

CNC-PLASMA-ROHRSCHEIDANLAGE

P-CUT 220

Die CNC-Plasma-Rohrschneidanlage P-Cut220 wird zum Schneiden von Rohr- und Flachstahl-Konstruktionen eingesetzt. Die Beladung erfolgt von vorne und seitlich. Wunschgemäß kann die Maschine an spezielle Anforderungen angepasst werden (Beladung, Länge,...). Das Werkstück wird von Hand in das 4-Backen-Spannfutter eingespannt. Das Frontgate, vorne an der Maschine, wird einmalig auf die Abmessungen eingestellt. Bei START werden die programmierten Positionen abgefahren und das Werkstück dementsprechend bearbeitet. Es werden alle 4 Achsen präzise durch Servomotoren bewegt. Nach dem Schneiden fährt der Brenner (Schneidkopf) in eine Parkposition, nach der Entnahme des Reststückes, kann die Maschine per Knopfdruck zu einer zuvor eingestellten Ladeposition fahren und neu beladen werden. Ein neues Werkstück kann nun eingelegt werden. Die Maschine ist in allen Funktionen sicherheitstechnisch überwacht.

Technische Daten:	
Werkstückgröße max.	Ø 220 mm (rund), 150 x 150 mm (quadratisch)
Werkstückgewicht max.	300 kg
Werkstücklänge max.	6000 mm (Sonderlänge auf Anfrage)
Beladung (Maschine offen)	von vorne oder links (auf Wunsch von vorne oder rechts)
Geräuschemission	< 65 dB
Aufstellfläche	6800 x 920 mm
elektrischer Anschlußwert	400 V, 50 Hz / 5,5 kW
pneumatischer Anschlußwert	7,6 - 8,3 Bar
Gewicht	1.200 kg

STANDARD AUSFÜHRUNG



L-AUSFÜHRUNG

