

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2366-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2366 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Schlosserei Lindner GmbH  
Pfaffenhäule 74  
D - 78224 Singen

**Herstellerwerk(e):** Schlosserei Lindner GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Pfaffenhäule 74  
D - 78224 Singen

**Norm:** EN 1090-2:2018+A1:2024

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018+A1:2024

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Grundwerkstoffe:** Baustähle  $\leq$  S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Thomas Lindner, 17.10.1964, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 24.07.2015  
(Tag der Erstausstellung)

**Nächste Überwachung:** 24.07.2027

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 24.01.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt  $\leq$  20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten  $\leq$  30 mm.

**Ort/Datum:** Essen, den 23.12.2024

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB/2374)

