



# Landkantine

Frühstück  
Mittagstisch

8:30-9:30 Uhr  
11:30-13:30 Uhr

**Speiseplan vom: 27.05.2024 bis 31.05.2024**

<b>Montag</b>	27.05.2024		
	Nudeln mit Wurstgulasch A1		6,60 €
	Möhreneintopf J		5,80 €
<b>Dienstag</b>	28.05.2024		
	Zwiebelbraten mit Kartoffeln, Gemüse und Soße J		8,10 €
	Putenbraten mit Kartoffeln, Rotkraut und Soße I,J		8,10 €
<b>Mittwoch</b>	29.05.2024		
	Schnitzel mit Kartoffeln, Gemüse und Soße A1,C,I,J		8,90 €
	Spinat mit Kartoffeln und Ei C,G		6,60 €
<b>Donnerstag</b>	30.05.2024		
	Hackbällchenpfanne mit Reis und Salat A1		8,10 €
	panierter Seelachs mit Reis, Kräutersoße und Salat A1,D		8,10 €
<b>Freitag</b>	31.05.2024		
	Feuerfleisch mit Bratkartoffeln		8,10 €
	Würstchenpfanne mit Bratkartoffeln und Salat 2		8,10 €

Speisen nur solange der Vorrat hält. Preis können nach Marktlage variieren.

Vorbestellungen werden gerne unter 01795463044 entgegengenommen.

Partyservice, Firmenfeiern, Kita-Schulessen nach Absprache möglich.

Zusatzstoffe	Allergene		
2 Konservierungsstoffe	A1 Weizen	D Fisch	I Selerie
3 Nitritpökelsalz	C Ei/Eibestandteile	G Milch/Michprodukte	J Senf