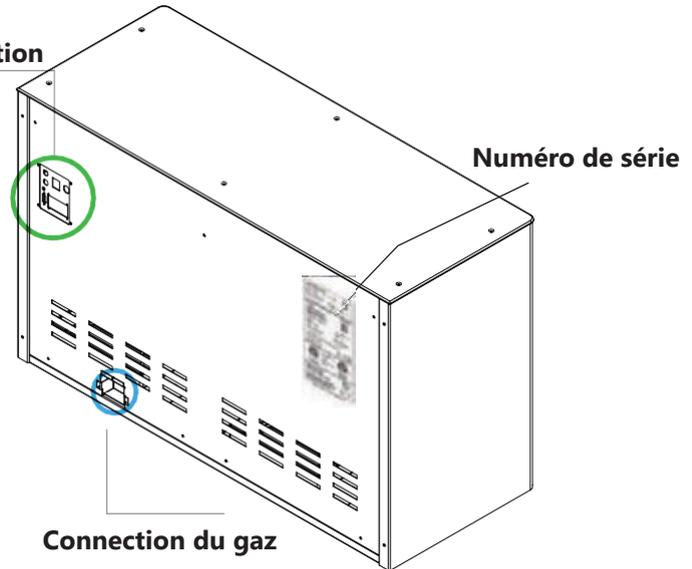


Alimentation



TEMPÉRATURES DE SERVICE

Deux températures de refroidissement différentes de 6° à 22°C



DOSAGES

3 doses programmables par bouteille à travers l'utilisation de boutons mécaniques de haute qualité



ELEVATION DES BOUTEILLES

Système d'élévation usant des pistons pneumatiques



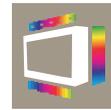
SYSTÈME DE REFRIGÉRATION

Technologie « zero noise » utilisant le refroidissement professionnel statique



GAZ

Nitrogen ou gaz Argon (Cylindre non inclus avec le distributeur)



CUSTOMISATIONS

La couleur du distributeur peut être personnalisée. Le panneau frontal peut être sérigraphié*



ILLUMINATION LED

Système LED intelligent avec économie d'énergie intégrée et un choix infini de combinaisons de couleurs



SYSTÈME DE VERROUILLAGE

Activation du système de verrouillage des portes depuis le menu



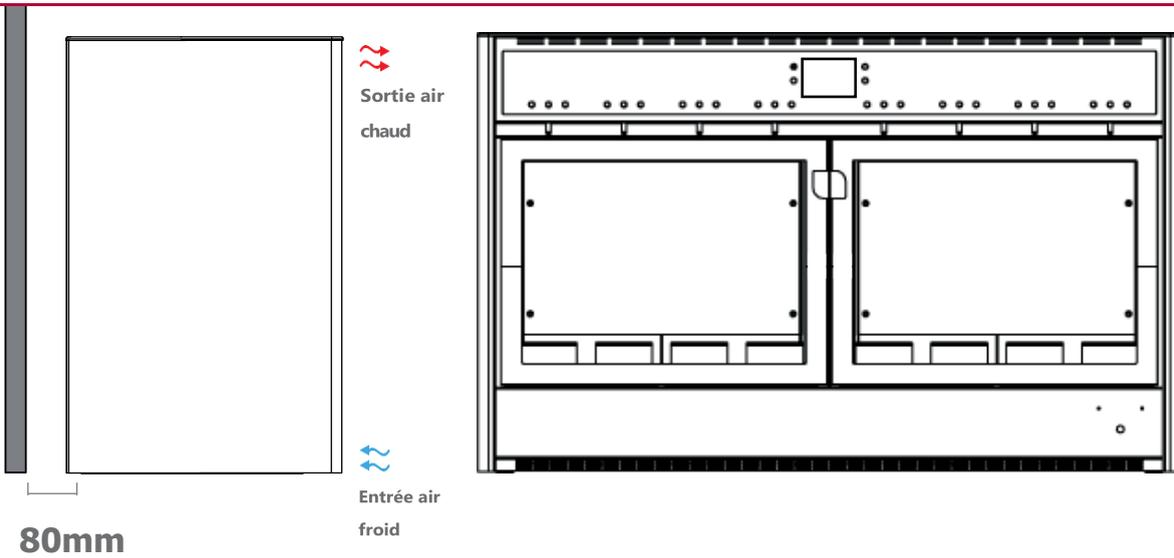
VITRES ANTI CONDENSATION

Les portes vitrées sont traitées avec un revêtement spécifique qui permet d'éviter la condensation à basse température

*En option

ESPACE REQUIS

DIMENSIONS



LONGEUR	101 cm 39 3/4"
HAUTEUR	63,2cm 24 7/8"
LARGEUR	39,8 cm 15 11/16"
POIDS	70kg 154lbs



CERTIFICATIONS

USA & CANADA 110VAC 60Hz

NSF 25
UL 751



UL 541
CSA C22.2 #128

4007521

EUROPE & WORLD 220VAC 50Hz

NSF 25
IEC 60335-1



IEC 60335-2-75
IEC 60335-2-24

Sch