

LION PANEL

Aluminium Schwerlast-System

Das Lion Panel ist das Premium-Schwerlastsystem aus Aluminium. Es zeichnet sich durch die höchste Traktion aller, auf dem Markt erhältlichen Panels aus.

Das Lion Schwerlastsystem wird aus einer hochwertigen Aluminiumlegierung hergestellt. Durch die unterschiedlichen Profile (Trittsichere Montagefläche und stark profilierte Oberfläche für höchste Traktion) auf jeder Seite ist das Lion Panel flexibel einsetzbar und auch für schwere Strassenfahrzeuge geeignet. Aufgrund der versenkten Verbindungslaschen und Schraubenköpfen ermöglicht es einen barrierefreien Aufbau.

Das System bietet einen nachhaltigen Schutz von Bodenschichten und Mikrobiologie und ist ökologisch nachhaltig.



HAUPTMERKMALE

- Maximale Traktion für jegliche Fahrzeugkonfigurationen bei jedem Wetter
- Ausgleich von Bodenunebenheiten
- Auch für Fussgänger geeignet
- Flexibel einsetzbar aufgrund zwei unterschiedlicher Oberflächen
- Hochfestes, tief verschraubtes Verbindungssystem
- Rückstandsloser Auf- und Abbau

Spezifikationen	Einsatz	Zubehör
Masse: 2.41 m x 3.00 m x 0.05 m (Sondermasse auf Anfrage)	Weiche Bodenunebenheiten, Neigungen und feuchten Untergrund	Superflex Panel (3.00 m x 1.25 m)
Panelfläche: 7.23 m ²	Schwere Baufahrzeuge, Krane und Baumaschinen	CloakMat (PVC-Matte)
Gewicht: 284 kg	Für Fahrzeuge und Fussgänger	Sponge / Spezial Doppelvlies (Füllmaterial zum Oberflächenschutz)
Material: Aluminiumlegierung	Fahrwege, Arbeitsplattformen, Abstellflächen und Parkplätze im Gelände	Flexible Kurventeile
Oberfläche: Trittsichere Montagefläche und stark profilierte Oberfläche für höchste Traktion	Nicht geeignet für Fahrzeuge mit Stahlketten	Rampen
Belastbarkeit: bis 12 t Achslast		

Transport

75 Panels pro LKW (524 m²)

Offertoption

Vollservice durch ProKoVent (Transport, Auf-/Abbau)
Dry-Hire