



HUBER

technical solutions for experts

Startlochbohren – Für jede Anforderung die passende Maschinenlösung



Zuverlässige High End-Erodiertechnik für vielfältige Anwendungsbereiche





HUBER Startlocherodiermaschinen waren und sind von Haus aus schon immer beeindruckende Leistungspakete, die modernste Technologien und höchste Wirtschaftlichkeit vereinen. Sie punkten seit jeher mit überdurchschnittlichen Erodierleistungen, einer umfassenden Modellpalette, umfangreichen praxisorientierten Erweiterungsmöglichkeiten und mit höchster Präzision. Dabei konnten wir immer unserem umweltgerechten Grundprinzip von Wasser als Spülflüssigkeit treu bleiben, was heute wichtiger denn je ist.

Nun setzen wir dem Ganzen im Bereich Feinstbohrungen unter 0,3 mm noch die Krone auf und senken wiederholgenau die Bohrungstoleranzen auf ein Minimum. Der neue Ocean HP2 Generator wurde komplett neu entwickelt und überzeugt durch seine Micro-Bubble-Technologie sowie viele weitere neue Features für ein bislang nicht vorstellbares Plus an Präzision. Ihre Stärken zeigt die neue Generatoren-Generation künftig in den Modellen RIVER350, RIVER600 und RIVER800.

Von bewährten Standardmaschinen, verschiedenen Generatoren HP1; HP1+; HP2 für Ihre Anwendungen, über vollausgestattete CNC-Anlagen (z.B.: mit automatischem Werkzeug- und Führungswechsler oder schwenkbarem Arbeitskopf), 7-Achsen CNC-Steuerung bis hin zu Individualmaschinen, bei Huber erhalten Sie jederzeit kompetente Beratung, umfassenden Service sowie attraktive Angebote selbst für individuelle Kundenlösungen.

Unser geschultes und kompetentes Fachpersonal steht Ihnen für Beratung, Vorführung oder bei sonstigen Fragen zu unserem Neu- und Gebrauchtmachinesortiment jederzeit gerne zur Verfügung. Unzählige Kunden aus den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen, wie zb.: der Medizin, dem Automotive Bereich und selbst der Luft- und Raumfahrt, sind von der Leistungsfähigkeit unserer Maschinen bereits seit langer Zeit überzeugt.

Wir freuen uns auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit.



HUBER RIVER 3

Der kostengünstige Einstieg in die Startloch-Erosion



MASCHINEN-TYP

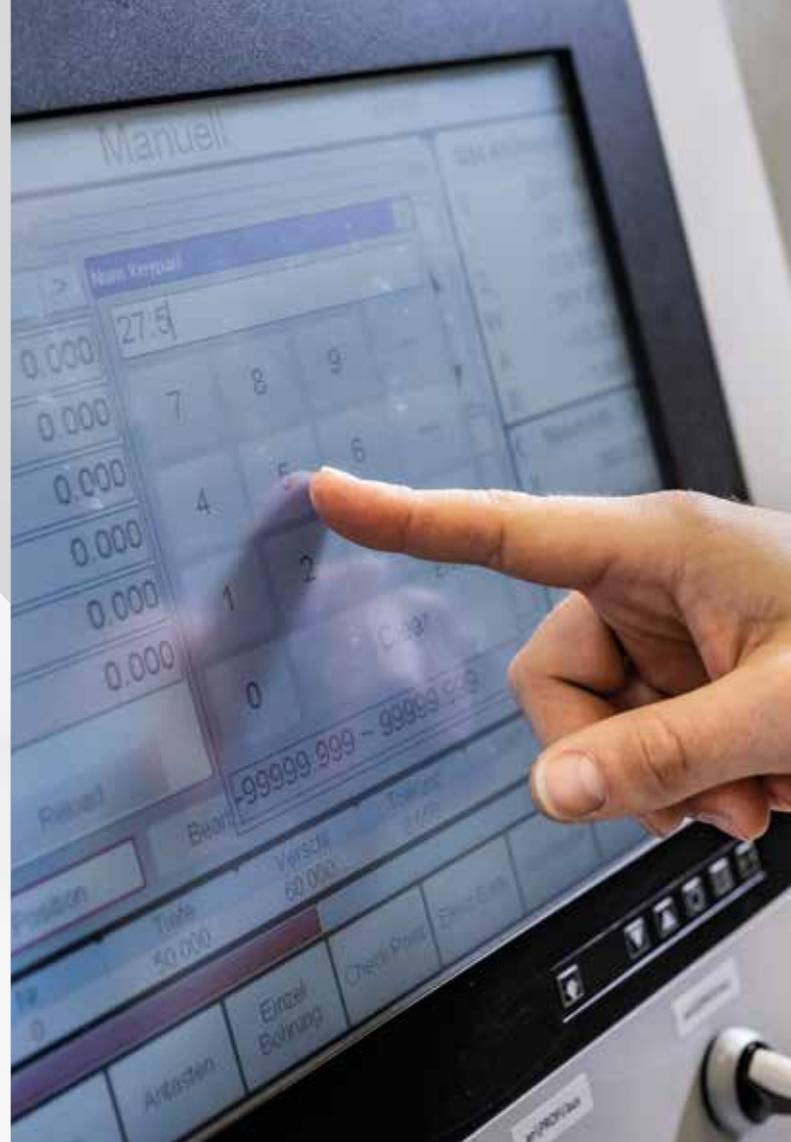
MANUELL

Ausstattungs-Highlights

- Hochinteressantes Preis-Leistungsverhältnis
- 25 Ampere Leistung
- Umfangreiche Speichermöglichkeiten für Parameter
- Wasser als Spülflüssigkeit
- Pneumatisches Elektrodenschnellwechselsystem
- Wartungsfreundliches Steckplatinsystem
- Grund-Datenbanksystem
- Incl. 2-Achsen Digitalanzeige

Optionale Ausstattungen

- Automatische Tiefenabschaltung
- Externer Zusatztank
- uvm.



Mehr als ein guter Anfang!

Diese Neumaschine mit ihrem überragenden Preis-Leistungsverhältnis sowie Vollgarantie, ist der kostengünstige Einstieg in die Startlocherosion und deshalb immer die langfristig sinnvollere Alternative zu einer Gebrauchtmachine.

Wie bei den Huber OCT Maschinen gewohnt, sind Präzision, beste Qualität und elegantes Design auch hier in einem Paket vereint, welches Ihnen selbst bei anfänglich geringem Bohraufkommen hohe Wirtschaftlichkeit und Flexibilität sichert. Dabei leistet unsere River 3 bereits mehr als das, was Sie sich wahrscheinlich von einer modernen Standard-Startlocherodiermaschine erwarten.

HUBER RIVER 35 + RIVER 350

Wirtschaftliche Lösungen mit Leistungs-Plus

RIVER 35

Ausstattungs-Highlights

- Hochinteressantes Preis-Leistungsverhältnis
- 32 Ampere Leistung (64 Ampere für Bohrungen ab 3,1 mm)
- Touchscreen NC
- Umfangreiche Speichermöglichkeiten für Parameter
- Wasser als Spülflüssigkeit
- Wartungsfreundliches Steckplatinensystem
- Umfangreiches Datenbanksystem mit Standardparametern
- Seit Jahrzehnten bewährte Maschinenteknik

Optionale Ausstattungen

- Pneumatisches Elektrodenschnellwechselsystem
- HP1+ Hochleistungsgenerator-Technologie
- Externer Zusatztank mit 180 L, Großfilter und Wasseraufbereitung uvm.



MASCHINEN-TYP

MANUELL

Die wandelbare Universalmaschine

Die River 35 markiert den Standard im manuellen Segment der Startlocherosion. Eine Komplettlösung, die keine Wünsche offen lässt. Solider Maschinenbau, höchste Präzision, ausgereifte und leistungsfähige Generator- und NC-Technik, viele optionale Ausstattungsmöglichkeiten, zur individuellen Anpassung an Ihre Bedürfnisse.

MASCHINEN-TYP

CNC



RIVER 350 Ausstattungs-Highlights

- Top Preis-Leistungsverhältnis
- 32 Ampere Leistung
(64 Ampere für Bohrungen ab 3,1 mm)
- 3 Achsen Steuerung mit neuester Windows CNC-Technik
- Touchscreen CNC
- Umfangreiche Speichermöglichkeiten für Parameter
- Pneum. Elektrodenwechselersystem
- Wasser als Spülflüssigkeit
- Wartungsfreundliches Steckplatinsystem
- Datenbanksystem mit abgespeicherten Standardparametern

Optionale Ausstattungen

- HP1+ Hochleistungsgenerator-Technologie
- 12-fach Elektrodenwechsler
- 4 Achsen Steuerung mit neuester Windows basierender CNC-Technik
- Externer Zusatztank, mit 180 L, Großfilter und Wasseraufbereitung
- Zwischenführung
- Kleines Vollwasserbad 190 mm
- uvm.

Die logische Weiterentwicklung - mit umfangreichen CNC-Optionen

CNC Technik und kompakte Aufstellmaße, Einlesen & Übernahme von Programmen, DXF, ISO und weiteren Dateiformaten; hohe Bohrleistungen; selbsterklärende Menüführung – River 350, der ideale Einstieg in die CNC Technik.

HUBER RIVER 600

Das Maß der Dinge bei den Kompaktstartlocherodieranlagen



MASCHINEN-TYP

CNC

Ausstattungs-Highlights

- Kompakte Bauweise bei sehr großen Verfahrwegen
- Neueste Windows CNC Technik, dabei intuitive Menüführung und Bedienung
- Dialogprogrammierung
- Wasser als Spülflüssigkeit
- Netzwerkanschluss; Schnittstelle USB
- Einlesen von Programmen, DXF oder ISO Dateien
- Mit vielen Features, wie z.B.: Vorgegebene Antast- und Bohrzyklen
- Parameterdatenbanken für verschiedene Durchmesser/Werkstoffe
- Hohe Leistung
- Mehrsprachige Bedienoberfläche

Optionale Ausstattungen

- Vollwasserbad bis 300/400 mm
- 12-/20-/50-fach Elektrodenwechsler (ATC)
- 4-fach oder 8-fach Führungswechsler (AGC)
- **Automatisierungsfähigkeit, z.B.: durch OPC-UA-Schnittstelle**
- Bis zu 6-Achsen-Steuerung möglich
- Anbindung CNC Dreh- oder Dreh-Schwenktisch mit Steuerung durch interne Software
- Wassertank 180 - 600 Ltr., mit Großfilter und Wasseraufbereitung
- Leistungssteigerung auf 64 Amp.
- Umrüstung für Ölbetrieb
- Handbox
- Zwischenführung
- Automatische Durchbruchkontrolle
- Kühlung
- Ocean Programmiermodul zur minutenschnellen Erstellung von 6 Achs Programmen uvm.



Bis 6-Achsen CNC-Steuerung

Unsere River 600 setzt den Standard in der Klasse der CNC Kompaktstartlocher- und Fräsanlagen. Extrem große Verfahrwege bei kompakten Aufstellmaßen und maximale Performance. Zusätzlich extreme Flexibilität durch optionale Ausstattungen sowie Qualität und Bohrleistungen im High-End Bereich. Dieses Maschinen-System, hat sich bereits tausendfach in der Praxis bewährt.

HUBER RIVER 800

State of the art für große Werkstücke

CNC-Technik inklusive

Extrem große Verfahwege, höchste Tischbelastung von 1,8 Tonnen; modernste Windows CNC-Software; Gantry Bauweise für maximale Präzision – dies sind die Komponenten für hochpräzise Stratlocherarbeiten im XXL-Format für XXL-Anforderungen. Zuverlässige und solide Maschinebauweise zu einem attraktiven Preis, die seit vielen Jahren ihren Dienst bei verschiedenen Kunden verrichtet.

Ausstattungs-Highlights

- Stabiler Portal-Maschinenbau sichert höchste Präzision
- Extrem große Verfahwege
- 32 Amp. Standardleistung
- Hohe Belastbarkeit des Arbeitstisches
- Trotzdem hochpräzise Bohrungen von 0,1 bis 3,0 (opt. bis 6,3 mm)
- Deionisiertes Wasser als Spülflüssigkeit
- 4- oder 6-Achsen Steuerung
- Dialogprogrammierung mit selbsterklärender Menüführung
- Einlesen & Übernahme von Programmen, DXF, ISO u.a.
- Pneumatisches Elektroden-Schnellwechselsystem
- Hochpräzise Sacklochbohrungen
- Netzwerkanbindung möglich
- Mehrsprachige Bedienoberfläche

Optionale Ausstattungen

- Leistungs-Booster auf 64 Amp.
- Automatischer 16-fach Elektrodenwechsler (ATC)
- **OPC-UA-Schnittstelle**
- Automatischer 8-fach Führungswechsler (AGC)
- Externer Tank 180 – 600 Ltr. auch mit Wasseraufbereitung und Großfilterelement
- Dielektrikumkühler
- Erweiterbar bis zu 8-Achsen Steuerung
- Rundteiltisch integrierbar
- Zwischenführung
- Schwenkkopf re/li 0 - 45°, uvm.
- Automatische Durchbruchkontrolle



MASCHINEN-TYP

CNC



HUBER RIVER 1000

Der Alleskönner aus der Luft- und Raumfahrt-Industrie



MASCHINEN-TYP

CNC

Ausstattungs-Highlights

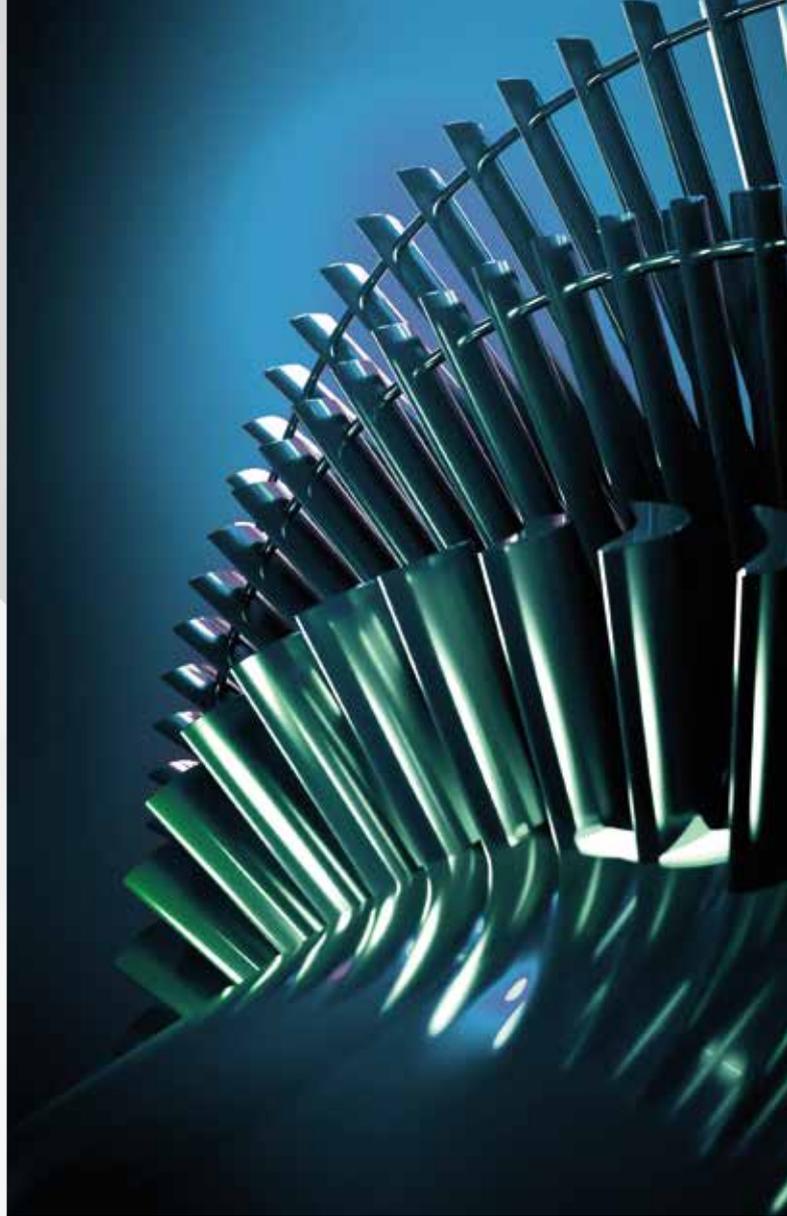
- Großer Arbeitstisch und extrem große Verfahrswege
- Maschine, entwickelt für die Luft- und Raumfahrt, löst sicher auch Ihre XXL Problemstellungen.
- Höchste Präzision und Leistung durch soliden Maschinenbau
- Wasser als Spülflüssigkeit
- Vielfach in der Praxis bewährte Technik
- Pneumatisches Elektrodenschnellwechselsystem
- CNC Technik mit leistungsstarkem und unempfindlichem Industrierechner
- Umfangreiche Erweiterungs- und Individualisierungsmöglichkeiten
- Erkennung Durchbruch bei Bohrungen in einen geschlossenen Hohlraum

Optionale Ausstattungen

- Automatischer Elektrodenwechsler (ATC)
- Automatischer Führungswechsler (AGC)
- Volleinhausung
- **OPC-UA-Schnittstelle**
- Windows- Steuerung bis zu 6 Achsen
- Leistungssteigerung auf 64 Amp.
- Elektrodenlängen bis 700 mm
- Zwischenführung
- Handbox
- Motorbetriebener Schwenkkopf mit Winkelvorwahl
- Individuelle Softwareanpassung möglich
- Einheit zum rechtwinkligen Abrichten der Elektrode
- Dreh- Schwenktisch für Werkstücke bis 250 Kg und einem Durchmesser von 700 mm

Das flexible Raumwunder

Die Maschine aus der Luft- und Raumfahrt, wenn es um die Bearbeitung sehr großer, schwerer Werkstücke geht, die während der Bearbeitung gedreht und geschwenkt werden müssen. Innovative Details erleichtern Bearbeitung und Prozessüberwachung.



HUBER OCT 6040 CA

Die leistungsstarke Maschine für die Hartmetallbearbeitung

Eine Sondermaschine entwickelt für die Hartmetallbearbeitung und die Produktion von Hartmetallwerkzeugen. Seit Jahren fehlerfrei im täglichen gnadenlosen Produktionseinsatz bei namhaften Hartmetallwerkzeugherstellern. Durchdachte Konstruktion vereint sehr hohes Vollwasserbad, Elektrodenwechslertechnik für bis zu 700 mm Elektroden und Tischzugänglichkeit in einer hochpräzisen Maschine.

Ausstattungs-Highlights

- Sehr hohes absenkbares Arbeitsbecken
- Extrem großer Dielektrikumbehälter mit 600 Ltr.
- Hochbelastbarer Arbeitstisch - trotzdem leicht zugänglich
- Hohe Präzision, da durchdachtes Maschinenkonzept (RAM-Type)
- Integrierter Großtank mit Filterpatronen
- Autom. Überwachung des Füllstandes im Arbeitsbereich
- Schnellfüllpumpen für Arbeitsbecken
- Einlesen von ISO/DXF Dateien
- Einbindung in Netzwerk

Optionale Ausstattungen

- Verschiedene Generatorergenerationen
- Elektrodenlänge bis 700 mm
- Wechsler für Elektrodenlänge bis 700 mm
- Zwischenführung
- Windows-Steuerung bis zu 6 Achsen
- Integration eines zusätzlichen Dreh-Schwenktisches und Steuerung durch Maschinensoftware möglich
- CAM Modul zur schnellen Erstellung von 6 Achs- Programmen
- Leistungssteigerung auf 64 Amp. bei Ölbetrieb mit deutscher Feuerlöschanlage (oder nach Kundenwunsch)



MASCHINEN-TYP

Sondermaschine



Sondermaschine

HUBER RIVER 600 HP1 + OCT 3525 CA

Wirtschaftliche Lösungen mit Leistungs-Plus

RIVER 600 mit Vollwasserbad Ausstattungs-Highlights

- Pneumatisches Elektrodenschnellwechselsystem
- Wasser als Spülflüssigkeit
- Einlesen von DXF/ISO Daten
- Dialogprogrammierung
- Vorgegebene Antast- und Bohrzyklen
- Parameterdatenbank
- Netzwerkanbindung

Optionale Ausstattungen

- Vollwasserbad mit 300/400 mm Höhe
- Tank mit Wasseraufbereitung
- 180 - 600 Ltr. mit Großfilter

OPC-UA-Schnittstelle

- 12-/20-/50-fach Elektrodenwechsler (ATC)
- 4-/8-fach Führungswechsler (AGC)
- Windows-Steuerung bis 6 Achsen
- Anbindung 2 Achsen Rundteiltisch und Steuerung durch Maschine
- Leistungssteigerung auf 32 oder 64 Amp.
- Komplettversion für Ölbetrieb inkl. Feuerlöschanlage
- Dielektrikumkühler



MASCHINEN-TYP

Sondermaschine

Das bewährte Konzept in Vollwasser- oder Ölbad-Version

Das bewährte Maschinenkonzept River 600 hier in der Vollwasserbadversion. Extrem hohes Arbeitsbecken erleichtert die Bearbeitung hoher Werkstücke und/oder den Einsatz eines Dreh- Schwenktisches. Vollwasserbad zur Bearbeitung empfindlicher Oberflächen (= ideale Ergänzung zu unserem Softsparprinzip), zur Optimierung von Ein- Austrittsbohrungen oder in der Ölbadversion zur Bearbeitung von Hartmetallwerkstücken und/oder Sonderwerkstoffen.

MASCHINEN-TYP

Sondermaschine



OCT 3525 CA Vollwasserbad

- Deionisiertes Wasser als Spülflüssigkeit
- Breitgefächerte Maschinenpalette
- 3- oder 4-Achsen Windows CNC Steuerung
- Dialogprogrammierung
- Elektroden-Schnellwechselsystem
- Einlesen & Übernahme von Programmen, DXF, ISO und weiteren Dateiformaten
- Hochpräzise Sacklochbohrungen

Optionale Ausstattungen

- Leistungs-Booster auf 64 Amp.
- Verschiedene Generatorentechnologien
- Autom. 16-fach Elektrodenwechsler (ATC)
- Autom. 8-fach Führungswechsler (AGC)
- Vollwasserbadmaschine
- Ext. Tank mit Wasseraufbereitung und Filterelement
- Wasseraufbereitung
- Dielektrikumkühler
- Ölbadausführung mit autom. Löschanlage
- Windows Bedienoberfläche mit Touchscreen bis zu 6 Achsen, Anbindung CNC Dreh- oder Dreh-Schwenktisch
- CAM Modul zur schnellen Erstellung von 6 Achsen Programmen

Die Leistung pur durch HP1 Generatortechnik + Erweiterungsmöglichkeiten

Hochpräzise C-Gestell Bauweise, neueste Windows CNC Software, viele optionale Erweiterungsmöglichkeiten und unsere Hochleistungsgeneratortechnik. Die idealen Voraussetzungen für wirtschaftliche Startlocherodierlösungen bis in den Feinstbereich. Seit vielen Jahren bei Kunden im Einsatz.

HUBER RIVER 600 HP2

Die Sondermaschine für den **Glasformenbau**

Herausragende Technologie

Diese Maschine ist perfekt ausgelegt zur Herstellung von Werkzeugen im Glasformenbau. Die eTCP-Technologie, steht für „easy Tool Center Point Control“ und ermöglicht die schnelle Werkzeugmittelpunktsteuerung.

Eine einfache und schnelle Programmierung, erleichtert und vereinfachen die wirtschaftliche Nutzung selbst bei komplexen Anwendungen. Mit Hilfe der optionalen Ocean-Drill-CAM und/oder Übernahme vorhandener 3D-Zeichnungen aus der Konstruktion, lässt sich ein komplexes Programm in Rekordzeit fehlerfrei erstellen.



RIVER 600 HP2 für den Glasformenbau

- eTCP (easy Tool Center Point Control)
- Schnelle Werkzeugmittelpunktsteuerung
- Für die bis zu 6-Achs-Bearbeitung
- Automatische Erstellung eines 6 Achsen Bearbeitungsprogrammes aus 3D-Zeichnungen
- Autom. Berechnung der Lage von Lochpositionen, inkl. automatischem Anfahren und Bohren
- Pneumatisches Elektrodenschnellwechselsystem
- Wasser als Spülflüssigkeit
- Einlesen von DXF/ISO Daten
- Dialogprogrammierung
- Vorgegebene Antast- und Bohrzyklen
- Parameterdatenbank
- Netzwerkanbindung

Optionale Ausstattungen

- Vollwasserbad mit 300/400 mm
- Tank mit Wasseraufbereitung
- 180 - 600 Ltr. mit Großfilter
- **OPC-UA-Schnittstelle**
- 12-/20-/50-fach Elektrodenwechsler (ATC)
- 4-/8-fach Führungswechsler (AGC)
- Windows-Steuerung bis 6 Achsen
- Anbindung 2 Achsen Rundteiltisch
- Leistungssteigerung auf 32 oder 64 Amp.
- Ausführung für Ölbetrieb mit Feuerlöschanlage
- Dielektrikumkühler
- CAM Modul zur schnellen Erstellung eines 6 Achsen Programmes

MASCHINEN-TYP

Sondermaschine



Sondermaschine

Leistungsstarke Zusatzausstattung und Zubehör

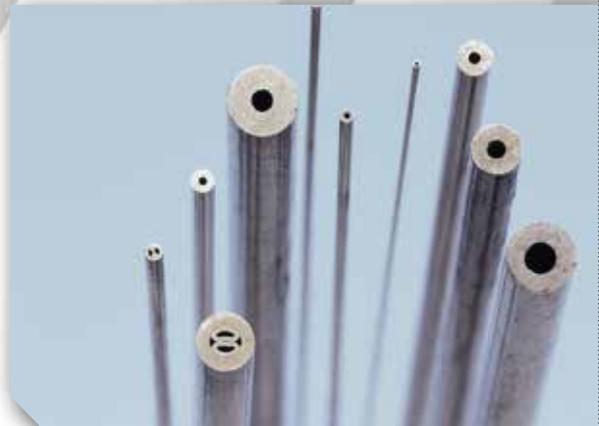
Durch vielfältige optionale Ausstattungsmöglichkeiten bietet Ihnen HUBER seit jeher nicht nur ein hohes Maß an Individualisierbarkeit, sondern auch speziell auf Ihre Anforderungen und Tätigkeitsschwerpunkte zugeschnittene Detaillösungen.

Durch beständige Entwicklung, Innovationen, Aufgabenstellungen durch Kunden sowie die Lösung von Spezialanforderungen, können wir hier auf einen nahezu einzigartigen Erfahrungsschatz und auf unzählige technische Detaillösungen im Bereich High End Startlocherosion zurückgreifen, um Ihnen bedarfsgerecht eine individuelle Lösung zur Steigerung Ihrer Wirtschaftlichkeit zu bieten. Dadurch haben Sie jederzeit die Gewissheit, auch auf neue Einsatzbereiche für Ihre Huber - OCT Startlocherodiermaschine flexibel reagieren zu können und gleichzeitig hohe Kosten für die Neuanschaffungen ganzer Systeme zu vermeiden.

Dadurch erweitert sich das breit gefächerte Anwendungsspektrum Ihrer Maschinen zusätzlich und schafft für Sie eine weitere Steigerung Ihrer Flexibilität und Wirtschaftlichkeit auch für die Zukunft. Viele langjährig im Einsatz befindliche Maschinen beweisen noch heute die Richtigkeit dieses flexiblen Systems.



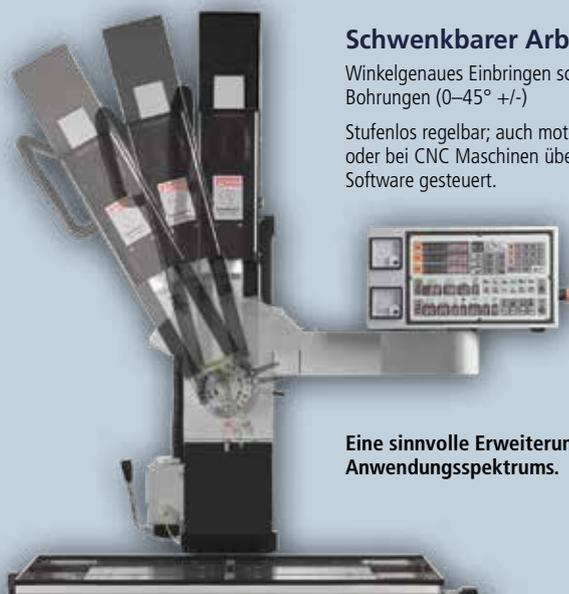
Zwischenführung und CNC-Elektrodenwechsler ATC (li.), CNC-Führungswechsler AGC (re.)



Rohrelektroden: Messing- u. Kupferrohre ab Durchmesser 0,1 mm; Sonderrohrelektroden uvm.



Kopferhöhung zur Bearbeitung hoher Werkstücke



Schwenkbarer Arbeitskopf

Winkelgenaues Einbringen schräger Bohrungen (0-45° +/-)

Stufenlos regelbar; auch motorbetrieben oder bei CNC Maschinen über die Software gesteuert.

Eine sinnvolle Erweiterung des Anwendungsspektrums.

Zusatz Wassertank für Startlocherdiermaschinen

- Edelstahlausführung
- Standard 180 Ltr. bis optional 600 Ltr. Volumen
- Mit Großfilterelement
- Wahlweise auch mit Leitwertkontrolle und Wasseraufbereitung
- Optional mit hocheffektivem Kühlsystem für spezielle Anwendungen
- Auch nachträglich anbaubar an nahezu alle unsere Maschinen

Rundteiltisch

- Wasserdichte Konstruktion
- Als Dreh- oder Dreh- Schwenk ausführung (A oder A/B)
- Extreme Genauigkeit durch direktes Messsystem
- Optionale Ausführung auch für sehr schwere Werkstücke
- Seit vielen Jahren bei namhaften Kunden bewährt im täglichen Einsatz



Opt. Ausstattung man. Maschinen: Pneum. Elektrodenschnellwechselsystem



Handbox für Fernbedienung



Führungen: Alle Standardführungen am Lager; Sonderführungen ebenfalls lagernd



Spannzangen; Gummidichtungen; Elektrodenhalter für pneumatisches Schnellwechselsystem



Filter: Ersatzfilterelemente für die versch. Huber OCT Filtersysteme in Erstausrüsterqualität



Guidecover

Technische Daten



	RIVER 3	RIVER 35	RIVER 350
Verfahrwege X/Y (mm)	300 x 200	350 x 250	350 x 250
Max. Werkstischgröße (mm)	350 x 250	600 x 300	600 x 300
Max. Werkstückhöhe (mm)	200 / opt. 300	330 / opt. 500	330
Verfahrwege W-Achse (mm)	350	450	450
Verfahrwege Z-Achse (mm)	200	330	330
Max. Werkstückgewicht (kg)	150	250	250
Elektrodendurchmesser (mm)	0,3 - 3,0	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	25 Amp.	32 Amp. / opt. 64 Amp.	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Max. Leistungsaufnahme	3,8 KVA	3,8 KVA	3,8 KVA
Maschinen-Gewicht (kg)	850	950	900
Maschinen-Maße (mm)	(B)1000 x (H)2000 x (L)1100	(B)1200 x (H)2100 x (T)1100	(B)1200 x (H)2100 x (T)1100

	RIVER 600	RIVER 800	RIVER 1000
Verfahrwege X/Y (mm)	600 x 400	800 x 600	1000 x 1200
Max. Werkstischgröße (mm)	600 x 400	800 x 600	1200 x 1250
Max. Werkstückhöhe (mm)	400 / opt. 500	500	1100
Verfahrwege W-Achse (mm)	450	500	700
Verfahrwege Z-Achse (mm)	400	500	1000
Max. Werkstückgewicht (kg)	800	1800	3000
Elektrodendurchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	25 / 32 / 64 Amp.	32 Amp. / opt. 64 Amp.	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Max. Leistungsaufnahme	3,8 KVA	3,8 KVA	3,8 KVA
Maschinen-Gewicht (kg)	ca. 1100	2500	7000
Maschinen-Maße	(B)1100 x (H)2000 x (L)1600	(B)2250 x (H)2450 x (L)2520	(B)4350 x (H)4250 x (L)4000



	OCT 6040 CA	OCT 3525 CA
Verfahrwege X/Y (mm)	600 x 400	350 x 250
Max. Werkstückgröße (mm)	850 x 650	600 x 300
Max. Werkstückhöhe (mm)	650	330
Verfahrwege W-Achse (mm)	700	450
Verfahrwege Z-Achse (mm)	500	330
Max. Werkstückgewicht (kg)	1200	250
Elektrorendurchmesser (mm)	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3	0,1 - 3,0 / opt. 3,1 - 6,3
Max. Ampereleistung	32 Amp. / opt. 64 Amp.	32 Amp. / opt. 64 Amp.
Max. Leistungsaufnahme	3,8 KVA	3,8 KVA
Maschinen-Gewicht (kg)	5300	900
Maschinen-Maße (mm)	(B)1780 x (H)2150 x (T)2400	(B)1200 x (H)2100 x (T)1100

Das komplette Huber Zubehörprogramm. Von der Lieferung von Qualitätszubehör für Draht-, Senk- und Startlocherosion, bis zum Rücknahmesystem mit Sparpotential!

HUBER Lieferprogramm, Rücknahme-, Kreislauf- und Wertstoffsysteme.

Wir bieten das, wovon andere reden. Leistungen, die funktionieren und seit Jahren bewährt praktiziert werden.





HUBER

technical solutions for experts

Gustav-Weißkopf-Straße 11

90768 Fürth

Telefon 0911/76 67 1-0

Telefax 0911/76 67 1-25

info@edm-huber.de

www.edm-huber.de



www.tuv.com
ID: 9105043433