

PROGRAMACIÓN DE PLC COMPACTLOGIX 5000

El participante tendrá la confianza para interactuar con PLC CompactLogix 5000, aplicando los conocimientos adquiridos para implementar mejoras en los procesos industriales y mejorar la eficiencia en la localización de fallas para evitar paros de maquina. Se hará la carga, descarga y diseño de programas en lenguaje KOP.

DURACION DEL CURSO: 20 Horas

PERIODO DE IMPARTICION: 4 sábados (5 Horas/Día)



1. Introducción a los PLC's Allen Bradley Compact Logix 5000

La Familia del sistema Allen Bradley (Vista General)
Descripción de las tarjetas I/O y diagramas de Conexión

Configuración del hardware: Agregar CPU y módulos de expansión

Configuración de la interfaz y opciones de comunicación

Protocolos de comunicación Ethernet

2. Cableado Físico de un PLC

Esquemas de funcionamiento interno del PLC

Esquemas de conexión física de un PLC

Direccionamiento de entradas y salidas digitales y memoria

Prácticas de cableado físico de los PLC's

3. Software de programación a utilizar

RSLogix Classic, RSLogix 5000 y Studio 5000

Dirección IP (4. Tipos de datos en PLC Allen Bradley

Longitud de bits

BOOL, BYTE/SINT, WORD/INT, DWORD/DINT y REAL

TIMER, COUNTER

5. Subrutinas

6. Creando nuestro primer programa

Instrucciones básicas

7. Temporizadores

8. Contadores

9. Comparadores

10. Operaciones de Transferencia "Instrucción MOV"

11. Desarrollo de Programas

Método intuitivo y secuencial

12. Señales analógicas

13. Practicas Reales en Tableros Aplicando Todos los Temas del Curso

Desarrollo y puesta en marcha de practicas con banda transportadora y sensores de proximidad

Desarrollo y puesta en marcha de practicas con brazo electroneumático