

## Werkstoffdatenblatt

### Hochfester Glasfaser-Verbund Werkstoff.

Trägerrücken bestehend aus Glasfaser in Epoxidharz gekapselt. Die Gleitschicht besteht sowohl aus synthetischen Fasern, sowie auch PTFE Fasern und ist ebenfalls in einer speziellen Epoxidharzmatrix, angereichert mit Festschmierstoffen sowie Füllstoffen, gekapselt.  
(Wartungsfrei)



**Wartungsfrei**



**sehr hohe Lastaufnahme**

Werkstoffeigenschaften	Bezeichnung	Wert	Einheit
zul. Flächenpressung (statisch)	Pzul stat.	210	N/mm <sup>2</sup>
zul. Flächenpressung (dynamisch)	Pzul dyn.	140	N/mm <sup>2</sup>
max. Gleitgeschwindigkeit (trocken)	Vmax (trocken)	0,15	m/s
max. Einsatztemperatur	Tamb max.	+140	°C
min. Einsatztemperatur	Tamb min.	-50	°C
zul. pV-Wert (trocken)	pV	2,8	[N/mm <sup>2</sup> ] x [m/s]
Reibungskoeffizient (geschmiert)	μ	0,03-0,20	μ
Rauigkeit des Gleitpartners [Ra]	μm	0,14-0,40	μm
Härte des Gleitpartners	HRC	>25	
max. Feuchtigkeitsaufnahme	24h Immersion	0,1	%
Wärmeleitfähigkeit		0,4	W/Mk

### Toleranzen

Gehäusebohrung Toleranz

H7

Gleitpartner Toleranz

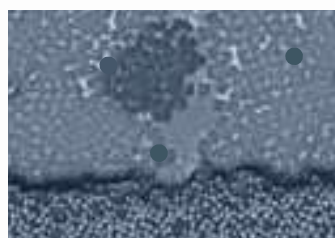
h7~h8

### typische Anwendungs-Bereiche:

Baumaschinen, Krane, Greifer  
Landwirtschaftliche Maschinen  
Allgemeiner Maschinenbau.

### Materialaufbau:

Glasfaser  
Epoxidharz  
Matrix +  
PTFE +  
Füllstoffe



### Verfügbare Formen:

AVZ - zylindrische Lager