

## Curso de Programación de PLC LOGO Siemens

### Departamento de Capacitación

A Quien Corresponda

Presente:

**MODALIDAD: PRESENCIAL EN LAS INSTALACIONES DE TU EMPRESA**

**DURACION: De 24 a 32 Horas**

**PERIODO DE IMPARTICION: 3 a 4 Días Consecutivos**

**HORARIO: El que Ustedes nos Indiquen**

**CANTIDAD DE PARTICIPANTES: De 1 a 12**

**LUGAR DE IMPARTICION: En las Instalaciones de tu Empresa  
Ó Nuestras Instalaciones (Coacalco Estado de México)**

**VIGENCIA DE LA OFERTA : 90 Días**

**FORMA DE PAGO : Según sus Políticas**

### Objetivos del Curso:

\* El participante podrá crear nuevos programas, modificar programas existentes, puesta en línea con el **PLC Siemens LOGO**, carga y descarga de programas, Respaldo de Programas, Diseño y desarrollo de programas en Lenguajes de Programación KOP, Procesamiento de señales digitales y Señales Analógicas utilizando Bits, timers, contadores, comparadores, programación de varios Programas a través de Subrutinas.

\* El Participante obtendrá la confianza para interactuar con PLC's **Siemens LOGO** aplicando los conocimientos adquiridos para implementar mejoras en los procesos industriales.

### NUESTRO SERVICIO INCLUYE

- Traslado a sus instalaciones (**Vamos a Cualquier parte de la Republica Mexicana**)
- Manual del curso Impreso para cada participante
- Reconocimientos Oficial: Constancia de Habilidades Laborales STPS DC-3 para cada participante**
- Diploma de Participación avalado STPS con valor curricular (para cada participante)**
- Reporte Final del Curso con Calificaciones y Evidencias en PDF**

**INSTRUCTOR:** AGENTE CAPACITADOR AUTORIZADO POR LA SECRETARIA DEL TRABAJO Y PREVISIÓN SOCIAL, con mas de 10 Años de Experiencia en el Sector Industrial y mas de 15 Años de Experiencia como Docente ocupando los cargos de: Jefe de Mantenimiento (EIGSA), Asesor Técnico (FESTO Pneumatic, IMI NORGREN), Instructor (EME, CECAPIT, ICE CAPACITACION)

### Dirigido a:

Este curso está dirigido a todo el Personal Interesado en aprender la Programación y puesta en marcha de los PLC **Siemens LOGO** y en general a el Personal Técnico, Electricistas, Electrónicos, Instrumentistas, Personal de Ingeniería, Mantenimiento y Soporte Técnico.



## 1. Introducción a los PLC's Siemens LOGO

- La Familia del sistema SIMATIC LOGO (Vista General)
- Introducción a Sensores y Actuadores
- Módulos de Expansión I/O y Diagramas de Conexión
- Configuración del Hardware Agregar CPU y Módulos de Expansión
- Configuración de la Interface y Opciones de comunicación

## 2. Principios de Programación

- Software de Programación LOGO Soft Comfort
- Tipos de Programación:
  - Diagrama de Contactos Escalera (KOP)
  - Funciones Lógicas (FUP)

## 3. Cableado Físico de un PLC

- Esquemas de Funcionamiento Interno del PLC
- Esquemas de conexión Física de un PLC (Entradas y Salidas Digitales)
- Direccionamiento de Entradas Digitales, Salidas Digitales
- Practicas de Cableado Físico de los PLC's

## 4. Funciones Básicas GF

- AND (Y), AND con evaluación de flanco, NAND (Y NEGADA),  
NAND con evaluación de flanco
- OR (O), NOR (O NEGADA), XOR (O EXCLUSIVA) y NOT  
(negación, inversor)

## 5. Funciones Especiales SF

- Retardo a la conexión y Retardo a la desconexión
- Retardo a la conexión/desconexión
- Retardo a la conexión con memoria
- Relé de barrido (salida de impulsos)
- Contador de avance/retroceso
- Contador de horas de funcionamiento

## 6. Funciones Avanzadas SF

- Temporizador semanal y Temporizador anual
- Interruptor de valor umbral, Conmutador analógico de valor umbral
- Comparador analógico y Supervisión de valor analógico
- Relé auto enclavador y Relé de impulsos

## 7. Procesamiento de Valores Analógicos

- Tarjetas Analógicas Esquemas de Conexión Física y Direccionamiento
- Cableado Físico de Entradas y Salidas Analógicas de 0 a 10VCD y de 4 a 20MA



## Capacimatic: Nosotros Llevamos el Siguiete Material:

- ⇒ Un Tableros con PLC Siemens LOGO para Practicas
- ⇒ 5 Computadoras LapTop
- ⇒ Sensores de Proximidad Analógicos, Arrancadores, Multímetros, Etc.
- ⇒ Banda Transportadora para Practicas

## El Cliente: La Empresa Debe de Contar con el Siguiete Material:

- ⇒ Proyector o Pantalla
- ⇒ Pizarrón Blanco

## Los Participantes: Realizan las Siguietes Practicas en los Tableros:

- ⇒ Realizara el Cableado de Entradas y Salidas del PLC LOGO Siemens
- ⇒ Practicas de programación utilizando señales Digitales (Flancos, Bits de Memoria, Etc.)
- ⇒ Practicas de programación utilizando TIMERS (Semáforo, Arranque en Secuencia y Alternado, Etc.)
- ⇒ Practicas de Programación de Contadores, Comparadores (Conteo de Ciclos, Etc.)
- ⇒ Practicas Programación utilizando varios Programas a través de Subrutinas

## CURSO 40% TEÓRICO y 60% PRÁCTICAS EN TABLEROS CON PLC LOGO y BANDA TRANSPORTADORA



CAPACIMATIC ¡Contáctanos! Oficina 55 58976563 Cel. 55 43820228

[www.capacimatic.com](http://www.capacimatic.com) Email: [contacto@capacimatic.com](mailto:contacto@capacimatic.com)

Nuestras Instalaciones: Calle Petunias No. 685 Col. Villa de las Flores, Coacalco, Estado de México, C.P. 55710