

## Halter für Werkzeuge und Rundmaterial

In vielen Sortimentskästen mit Schleif-, Trenn- und Fräasersets für Kleinbohrmaschinen aus dem Baumarkt befindet sich unter anderem auch ein Spannzangensatz. Hieraus lässt sich sehr gut ein Halter für Rundmaterial bauen (z.B. Messingrohre oder Bohrer etc.).

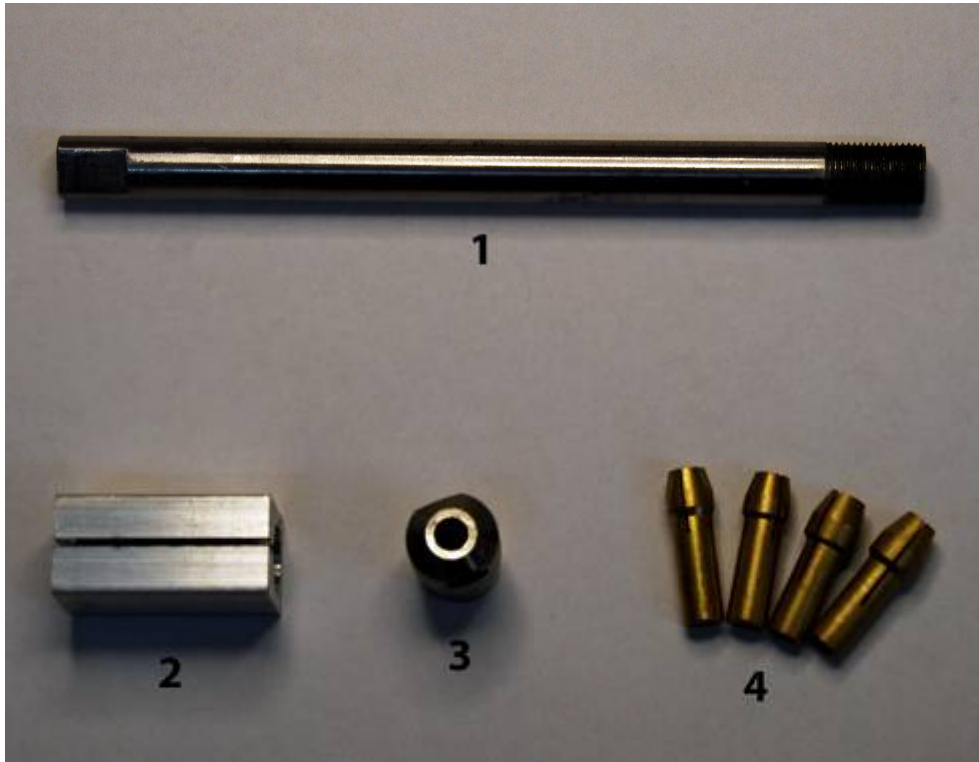


Abb. 1: Einzelteile des Halters

- 1: Halter mit Gewinde und Innenbohrung
- 2: Klemmstein
- 3: Spannzangemutter
- 4: Spannzangen

Auf ein Stück Silberstahl mit einem Durchmesser von 8 mm wird auf einer Seite ein M 8 x 0,75 mm Feingewinde geschnitten. Danach in den Stahl axial ein Loch bohren, passend zu den Spannzangeneinsätzen, in der Regel mit einem Durchmesser von 5 mm. Je tiefer man bohrt, umso längere Stücke können gehalten werden (mindestens 30 mm). An das andere Ende noch einen 4-Kant feilen oder fräsen, und fertig ist der Halter.



Abb. 2: Fertiger Halter

Dazu noch einen Klemmstein anfertigen, der ein einfaches Einspannen in einen Schraubstock ermöglicht.

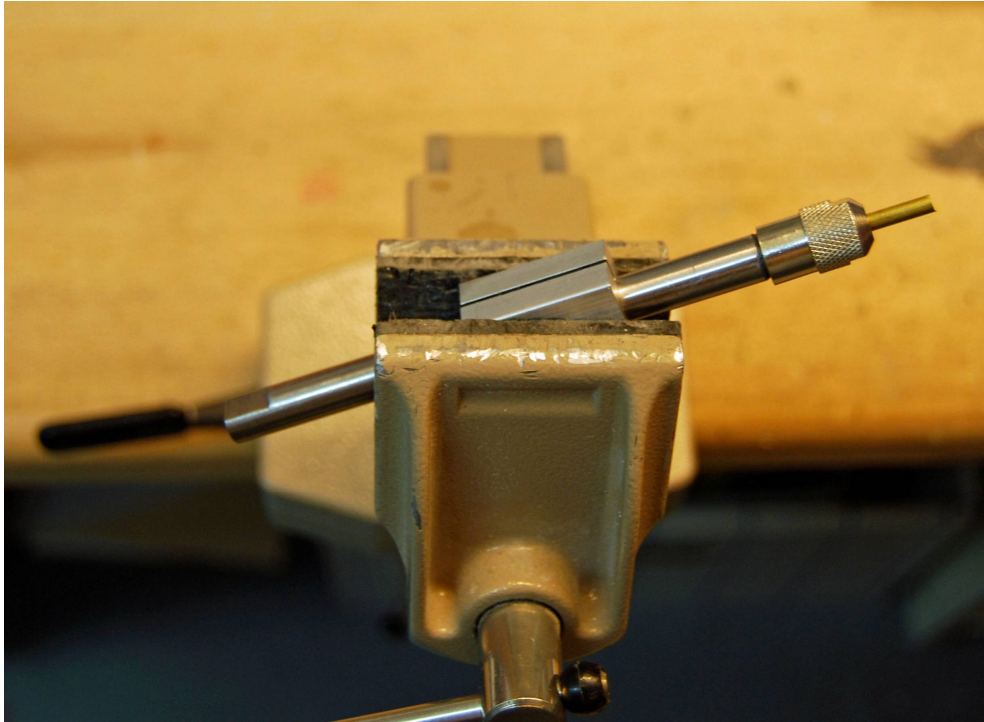


Abb. 3: Mit dem Klemmstein kann der Halter in jeder Stellung fixiert werden.