




Werkstoffdatenblatt

Metall Polymer - Verbund Gleitlager, bestehend aus einem Stahl-Trägerrücken sowie einer Sinter-Bronze Zwischenschicht, imprägniert mit PTFE und Füllstoffen.

-  Wartungsfrei
-  RoHS Konform
-  hohe Lastaufnahme

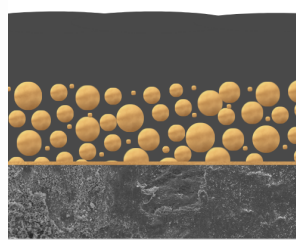


Werkstoffeigenschaften T1	Bezeichnung	Wert	Einheit
zul. Flächenpressung (statisch)	Pzul stat.	250	N/mm ²
zul. Flächenpressung (dynamisch)	Pzul dyn.	140	N/mm ²
max. Gleitgeschwindigkeit (trocken)	Vmax (trocken)	2,5	m/s
max. Gleitgeschwindigkeit (ölgeschmiert)	Vmax (Öl)	5,0	m/s
max. Einsatztemperatur	Tamb max.	+280	°C
min. Einsatztemperatur	Tamb min.	-200	°C
zul. pV-Wert (trocken)	pV	1,8	[N/mm ²] x [m/s]
zul. pV-Wert (ölgeschmiert)	pV	5,0	[N/mm ²] x [m/s]
Reibungskoeffizient (trocken)	μ	0,02-0,2	μ
Rauigkeit des Gleitpartners	μm	0,3-0,5	μm
Härte des Gleitpartners (auch ungehärtet möglich)	HBW	>200	HBW

Toleranzen	
Gehäusebohrung	H7
Welle	f7 / h8
ID nach Einbau in Mitte	H7

Materialaufbau:

- PTFE + Füllstoffe
- Sinterbronze
- PTFE + Füllstoffe
- Stahl Trägerrücken
- Zinn-Schicht



Verfügbare Formen:

- AVZ** - zylindrische Lager
- AVB** - Bundlager,
- AVS** - Streifen,
- AVW** - Anlaufscheiben,
- AV...S** - diverse Sonderformen