



KUNSTSTOFF- REPARATUR

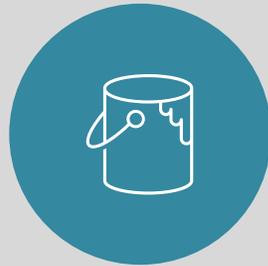
Miniatur-Motorhaube

Melanie Schultheis

Inhaltsverzeichnis



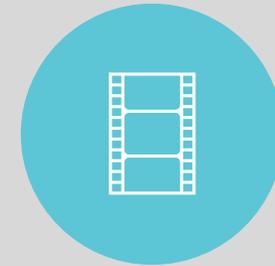
REPARATUR DURCH
VERKLEBEN UND
SPACHTELN



BESCHICHTUNG



FINISH



VIDEOGALERIE

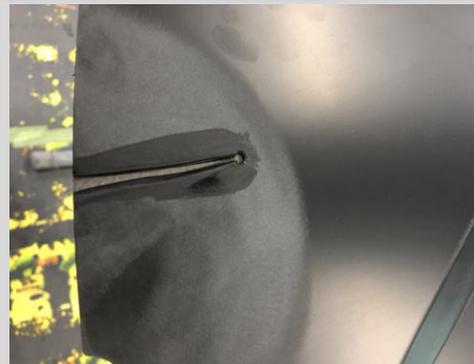
Vorbereitung der Reparatur

Reinigung mit
Kunststoffreiniger



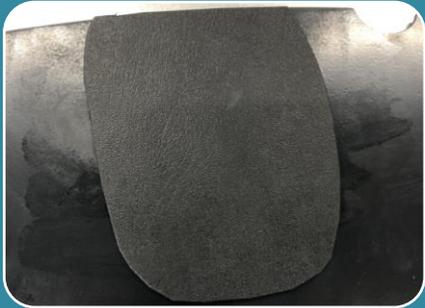
Keilförmiges
Ausschleifen des
Risses mit Hilfe eines
Dremel

Entlastungsbohrung



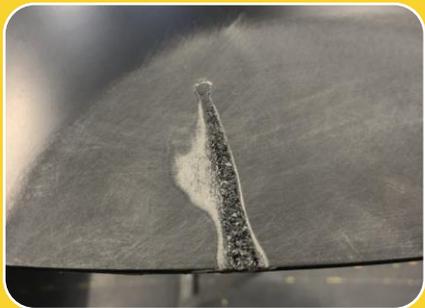
Erneute Reinigung
mit
Kunststoffreiniger

Verklebung



Innenseite:

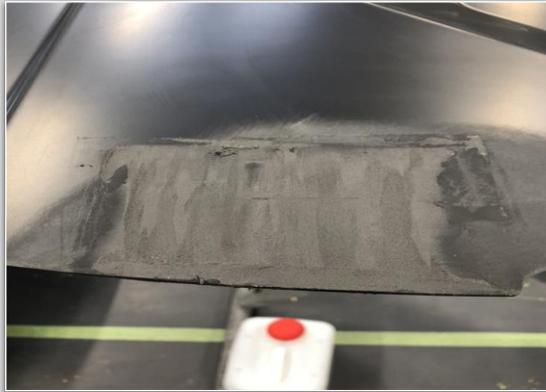
- Auftrag des Kunststoffhaftvermittlers
- Aufbringung des Reparaturpflasters



Außenseite:

- Gleichmäßiger Auftrag des 2K-Klebers
- Schleifen des Klebers

Vorbereitung der Beschichtung



Verspachteln der
Übergänge des 2K-
Klebers mit
Kunststoffspachtel

Schleifen der
Spachtelstelle mit
P240 und P320



Füller-Beschichtung

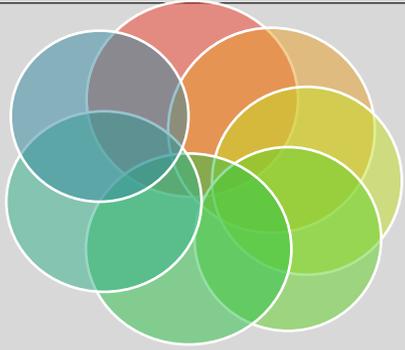
Reinigung der
Oberfläche mit
Silikontferner
1 und 2

Anmischen des
Füllers
(MV 4:1)

Auftrag des
Füllers

Schleifen des
Füllers mit P500
soft





Lack-Beschichtung (R-M Mischbank)

Ausmischen der Farbkarte
MM018.00 und des
Farbcodes KGQ (Bleu
Kyanos Met.) von Peugeot

Reinigung der
Miniaturmotorhaube mit
Silikonentferner 1 und 2
und Staubbündetuch



Lackierpistole:
Sata Jet5000 HVLP »
Düsengröße: 1,4 » Bar: 1,8

Auftrag der ersten
Lackschicht (MM018.00)

Auftrag der zweiten
Lackschicht (KGQ)

Auflegen der Folie
(zerknüllt) auf die zweite
Schicht

Anpusten der Folie mit
Luft, direkt danach
abziehen

Klarlack-Beschichtung



Ausmischen des
Klarlacks
(MV 2:1)

Klarlack-
pistole:
Sata Jet 5000
RP »
Düsengröße:
1,3 » Bar: 2

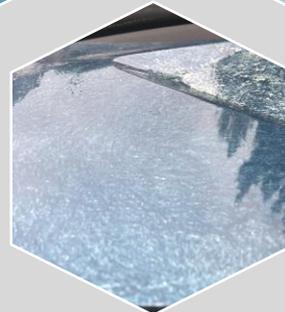
Auftrag des
Klarlacks

Finish-Arbeiten

Rausschleifen
der Staub-
einschlüsse
mit P2500

Raus-
schleifen der
Schleif-
stellen mit
P3000

Polieren der
Schleifstellen
mit Schleif-
politur



Polieren mit
Anti-
Hologramm-
Politur

Videogalerie



Videogalerie

