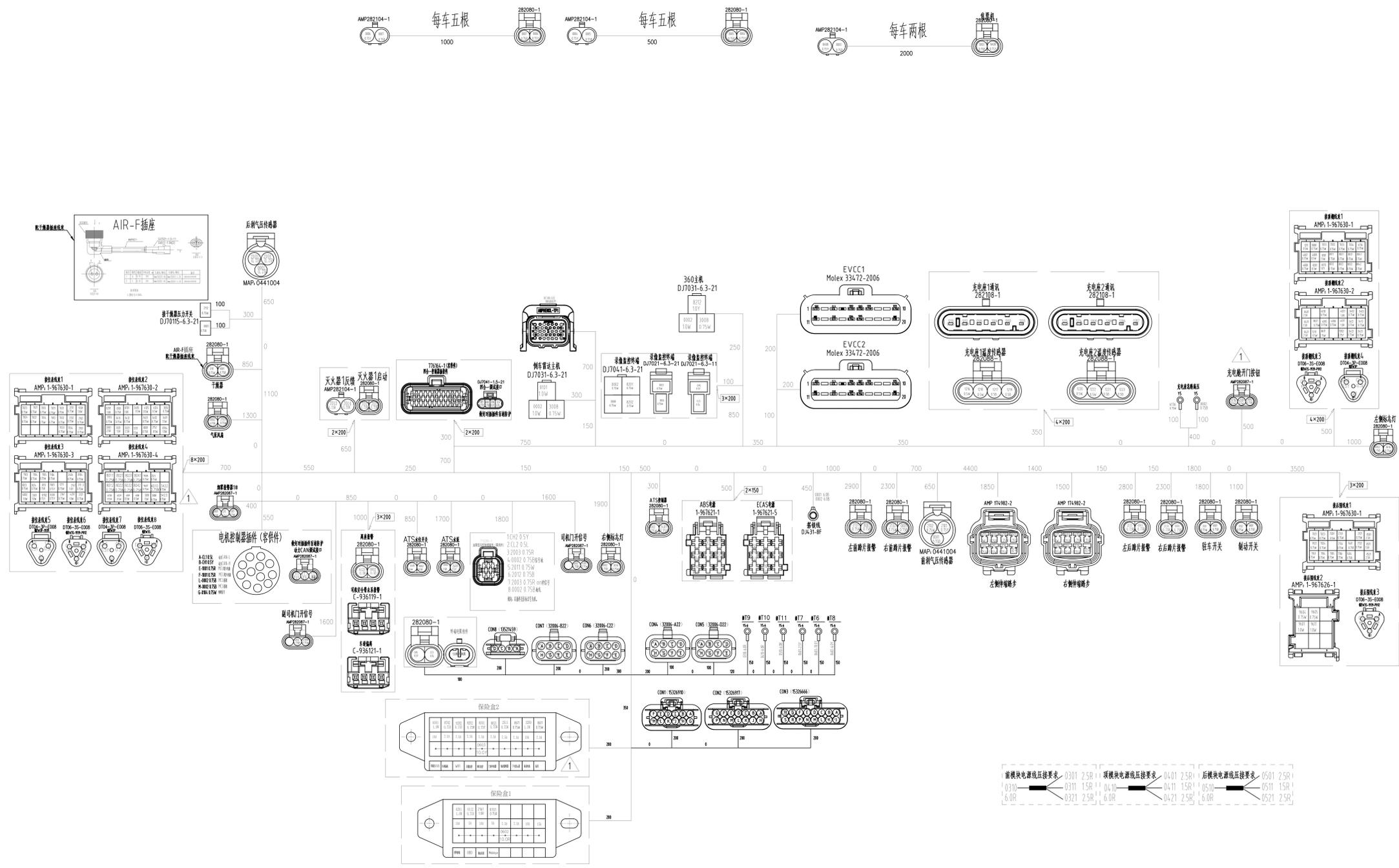
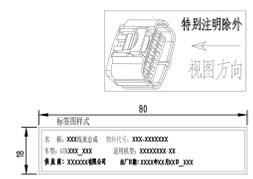


6139BEV-4001-0001



增加前制电机电路3200线, 保险盒2(ACC)由6路修改为10路, 充电座开门按钮型号和脚位修改

- 技术要求:
1. 线束按QC/T29106-2014 (汽车低压电线束技术条件) 制作;
 2. 各支束末端留30mm包扎封口;
 3. 各电线表面间隔<80mm必须有与对应线号的喷码;
 4. 在线束指定位置贴付产品识别标签, 包括名称、产品代号、供货名称、生产日期等;
 5. 图中接插件按照实际插件孔位号安装, 如无注明孔位均为对接端视图;
 6. (CH0/CL0, CH1/CL1, CH2/CL2, CH4/CL4, S+/S-) 采用两芯双绞屏蔽线型号: FPF 460-3\2*19/0.18;
 7. 在各线束末端贴中英文对照功能名称标签, 标签必须牢固不脱落, 清晰不可擦除;
 8. 线束采用25℃辐照交联耐高温阻燃电线, 波纹管须耐酸、耐碱(25℃, 阻燃 IV~0级);
 9. 插接件空余点位须用防水堵进行封堵;
 10. CAN线必须在线束末端端子处压接并接, 不得破线理接并接;



借通用件登记

描图

校描

旧版图总号

签字

日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		LC.Chen	标准审查	
校对			批准	
审核			日期	2023/8/18
工艺审查			校验	

底盘线束

GXL

6139BEV-4001-0001

版本	图幅	重量	比例
	A3		1:2
共 页		第 页	

珠海广通车辆制造有限公司