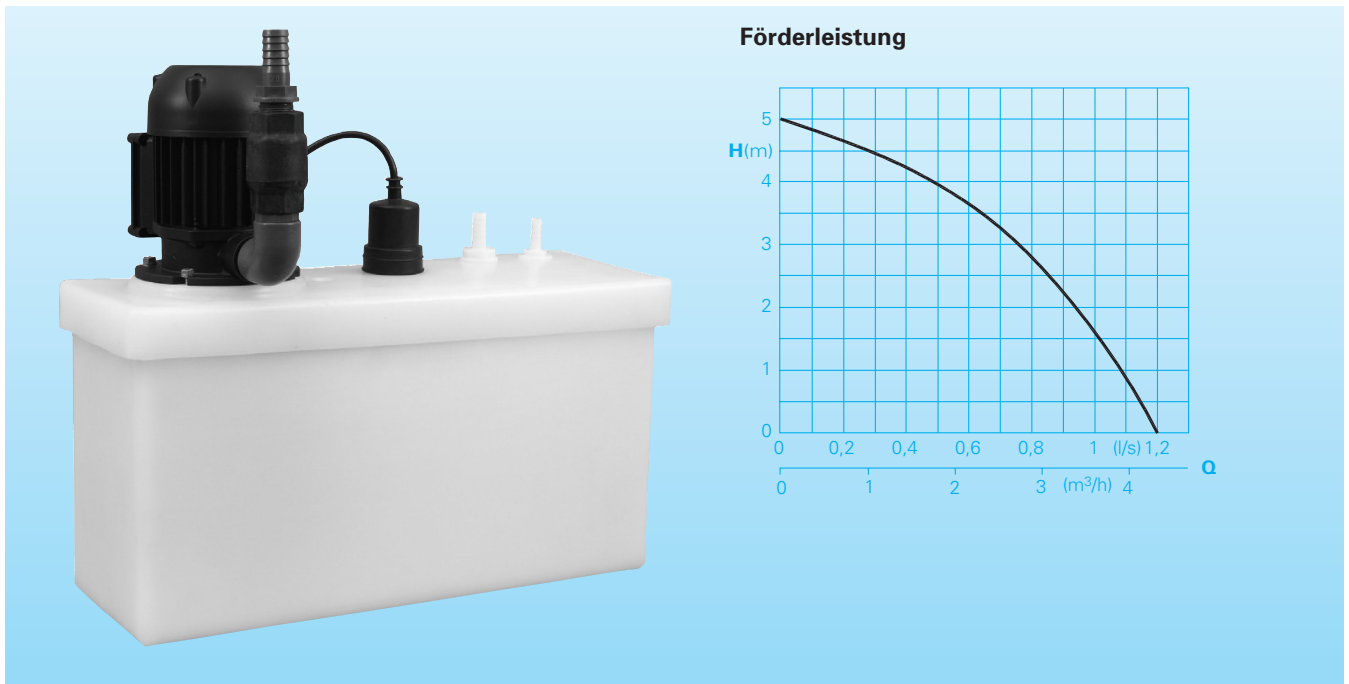


Sole-Hebeanlage

Solestar



Einsatz

Unterhalb der Rückstauenebene liegende Räume, in denen Sole aus Wasserenthärtungsanlagen anfällt, sind über eine automatische Sole-Hebeanlage zu entsorgen. Die Hebeanlage Solestar ist eine steckerfertige Pumpenanlage zur Förderung von Sole, die bei der Rückspülung von Wasserenthärtungsanlagen anfällt.

Diese Sole wird im Sammelbehälter aufgefangen und niveaubhängig in die Kanalisation gefördert.

Fördermedium: Sole und Kaltwasser, Salzgehalt ca. 27 %.

Max. Temperatur des Fördermediums: 40°C.

Betriebsart: Aussetzbetrieb.

Technische Daten

Typ	Motorleistung		Spannung 50 Hz (V)	Nennstrom (A)	Anschlusskabeltyp	Gewicht (kg)
	P ₁ (kW)	P ₂ (kW)				
Solestar	0,12	0,16	230/1Ph	0,7	R ¾"	5,0

Drehzahl: 2900 U/min

Bauart

Anschlussfertige Sole-Hebeanlage, bestehend aus:

Behälter: korrosionsbeständiger Kunststoff-Behälter, Volumen 13 Liter. Zwei oberliegende Zuläufe 8mm / 10mm.

Druckanschluss ¾" Schlauchtülle inkl. Rückschlagventil.

Pumpen/Motoren: Dichtungslose Pumpe mit offenem Laufrad (freier Durchgang 4mm) . Motor 230V/1Ph. Isolationsklasse F, Schutzart IP55.

Niveausteuerng: Staudruckschalter mit Zeitrelais

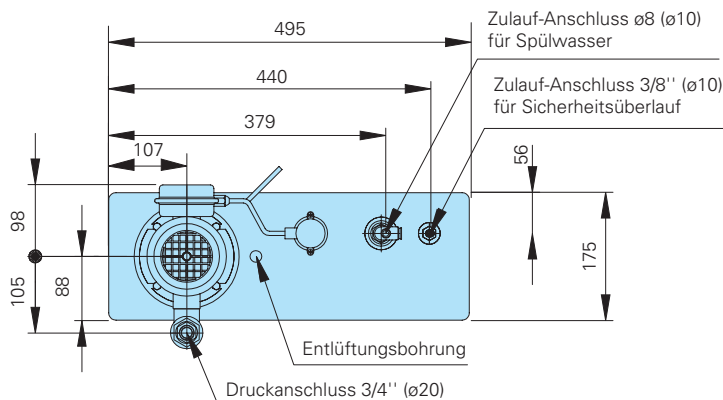
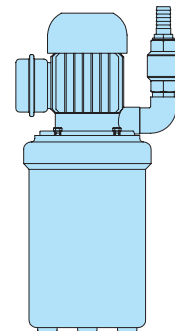
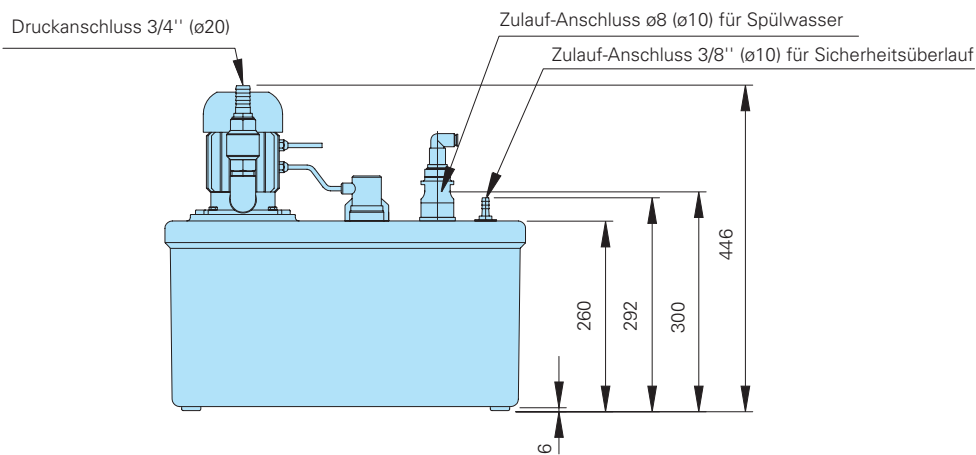
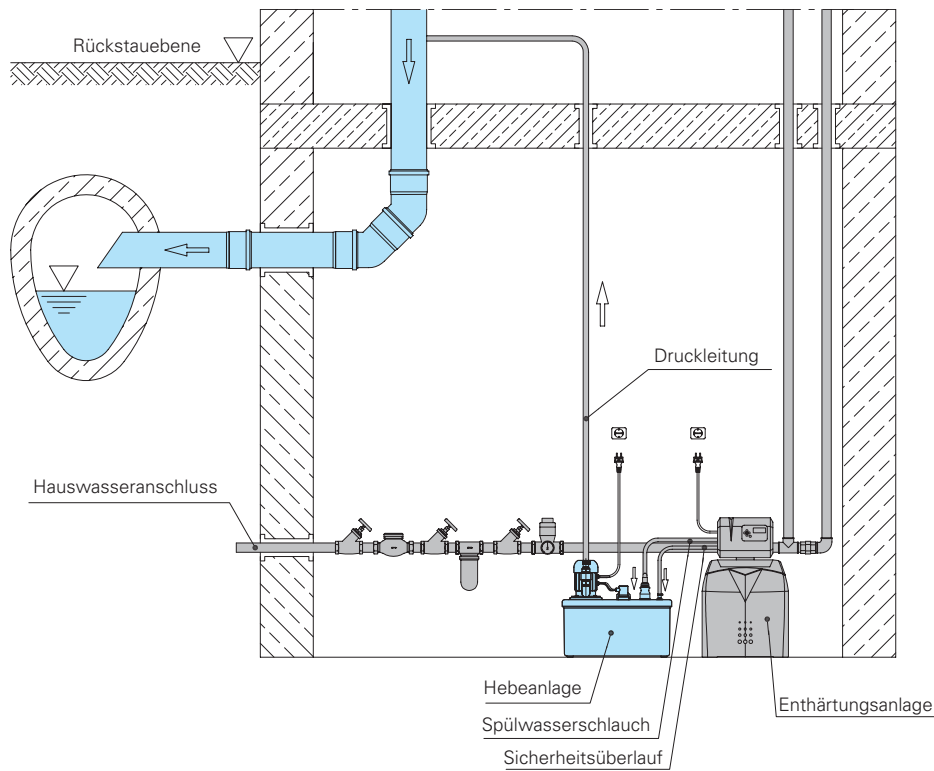
Werkstoffe

Laufrad, Pumpengehäuse	korrosionsbeständiger Kunststoff
Motorwelle	Edelstahl

Lieferumfang

Behälter mit Pumpe, Anschlusskabel mit Stecker.

Hauswasserversorgung mit Enthärtungsanlage



Wir führen HOMA Pumpen



HOMA Pumpenfabrik GmbH
 Postfach 2263, D-53814 Neunk.-Seelscheid
 Tel. +49 (0) 22 47 / 702-0, Fax +49 (0) 22 47 / 702-44
 e-mail: info@homa-pumpen.de
 www.homapumpen.de