

Technisches Datenblatt



Vakuumsauganlage DSLHM2 1000

Tragkraft	1000 kg (14 Saugteller)
Eigengewicht	250 kg (14 Saugteller)
Drehbar	Motorisch um 360°
Kippbar	Hydraulisch um 90°
Rahmengröße	1255 x 862 x 290 mm
Mit Verbreiterung	2800 x 862 x 290 mm
Antrieb	12 V Batterie
Saugteller	330 mm, Zweikreis System
Zubehör	Kabelfernbedienung Netzbetrieb Spannungsanzeige Vakuumtank Warneinrichtung
Optional	Transportwagen

