



Werkstoffdatenblatt

Gleitlagerwerkstoff, bestehend aus CuSn8P mit Lochdepots, zur optimalen Schmierstoffversorgung sowie zur Verschleißminimierung in verschmutzter Umgebung

-  Wartungspflichtig (Fettschmierung)
-  RoHS Konform



Werkstoffeigenschaften C1	Bezeichnung	Wert	Einheit
zul. Flächenpressung (statisch)	Pzul stat.	120	N/mm ²
zul. Flächenpressung (dynamisch)	Pzul dyn.	40	N/mm ²
max. Gleitgeschwindigkeit (trocken)	Vmax (trocken)	-	m/s
max. Gleitgeschwindigkeit (geschmiert)	Vmax (geschm.)	5,0	m/s
max. Einsatztemperatur	Tamb max.	+150	°C
min. Einsatztemperatur	Tamb min.	-40	°C
zul. pV-Wert (trocken)	pV	-	[N/mm ²] x [m/s]
zul. pV-Wert (geschmiert)	pV	2,8	[N/mm ²] x [m/s]
Reibungskoeffizient (geschmiert)	μ	0,06-0,15	μ
Rauigkeit des Gleitpartners	μm	<0,8	μm
Härte des Gleitpartners	HBW	>200	HBW
* für längere Lebensdauer	HBW	>350	HBW

Toleranzen

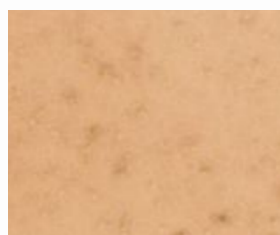
Gehäusebohrung	H7
Welle	f7 / h8
ID nach Einbau in Mitte H7	H9

typische Anwendungsbereiche:

Kranbau, Landmaschinen,
Baumaschinen, Forsttechnik

Materialaufbau:

CuSn8P:
Sn 8%
P >0,05%
Rest Cu



Verfügbare Formen:

AVZ - zylindrische Lager
AVB - Bundlager,
AVS - Streifen,
AVW - Anlaufscheiben,
AV...S - diverse Sonderformen