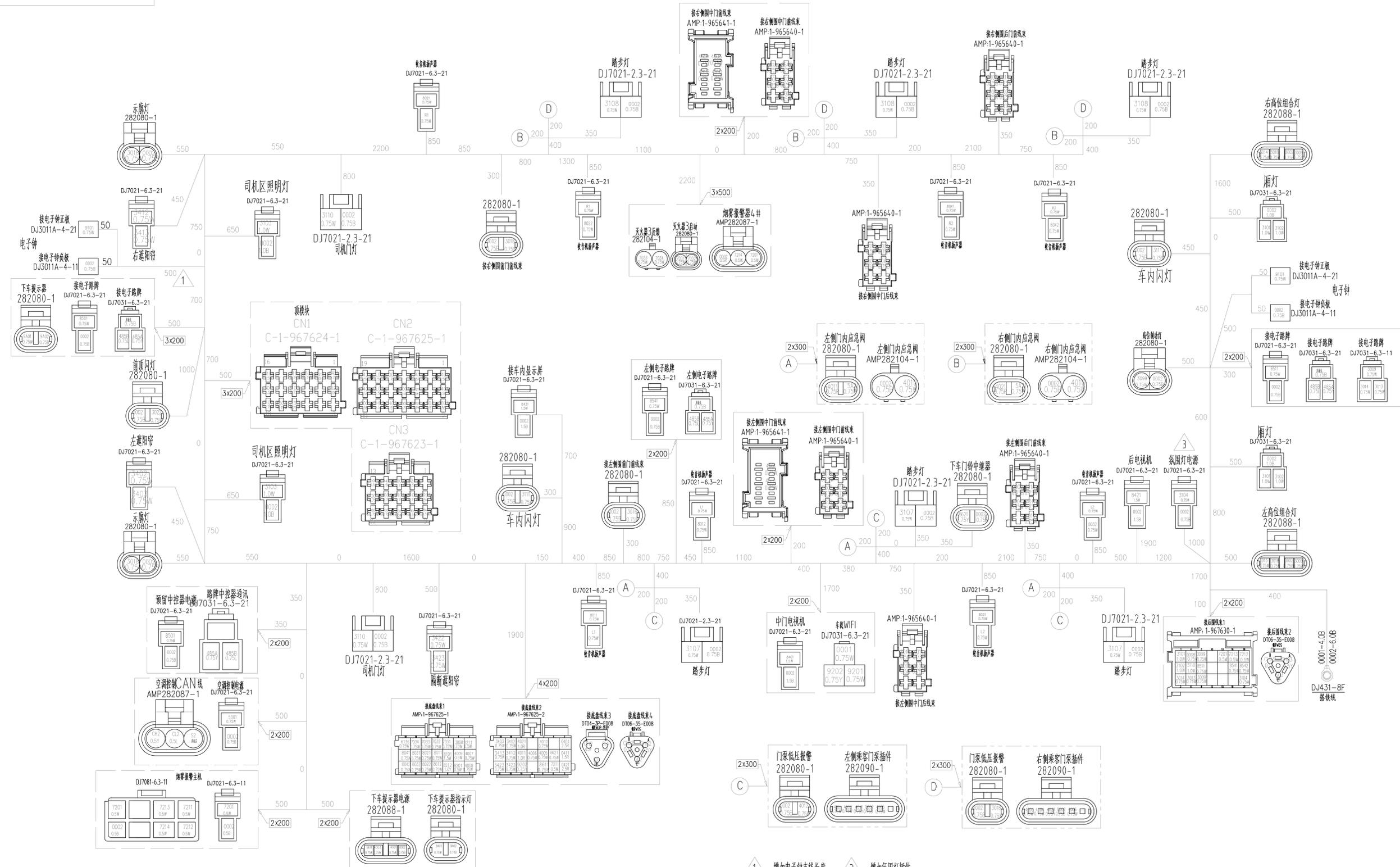
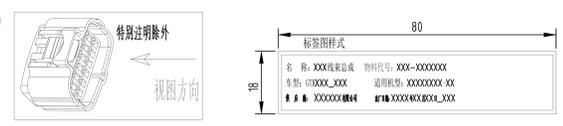


6139BEV-4003-0001



- 技术要求:
1. 线束按QC/T29106-2014《汽车低压电线束技术条件》制作;
  2. 各支线末端留30mm包孔封口; 尾端支路尺寸<300mm时采用绒布胶带密缠;
  3. 各电线表面间隔<80mm必须有与对应线号的喷码;
  4. 在线束指定位置贴付产品识别标签, 包括名称、产品代号、供方名称、生产日期等;
  5. 图中接插件按照实际插件孔位号安装, 如无注明孔位均为对接端视图;
  6. (CH0/CL0, CH1/CL1, CH2/CL2, A/B)采用两芯双绞屏蔽线型号: FPF46Q-3\2\*19/0.18;
  7. 在各线束末端贴中英文对照功能名称标签, 标签必须牢固不脱落, 清晰不可擦除;
  8. 线束采用125℃阻燃交联耐高温阻燃电线, 波纹管耐磨、耐热125℃, 阻燃(V-0级)
  9. 插接件空余点位须用防水堵头进行封堵;
  10. CAN线必须在线束末端端子处压接并接, 不得破线焊接并接;



- 1 增加电子钟支线长度
- 2 增加后路牌信号插件
- 3 增加氛围灯插件

设计	LC.Chen	标准审查	
校对		批准	
审核		日期	2023/8/18
工艺审查		校验	

顶棚线束

GXL

6139BEV-4003-0001

版本	图幅	重量	比例
	A3		1:1.5
共 2 页		第 1 页	
珠海广通车辆制造有限公司			