

Ausführung:

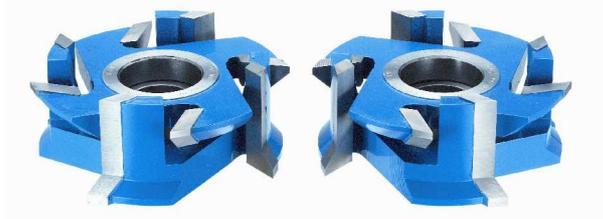
- Werkzeuggrundkörper aus Stahl
- Profilschneiden durch Passungsstifte positioniert
- nachschärfbares Schneidensystem
- ein Grundkörper für mehrere Stabdurchmesser
- Ausführung f. MECH Vorschub

Anwendung:

- zur Herstellung von Rundstäben.

D (mm)	StabØ (mm)	SB (mm)	BO (mm)	Artikelnr.
125	20-30	40	40	S5.7846.4
Ersatzschneiden:				
StabØ20 = R10				S7.4216.5
StabØ25 = R12.5				S7.4217.5
StabØ30 = R15				S7.4218.5
Ersatzteile:				
Spannkeil B38				S7.1016.5
Doppelgewindeschraube M8x24x1				S0.0940.5
Sechskantstiftschlüssel SW4				
125	30-40	50	40	S5.10518.4
Ersatzschneiden:				
StabØ30 = R15				S7.4413.5
StabØ35 = R17.5				S7.4414.5
StabØ40 = R20				S7.4415.5
Ersatzteile:				
Spannkeil B24				S7.1016.5
Doppelgewindeschraube M8x24x1				S0.0940.5
Sechskantstiftschlüssel SW4				
125	40-50	60	40	S5.8067.4
Ersatzschneiden:				
StabØ40 = R20				S7.4416.5
StabØ45 = R22.5				S7.4417.5
StabØ50 = R25				S7.4418.5
Ersatzteile:				
Spannkeil B29				S7.1016.5
Doppelgewindeschraube M8x24x1				S0.0940.5
Sechskantstiftschlüssel SW4				

FASE-ABRUND-FÜGE-GARNITUR

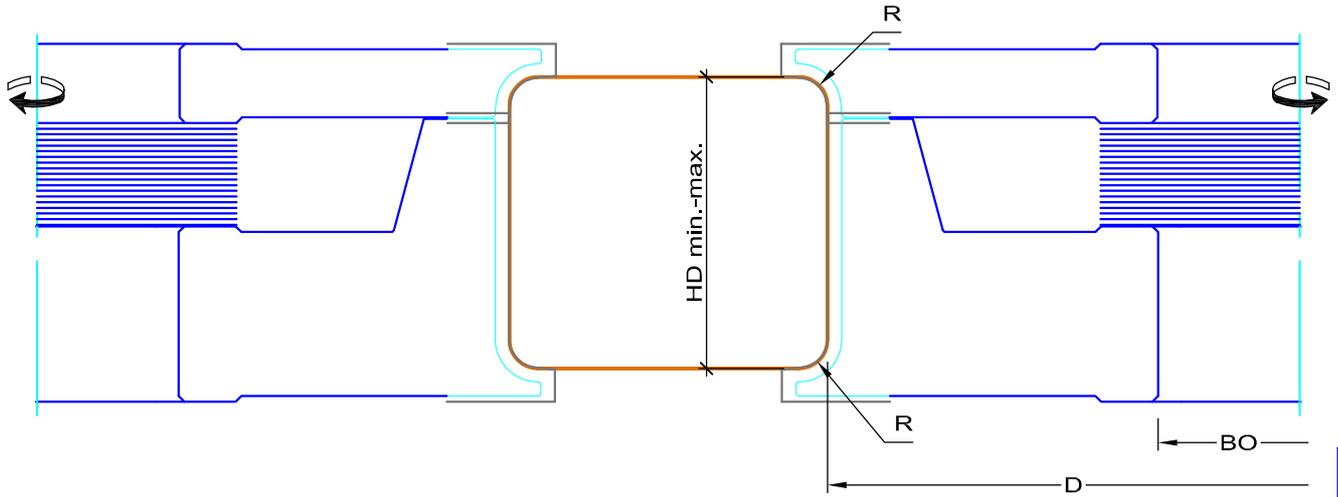


Ausführung:

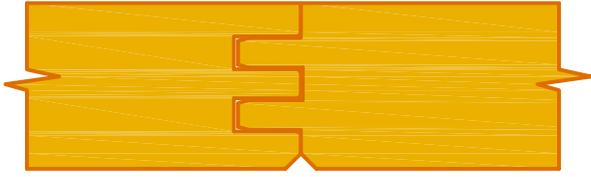
- Schneiden wahlweise in HS oder HW Ausführung
- Ausführung f. MEC Vorschub

Anwendung:

- zum Fügen, Fasen oder Abrunden
- Ausführung für MECH-Vorschub

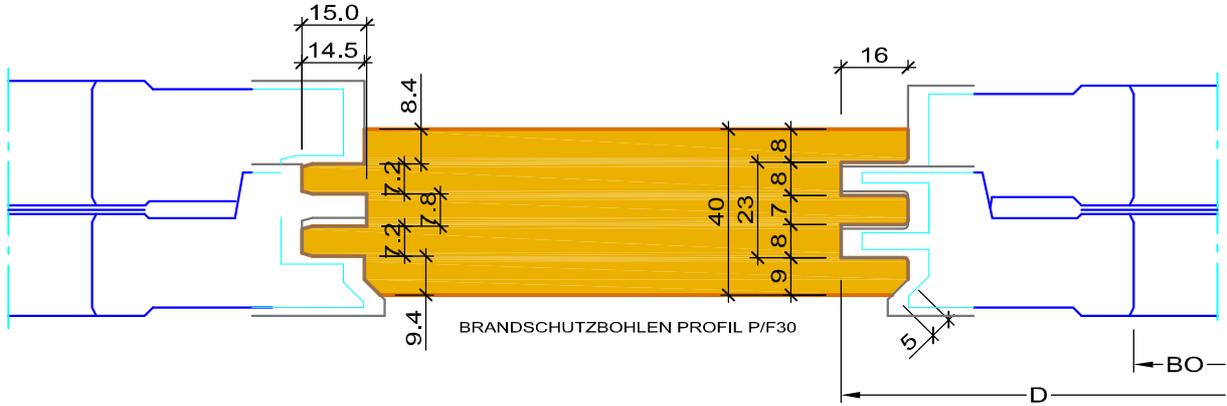


D (mm)	HD min-max (mm)	R (mm)	Bo (mm)	Artikelnr.



Ausführung:

- zum Anfertigen von Brandschutzschalungen
- 2-teiliger Werkzeugsatz für rechte Spindel
- 2-teiliger Werkzeugsatz für linke Spindel
- HS festbestückt
- Zähnezahl Z=2

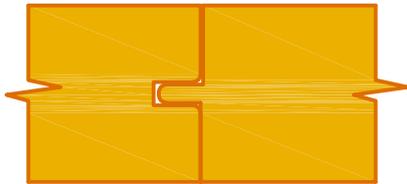


D (mm)	HD (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
180	40	40	2	S5.4164.3
180	40	50	2	x

5

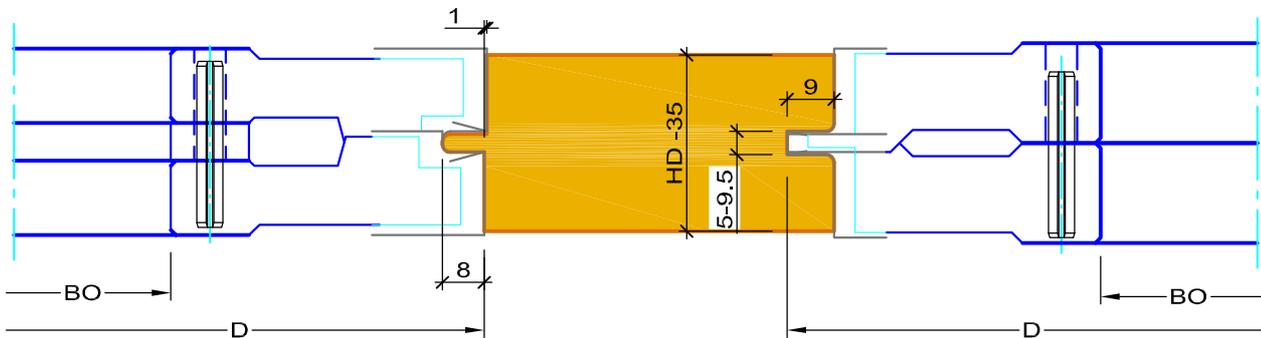
HS-NUT+FEDER-GARNITUR

513

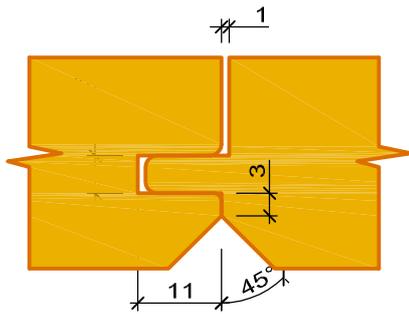


Ausführung:

- zum Anfertigen von Boden-, Wand- und Deckenverkleidungen
- 2-teiliger Werkzeugsatz für rechte Spindel
- 2-teiliger Werkzeugsatz für linke Spindel
- HS festbestückt
- Holzstärke bis 35mm
- Federlänge 8mm, Nuttiefe 9mm
- Hinterfügung 1mm
- Nutbreite 5 - 9.5mm

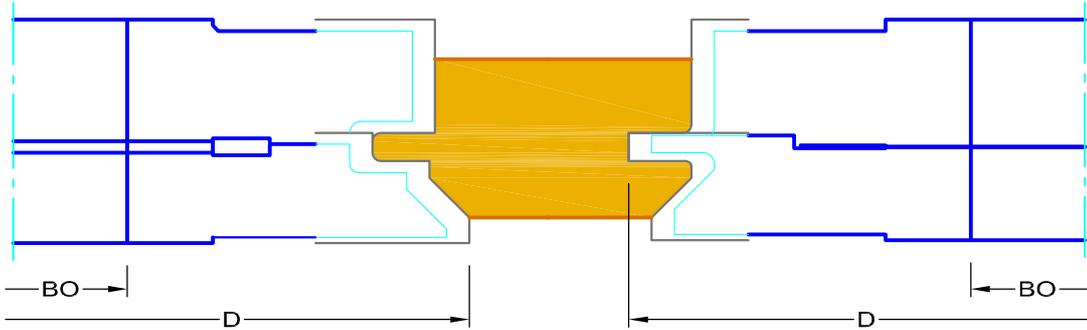


D (mm)	HD (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
160	-35	40	4	513160404
180	-35	40	6	513180406
180	-35	50	6	513180506
200	-35	50	8	513200508



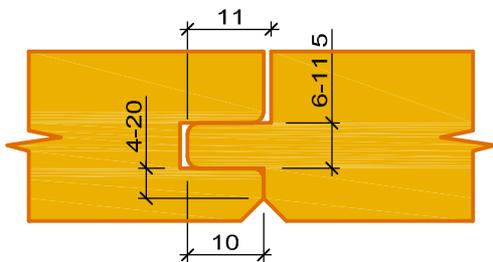
Ausführung:

- zum Anfertigen von Boden-, Wand- und Deckenverkleidungen
- 2-teiliger Werkzeugsatz für rechte Spindel
- 2-teiliger Werkzeugsatz für linke Spindel
- HS festbestückt
- Holzstärke bis 35mm
- Federlänge 10mm, Nuttiefe 11mm
- Hinterfüzung 1mm
- Nutbreite 5 - 9.5mm



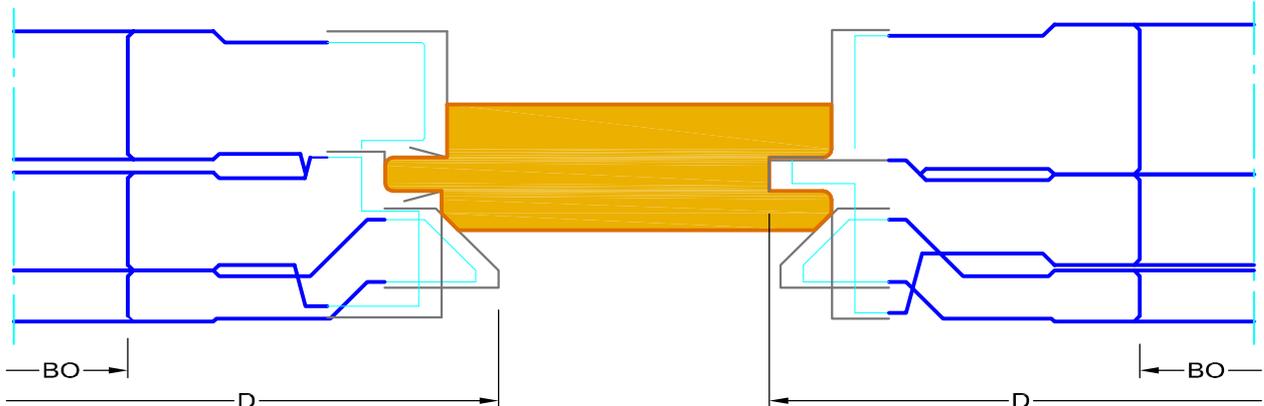
D (mm)	HD (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
160	-35	40	4	514160404
180	-35	40	6	514180406
180	-35	50	6	514180506
200	-35	50	8	514200508

HS-FASENSCHALUNG-GARNITUR 515



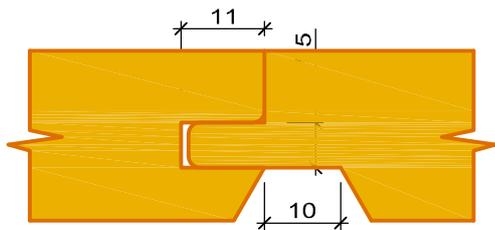
Ausführung:

- zum Anfertigen von Boden-, Wand- und Deckenverkleidungen
- 2-teiliger Werkzeugsatz für rechte Spindel
- 2-teiliger Werkzeugsatz für linke Spindel
- HS festbestückt
- Holzstärke bis 35mm
- Federlänge 10mm, Nuttiefe 11mm
- Hinterfüzung 1mm
- Nutbreite 6 - 11.5mm



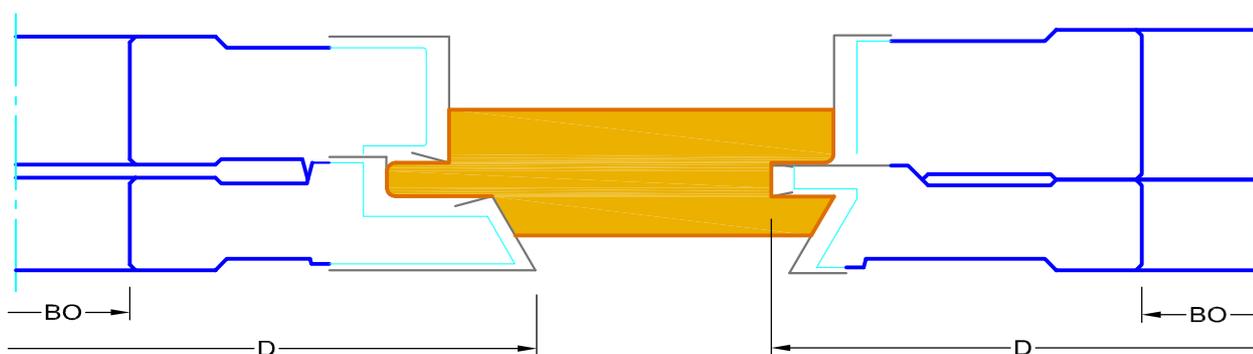
D (mm)	HD (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
160	-35	40	4	515160404
180	-35	40	6	515180406
180	-35	50	6	515180506
200	-35	50	8	515200508

HS-TRAPEZSCHALUNG-GARNITUR 516



Ausführung:

- zum Anfertigen von Boden-, Wand- und Deckenverkleidungen
- 2-teiliger Werkzeugsatz für rechte Spindel
- 2-teiliger Werkzeugsatz für linke Spindel
- HS festbestückt
- Holzstärke bis 35mm
- Federlänge 10mm, Nuttiefe 11mm
- Nutbreite 5 - 9.5mm

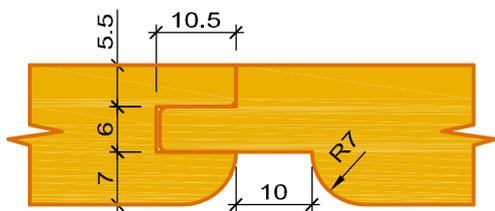


D (mm)	HD (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
160	-35	40	4	516160404
180	-35	40	6	516180406
180	-35	50	6	516180506
200	-35	50	8	516200508

5

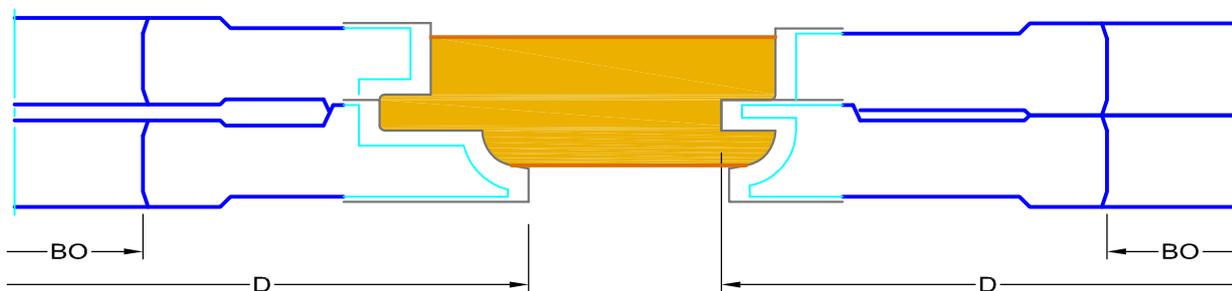
HS-SOFTLINE-GARNITUR

517



Ausführung:

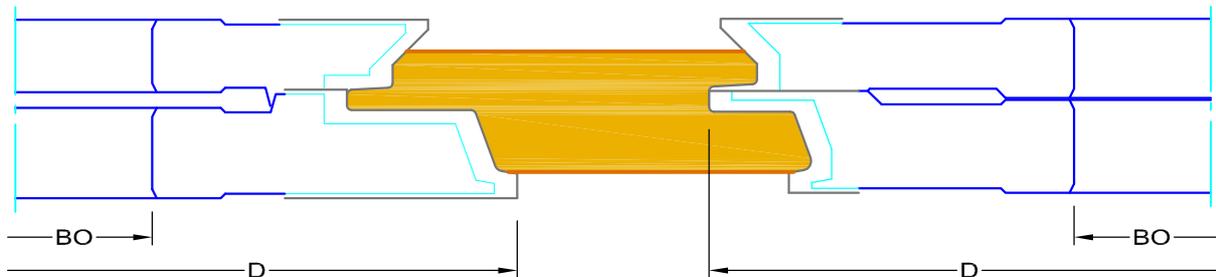
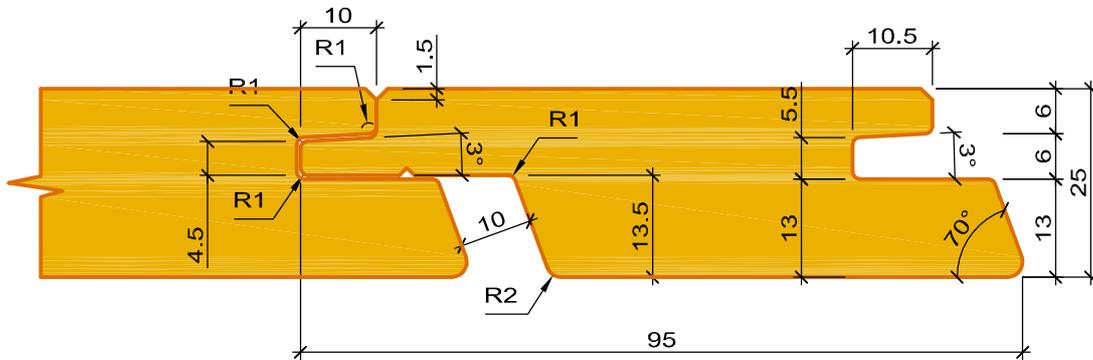
- zum Anfertigen von Boden-, Wand- und Deckenverkleidungen
- 2-teiliger Werkzeugsatz für rechte Spindel
- 2-teiliger Werkzeugsatz für linke Spindel
- HS festbestückt
- Holzstärke bis 35mm
- Federlänge 10mm, Nuttiefe 11mm
- Nutbreite 6 - 11.5mm



D (mm)	HD (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
160	-35	40	4	517160404
180	-35	40	6	517180406
180	-35	50	6	517180506
200	-35	50	8	517200508

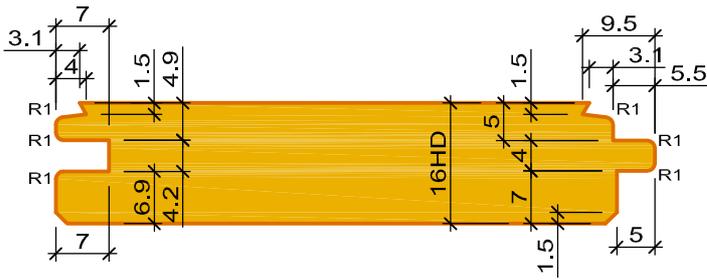
Ausführung:

- zum Anfertigen von Wandverkleidungen
- HS festbestückt
- je ein Fräser für linke und rechte Spindel
- Holzstärke bis 35mm
- Federlänge 11.5mm, Nuttiefe 11/23mm
- konische Nut und Feder



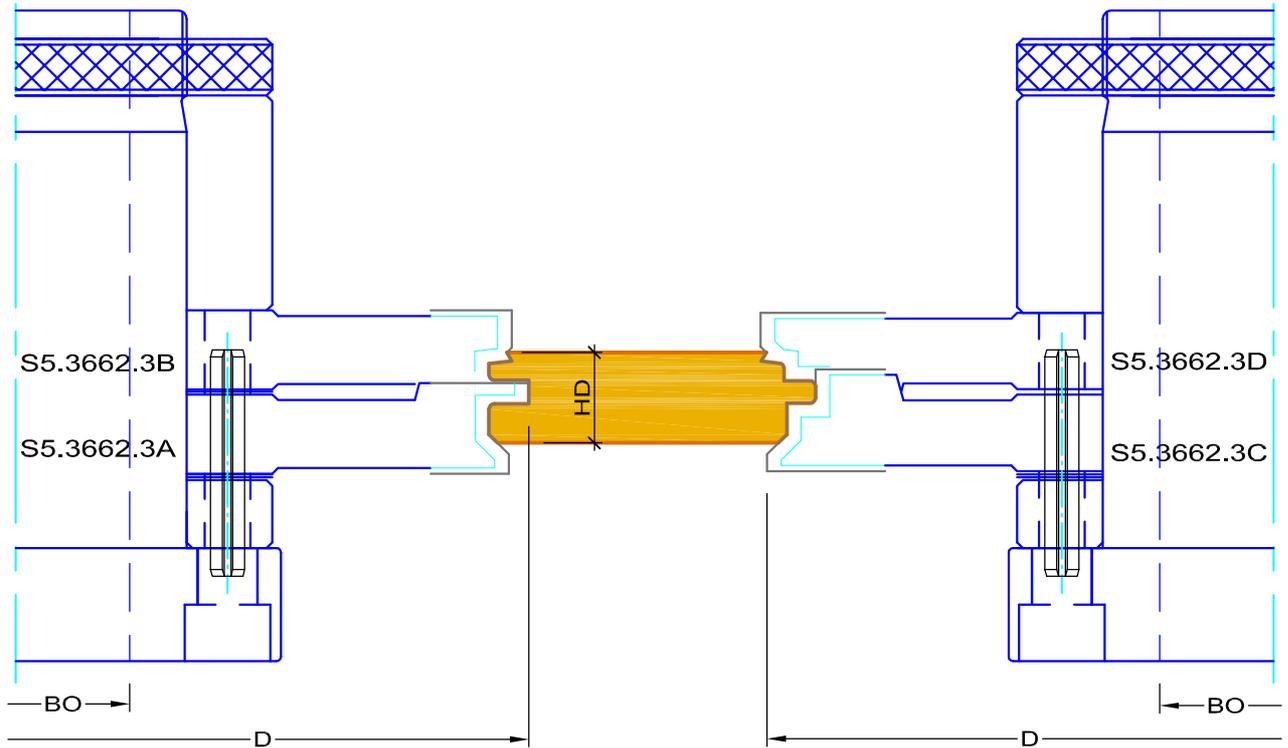
5

D (mm)	HD (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
160	-35	40	4	519160404
180	-35	40	6	519180406
180	-35	50	6	519180506
200	-35	50	8	519200508



Ausführung:

- zum Anfertigen von Parkettbodendielen
- HW festbestückt
- je ein Fräsersatz für linke und rechte Spindel
- Holzstärke 16mm
- Werkzeuge montiert auf Hydrobüchse



5

D (mm)	HD (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
180	16	40	6	S5.3663.3



Ausführung:

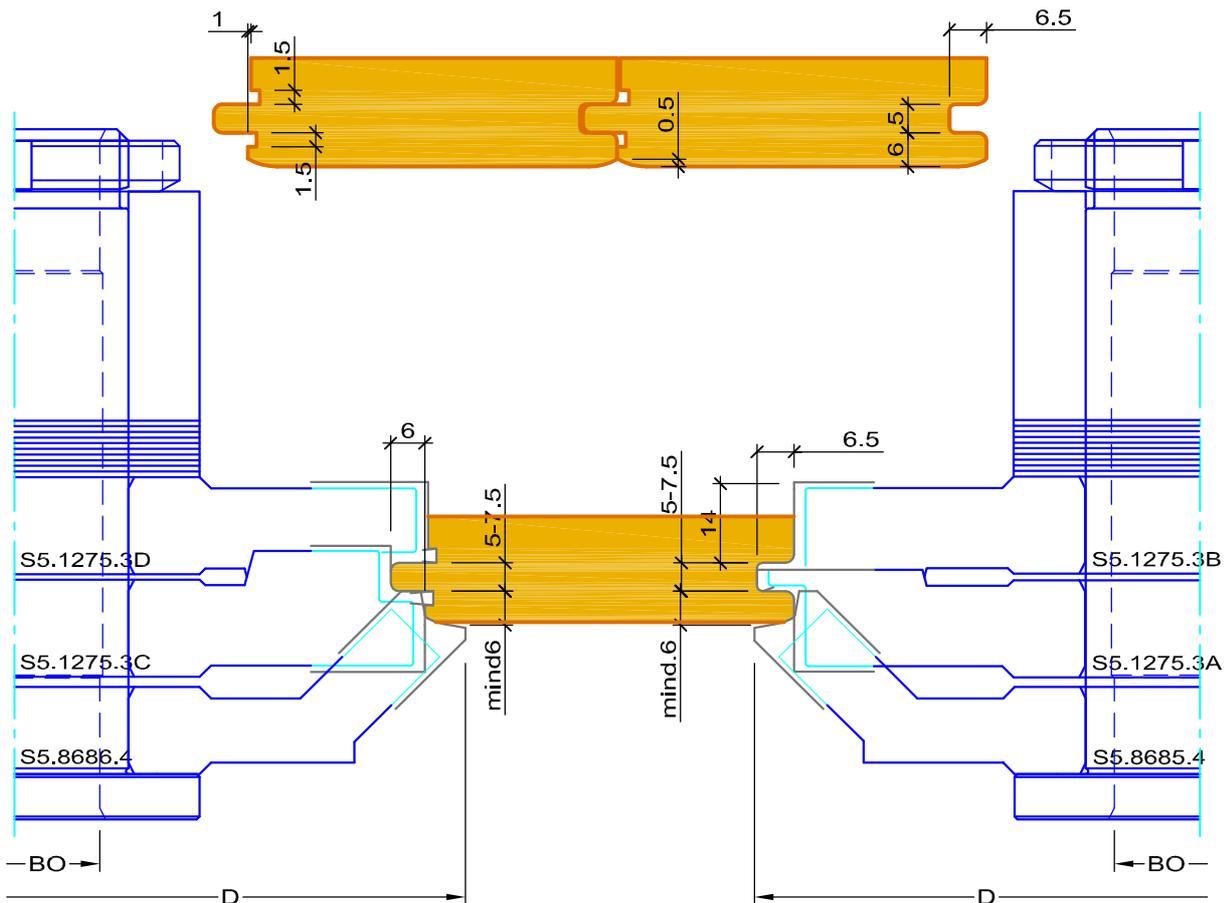
- Wechselplatten Nut- Federgarnitur als Universalwerkzeug aufgebaut
- Werkzeuggrundkörper aus Stahl
- Schneidenanzahl Z=3, für beste Schnittgüte und ausrißfreie Fräsungen
- Schneidenklemmung mittels Spannkeil
- Schneiden durch Passungsstifte zentriert
- Ausführung f. MEC Vorschub
- auf Wunsch auch ohne Schraubbüchse lieferbar

Anwendung:

- zur Herstellung von Nut- und Federverbindungen mit oder ohne Hinterfüging für Boden, Wand- oder Deckenverkleidungen
- speziell für Kehlmaschinen und Hobelmaschinen.

Beachte:

- Gesamtwerkzeuggarnitur besteht aus 7 Einzelfräsern
- zur Erreichung unterschiedlicher Profilierungen werden nur Profilschneiden getauscht.



D (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
160	40	3	



Ausführung:

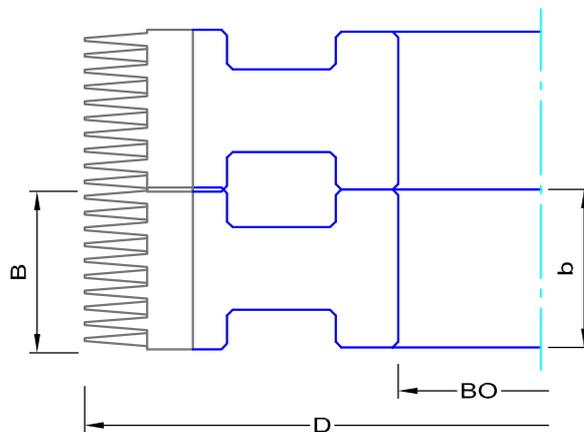
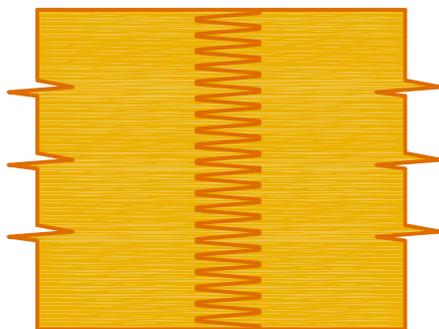
- gerade Zahnbrust
- gegen Verdrehen gesichert
- HW bestückt
- verlängerte Zinkenprofile 10/11, 15/16.5 u. 20/22 nur für Maschinen mit Ablängvorrichtung
- Drehzahlen D160/8.000U/min.-D250/6.000U/min.

Anwendung:

- Zinkenverbindungen in Vollholz
- Harthölzer u. Exoten
- verleimte Hölzer
- Ingenieur-Holzbau nach DIN 68140-1, Fensterbau
- Fußboden- und Leistenherstellung

Maschine:

- Keilzinkenanlagen mit Ablängvorrichtung: Verwendung von Zinkenprofilen (10/11, 15/16.5, 20/22).
- Keilzinkenanlagen ohne Ablängvorrichtung: Verwendung von Zinkenprofilen (4, 10/10, 15/15, 20/20).



5

Holzbreitenübersicht bei Zinkenlängen von:

4mm Zinken bei SB 26	10 oder 15mm Zinken bei SB 28.6	20 Zinken t=6,2 bei SB 33	20 Zinken t=5,0 bei SB 37	Fräser- anzahl
25	24	28	32	1
49	51	59	67	2
73	77	90	102	3
97	104	121	137	4
121	131	152	172	5
145	157	183	207	6
169	184	214	242	7
193	210	245	277	8
217	237	276	312	9
241	264	307	347	10

D (mm)	B (mm)	b (mm)	Bo (mm)	Z	Teilung	Zinkenlänge	Zinkenanzahl	Artikelnummer
160	28,6	26,6	50	2+2	3,8	10/10	7	521.16000000
160	28,6	26,6	50	2+2	3,8	10/11	7	521.16000001
170	28,6	26,6	50	2+2	3,8	15/15	7	521.17000000
170	28,6	26,6	50	2+2	3,8	15/16.5	7	521.17000001
250	28,6	26,6	50	3+3	3,8	10/10	7	521.25000001
250	28,6	26,6	50	3+3	3,8	10/11	7	521.25000002
260	28,6	26,6	50	3+3	3,8	15/15	7	521.26000003
260	28,6	26,6	50	3+3	3,8	15/16.5	7	521.26000004



Ausführung:

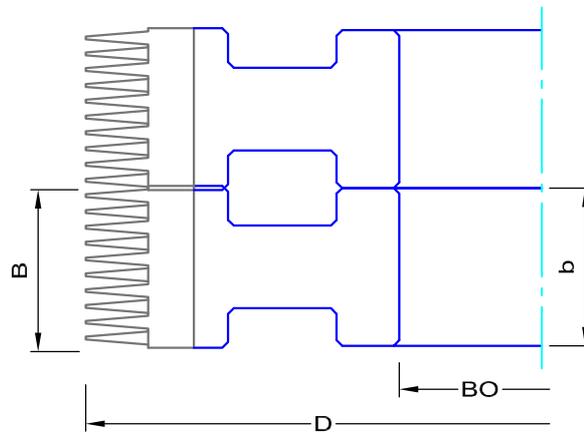
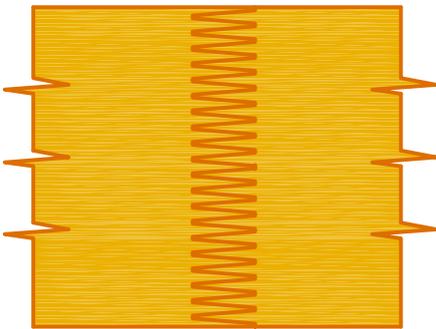
- gerade Zahnbrust
- gegen Verdrehen gesichert
- HS bestückt
- verlängerte Zinkenprofile 10/11, 15/16.5 u. 20/22 nur für Maschinen mit Ablängvorrichtung
- Drehzahlen D160/8.000U/min.-D250/6.000U/min.

Anwendung:

- Zinkenverbindungen in Vollholz
- Weichhölzer
- verleimte Hölzer
- Ingenieur-Holzbau nach DIN 68140-1, Fensterbau
- Fußboden- und Leistenherstellung

Maschine:

- Keilzinkenanlagen mit Ablängvorrichtung: Verwendung von Zinkenprofilen (10/11, 15/16.5, 20/22).
- Keilzinkenanlagen ohne Ablängvorrichtung: Verwendung von Zinkenprofilen (4, 10/10, 15/15, 20/20).



Holzbrettenübersicht bei Zinkenlängen von:

4mm Zinken bel SB 26	10 oder 15mm Zinken bel SB 28,6	20 Zinken t=6,2 bel SB 33	20 Zinken t=5,0 bel SB 37	Fräseranzahl
25	24	28	32	1
49	51	59	67	2
73	77	90	102	3
97	104	121	137	4
121	131	152	172	5
145	157	183	207	6
169	184	214	242	7
193	210	245	277	8
217	237	276	312	9
241	264	307	347	10

D (mm)	B (mm)	b (mm)	Bo (mm)	Z	Teilung	Zinkenlänge	Zinkenanzahl	Artikelnummer
160	28,6	26,6	50	2+2	3,8	10/10	7	522.16000000
160	28,6	26,6	50	2+2	3,8	10/11	7	522.16000001
160	32,4	30,4	50	2+2	3,8	10/11	8	522.16000002
160	28,6	26,6	50	3+3	3,8	10/11	7	522.16000003
160	32,4	30,4	50	3+3	1,6	4/4,5	20	522.16000004
170	28,6	26,6	50	2+2	3,8	15/15	7	522.17000000
170	28,6	26,6	50	2+2	3,8	15/16.5	7	522.17000001
180	33	31	50	2+2	6,2	20/20	5	522.18000000
180	33	31	50	2+2	6,2	20/22	5	522.18000001
250	26	24	50	3+3	1,6	4/4,5	16	522.25000000
250	28,6	26,6	50	3+3	3,8	10/10	7	522.25000001
250	28,6	26,6	50	3+3	3,8	10/11	7	522.25000002
260	28,6	26,6	50	3+3	3,8	15/15	7	522.26000000
260	28,6	26,6	50	3+3	3,8	15/16.5	7	522.26000001
260	33	31	50	3+3	6,2	20/22	5	522.26000002

5