

Industriereiniger

kräftiger Öl- und Fettlöser

Produkteigenschaften:

- alkalischer Industriereiniger
- frei von Phosphaten, Chlor, Silikon u. Komplexbildnern
- entfernt spontan ölige u. fettige Verschmutzungen
- stark alkalisch eingestellt
- gutes Trennverhalten, für Ölabscheider geeignet
- gut biologisch abbaubar, enthält nachwachsende Rohstoffe



Achtung

Anwendungsbereich:

Auf Wasser- und alkalibeständigen Flächen im Werkstatt- und Industriebereich anwendbar. Hervorragend für die Reinigung von Beton, Zementestrich, Klinker und Industriebelägen geeignet. Nicht auf Beschichteten Böden anwenden. Sehr gut geeignet auf in Fahrautomaten.

Für die tägliche Unterhaltsreinigung je nach Verschmutzung 80 bis 150 ml auf 10 L kaltes Wasser geben
Für die Intensivreinigung bis zu 500 ml auf 10 L kaltes Wasser. Die Reinigungslösung gut verteilen, schrubben, absaugen und gründlich mit Wasser nachspülen.



Technische Daten:

Form: flüssig
Farbe: gelb
Geruch: kaum wahrnehmbar
Dichte (20°): 1,02 g/cm³
pH-Wert: 12
Produkt Code: GG 40

Chemische Charakterisierung:

Zubereitung auf Basis nichtionischer Tenside und Alkalien
Alkohol-Ethoxylat CAS-Nr. : 68439-46-3
Natrium-Metasilikat-5-hydrat CAS-Nr.: 10213-79-3

UFI-Nummer: 4410-R0RC-H00E-E5H9

Hinweise:

Für die nicht sachgemäße oder nicht fachgerechte Anwendung und daraus entstehende Schäden kann keine Haftung übernommen werden. Kein Verbraucherprodukt nach (EU) 2019/771. Richtige Dosierung spart Kosten und schützt die Umwelt. Tenside auf Basis pflanzlicher Rohstoffe hergestellt. Verpackungsmaterial ist recyclebar.

Artikelnummer	Verpackungseinheit	Palettenmenge
03320010	1 x 10 L Kanister	50 Kanister
03320200	1 x 200 L Fass	2 Fass