

## Erklärung zur Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)

Gemäß Artikel 33 REACH-Verordnung informieren wir Sie hiermit, dass von uns gelieferten Erzeugnisse, welche aus im Anhang aufgelisteten Werkstoffen bestehen, zum Zeitpunkt dieser Erklärung Substanzen enthalten, welche entsprechend der Veröffentlichung nach Artikel 59 der REACH-Verordnung die Grenzwerte von 0,1 Massenprozent der Inhaltsstoffe der aktuellen ECHA-Kandidatenliste überschreiten.

Die Johann B. Waas GmbH ist als Hersteller von Dreh- und Frästeilen oder Baugruppen nur nachgeschalteter Anwender. Erzeugnisse aus Stahl, Stahllegierungen sowie Kupfer und Kupferlegierungen fallen nicht in den Geltungsbereich der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 des europäischen Parlaments und des Rates über die Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung von Stoffen und Gemischen (CLP-Verordnung) und unterliegen nicht der Einstufungs- und Kennzeichnungspflicht. Somit ist die Johann B. Waas GmbH weder der Registrierungspflicht noch der Pflicht zur Erstellung von Sicherheitsdatenblättern (SDS) unterworfen.

### Folgende Inhaltsstoffe sind betroffen:

Stoff: Blei (Pb)  
 CAS Nummer: 7439-92-1  
 Eigenschaft: reproduktionstoxisch

## Erklärung zur Richtlinie 2011/65/EU (RoHS), geändert durch die delegierte Richtlinie 2015/863/EU

Die Johann B. Waas GmbH erklärt hiermit, dass alle Produkte der Richtlinie 2011/65/EU und der Richtlinie 2015/863/EU entsprechen.

Ausnahme	
6a.	Blei als Legierungselement in Stahl für Bearbeitungszwecke und in verzinktem Stahl mit einem Massenanteil von höchstens 0,35 % Blei
6b.	Blei als Legierungselement in Aluminium mit einem Massenanteil von höchstens 0,4 % Blei
6c.	Kupferlegierung mit einem Massenanteil von bis zu 4 % Blei
7a.	Blei in hochschmelzenden Loten (d. h. Lötlegierungen auf Bleibasis mit einem Massenanteil von mindestens 85 % Blei)
7b.	Blei in Loten für Server, Speichersysteme und Speicherarrays sowie Netzinfrastrukturausrüstungen für Vermittlung, Signalweiterleitung, Übertragung und Netzmanagement im Telekommunikationsbereich

Werkstoffe, welche Blei als Legierungselement beinhalten, sind nur insoweit in Erzeugnissen enthalten, als dass diese die Grenzwerte des Anhangs III 2011/65/EU

„Von der Beschränkung des Artikels 4 Absatz 1 ausgenommene Verwendungen“

nicht überschreiten und der genannten Verwendung entsprechen.

Auszug Anhang III 2011/65/EU

FIRMA JOHANN B. WAAS GMBH Kravogelstr. 24, D-81249 München

Massives Bleimetall, z.B. als Bestandteil einer metallischen Legierung, gilt als reproduktionstoxisch, wenn die Konzentrationsgrenze von 0,1% Gewichtsprozent überschritten wird. Wir möchten Ihnen mitteilen, dass die Verwendung von Blei in metallischen Halbzeugen bereits seit vielen Jahren reguliert wird. Die Informationspflicht durch REACH basiert nicht auf neuen wissenschaftlichen Erkenntnissen über das Metall. Sie basiert allein auf der Tatsache, dass Blei von der Europäischen Chemikalienagentur auf die REACH-Kandidatenliste aufgenommen wurde. Ziel der Aufnahme ist es u.a. Informationen über die innerhalb der EU verwendeten Mengen dieser Stoffe zu erhalten.

Blei wirkt in Aluminium- und Kupferlegierungen als Spanbrecher und Schmiermittel, verbessert die Zerspanbarkeit von Kupferlegierungen und verleiht dem fertigen Bauteil überdies weitere Eigenschaften, z. B. Korrosionsbeständigkeit, Gleit- & Notlaufeigenschaften. Die Alternativen zur Verwendung von Kupferlegierungen mit einem geringeren Massenanteil Blei können derzeit nicht als wissenschaftlich oder technisch praktikabel erachtet werden.

Sofern die Firma Johann B. Waas GmbH nicht an der Werkstoffauswahl des Erzeugnisses beteiligt ist, obliegt die Einhaltung der oben genannten Richtlinien des dafür Verantwortlichen.

München, 07. November 2021



Simon Pöpperl  
Geschäftsführer

FIRMA JOHANN B. WAAS GMBH Kravogelstr. 24, D-81249 München

## Declaration on Regulation (EC) No 1907/2006 (REACH)

In accordance with Article 33 of the REACH Regulation, we hereby inform you that the products supplied by us, which consist of materials listed in the Annex, contain substances at the time of this declaration which, in accordance with the publication pursuant to Article 59 of the REACH Regulation, exceed the limit values of 0.1 mass percent of the substances on the current ECHA Candidate List.

As a manufacturer of turned and milled parts or assemblies, Johann B. Waas GmbH is only a downstream user. Products made of steel, steel alloys and copper and copper alloys do not fall within the scope of Regulation (EC) No. 1272/2008 of the European Parliament and of the Council on classification, labelling and packaging of substances and mixtures (CLP Regulation) and are not subject to classification and labelling obligations. Therefore, Johann B. Waas GmbH is neither subject to the obligation to register nor to the obligation to prepare safety data sheets (SDS).

### The following ingredients are affected:

Substance: Lead (Pb)

CAS number: 7439-92-1

Property: toxic for reproduction

## Declaration on Directive 2011/65/EU (RoHS) as amended by Delegated Directive 2015/863/EU

Johann B. Waas GmbH hereby declares that all products comply with Directive 2011/65/EU and Directive 2015/863/EU.

Exemption		Materials containing lead as an alloying element are only included in articles to the extent that they do not exceed the limit values set out in Annex III 2011/65/EU.  "Applications exempted from the restriction of Article 4(1)".  and correspond to the specified use.
6(a)	Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanised steel containing up to 0,35 % lead by weight	
6(b)	Lead as an alloying element in aluminium containing up to 0,4 % lead by weight	
6(c)	Copper alloy containing up to 4 % lead by weight	
7(a)	Lead in high melting temperature type solders (i.e. lead-based alloys containing 85 % by weight or more lead)	
7(b)	Lead in solders for servers, storage and storage array systems, network infrastructure equipment for switching, signalling, transmission, and network management for telecommunications	

Extract from Annex III 2011/65/EU

FIRMA JOHANN B. WAAS GMBH Kravogelstr. 24, D-81249 München

Solid lead metal, e.g., as a component of a metallic alloy, is considered toxic for reproduction if the concentration limit of 0.1% by weight is exceeded. We would like to inform you that the use of lead in metallic semi-finished products has already been regulated for many years. The obligation to inform by REACH is not based on new scientific knowledge about the metal. It is based solely on the fact that lead has been added to the REACH candidate list by the European Chemicals Agency. The aim of the inclusion is, among other things, to obtain information on the quantities of these substances used within the EU.

Lead acts as a chipbreaker and lubricant in aluminium and copper alloys, improves the machinability of copper alloys and imparts other properties to the finished component, e.g., corrosion resistance, sliding & emergency running properties. The alternatives to the use of copper alloys with a lower mass proportion of lead cannot be considered scientifically or technically feasible at present.

If Johann B. Waas GmbH is not involved in the selection of materials for the product, compliance with the above-mentioned guidelines is the responsibility of the person responsible.

Munich, November 7, 2021



Simon Pöpperl  
Managing Director

**ANHANG ZU REACH & ROHR ERKLÄRUNG  
ANNEX FOR REACH & ROHS DECLARATION**

**Stahl Legierungen**

11SMnPb30	1.0718	Blei	siehe EN/DIN Werke
11SMnPb37	1.0737	Blei	siehe EN/DIN Werke
10SPb20	1.0722	Blei	siehe EN/DIN Werke
35SPb20	1.0756	Blei	siehe EN/DIN Werke
36SMnPb14	1.0765	Blei	siehe EN/DIN Werke
38SMnPb28	1.0761	Blei	siehe EN/DIN Werke
44SMnPb28	1.0763	Blei	siehe EN/DIN Werke
46SPb20	1.0757	Blei	siehe EN/DIN Werke

**Aluminium Legierungen**

AlCuMgPb	EN-AW2007	Blei	0,8 – 1,5 %
AlCuBiPb	EN-AW2011	Blei	0,4 – 2,0 %
AlCu6BiPb(A)	EN-AW2011A	Blei	0,4 – 2,0 %
AlCu4PbMg	EN-AW2030	Blei	0,4 – 2,0 %
AlMg5Pb1,5	EN-AW5058	Blei	0,4 – 2,0 %
AlMgSiPb	EN-AW6012	Blei	0,4 – 2,0 %
AlMg1SiPbMn	EN-AW6018	Blei	0,4 – 2,0 %
AlMgSiBi	EN-AW6026	Blei	0,4 %
AlMg1SiBi	EN-AW6064A	Blei	0,4 %
AlMg1SiPb	EN-AW6262	Blei	0,4 – 2,0 %

**Kupfer Legierungen**

CuBe2Pb	EN-CW102C	Blei	siehe EN/DIN Werke
CuPb1P	EN-CW113C	Blei	siehe EN/DIN Werke
CuNi7Zn39Pb3Mn2	EN-CW400J	Blei	siehe EN/DIN Werke
CuNi10Zn42Pb2	EN-CW402J	Blei	siehe EN/DIN Werke
CuNi12Zn25Pb1	EN-CW404J	Blei	siehe EN/DIN Werke
CuNi12Zn30Pb1	EN-CW406J	Blei	siehe EN/DIN Werke
CuNi12Zn38Mn5Pb2	EN-CW407J	Blei	siehe EN/DIN Werke
CuNi18Zn19Pb1	EN-CW408J	Blei	siehe EN/DIN Werke
CuSn4Pb2P	EN-CW455K	Blei	siehe EN/DIN Werke
CuSn4Pb4Zn4	EN-CW456K	Blei	siehe EN/DIN Werke
CuSn5Pb1	EN-CW458K	Blei	siehe EN/DIN Werke
CuSn8PbP	EN-CW460K	Blei	siehe EN/DIN Werke

CuZn40	EN-CW509L	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn42	EN-CW510L	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn38As	EN-CW511L	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn36Pb1,5	EN-CW600N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn36Pb2	EN-CW601N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn36Pb2As	EN-CW602N	Blei		1,7 – 2,8 %
CuZn36Pb3	EN-CW603N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn37Pb0,5	EN-CW604N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn37Pb1	EN-CW605N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn37Pb2	EN-CW606N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn38Pb1	EN-CW607N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn38Pb2	EN-CW608N	Blei		1,6 – 2,5 %
CuZn38Pb4	EN-CW609N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn39Pb0,5	EN-CW610N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn39Pb4	EN-CW611N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn39Pb2	EN-CW612N	Blei		1,6 – 2,5 %
CuZn39Pb2	EN-CW613N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn39Pb3	EN-CW614N (MS58)	Blei		2,5 – 3,5 %
CuZn39Pb3Sn	EN-CW615N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn40Pb1Al	EN-CW616N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn40Pb2	EN-CW617N	Blei		1,6 – 2,5 %
CuZn40Pb2Al	EN-CW618N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn40Pb2Sn	EN-CW619N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn41Pb1Al	EN-CW620N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn42PbAl	EN-CW621N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn43Pb1Al	EN-CW622N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn43Pb2	EN-CW623N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn43Pb2Al	EN-CW624N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn35Pb1,5AlAs	EN-CW625N	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn33Pb1,5AlAs	EN-CW626N	Blei		1,2 – 1,7 %
CuZn23Al6Mn4Fe3Pb	EN-CW704R	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn25Al5Fe2Mn2Pb	EN-CW705R	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn31Si3	EN-CW708R	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn32Pb2AsFeSi	EN-CW709R	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn35Ni3Mn2AlPb	EN-CW710R	Blei		0,2 – 0,8 %
CuZn36Pb2Sn1	EN-CW711R	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn36Sn1Pb	EN-CW712R	Blei	siehe EN/DIN Werke	

FIRMA JOHANN B. WAAS GMBH Kravogelstr. 24, D-81249 München

CuZn37Mn3Al2PbSi	EN-CW713R	Blei		0,2 – 0,8 %
CuZn37Pb1Sn1	EN-CW714R	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn38AlFeNiPbSn	EN-CW715R	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn39Mn1AlPbSi	EN-CW718R	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn40Mn1Pb	EN-CW720R	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn40Mn1Pb1AlFeSn	EN-CW721R	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn40Mn1Pb1FeSn	EN-CW722R	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuZn33Pb1AlSiAs	EN-CW725R	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuSn10-C	EN-CC480K	Blei		bis 1,0 %
CuSn11Pb2-C	EN-CC482K	Blei		0,7 – 2,5 %
CuSn12-C	EN-CC483K (GBZ12)	Blei		bis 0,7 %
CuSn12Ni2-C	EN-CC484K	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuSn5Zn5Pb5-C	EN-CC491K (RG5)	Blei		4,0 – 6,0 %
CuSn7Zn4Pb7-C	EN-CC493K (RG7)	Blei		5,0 – 8,0 %
CuSn10Pb10	EN-CC495K	Blei		8,0 – 11,0 %
CuSn7Pb15	EN-CC496K	Blei		13,0 – 17,0 %
CuSn5Pb20	EN-CC497K	Blei	siehe EN/DIN Werke	
CuSn10Zn	2.1086 (RG10)	Blei		bis 1,5 %