



Technisches Datenblatt

	Wert	Testmethode
Ausgangsmaterial	Altglasschotter: 100 % recyceltes und speziell gebrochenes Altglas, Körnung = 2-4 mm	Korngrößenverteilung nach DIN 18123
Bindemittel	Polyurethan, FilterPave > 50 % recycelt	
Chemische Beständigkeit	Beständig	
Zugfestigkeit (NEAT Elastomer)	17.170 kN/m ² – 7 Tage 21.980 kN/m ² – 21 Tage	ASTM D412 + D638
Dehnung bei max. Zugfestigkeit (NEAT Elastomer)	50 % – 28 Tage	ASTM D412 + D638
Spaltzugfestigkeit	22.000 kN/m ² – 24 Std. wassergelagert	DIN EN 1338, Anhang F
Reißfestigkeit	4.120 kN/m ² – 7 Tage	ASTM D624
Biegezugfestigkeit	3.435 kN/m ²	ASTM C78/ DIN EN 12390-5
Biegemodul	515 Nm	
Einaxiale Druckfestigkeit	5.500 kN/m ² – 7 Tage 8.240 kN/m ² – 28 Tage	ASTM C39 ASTM D2166
Einaxiale Druckfestigkeit	6.300 kN/m ²	DIN EN 12390-3
Reibungswert	Statisch (nass/trocken): 0.90-1.05 Kinetisch (nass/trocken): 0.75-0.85	ASTM D1895
Abriebverlust nach Böhm	Volumenverlust 19.000 mm ³ /5000 mm ²	DIN EN 1338, Anhang H
Wasserdurchlässigkeit	Kv = 2,3 x 10 ⁻³ m/s (vertikal) KH = 3,5 x 10 ⁻³ m/s (horizontal)	TP-Asphalt-StB, Teil 19
Porosität	0,40- 0,47 %	
Kornverlust	22,3 Masse %	TP Asphalt-StB, Teil 17
Gleitwiderstand	USRV = 44	DIN EN 1338
Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel	Masseverlust je Flächeneinheit L = 0,004 kg/m ²	DIN EN 1338
Abflussbeiwert/Abflusswert	0,05 – 0,10 % (Prozentsatz des abfließenden Wassers; zum Vergleich Asphalt, Beton ca. 0,75 – 0,95)	
Solar Reflexions Index (Solarer Reflektionsgrad)	Jade green 62 % Amber 61 % Sedona red 53 % Topaz 51 % Saphire blue 49 % Natural Blend 65 %	ASTM E1980
Kohlenwasserstoffbindung	15 kg pro m ³ FilterPave®	Universität Wisconsin
Einbautemperatur	Minimum 9°C	
Umgebungstemperatur	Minimum 4 °C (72 Std.)	
Aushärtungszeit (bei mind. 15,5 °C Umgebungstemp.)	72 Stunden (3 Tage)	
Aushärtungszeit (unter 15,5 °C Umgebungstemperatur)	120 Stunden (5 Tage)	

Stand 12/2010