



**CAPACIMATIC**

## Curso de Programación de PLC - HMI con **Micrologix 1200 y SLC 500** Avanzado

**DEPARTAMENTO DE CAPACITACION**

**A QUIEN CORRESPONDA**

Presente:

**AGENTE CAPACITADOR**



**CURSOS REGISTRADOS**

**DURACION: 28 Horas**

**PERIODO DE IMPARTICION: 4 Días Consecutivos**

**HORARIO: El que se nos Indique**

**CANTIDAD DE PARTICIPANTES: De 1 a 10**

**LUGAR DE IMPARTICION: En las Instalaciones de tu Empresa ó  
Nuestras Instalaciones (Coacalco, Estado de México)**

### **NUUESTRO SERVICIO INCLUYE**

- Traslado a sus instalaciones (**Vamos a Cualquier parte de la Republica Mexicana**)
- Manual del curso Impreso para cada participante
- Para el desarrollo del curso llevamos Computadoras y Tableros PLC - HMI para practicas Ethernet en Red
- Reconocimientos Oficial: Constancia de Habilidades Laborales STPS DC-3 (para cada participante)**
- Diploma de Participación avalado STPS con valor curricular (para cada participante)**
- Flexibilidad para adaptar los cursos en contenido temático y logística de acuerdo a sus necesidades

**INSTRUCTOR:** AGENTE CAPACITADOR AUTORIZADO POR LA SECRETARIA DEL TRABAJO Y PREVISIÓN SOCIAL, con mas de 10 Años de Experiencia en el Sector Industrial y mas de 15 Años de Experiencia como Docente ocupando los cargos de: Jefe de Mantenimiento (EIGSA), Asesor Técnico (FESTO Pneumatic, IMI NORGREN), Instructor (EME, CECAPIT, ICE CAPACITACION)

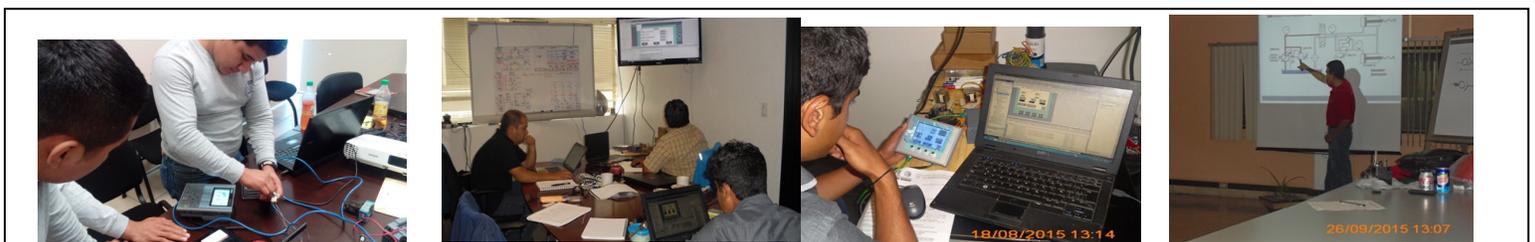
### **Objetivos del Curso:**

\*El participante conocerá la Programación Avanzada de los PLC's **Micrologix 1200 y SLC 500** Utilizando el Software **RSLogix 500**, Así como la Programación de los Panel HMI de Allen Bradley utilizando el Software **Factory Talk**

\*El participante podrá crear nuevos programas, modificar programas existentes, puesta en línea con el PLC, carga y descarga de programas, Respaldo de Programas, Diseño y desarrollo de programas en Lenguajes de Programación KOP Procesamiento de señales digitales utilizando Bits, timers, contadores, comparadores, Procesamiento de Señales Analógicas. entre PLC y HMI de Allen Bradley donde Podrá Visualizar y Manipular el PLC desde el Panel HMI

### **Dirigido a:**

Este curso está dirigido a todo el Personal Interesado en aprender la Programación y puesta en marcha de los PLC's y las Pantallas HMI de la Marca Allen Bradley en general a el Personal Técnico, Electricistas, Electrónicos, Instrumentistas, Personal de Ingeniería, Mantenimiento y Soporte Técnico



## 1. Introducción a los Interfaces Hombre Maquina HMI Allen Bradley

Configuración de la Interfaz y Opciones de comunicación PLC - HMI vía Ethernet

## 2. Principios de Programación

Software de Programación **RSLogix 500 y Factory Talk**

Explorando el árbol del Proyecto

Agregando Dispositivos PLC y HMI

Configuración del Panel HMI

Respaldo de Programas HMI

## 3. Asistente de Programación del Operador HMI

Comunicando PLC - HMI con **RSLogix 500 y Factory Talk**

Direccionamiento de Entradas Digitales, Salidas Digitales y Áreas de Memoria

Tabla de Variables Enlazando **RSLogix 500 y Factory Talk**

Elementos de Programación, Carga y Descarga del Programa

## 4. Editor de Programas HMI **Factory Talk**

Formato de Imagen y Avisos

Imágenes del Sistema

Botones y Objetos Básicos, Elementos y Controles

## 5. Programación de Aplicaciones y Puesta en Marcha entre PLC y HMI

Buttons and Switches

Operaciones de Visualización y Manipulación HMI - PLC con Señales Digitales

Operaciones de Visualización y Manipulación HMI - PLC con Temporizadores

Operaciones de Visualización y Manipulación HMI - PLC con Contadores

Escalamiento, Visualización y Manipulación de Entradas Analógicas HMI - PLC

Escalamiento, Visualización y Manipulación de Salidas Analógicas HMI - PLC

## 6. Control de Imágenes HMI

Imagen Raíz e Imágenes del Sistema

Botones para Intercambio de Imágenes

Prácticas Aplicando Varias Imágenes HMI

## 7. Simulador PLC - HMI con **RSLogix 500 y Factory Talk**

Aplicaciones Utilizando el Simulador de **RSLogix 500**

Aplicaciones Utilizando el Simulador de **Factory Talk**

## 8. Prácticas Reales en Tableros

Prácticas de Escalamiento de Entradas Analógicas con cada PLC

Prácticas de Salidas Analógicas con cada PLC

Proyectos controlando Motores Eléctricos

Proyectos con Sensores de Presencia y Actuadores Neumáticos

**CURSO 30 % TEORIA y 70 % PRACTICAS EN TABLEROS CON  
PLC –HMI DE ULTIMA GENERACION**