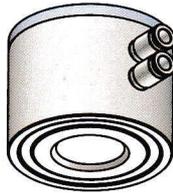


Magnete a comando pneumatico

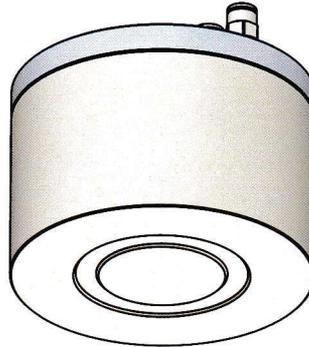
Forza di sollevamento
da 6 kg a 180 kg



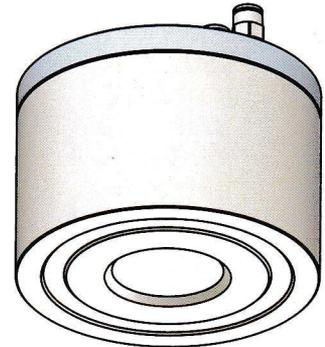
MAP-6



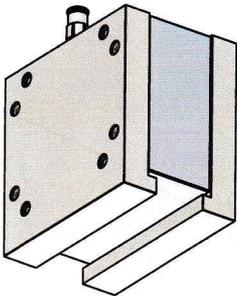
MAP-40



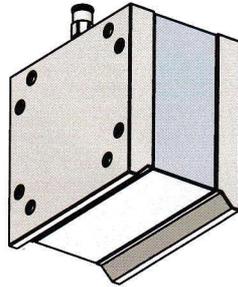
MAP-120R



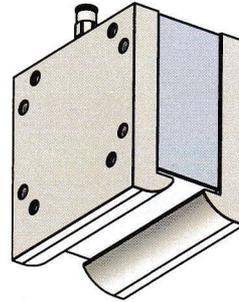
MAP-180



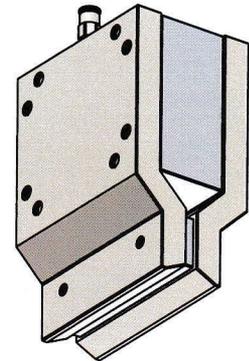
MRP-30F



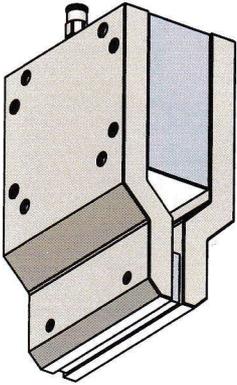
MRP-31F
MRP-31FK



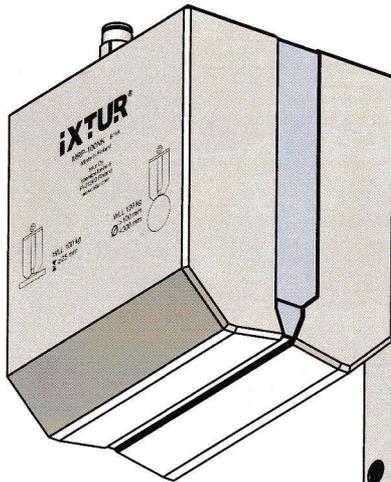
MRP-46
MRP-42K



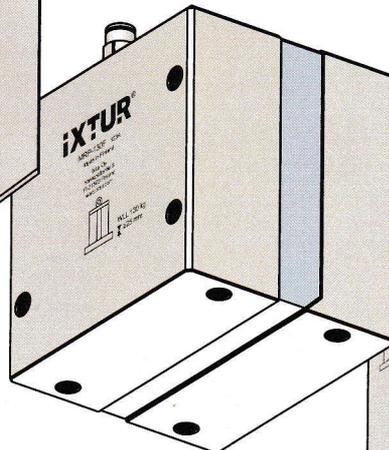
MRP-20NK



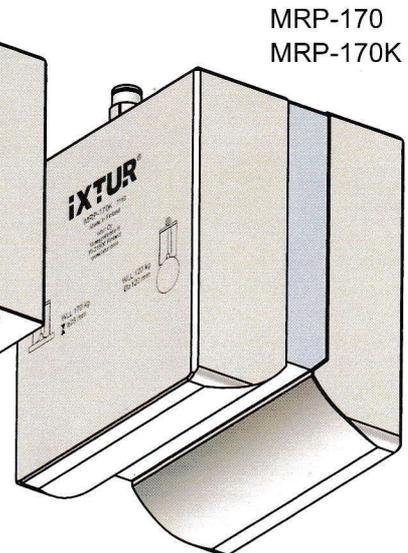
MRP-28NK



MRP-100NK



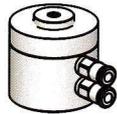
MRP-130F



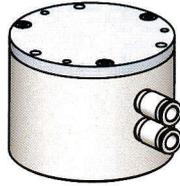
MRP-170
MRP-170K

**Magnete
 a comando
 pneumatico**

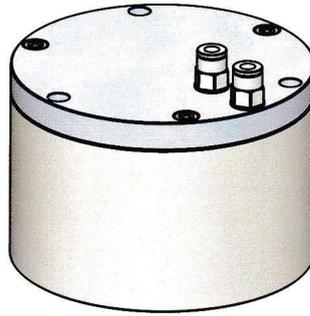
**Forza di
 sollevamento
 da 6 kg a 180 kg**



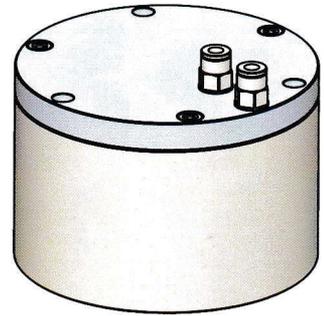
MAP-6



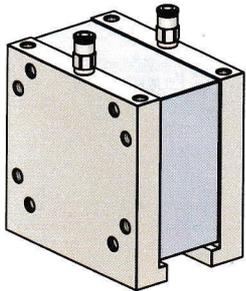
MAP-40



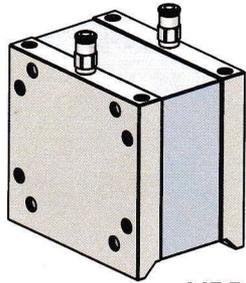
MAP-120R



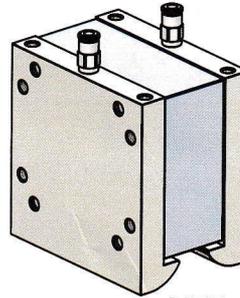
MAP-180



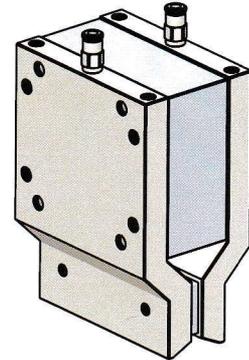
MRP-30F



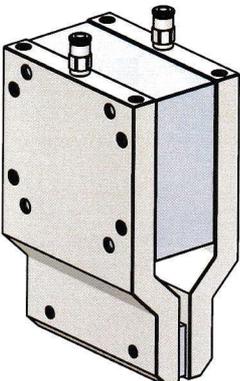
MRP-31F
 MRP-31FK



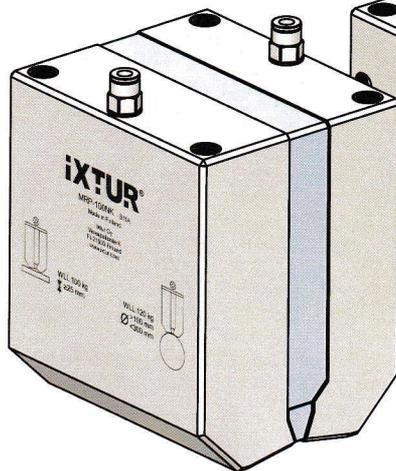
MRP-46
 MRP-42K



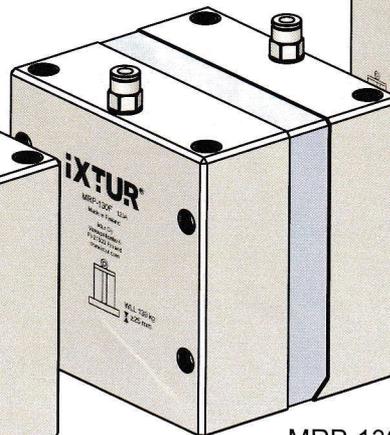
MRP-20NK



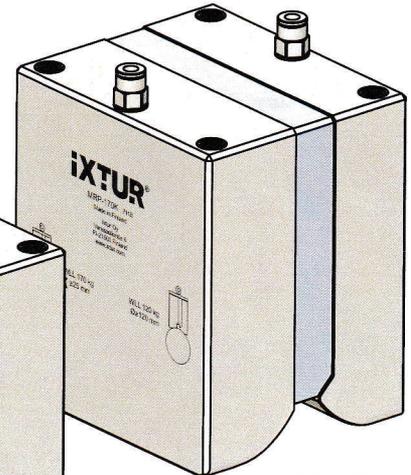
MRP-28NK



MRP-100NK



MRP-130F



MRP-170
 MRP-170K

MAP-120R & MAP-180

Magnete Pneumatico

03/2016



I magneti IXTUR serie MAP sono magneti permanenti al neodimio comandati pneumaticamente, hanno un eccellente rapporto tra forza / dimensione e un bassissimo magnetismo residuo.

I magneti sono completamente sicuri, non cambiano il loro stato in caso di caduta di pressione, fornendo una totale sicurezza della presa.

Le dimensioni ridotte abbinata alla grande forza di presa li rendono molto versatili. I magneti serie MAP sono esenti da manutenzione e hanno un tempo ciclo molto ridotto, fornendo così una elevata velocità nel processo produttivo.

I magneti sono ideali per diverse applicazioni; sollevamento, gripper robot, fissaggio dei pezzi, produzioni automatizzate, etc.

SPECIFICHE TECNICHE

Modello	Forza WLL [kg]	Forza Assoluta [kg] [kN]		Forza residua, max. [kg]	Peso del magnete [kg]	Dimensioni Ø x H [mm]	Diametro Tubo Aria [mm]	Temperatura Operativa [°C]	Pressione di Esercizio [bar]	Tempo ciclo [s]
MAP-120R	Piano: 120*	360*	3.53*	6	5.8	120 x 82	6.0	0 ... 50	5 ... 8	< 1
	Rotondo:70**	210**	2.06**							
MAP-180	Piano: 180*	540*	5.30*							

* Spessore del Materiale \geq 25 mm

** Diametro del cilindro \geq 240 mm

La capacità di sollevamento (WLL) è stabilita con fattore di sicurezza 3

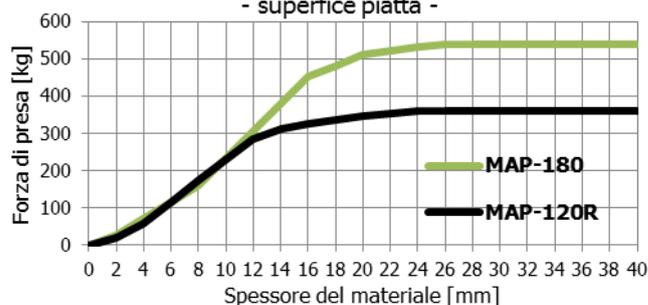
I valori di forza espressi possono essere ottenuti con gli spessori sopra specificati in tabella sopra. I magneti possono essere utilizzati anche con spessori inferiori, in tal caso fare riferimento al grafico delle forze per conoscere il valore corretto. I valori espressi in tabella si riferiscono all'acciaio (S355).

La superficie del MAP-120R è ottimizzata per trattenere i prodotti che non coprono interamente la superficie del magnete, es. cilindri, tubi, e oggetti con forma irregolare.

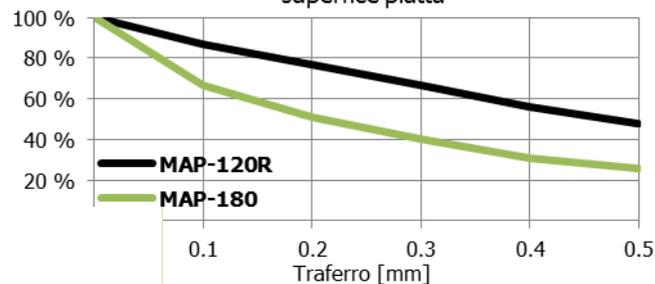
Requisiti per l'aria compressa: Essiccatore, filtro particelle \leq 5 μ m, lubrificazione aria.

Maggiori informazioni : www.ixtur.com

Forza di presa in funzione dello spessore
- superficie piatta -



Forza di presa in funzione in presenza di vuoto
- superficie piatta -



La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.



MAP-120R & MAP-180

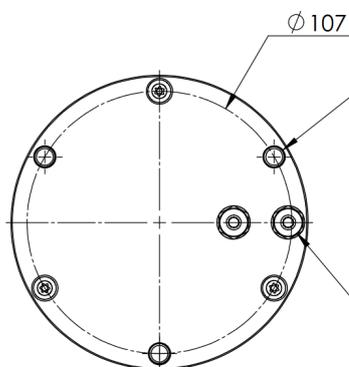
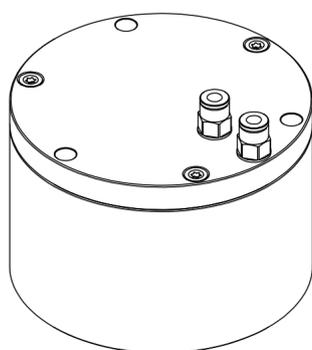
Magnete Pneumatico

I MAP-120R e MAP-180 si differenziano per un diverso disegno della superficie di presa.

Il MAP-180 è progettato per superfici piane che coprono interamente la superficie di presa del magnete.

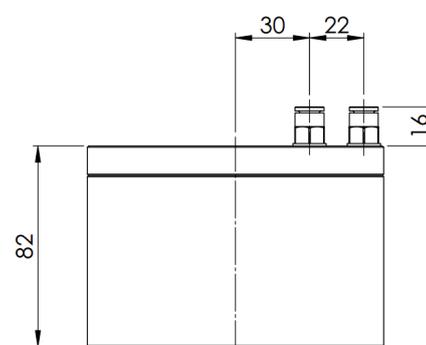
Il MAP-120R è progettato per superfici cilindriche o irregolari che non coprono interamente la superficie di presa del magnete. In ogni caso per una presa corretta, entrambi gli estremi del magnete devono entrare in contatto con la superficie del pezzo.

MAP-120R e 180 Disegni tecnici (dimensioni in mm)

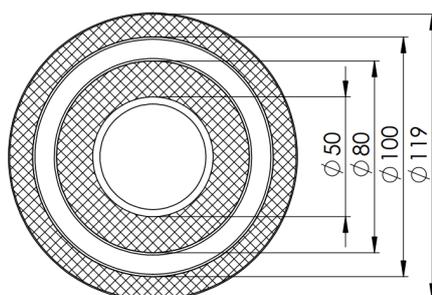


N° 3 fori di montaggio M8,
profondità 23mm

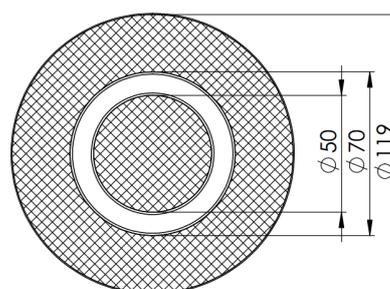
N° 2 connessioni pneumatiche
- Innesti rapidi per tubi in plastica
- Diametro esterno tubi 6mm
- Filetto 1/8, profondità 6mm



Superficie di presa del MAP-180- poli magnetici



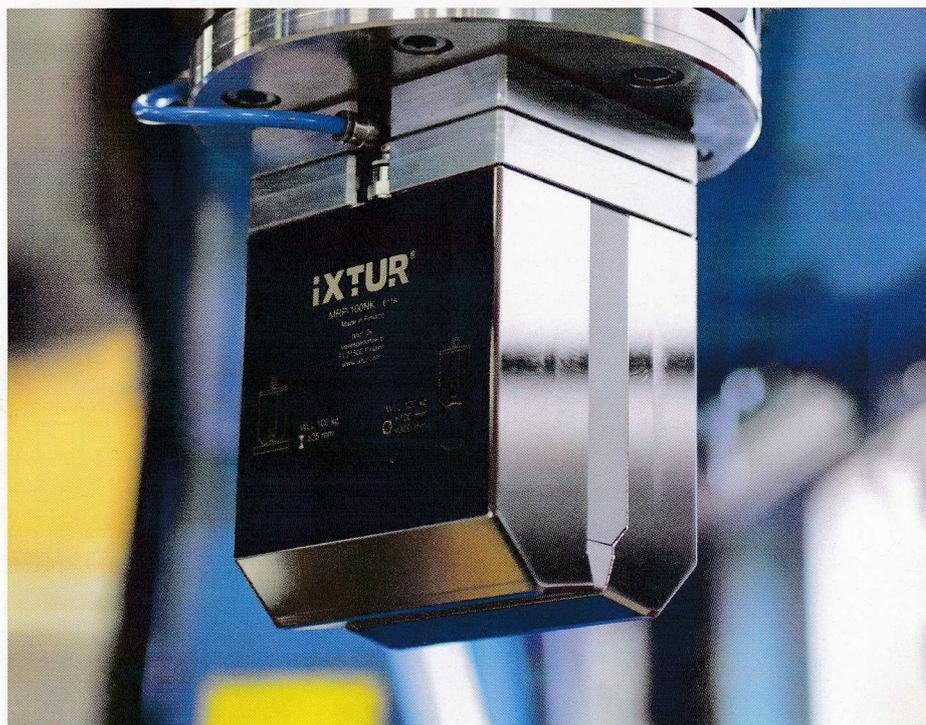
Superficie di presa del MAP-120R-poli magnetici



La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.



9/2021



Ixtur MRP-100NK è un magnete permanente a comando pneumatico che è adatto per la presa di pezzi con forme differenti.

Il MRP-100NK è ottimizzato per la presa di cilindri molto vicini tra loro. Il magnete è in grado di manipolare un singolo cilindro Ø 50 mm, persino se si trova a contatto con un altro.

Il MRP-100NK solleva anche oggetti piani. Il magnete è un gripper adatto per la presa di diversi pezzi, inclusi i più sottili.

I magneti non cambiano il loro stato nel caso di caduta della pressione.

SPECIFICHE TECNICHE

Sollevamento WLL [kg]	Forza di presa [kg]	Forza di presa [kN]	Forza residua, max. [kg]	Dimensioni L x W x H [mm]	Peso [kg]	Temperatura operativa [°C]	Pressione operativa aria [bar]	Diametro innesto tubi [mm]	Tempo ciclo min. [s]
Piatto: 100*	300*	2.9*	5	103 x 120 x 140	11	0 ... 50	5 ... 8	6.0	< 1
Circolare: 120**	360**	3.5**							

* Spessore metallo ≥ 25 mm

** Diametro cilindro 100mm $< \varnothing < 300$ mm

La forza di presa (WLL) è espressa con fattore di sicurezza 3.

Specifiche per aria compressa: Essiccatore, Filtro particelle ≤ 5 μ m

I magneti Ixtur sono esenti da manutenzione e con il loro tempo ciclo ridotto, permettono una automazione molto efficiente e una elevata velocità di produzione.

Forza residua del magnete

La forza residua del magnete, quando viene disattivato, varia in base alla geometria e al materiale del pezzo sollevato. In casi più estremi pezzi fino a 5 kg possono restare agganciati al magnete. La forza residua in oltre è maggiore quando il pezzo resta più a lungo agganciato dal magnete in posizione ON e passa alla posizione OFF. Nel caso che questa condizione sia critica per l'utilizzo, si rendono necessarie delle prove preliminari.

Il magnete è specifico per diverse applicazioni: Automazioni, sollevamento, robot grippers, fissaggio pezzi, etc.

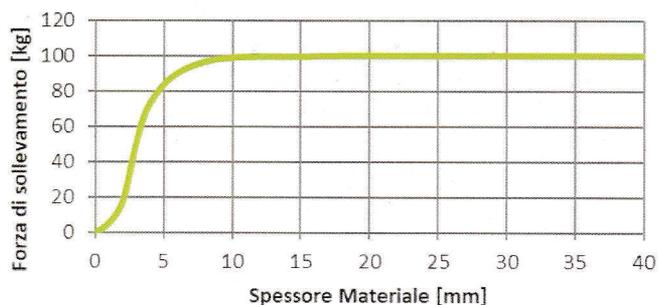


Maggiori informazioni su: www.ixtur.com

La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.



Forza di sollevamento in funzione dello spessore
- superficie piana -

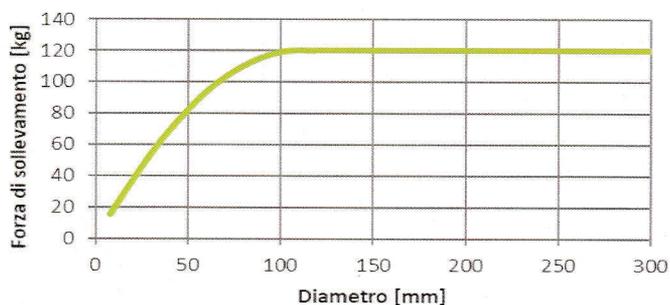


Forza di sollevamento in base a spessore e
traferro

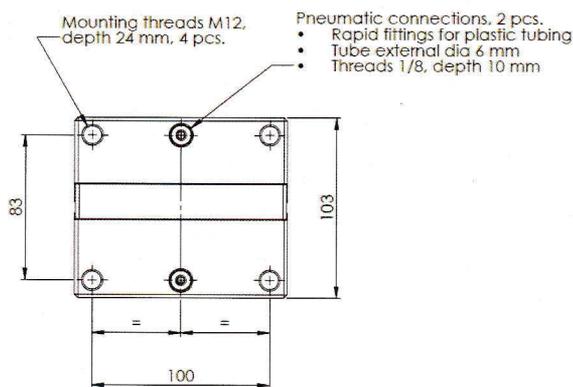
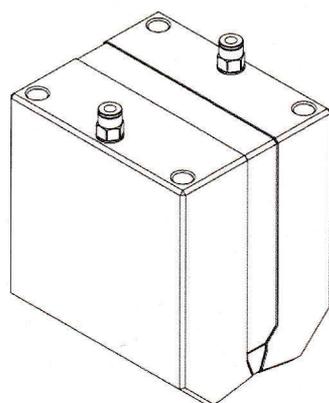
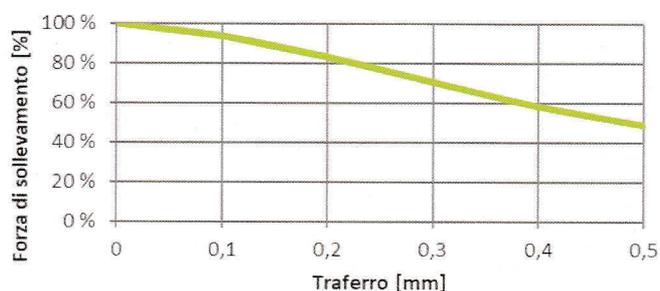
La forza nominale di presa può essere ottenuta solo con lo spessore specificato nelle tavole qui riportate. I magneti possono essere usati anche con spessori inferiori, ma la forza di presa si riduce come riportato in tabella su questa pagina. La forze di presa riportate in tabella sono riferite al materiale (S355).

Il fissaggio del magnete MRP con la struttura deve essere realizzato con materiali amagnetico, per es. alluminio o acciaio inossidabile.

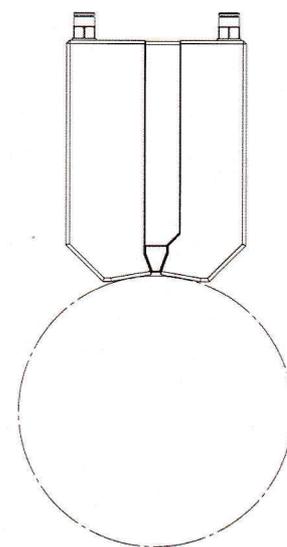
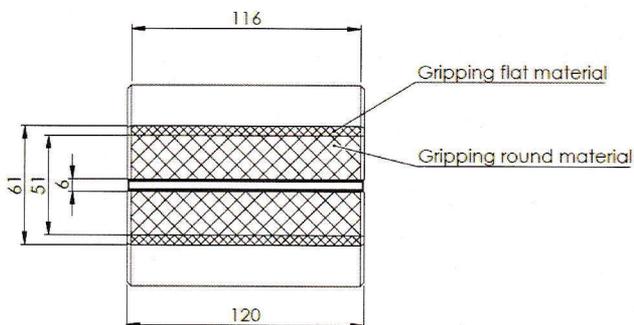
Forza di Sollevamento in funzione del diametro



Forza di Sollevamento in funzione del traferro
- superficie piana -



Gripping surface - Magnetic poles



La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.



09/2016



Ixtur MRP-170 è un magnete permanente a comando pneumatico specifico per superfici piane e rotonde.

Il magnete non cambia il suo ultimo stato nel caso di caduta della pressione.

Le dimensioni compatte, abbinate alla grande forza di presa, lo rendono molto versatile. Il magneti della serie MRP sono esenti da manutenzione, con un tempo ciclo molto ridotto permettono una elevata velocità nella produzione e una automazione molto efficiente.

Il magnete MRP-170 è adatto alla presa di diverse forme, sia per particolari in acciaio o fusioni in ferro. I magneti IXTUR possono manipolare parti forate e possono essere impiegati nella posizione richiesta, in modo da sollevare il pezzo e posizionarlo sul lato richiesto.

SPECIFICHE TECNICHE

Forza sollevamento WLL [kg]	Forza presa [kg] [kN]	Forza residua, max. [kg]	Dimensioni L x W x H [mm]	Peso [kg]	Temperatura operativa [°C]	Pressione: Min. / Max. [bar]	Attacco per tubo dia. [mm]	Tempo ciclo minimo [s]
Piano: 170	510* 5,0*	7	103 x 120 x 140	11	0 ... 50	5 ... 8	6.0	< 1
Rotondo:120**	360** 3,5**	***						

* spessore metallo \geq 25 mm

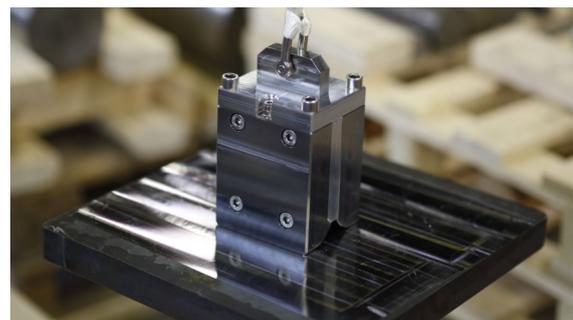
** diametro del cilindro \geq 120 mm

*** vedi la tabella "Forza residua" in basso

La forze di sollevamento (WLL) sono espresse con fattore di sicurezza 3

Forza Residua

La forza residua del magnete, quando viene disattivato, varia in base alla geometria e al materiale del pezzo sollevato. In casi estremi pezzi fino a 30Kg possono restare agganciati al magnete. La forza residua è maggiore quando il pezzo resta più a lungo agganciato dal magnete in posizione ON e poi passa allo stato OFF. Nel caso che questa condizione sia critica per l'utilizzo, si rendono necessarie delle prove preliminari.



Un magnete MRP-170 con adattatore.

Per le parti cilindriche, il diametro minimo è 25 mm.

Il magnete è specifico per diverse applicazioni: automazioni, sollevamento, robot grippers, fissaggio, etc.

Maggiori informazioni: www.ixtur.com

La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.

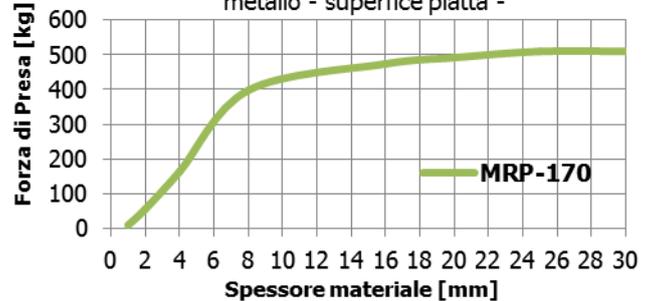


Forza di presa in funzione del traferro

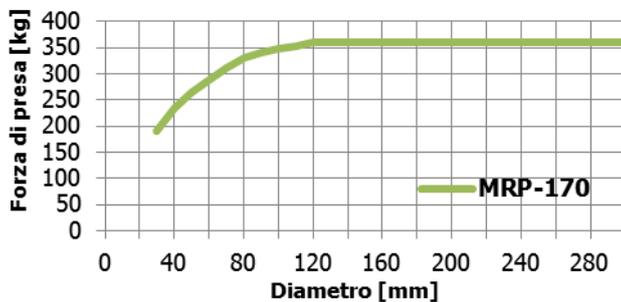
La forza di presa nominale si ottiene con uno spessore di ≥ 25 mm e senza traferro. Il magnete può essere utilizzato anche con spessori inferiori, ma la forza di presa si riduce.

La forza di presa riportate nel grafico sono valide per acciaio (S355).

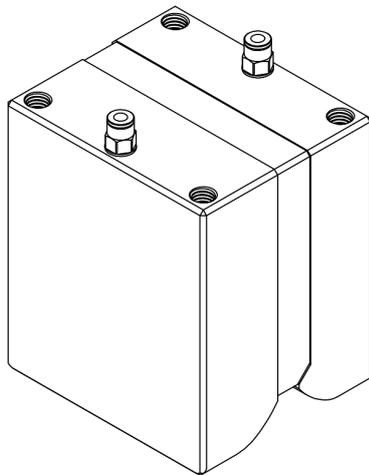
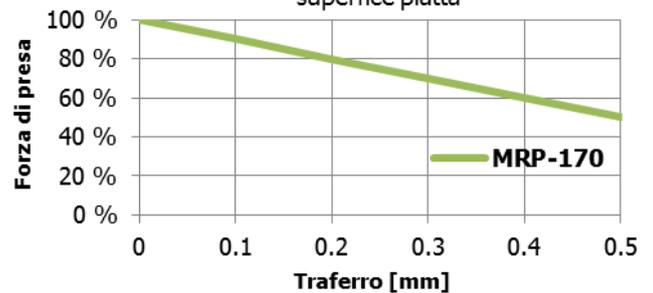
Forza di presa in funzione dello spessore del metallo - superficie piana -



Forza di presa in funzione del diametro



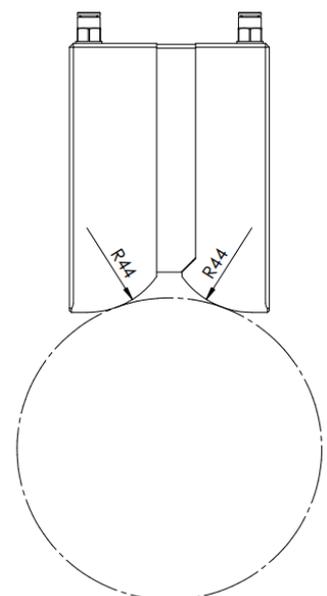
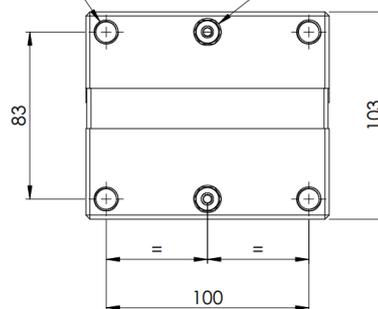
Forza di presa in funzione della distanza - superficie piana -



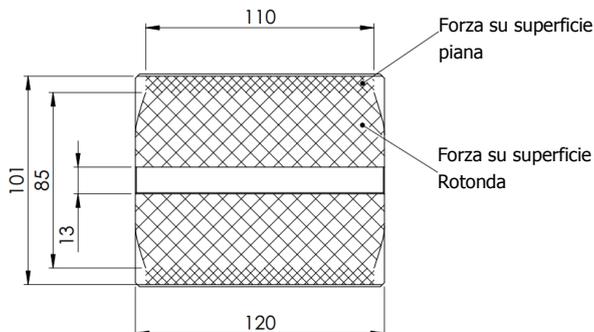
Filettatura per N° 4 viti M12, profondità 24 mm

N° 2 Innesti pneumatici

- Innesto rapido per tubo
- Diametro tubo 6 mm
- Filettatura 1/8 profondità 10 mm



Area di contatto - Poli Magnetici



La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.



09/2019

Il magnete MRP-20NK è un magnete permanente al neodimio con comando pneumatico, ideale per la presa di pezzi con varie forme e dimensioni.

La superficie di presa ridotta, e il suo basso magnetismo residuo, lo rende molto versatile. I magneti Ixtur sono esenti da manutenzione e con il loro tempo ciclo ridotto, permettono una automazione molto efficiente e una elevata velocità di produzione.



SPECIFICHE TECNICHE

Sollevamento WLL [kg]	Forza di presa		Forza residua, max. [kg]	Dimensioni L x W x H [mm]	Peso [kg]	Temperatura operativa [°C]	Pressione operativa aria [bar]	Diametro innesto tubi [mm]	Tempo ciclo min. [s]
	[kg]	[N]							
Piatto: 20*	60*	590*	0.1	80 x 55 x 114	2.4	0 ... 50	5 ... 8	2 x 4.0	< 1
Circolare: 13**	39**	380**	0.1						

* Spessore metallo \geq 4 mm
** Diametro cilindro \geq 14 mm

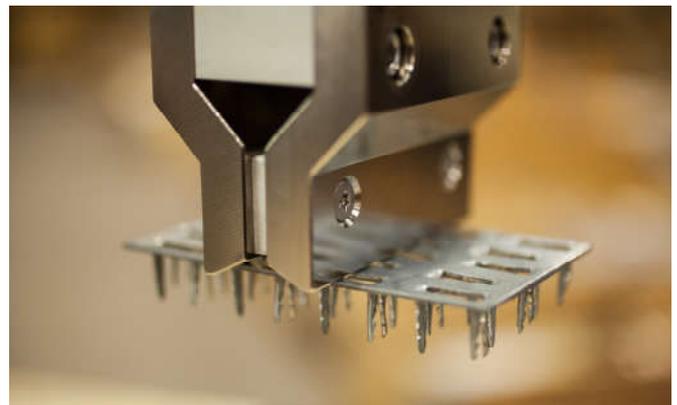
La forza di presa (WLL) è espressa con fattore di sicurezza 3.

Specifiche per aria compressa: Essiccatore, Filtro particelle \leq 5 μ m

Il Magnete Ixtur MRP-20NK è specifico per superfici piane o rotonde. Ottimo per diametri tra 10....60mm. Il magnete può essere usato per superfici piane o forate, e può essere utilizzato in qualsiasi posizione richiesta, in modo da manipolare pezzi con differenti angoli e forme.

Forza residua del magnete

La forza magnetica residua, quando il magnete è disattivato, varia in base al materiale e alla forma del pezzo preso. In casi più estremi pezzi fino a 0.1 kg possono restare agganciati al magnete. La forza residua in oltre è maggiore quando il pezzo resta più a lungo agganciato dal magnete in posizione ON e passa alla posizione OFF. Nel caso che questa condizione sia critica per l'utilizzo, si rendono necessarie delle prove preliminari.



I magneti non cambiano il loro stato nel caso di caduta della pressione.

Il magnete è specifico per diverse applicazioni: Automazioni, sollevamento, robot grippers, fissaggio pezzi, etc.

Maggiori informazioni su: www.ixtur.com

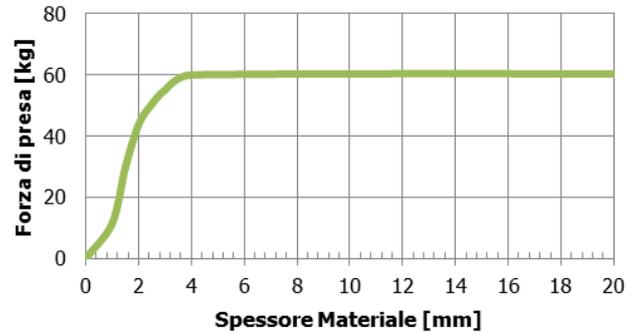
La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.



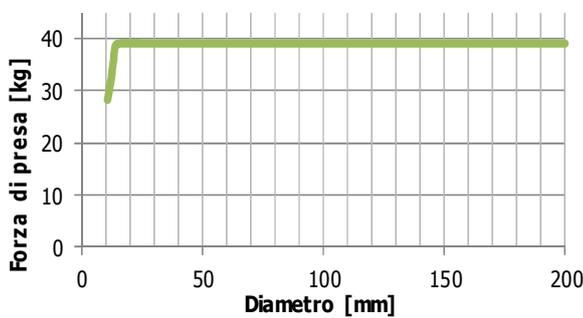
Forza di presa in base a spessore e traferro

La forza nominale di presa può essere ottenuta solo con lo spessore specificato nelle tavole qui riportate. I magneti possono essere usati anche con spessori inferiori, ma la forza di presa si riduce come riportato in tabella su questa pagina. La forze di presa riportate in tabella sono riferite al materiale (S355).

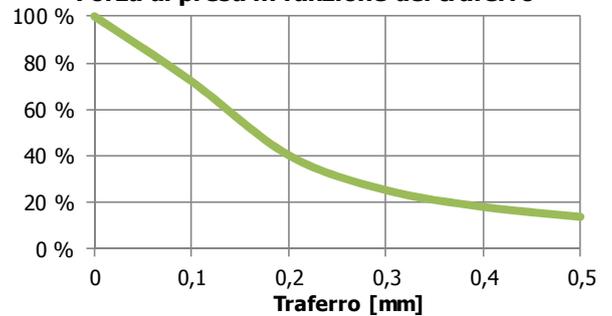
Forza di presa in funzione dello spessore del materiale



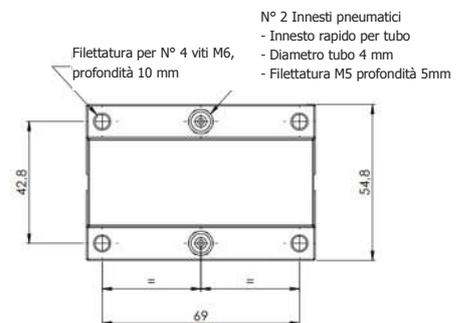
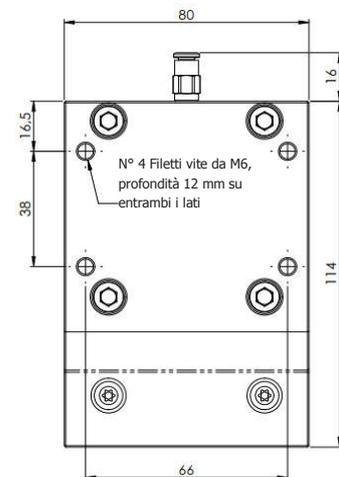
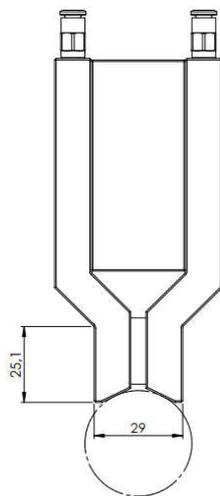
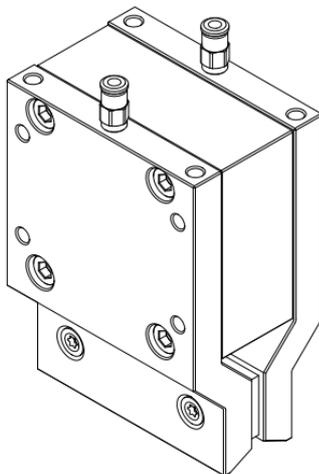
Forza di presa in funzione del diametro



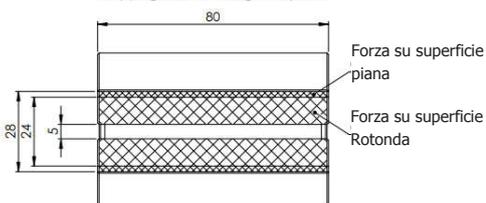
Forza di presa in funzione del traferro



Disegno tecnico MRP-20NK (Dimensioni espresse in millimetri)



Area di contatto - Poli Magnetici



Le piastre o I supporti per collegare I magneti MRP devono essere amagnetici, alluminio o Acciaio Inox.

La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.



11/2018



Il magnete MRP-28NK é un magnete permanente al neodimio con comando pneumatico, ideale per la presa di pezzi con varie forme e dimensioni.

La superficie di presa ridotta, e il suo basso magnetismo residuo, lo rende molto versatile. I magneti Ixtur sono esenti da manutenzione e con il loro tempo ciclo ridotto, permettono una automazione molto efficiente e una elevata velocità di produzione.

SPECIFICHE TECNICHE

Sollevamento WLL [kg]	Forza di presa		Forza residua, max. [kg]	Dimensioni L x W x H [mm]	Peso [kg]	Temperatura operativa [°C]	Pressione operativa aria [bar]	Diametro innesto tubi [mm]	Tempo ciclo min. [s]
	[kg]	[N]							
Piatto: 28*	84*	820*	0.3	80 x 55 x 126	2.6	0 ... 50	5 ... 8	2 x 4.0	< 1
Circolare: 12**	36**	350**	***						

* Spessore metallo ≥ 12 mm

** Diametro cilindro ≥ 60 mm

*** Consultare il paragrafo sulla "forza di presa" nella pagina seguente

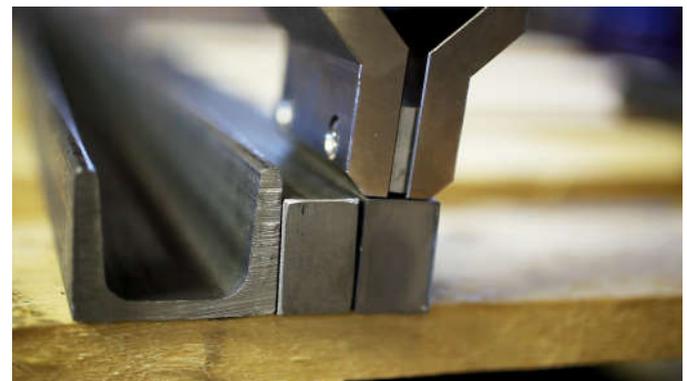
La forza di presa (WLL) è espressa con fattore di sicurezza 3.

Specifiche per aria compressa: Essiccatore, Filtro particelle $\leq 5 \mu\text{m}$

Il magnete MRP-28NK é adatto per superfici piane o tonde, per l'acciaio o la ghisa. Il magnete può essere usato per superfici piane o forate, e può essere utilizzato in qualsiasi posizione richiesta, in modo da manipolare pezzi con differenti angoli e forme.

Forza residua del magnete

La forza residua del magnete, quando viene disattivato, varia in base alla geometria e al materiale del pezzo sollevato. In casi più estremi pezzi fino a 1.0 kg possono restare agganciati al magnete. La forza residua in oltre è maggiore quando il pezzo resta più a lungo agganciato dal magnete in posizione ON e passa alla posizione OFF. Nel caso che questa condizione sia critica per l'utilizzo, si rendono necessarie delle prove preliminari.



I magneti non cambiano il loro stato nel caso di caduta della pressione.

Il magnete è specifico per diverse applicazioni: Automazioni, sollevamento, robot grippers, fissaggio pezzi, etc.

Maggiori informazioni su: www.ixtur.com

La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.



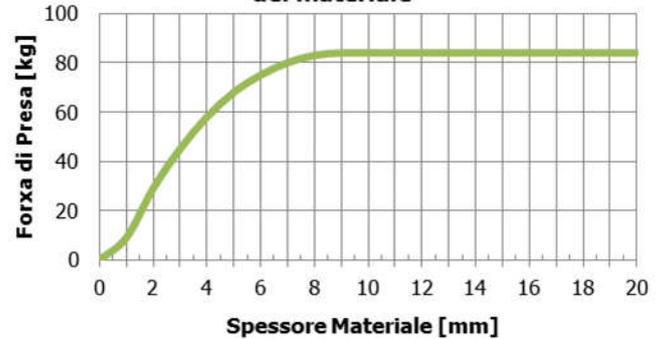
MRP-28NK

Magnete Pneumatico

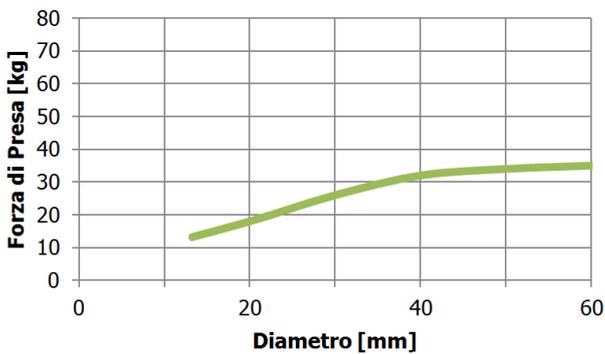
Forza di presa in base a spessore e traferro

La forza nominale di presa può essere ottenuta solo con lo spessore specificato nelle tavole qui riportate. I magneti possono essere usati anche con spessori inferiori, ma la forza di presa si riduce come riportato in tabella su questa pagina. La forze di presa riportate in tabella sono riferite al materiale (S355).

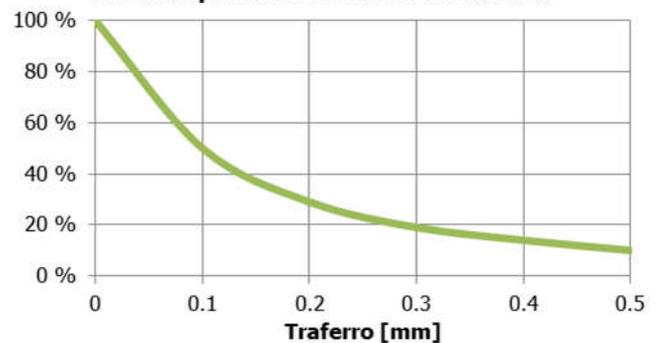
Forza di presa in funzione dello spessore del materiale



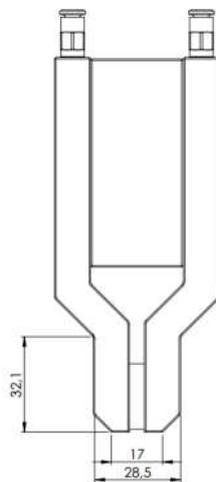
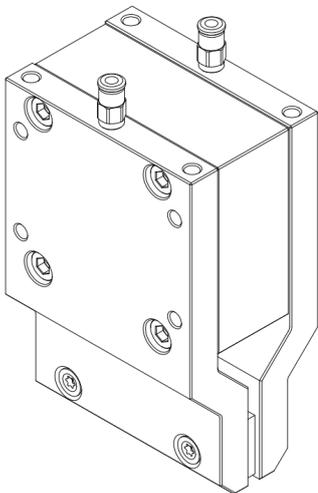
Forza di presa in funzione del diametro



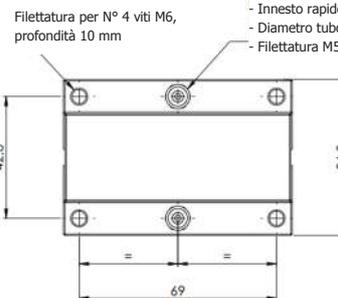
Forza di presa in funzione del traferro



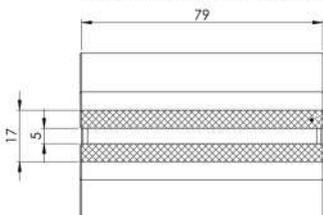
Disegno tecnico MRP-28NK (Dimensioni espresse in millimetri)



N° 2 Innesti pneumatici
- Innesto rapido per tubo
- Diametro tubo 4 mm
- Filettatura M5 profondità 5 mm



Area di contatto - Poli Magnetici



Forza su superficie
piana

Le piastre o i supporti per collegare i magneti MRP devono essere amagnetici, alluminio o Acciaio Inox.

La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.



MRP-31F & MRP-31FK

Pneumatic
magnet

03/2019

Ixtur MRP-31F and MRP-31FK are pneumatically controlled neodymium permanent magnets optimized for thin plates.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

	Lifting capacity WLL [kg]	Gripping capacity		Residual capacity, max. [kg]	Dimensions L x W x H [mm]	Weight [kg]	Operating temperature [°C]	Air pressure: functional range [bar]	Pneumatic hose outer diameter [mm]	Minimum cycle time [s]
		[kg]	[N]							
MRP-31F	Flat: 31*	93*	910*	3.0 **	80 x 55 x 76	1.74	0 ... 50	5 ... 8	2 x 4.0	< 1
MRP-31FK				0.15 **						

* plate thickness ≥ 4 mm

** see 'Residual gripping capacity' on the next page

The lifting capacities (WLL) are determined with a safety factor of 3.

Requirements for compressed air: Water separation, particle filter ≤ 5 μ m

The compact size combined with the strong gripping force provides high versatility. Ixtur MRP magnets are maintenance-free and have a short cycle time, allowing high production speed and efficient automation.

MRP-31F and MRP-31FK magnets are designed for flat parts, and for steel and cast iron. For the thinnest plates ($t < 2$ mm), the gripping capacity can be increased with pole extensions. Ixtur magnets can handle solid and perforated material and they can be used in any orientation needed, so it's possible to handle objects with various shapes and angles.



The magnets do not change their magnetic state in case of loss of compressed air.

Magnets can be used in various applications: lifters, robot grippers, fixtures, production automation, etc.

More information: www.ixtur.com

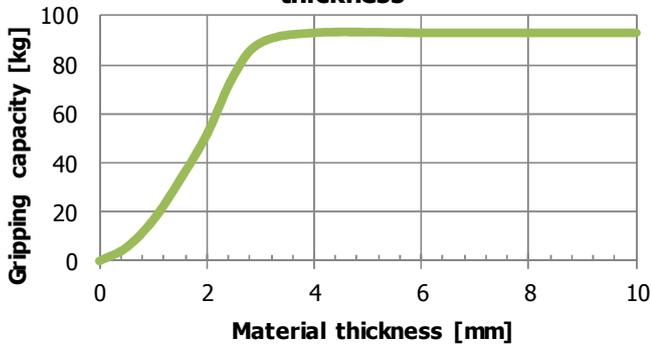
Company • Ixtur Ltd. is a Finnish magnet technology company established in 2010. Ixtur develops and manufactures permanent magnet based lifters, grippers and customer applications for machinery, welding, automation, robotics and material handling. Ixtur is focused on energy-efficient magnet components and applications.



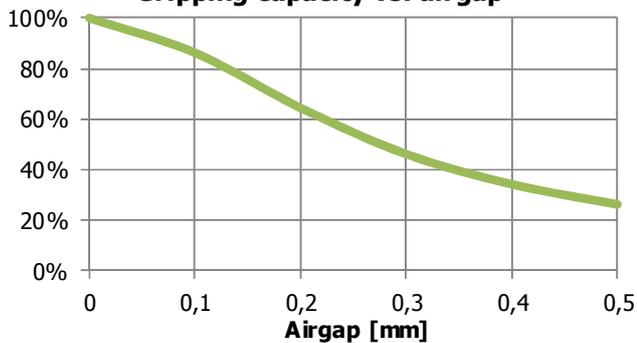
MRP-31F & MRP-31FK

Pneumatic magnet

Gripping capacity vs. material thickness



Gripping capacity vs. airgap



Gripping capacity vs. material thickness and airgap

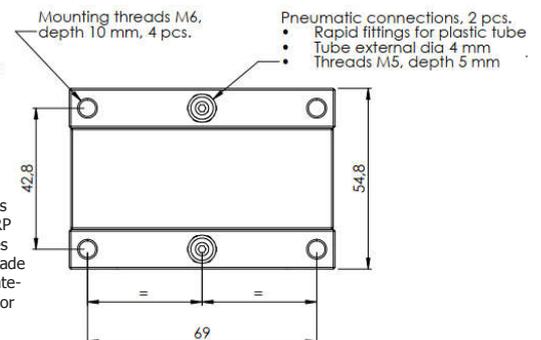
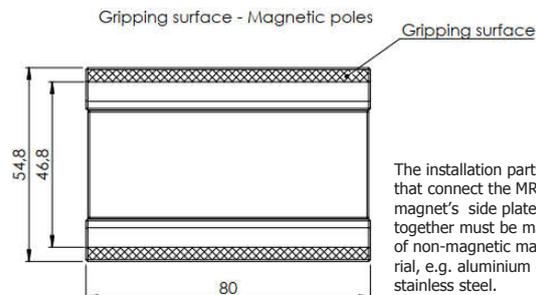
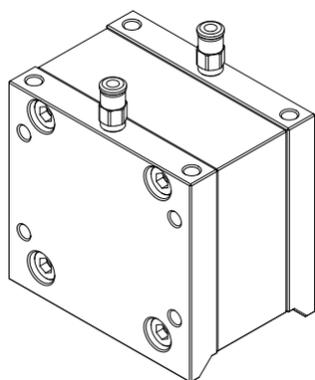
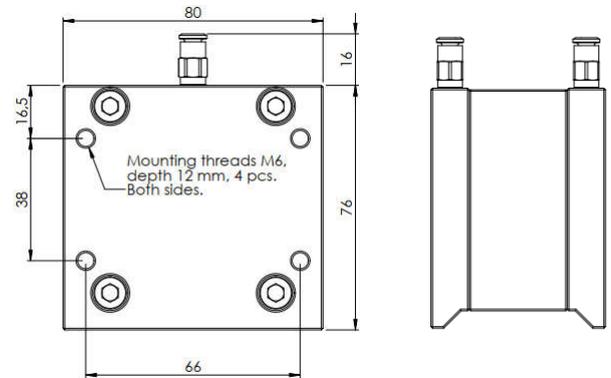
The nominal gripping capacities can be obtained with the material thicknesses stated in the technical specifications table. The magnets can be used also with thinner materials, but the gripping capacity will be lower, as shown in the graphs on this page. The given gripping capacities are valid for mild steel (S355).

Residual gripping capacity

The residual gripping capacity, i.e. the gripping capacity when the magnet is OFF, varies based on the material and shape of the gripped part. In extreme cases, parts up to 3 kg may stay attached with MRP-31F and 0.15 kg with MRP-31FK. The residual gripping capacity is greatest as long as the part continuously stays in contact with the magnet after the magnet has been turned from ON to OFF. If the amount of residual capacity is critical to the application, pretesting with the actual part is recommended.

MRP-31F & MRP-31FK technical drawings

(all dimensions are in millimeters)



Company • Ixtur Ltd. is a Finnish magnet technology company established in 2010. Ixtur develops and manufactures permanent magnet based lifters, grippers and customer applications for machinery, welding, automation, robotics and material handling. Ixtur is focused on energy-efficient magnet components and applications.



MAP-6, MAP-30 & MAP-40

Magnete
pneumatico

06/2015



**MAP-30 FORNIBILE
SOLO COME RICAMBIO**

I magneti serie MAP sono magneti permanenti al neodimio comandati pneumaticamente, hanno un eccellente rapporto forza/dimensione e un bassissimo magnetismo residuo.

I magneti sono estremamente sicuri perchè non cambiano il loro stato in caso di caduta di pressione, fornendo più sicurezza nella movimentazione.

Le dimensioni ridotte abbinata alla grande forza di presa li rendono molto versatili. I magneti MAP sono esenti da manutenzione e hanno un tempo ciclo molto ridotto fornendo alta velocità nel processo.

I magneti si usano in diverse applicazioni: sollevamento, gripper robot, fissaggio, produzioni automatizzate etc.

SPECIFICHE TECNICHE

Modello	Forza sollevamento WLL [kg]	Forza presa [kg] [N]	Forza residua, max. [kg]	Dimensioni Ø x H [mm]	Peso [kg]	Temperatura operative [°C]	Pressione: Min. / Max. [bar]	Attacco per tubo dia. [mm]	Tempo ciclo minimo [s]
MAP-6	6*	18* 177*	0,03	35 x 35	0,19	0 ... 50	5 ... 8	2 x 3,0	< 1
MAP-30	30**	90** 883**	0,15	65 x 50	0,87	0 ... 50	5 ... 8	2 x 6,0	< 1
MAP-40	40**	120** 1177**	0,20	65 x 50	0,95	0 ... 50	5 ... 8	2 x 6,0	< 1

* Spessore materiale 4 mm

** Spessore materiale 8 mm

La capacità di sollevamento (WLL) è stabilita con fattore di sicurezza 3.

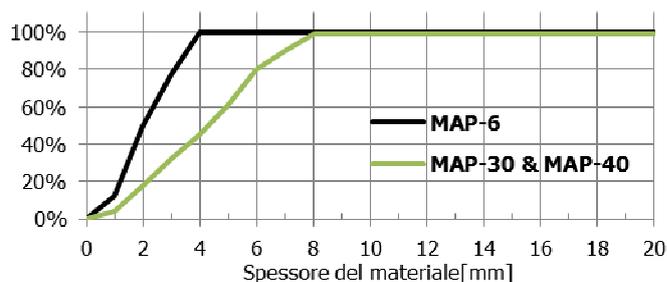
I magneti IXTUR possono manipolare superfici forate e possono essere usati in diverse posizioni, in questo modo è possibile manipolare differenti pezzi e forme.

La forza nominale può essere ottenuta con gli spessori sopra specificati. Il magnete può essere usato con spessori inferiori, fare riferimento al grafico sulla destra per le informazioni sui valori di forza in funzione dei materiali e degli spessori. La forza di presa si riferisce all'acciaio medio (S355). Il magnete MAP 40 è ottimizzato per sollevamento di superfici ruvide ad es. fusioni in ferro.

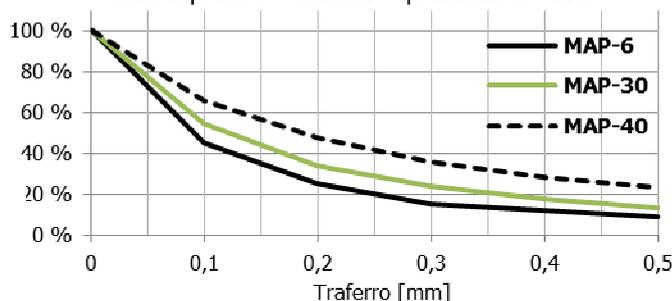
Requisiti aria compressa: Assenza di acqua; filtro particelle $\leq 5 \mu\text{m}$, lubrificazione aria.

Maggiori informazioni: www.ixtur.com

Forza di presa in funzione dello spessore



Forza di presa in funzione in presenza di vuoto



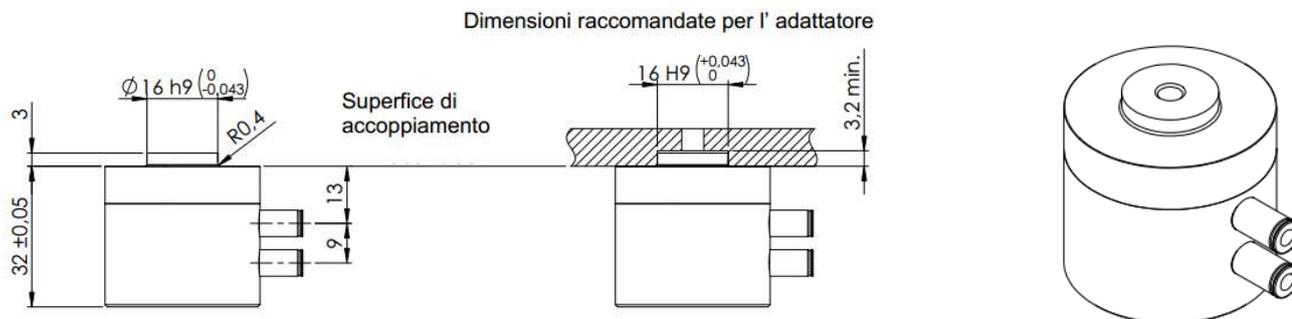
La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.



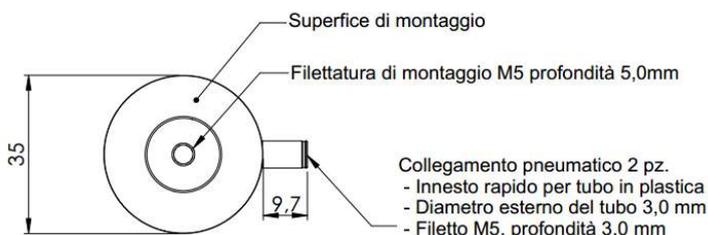
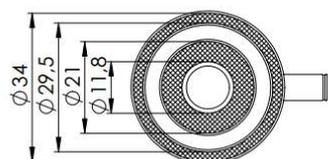
MAP-6, MAP-30 & MAP-40

Magnete
pneumatico

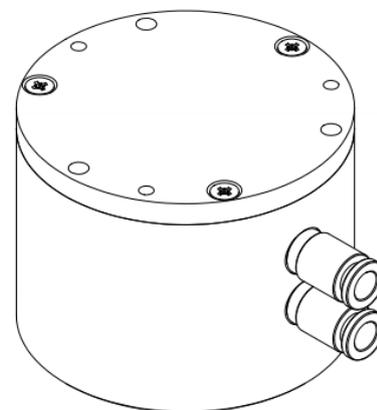
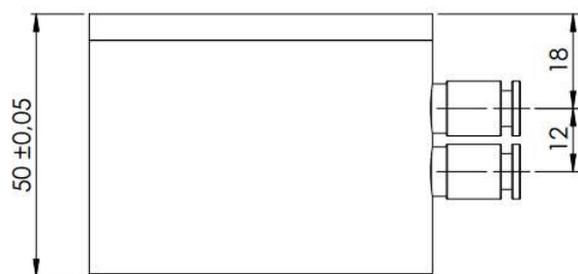
MAP-6 Disegno tecnico (dimensioni in mm)



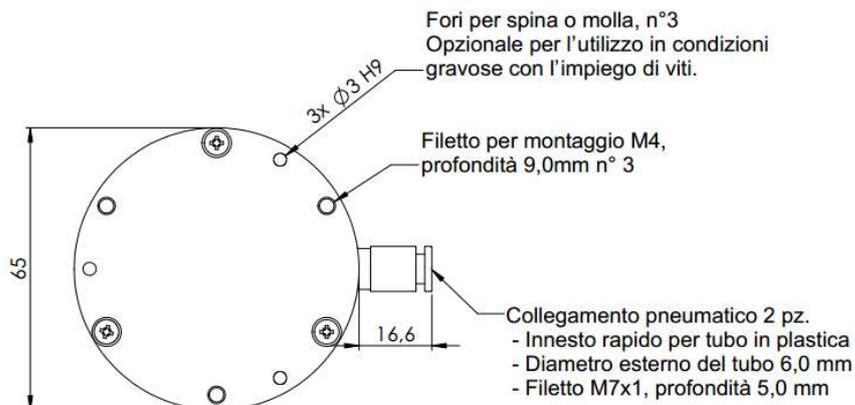
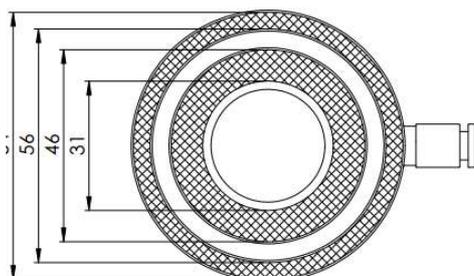
Superficie di presa - Poli magnetici



MAP-30 & MAP-40 Disegno tecnico (dimensioni in mm)



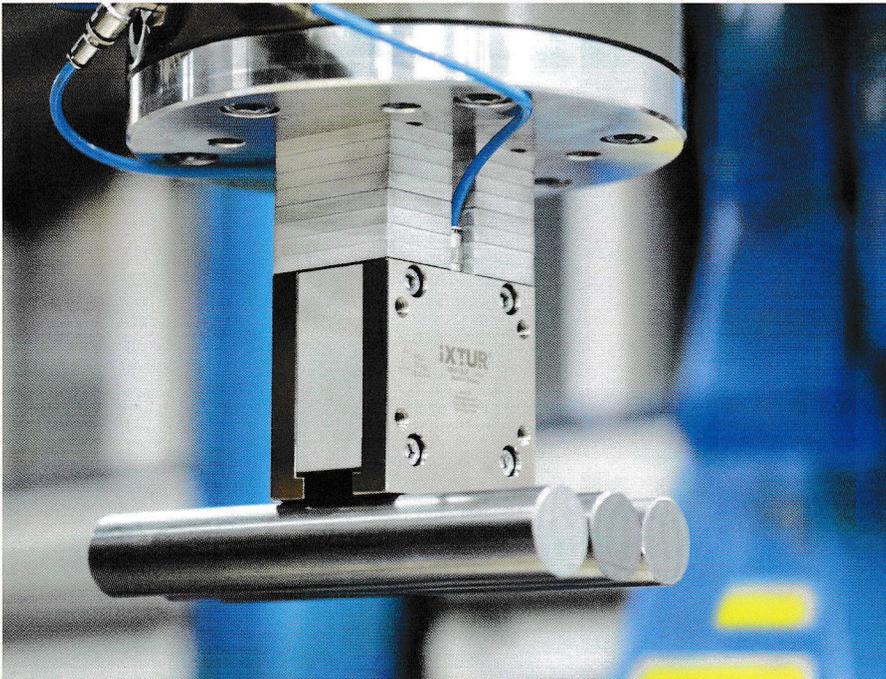
Superficie di presa - Poli magnetici



La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.



12/2020



Ixtur MRP-30F is a pneumatically controlled neodymium permanent magnet that is suitable for gripping parts with different shapes.

MRP-30F is optimized for loads, which are not in contact with the entire gripping area of the magnet. However, in order to achieve a proper grip, it is necessary to at least partially touch both magnetic poles of the magnet.

MRP-30F does not change its magnetic state in case of loss of compressed air. The compact size of the magnet combined with the strong gripping force provides high versatility.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Lifting capacity WLL [kg]	Gripping capacity [kg] [N]		Residual gripping capacity, max. [kg]	Dimensions L x W x H [mm]	Weight [kg]	Operating temperature [°C]	Air pressure: functional range [bar]	Pneumatic hose outer diameter [mm]	Minimum cycle time [s]
30*	90*	880*	4**	80 x 55 x 80	1.9	0 ... 50	5 ... 8	4.0	< 1

* plate thickness \geq 12 mm

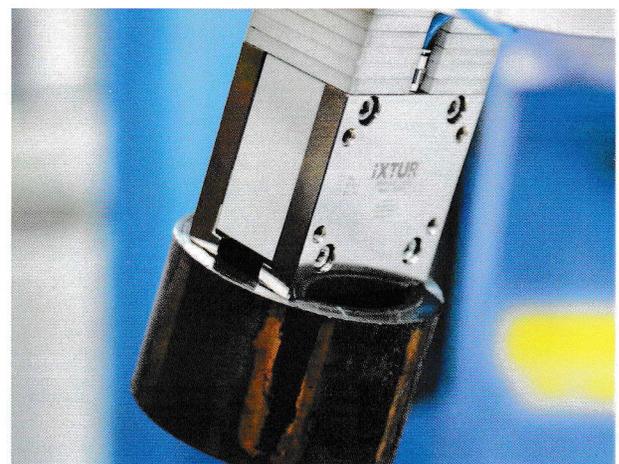
** see the paragraph 'Residual gripping capacity' below

Lifting capacity (WLL) is determined with a safety factor of 3.

Ixtur MRP magnets are maintenance-free and have a short cycle time, allowing high production speed and efficient automation.

Residual gripping capacity

The residual gripping capacity, i.e. the gripping capacity when the magnet is OFF, varies depending on the material and structure of the gripped part. In extreme cases, parts up to 4 kg may stay attached. The residual gripping capacity is greatest as long as the part continuously stays in contact with the magnet after the magnet has been turned from ON to OFF. If the amount of residual gripping capacity is critical in the application, pre-testing with the actual part is recommended.



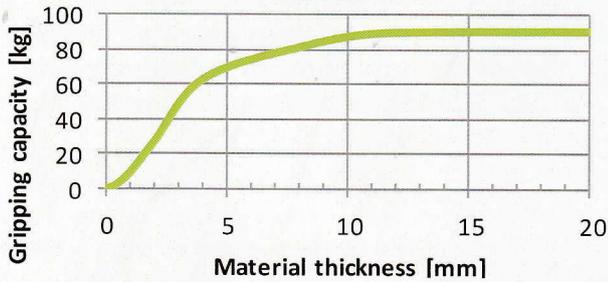
The magnet can be used in various applications: lifters, robot grippers, fixtures, production automation, etc.

More information: www.ixtur.com

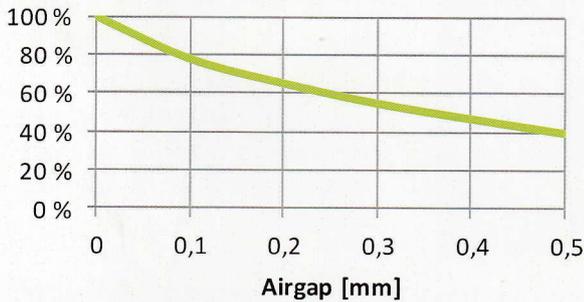
Company • Ixtur Ltd. is a Finnish magnet technology company established in 2010. Ixtur develops and manufactures permanent magnet based lifters, grippers and customer applications for machinery, welding, automation, robotics and material handling. Ixtur is focused on energy-efficient magnet components and applications.



Gripping capacity vs. material thickness



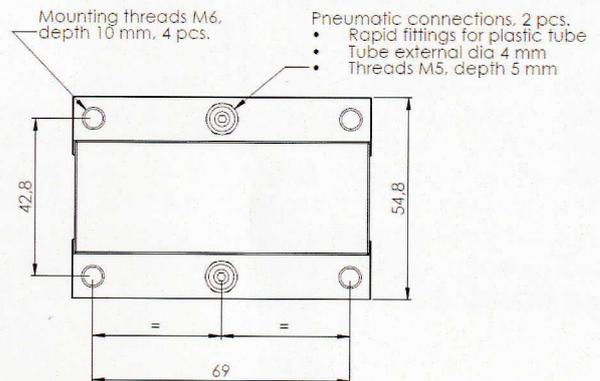
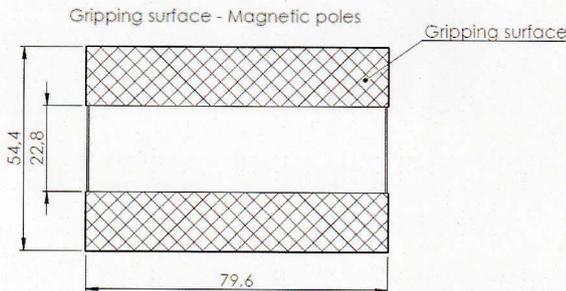
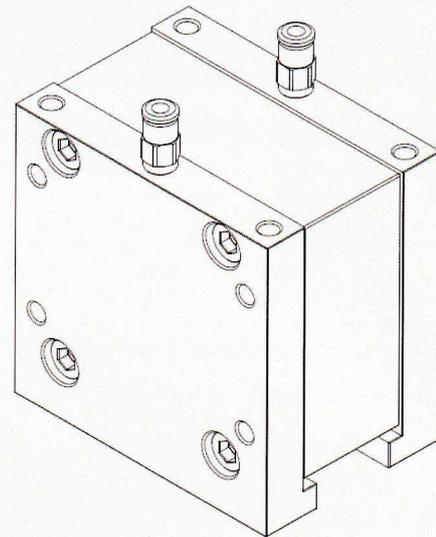
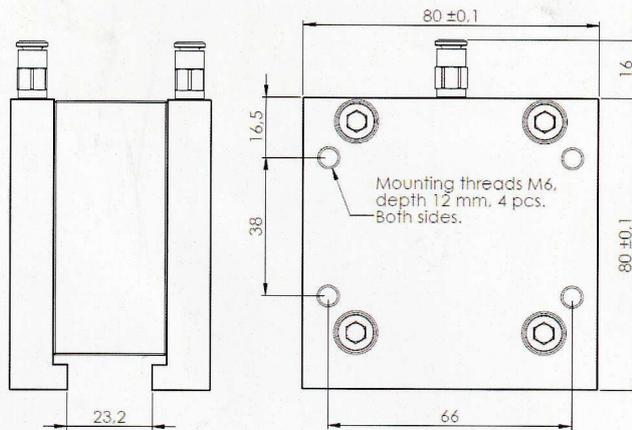
Gripping capacity vs. airgap



Gripping capacity vs. material thickness and airgap

The nominal gripping capacity can be obtained with the material thicknesses stated in the technical specifications table. The magnets can be used also with thinner materials, but have weaker grip, as shown in the graphs on this page. The given gripping capacities are valid for mild steel (S355).

The mounting parts that connect the MRP magnet's side plates together must be made of non-magnetic material e.g. aluminum or stainless steel.



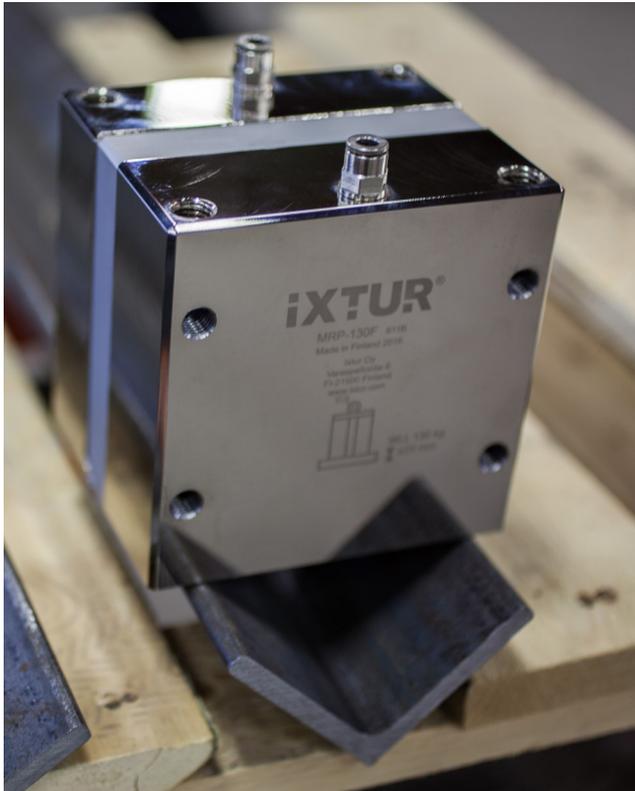
Company • Ixtur Ltd. is a Finnish magnet technology company established in 2010. Ixtur develops and manufactures permanent magnet based lifters, grippers and customer applications for machinery, welding, automation, robotics and material handling. Ixtur is focused on energy-efficient magnet components and applications.



MRP-130F

Pneumatic Magnet

02/2017



Ixtur MRP-130F is a pneumatically controlled neodymium permanent magnet that is suitable for gripping parts with different shapes.

The magnet does not change its magnetic state in case of loss of compressed air.

Ixtur MRP magnets are maintenance-free and have a short cycle time, allowing high production speed and efficient automation.

MRP-130F is optimized for loads which are not in contact with the entire gripping area of the magnet. However, for proper gripping, it is necessary to at least partly touch both of the magnet's magnetic poles. Characteristics of MRP-130F make it versatile gripper for parts having irregular shape or rough surface like cast iron.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Lifting capacity WLL [kg]	Gripping capacity [kg] [kN]	Residual gripping capacity, max. [kg]	Dimensions L x W x H [mm]	Weight [kg]	Operating temperature [°C]	Air pressure: functional range [bar]	Pneumatic hose outer diameter [mm]	Minimum cycle time [s]
130*	390* 3.8*	40**	120 x 103 x 120	9.5	0 ... 50	6 ... 8***	6.0	< 1

* plate thickness \geq 25 mm

** see the paragraph 'Residual gripping capacity' below

*** may require 6 bars to release the load when the load is thick and covers most of the gripping area of the magnet

Lifting capacity (WLL) is determined with a safety factor of 3.

Residual gripping capacity

The residual gripping capacity, i.e. the gripping capacity when the magnet is OFF, varies based on the material and structure of the gripped part. In extreme cases, parts up to 40 kg may stay attached. The residual capacity is greatest as long as the part continuously stays in contact with the magnet after the magnet has been turned from ON to OFF. If the amount of residual capacity is critical to the application, pretesting with the actual part is recommended.



The magnet can be used in various applications: lifters, robot grippers, fixtures, production automation, etc.

More information: www.ixtur.com

Company • Ixtur Ltd. is a Finnish magnet technology company established in 2010. Ixtur develops and manufactures permanent magnet based lifters, grippers and customer applications for machinery, welding, automation, robotics and material handling. Ixtur is focused on energy-efficient magnet components and applications.

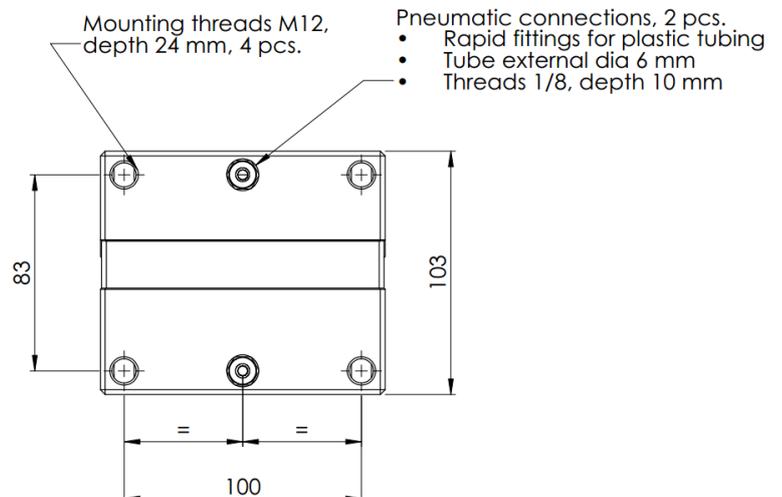
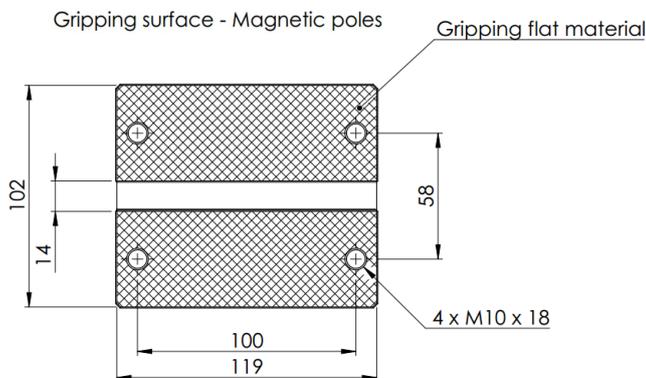
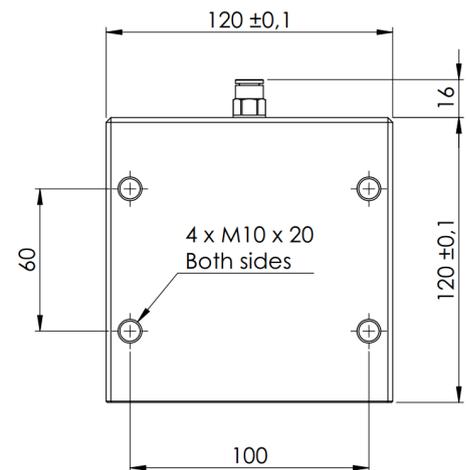
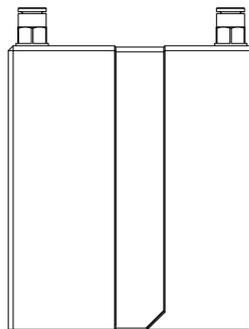
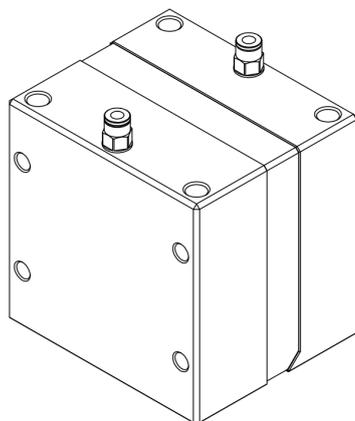
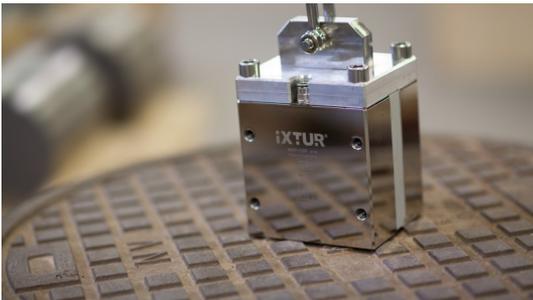
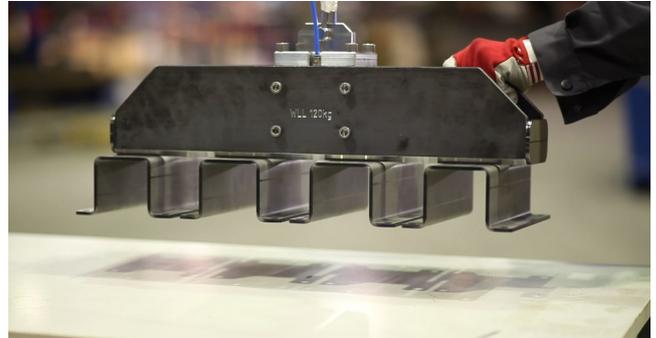


MRP-130F

Pneumatic Magnet

Pole extensions

Threaded holes in the sides and bottom of the magnet enables use of pole extensions. The pole extensions can be used to lengthen or widen the magnet's gripping area to better fit onto the gripped load.



Company • Ixtur Ltd. is a Finnish magnet technology company established in 2010. Ixtur develops and manufactures permanent magnet based lifters, grippers and customer applications for machinery, welding, automation, robotics and material handling. Ixtur is focused on energy-efficient magnet components and applications.

