

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 01/2023



0988-CPR-0946

17

Konformitätserklärung gemäß §15 der Recycling-Baustoffverordnung über die Qualitätssicherung gemäß § 10

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Betonrecycling RB II 0/63 U6 U-A**
2. Verwendungszweck:
Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242,
RB II 0/63 U6 U-A: Verwendungsklasse U6 bis U10 gemäß ÖNORM B 3140, RVS 08.15.01 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 idF. BGBl. II 290/2016)
Auf Grund der Festlegungen gemäß §14 der Recycling-Baustoffverordnung endet für Recycling-Baustoffe der Qualitätsklasse U-A mit der Übergabe an einen Dritten die Abfalleigenschaft. Der Einsatz ist ohne Verwendungsverbote unter Einhaltung aller relevanten Rechtsgrundlagen (Bauordnung, Wasserrecht,...) möglich.
3. Hersteller: Mariacher Ludwig GmbH, Niedermauern 19, 9972 Virgen
mobile Aufbereitung: Terex Finlay J 960, Standort: Zwischenlager Nussdorf Debant
4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **System 2+**
- 5 harmonisierte Norm: **EN 13242:2002+A1:2007**
Notifizierte Stelle: **Austrian Standards plus GmbH, notifizierte Zertifizierungsstelle 0988**

6. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornformkennzahl 5.4 Rohdichte	RB II 0/63 U6 U-A 0/63 G _{A85} NPD NPD
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	f ₃ NPD
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener Körner	C _{90/3}
Widerstand gegen Zertrümmerung 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₄₀
Raubeständigkeit 6.5.2.1 Raubeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
Wasseraufnahme/-saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	WA ₂₄ ≤ 4 M.-%
Zusammensetzung/Gehalt Petrographische Beschreibung 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	Betonrecycling R _{C90} ; R _{C+Ru} +R _{gNPD} , R _{DNPD} ; R _{ANPD} , R _{g2} ; FL ₅ ; X ₁ NPD NPD NPD NPD
Widerstand gegen Abnutzung 5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD
Gefährliche Stoffe: - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A ¹⁾ U-A ¹⁾ U-A ¹⁾
Verwitterungsbeständigkeit 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand 7.3.3 Frostwiderstand	kein Basalt NPD F ₄
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und gemäß ÖNORM B 3140 - Anteil glasierte Keramik Verunreinigungen ¹⁾ - schwimmende Materialien FL - Glas und sonstige Materialien R _g + X	≤ 5 M.-% ≤ 4 cm ³ /kg ≤ 1 M.-%

¹⁾ Recycling-Baustoffverordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 idF. BGBl. II 290/2016)

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Virgen am 06.04.2023
(Ort und Datum der Ausstellung)

Herr Ludwig Mariacher
Name

ARGE
Recycling Osttirol
Greiner Straße 63 - 4320 Perg
www.arge-recycling-osttirol.at
office@arge-recycling-osttirol.at
+43 664 960 75 36