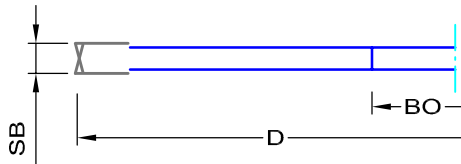


**NUT-, FALZ-, FÜGE-
FASEFRÄSER**

3

HW - LAMELLONUTFRÄSER



Ausführung:

- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- 12 Hartmetallschneiden mit Vorschneiderfunktion

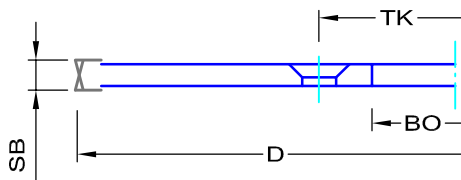
Anwendung:

- zum Einfräsen von Nuten z. B. für Lamelloverbinder

D (mm)	SB (mm)	BO (mm)	Artikelnummer
100	3.95	22	60210040003

3

DIA - LAMELLONUTFRÄSER



Ausführung:

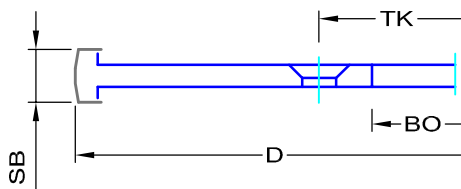
- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- Z2+2 DIA-Schneiden mit Vorschneiderfunktion

Anwendung:

- zum Einfräsen von Nuten z. B. für Lamelloverbinder

D (mm)	SB (mm)	BO (mm)	TK (mm)	Artikelnummer
100	3.95	22	36	S3.18407.4

DIA - LAMELLONUTFRÄSER CLAMEX P



Ausführung:

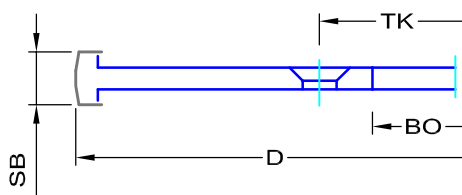
- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- Z4 DIA-Schneiden

Anwendung:

- zum Einfräsen für CLAMEX P Verbinder

D (mm)	SB (mm)	BO (mm)	TK (mm)	Artikelnummer
100.4	7.0	22	4NL/TK36	S3.18601.4
100.4	7.0	30	4NL/TK48/TK52	S3.18709.4

HW - LAMELLONUTFRÄSER CLAMEX P


Ausführung:

- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- Z4 HW-bestückt

Anwendung:

- zum Einfräsen für CLAMEX P Verbinder

D (mm)	SB (mm)	BO (mm)	TK (mm)	Artikelnummer
100.4	7.0	22	4NL/TK36	S3.19828.4
100.4	7.0	30	4NL/TK48/TK52	S3.19829.4

3

WEPLA - LAMELLONUTFRÄSER


Ausführung:

- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- Z2+2 DIA-Schneiden mit Vorschneiderfunktion

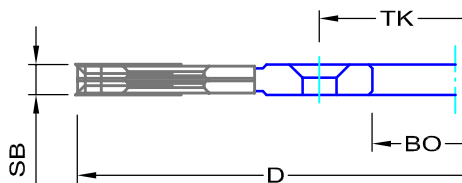
Anwendung:

- zum Einfräsen von Nuten z. B. für Lamelloverbinder

D (mm)	SB (mm)	BO (mm)	TK (mm)	Artikelnummer
100	3.95	22	36	S3.8261.4

ERSATZTEILE:

VHM-VORSCHNEIDER 14X14X1.2	702141412
TORX-MUTTER VORSCHNEIDER	720010
TORX-SCHRAUBE VORSCHNEIDER	720001
VHM-HACKENMESSER 18X18X1.95	7101818195
TORX-MUTTER HACKENMESSER	720015
TORX-SCHRAUBE HACKENMESSER	720001



HW - HARZGALLENFRÄSER

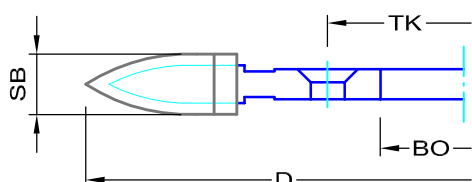

Ausführung:

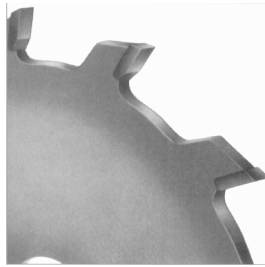
- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- 2+2 Hartmetallschneiden achswinkelig

Anwendung:

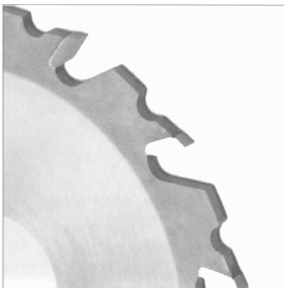
- zum Ausflücken von Harzgallen

D (mm)	SB (mm)	BO (mm)	TK (mm)	GR	Artikelnummer
100	8.0	22	36	2	30110080224
100	15.0	22	36	4	30110015224





MECH Vorschub



MAN Vorschub

Ausführung:

- HW bestückte Nutsägen
- Schneidenanzahl Z12 Flachzahn

Anwendung:

- zum Nuten und Falzen von Weich- und Harthölzer und Plattenwerkstoffen

Beachten:

- für die Schnittbreiten von 1.5 - 2.5mm müssen Flansche von größtmöglichen Durchmesser, jedoch mindestens 2/3 des Sägeblattdurchmessers verwendet werden.

D (mm)	SB (mm)	Kbr. (mm)	BO (mm)	Artikelnr. MEC	Artikelnr. MAN
125	1.5	1.0	30	60112501501	62512501501
125	2.0	1.5	30	60112502001	62512502001
125	2.5	1.5	30	60112502501	62512502501
125	3.0	2.0	30	60112503001	62512503001
125	3.5	2.0	30	60112503501	62512503501
125	4.0	3.0	30	60112504001	62512504001
125	5.0	4.0	30	60112505001	62512505001
125	6.0	5.0	30	60112506001	62512506001
150	2.0	1.4	30	60115002001	62515002001
150	2.5	1.5	30	60115002501	62515002501
150	3.0	2.0	30	60115003001	62515003001
150	3.5	2.0	30	60115003501	62515003501
150	4.0	3.0	30	60115004001	62515004001
150	5.0	4.0	30	60115005001	62515005001
150	6.0	5.0	30	60115006001	62515006001
150	7.0	5.0	30	60115007001	62515007001
150	8.0	5.0	30	60115008001	62515008001
150	9.0	8.0	30	60115009001	62515009001
150	10.0	8.0	30	60115010001	62515010001
180	4.0	3.0	30	60118004001	62518004001
180	5.0	4.0	30	60118005001	62518005001
180	6.0	5.0	30	60118006001	62518006001
180	7.0	5.0	30	60118007001	62518007001
180	8.0	5.0	30	60118008001	62518008001
180	9.0	8.0	30	60118009001	62518009001
180	10.0	8.0	30	60118010001	62518010001

D = Durchmesser SB = Schnittbreite Kbr = Grundkörperbreite

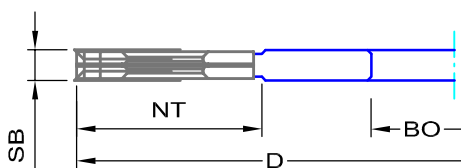


Ausführung:

- Nutfräser mit 4-fach Wendeschneiden
- 4 Räumerschneiden und 4 Vorschneider
- spandickenbegrenzt für MAN Vorschub

Anwendung:

- zum Nuten stirnseitig oder längs zur Faser
- in Weich- und Harthölzer oder Plattenwerkstoffen



D (mm)	SB (mm)	NT (mm)	Bo (mm)	Z / V	Artikelnr.
100	4.2	25	30	4 / 4	S3.1082.4
120	4.2	35	30	4 / 4	S3.9962.4
120	5.0	35	30	4 / 4	S3.5808.4
120	5.5	25	35	4 / 4	S3.11266.4
120	6.0	25	35	4 / 4	S3.10015.4
125	4.0	35	30	4 / 4	S3.8334.4
125	5.0	32	30	4 / 4	S3.18410.4
125	6.0	32	30	4 / 4	S3.18411.4
140	4.0	40	30	4 / 4	S3.17321.4
150	4.0	45	30	4 / 4	S3.8626.4
160	4.0	50	30	8 / 4	S3.10617.4
160	5.0	50	30	4 / 4	S3.17372.4
160	6.0	50	30	8 / 4	S3.16194.4

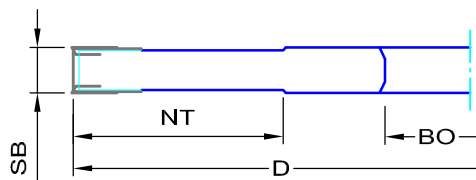
Andere Abmessungen fertigen wir kurzfristig an!

Ausführung:

- Nutfräser mit Standardwendeschneiden
- mit Räumerschneiden und Vorschneidern
- spandickenbegrenzt für MAN Vorschub

Anwendung:

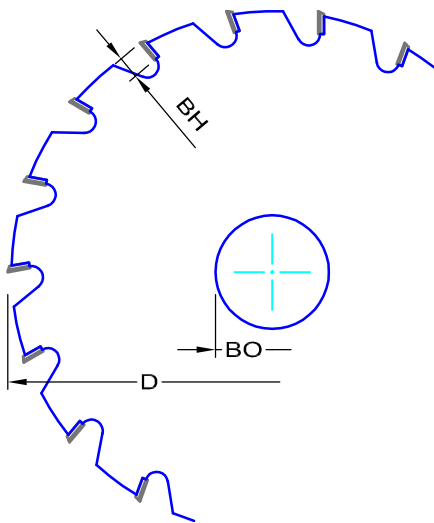
- zum Nuten stirnseitig oder längs zur Faser
- in Weich- und Harthölzer oder Plattenwerkstoffen



D (mm)	SB (mm)	NT (mm)	Bo (mm)	Z / V	Artikelnr.
125	8.0	30	30	2 / 4	S3.18412.4
125	8.0	30	30	4 / 4	S3.8751.4
125	10.0	30	30	2 / 4	S3.8395.4
140	8.0	37	30	2 / 4	S3.12966.4
140	10.0	37	30	2 / 4	S3.12785.4
150	8.0	42	30	2 / 4	S3.8998.4
150	10.0	42	30	4 / 4	S3.12376.4
150	12.0	42	30	2 / 4	S3.15286.4
160	8.0	50	30	2 / 4	S3.17255.4
160	10.0	50	30	2 / 4	S3.172541.4
160	12.0	50	30	2 / 4	S3.13001.4
160	15.0	50	30	2 / 4	S3.7814.4
180	8.0	60	30	4 / 4	S3.8239.4
180	10.0	60	30	2 / 4	S3.10418.4
180	12.0	60	30	2 / 4	S3.18261.4
180	12.0	60	30	4 / 4	S3.16434.4
180	18.0	60	30	2 / 4	S3.10419.4
180	25.0	60	30	4 / 4	S3.0934.4
180	30.0	60	30	2 / 4	S3.10565.4
200	12.0	70	30	2 / 4	S3.11495.4
250	12.0	95	30	2 / 4	S3.13020.4

Andere Abmessungen fertigen wir kurzfristig an!

3



Ausführung:

- DIA bestückte Nutsäge
- Zahnform Flachzahn Z=12

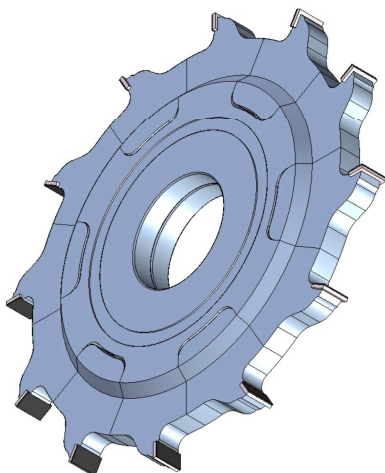
Anwendung:

- zum Nuten von Harthölzern und Plattenwerkstoffen

D (mm)	SB (mm)	Kbr. (mm)	BO (mm)	BH (mm)	Artikelnr. MAN
125	3.0	2.0	30	4	63012503001
125	3.5	2.0	30	4	63012503501
125	4.0	3.0	30	4	63012504001
125	5.0	4.0	30	4	63012505001
125	6.0	5.0	30	4	63012506001
150	3.0	2.0	30	4	63015003001
150	3.5	2.0	30	4	63015003501
150	4.0	3.0	30	4	63015004001
150	5.0	4.0	30	4	63015005001
150	6.0	5.0	30	4	63015006001

D = Durchmesser SB = Schnittbreite Kbr = Grundkörperbreite

DIA - VERSTELLNUTER



Ausführung:

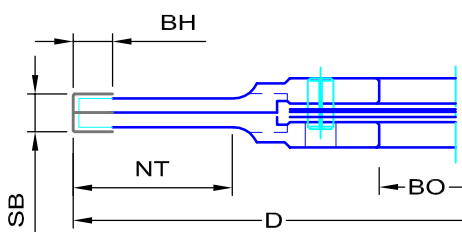
- Diamant bestückter Verstellnutfräser
- Ober- und Unterteil mit je 4 oder 8 Räumerschneiden
- Schnittbreitenverstellung durch Zwischenringsatz

Anwendung:

- zum Nuten von Plattenwerkstoffen
- vorzugsweise im Gleichlauf

D (mm)	SB (mm)	NT (mm)	BO (mm)	Z	BH (mm)	Artikelnr.
120	4.0-7.5	15	35+DKN	4+4	4	S3.18408.4
120	4.0-7.5	15	35+DKN	8+8	4	S3.18409.4

Andere Abmessungen fertigen wir kurzfristig an!



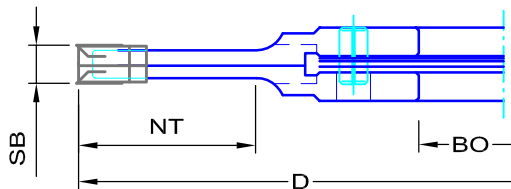


Ausführung:

- Hartmetall bestückter Verstellnutfräser
- Ober- und Unterteil mit je 2 Räumerschneiden und 2 Vorschneider
- spandickenbegrenzt
- für MAN Vorschub
- Schnittbreitenverstellung durch Zwischenringsatz

Anwendung:

- zum Nuten von Weich- und Harthölzer und Plattenwerkstoffen



D (mm)	SB (mm)	NT (mm)	Bo	Z / V	Artikelnr.
150	4.0-7.5	30	30	4 / 4	S3.3899.4
150	7.5-14.5	30	30	4 / 4	S3.5352.4
180	4.0-7.5	60	30	4 / 4	S3.9578.4
180	7.5-14.5	60	30	4 / 4	S3.9579.4
180	14.5-28.5	60	30	4 / 4	S3.9580.4

Andere Abmessungen fertigen wir kurzfristig an!

WEPLA - VERSTELLNUTER

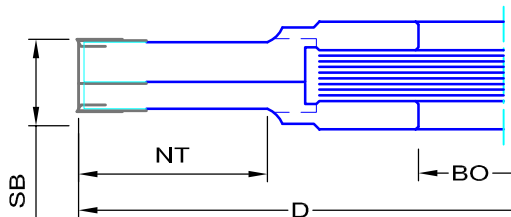


Ausführung:

- Wendeplattenverstellnutfräser
- Ober- und Unterteil mit je 2 Räumerschneiden und 2 Vorschneider
- spandickenbegrenzt
- für MAN Vorschub
- Schnittbreitenverstellung durch Zwischenringsatz

Anwendung:

- zum Nuten von Weich- und Harthölzer und Plattenwerkstoffen

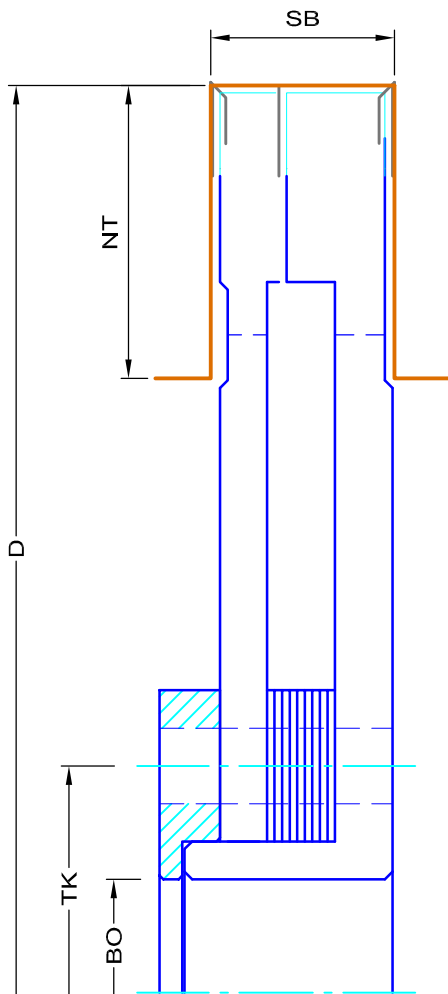


D (mm)	SB (mm)	NT (mm)	Bo (mm)	Z / V	T	Artikelnr.
100	5.0-9.5	30	20	2 / 2	2	S3.3199.4
120	4.0-7.5	30	30	2 / 4	2	S3.3899.4
120	8.0-15.0	30	30	2 / 4	2	S3.14265.4
125	8.0-30.0	32	30	2 / 4	3	S3.8407.4
125	15.5-30.5	32	30	2 / 4	2	S3.8413.4
150	4.0-7.5	45	30	2 / 4	2	S3.9896.4
150	4.5-15.0	45	30	2 / 4	3	S3.8262.4
150	5.0-9.5	31	30	2 / 4	2	S3.1657.3
150	8.0-15.0	45	30	2 / 4	2	S3.5288.4
150	8.0-30.0	45	30	2 / 4	2	S3.8404.4
150	10.5-20.5	45	30	2 / 4	2	S3.13760.4
150	15.5-31.5	42	30	2 / 4	2	S3.13760.4
150	30.0-59.0	40	30	2 / 4	2	S3.11536.4
160	4.0-7.5	50	30	2 / 4	2	S3.10781.4
160	4.0-15.0	50	30	2 / 4	3	S3.10432.4
160	8.0-15.5	45	30	2 / 4	2	S3.13434.4
160	12.0-23.5	50	30	2 / 4	2	S3.10506.4
160	20.0-40.0	40	30	2 / 4	2	S3.9839
160	31.0-59.0	45	30	2 / 4	2	S3.13435.4

3

D (mm)	SB (mm)	NT (mm)	Bo (mm)	Z / V	T	Artikelnr.
180	4.0-7.5	40	30	4 / 4	2	S3.2171.3
180	5.0-9.5	40	30	4 / 4	2	S3.1655.3
180	8.0-15.0	44	30	2 / 4	2	S3.8857.4
180	8.0-30.0	44	30	2 / 4	3	S3.8901.4
180	12.5-24.0	52	30	2 / 4	3	S3.10662.4
180	15.5-30.0	50	30	2 / 4	2	S3.8700.4
180	15.5-60.0	50	30	2 / 4	3	S3.14191.4
200	4.0-15.0	50	30	2 / 4	3	S3.2172.3
200	8.0-15.5	54	30	2 / 4	2	S3.10366.4
200	8.0-30.0	54	30	2 / 4	3	S3.18226.4
200	12.5-24.5	54	30	2 / 4	2	S3.13579.4
200	20.5-40.0	67	30	2 / 4	2	S3.9691.4
220	8.0-15.5	64	30	2 / 4	2	S3.17733.4
220	10.0-19.5	64	30	2 / 4	2	S3.11059.4

WEPLA - KREISSÄGEN - VERSTELLNUTER



Ausführung:

- Wendeplattenverstellnutfräser
- Ober- und Unterteil mit je 2 Rämerschneiden und 4 Vorschneider
- spandickenbegrenzt
- für MAN Vorschub
- Schnittbreitenverstellung durch Zwischenringsatz

Anwendung:

- zum Nuten von Weich- und Harthölzer und Plattenwerkstoffen
- für den Einsatz auf Tischkreissägen

D (mm)	SB (mm)	NT (mm)	Bo (mm)	Z / V	TK (mm)	Artikelnr.
240	8.0-15.5	40	30	2+2/4+4	60	S3.1118.3
240	15.5-30.0	40	30	2+2/4+4	60	S3.0015.3



WEPLA - MINI - FÜGEMESSERKOPF



Ausführung:

- Tragkörper aus Stahl
- Schneiden achsparallel
- für MAN Vorschub

Anwendung:

- zum Fügen von Hart- oder Weichhölzern, Span- oder Tischlerplatten oder exotischen Hölzern
- besonders geeignet zum Anlaufingfräsen nach Schablone
- für Werkstückkonturen mit kleinen Innenradien

Beachte:

- Schneiden in HS und HW Qualität lieferbar

D (mm)	SB (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
62	120	30	2	S3.0118.4
62	120	30	4	S3.11452.4

Ersatzteile:

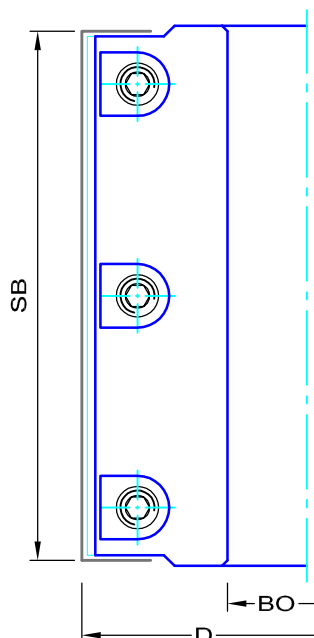
Spannleiste	S3.3752.4
Stiftschrauben M6x10	001M0610000
Imbusschlüssel SW3	001SW3

Ersatzschneiden: (VE 2Stk.)

HS-TERSA -Messer L120	709HS120
HW-TERSA -Messer L120	709HW120

Preise ohne Anlaufleger. Bitte extra mitbestellen!

WEPLA - FÜGEMESSERKOPF



Ausführung:

- Tragkörper aus Stahl
- Standardschneiden achsparallel
- für MAN Vorschub

Anwendung:

- zum Fügen von Hart- oder Weichhölzern, Span- oder Tischlerplatten oder exotischen Hölzern
- besonders geeignet zum Anlaufingfräsen nach Schablone
- für Werkstückkonturen mit kleinen Innenradien

D (mm)	SB (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
85	80	30	2	S3.10420.4
85	80	30	4	S3.10959.4
85	100	30	2	S3.8821.4
90	120	30	4	S3.10029.4
100	80	30	4	S3.8567.4
125	100	30	4	S3.10110.4



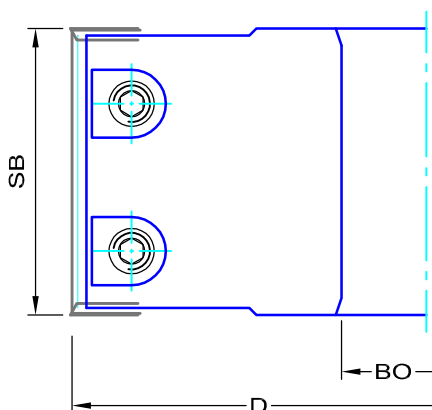
Ausführung:

- Tragkörper aus Stahl oder hochwertigem Aluminium
- 2 Räumerschneiden achsparallel (AP)
- 2 obere und 2 untere Vorschneider
- für MAN Vorschub

Anwendung:

- zum Fügen und Falzen von Hart- oder Weichhölzern, Span- oder Tischlerplatten oder exotischen Hölzern
- Einsatz auf Tischfräsmaschinen.

3



D (mm)	SB (mm)	Bo	Z / V	Artikelnr.
100	30.5	30	2 / 4	S3.8403.4A
100	50.5	30	2 / 4	S3.12821.4A
125	30.5	30	2 / 4	S3.8543.4A
125	50.5	30	2 / 4	S3.1105.4A
125	60.5	30	2 / 4	S3.18413.4A
150	30.5	30	4 / 4	S3.8318.4A
150	50.5	30	4 / 4	S3.8678.4A
100	30.5	30	2 / 4	S3.8403.4S
100	50.5	30	2 / 4	S3.12821.4S
125	30.5	30	2 / 4	S3.8543.4S
125	50.5	30	2 / 4	S3.1105.4S
125	60.5	30	2 / 4	S3.18413.4S
150	30.5	30	4 / 4	S3.8318.4S
150	50.5	30	4 / 4	S3.8678.4S

Ersatzteile:

Vorschneiderschr. M6x10	S0.0025.5
Gew.stift M8x16	001M0816000
Druckleiste B27	S7.4559.5
Druckleiste B47	S7.4560.5
Druckleiste B57	S7.4617.5
Sechskantstiftschlüssel SW3	001SW3
Sechskantstiftschlüssel SW4	001SW4

Ersatzschneiden: (VE 10Stk.)

Wendeplatte 30x12x1.5	7053001215
Wendeplatte 50x12x1.5	7055001215
Wendeplatte 60x12x1.5	7056001215
Vorschneider 14x14x2	702141420

Andere Abmessungen werden kurzfristig angefertigt.

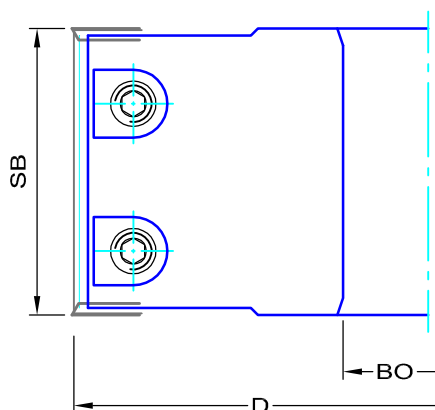


Ausführung:

- Tragkörper aus Stahl oder hochwertigem Aluminium
- 2 oder 4 Räumerschneiden achswinkelig (AW)
- 2 obere und 2 untere Vorschneider
- für MAN Vorschub

Anwendung:

- zum Fügen und Falzen von Hart- oder Weichhölzern, Span- oder Tischlerplatten oder exotischen Hölzern
- Einsatz auf Tischfräsmaschinen.



D (mm)	SB (mm)	Bo	Z / V	Artikelnr.
125	50.5	30	2 / 4	S3.8300.4A
125	60.5	30	2 / 4	S3.9505.4A
150	50.5	30	2 / 4	S3.8480.4A
150	60.5	30	2 / 4	S3.18414.4A
100	50.5	30	4 / 4	S3.7895.4A
125	50.5	30	4 / 4	S3.8491.4A
125	60.5	30	4 / 4	S3.8397.4A
150	50.5	30	4 / 4	S3.8623.4A
150	60.5	30	4 / 4	S3.8445.4A
100	50.5	30	4 / 4	S3.7895.4S
125	50.5	30	2 / 4	S3.8300.4S
125	50.5	30	4 / 4	S3.8491.4S
150	50.5	30	4 / 4	S3.8623.4S
150	60.5	30	4 / 4	S3.8445.4S

Ersatzteile:

Vorschneiderschr. M6x10	S0.0025.5
Gew.stift M8x16	001M0816000
Druckleiste B27	S7.4559.5
Druckleiste B47	S7.4560.5
Druckleiste B57	S7.4617.5
Sechskantstiftschlüssel SW3	001SW3
Sechskantstiftschlüssel SW4	001SW4

Ersatzschneiden: (VE 10Stk.)

Wendeplatte 30x12x1.5	7053001215
Wendeplatte 50x12x1.5	7055001215
Wendeplatte 60x12x1.5	7056001215
Vorschneider 14x14x2	702141420

Andere Abmessungen werden kurzfristig angefertigt.

WEPLA - FALZMESSERKOPF AW

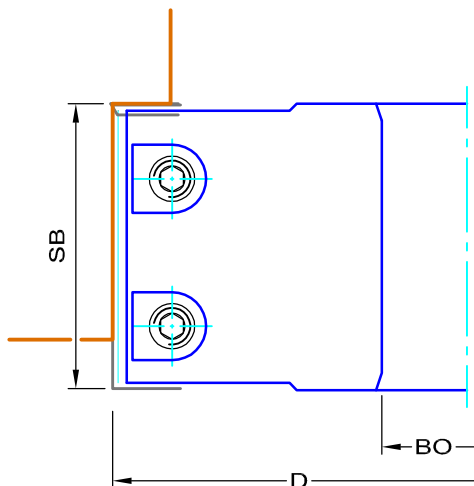


Ausführung:

- Tragkörper aus hochwertigem ALU
- 2 Vorschneider u. 2 Räumerschneiden
- Räumerschneiden stark achswinkelig
- Schneidenklemmung mittels Spankeil
- für MAN Vorschub

Anwendung:

- zum Fälzen von Hart- oder Weichhölzern, Span- oder Tischlerplatten oder exotischen Hölzern
- Einsatz auf Tischfräsmaschinen.



D (mm)	SB (mm)	Bo	Z/V	Artikelnr.
125	43	30	2/2	S3.8298.4

Ersatzteile:

Spannleiste	S7.4585.5
Stiftschrauben M6x10	001M0610000
Imbusschlüssel SW3	001SW3
Ersatzschneiden: (VE 2Stk.)	
WEPLA-Profilschneide	S7.4584.5

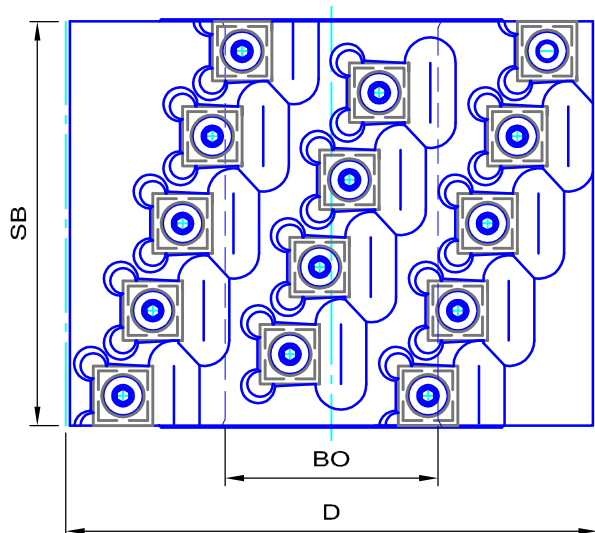
WEPLA - SPIRAL - FÜGE - MK

Ausführung:

- Tragkörper aus hochwertigem ALU
- HW-Wendemesser spiralig angeordnet
- für MAN Vorschub

Anwendung:

- zum Vorschruppen und Umfräsen von Hart- oder Weichhölzern, Span- oder Tischlerplatten oder exotischen Hölzern
- Einsatz auf Tischfräsmaschinen
- besonders geeignet zum Anlauftringfräsen nach Schablone.



D (mm)	SB (mm)	Bo	Z	Artikelnr.
62	80	30	12	S3.8280.4A
80	80	30	12	S3.9693.4A
80	100	30	16	S3.8275.4A
80	120	30	18	S3.8271.4A

Ersatzteile:

Vorschneiderschraube M6x10	S0.0025.5
Vorschneider 14x14x2	702141420
Imbusschlüssel SW3	001SW3



Ausführung:

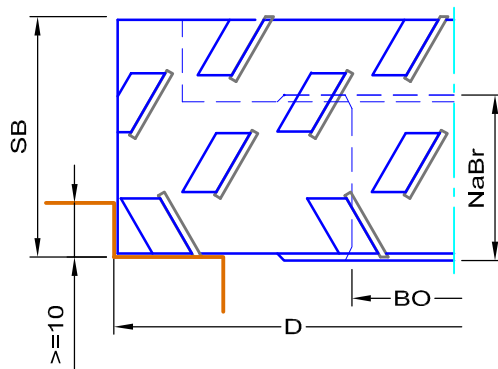
- Diamant bestückter Fügefräser
- Schneiden wechselseitig ziehend
- Nachschärfzone 1.5mm

Anwendung:

- zum Befräsen von Harthälzern oder Plattenwerkstoffen
- Einsatz auf Tischfräsmaschinen oder Kantenanleimmaschinen

D (mm)	SB (mm)	NaBr (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr. LL	Artikelnr. RL
60	45	62	25+DKN	2+2	31006045001	31006045002
60	64	62	25+DKN	2+2	31006064001	31006064002
85	45	45	30+DKN	3+3	31008545001	31008545002
85	65	45	30+DKN	3+3	31008565001	31008565002
100	48	41	30+DKN	2+2	31010048001	31010048002
100	63	25	30+DKN	2+2	31010063003	31010063004
100	63	41	30+DKN	3+3	31010063001	31010063002
125	36	36	30+DKN	3+3	31012536001	31012536002
125	43	40	30+DKN	3+3	31012543001	31012543002
125	63	40	30+DKN	3+3	31012563001	31012563002
150	32	32	30+DKN	3+3	31015032001	31015032002
150	56	56	30+DKN	3+3	31015056001	31015056002

BH = Diamantbestückungshöhe NaBr = Fräsernabenbreite





Ausführung:

- Tragkörper aus Stahl
- Ausführung mit Standardschneiden
- Schneidenklemmung mittels Spankeil
- für MAN Vorschub

Anwendung:

- zum Fasen von Hart- oder Weichhölzern,
- Einsatz auf Tischfräsmaschinen oder Kehlmaschinen.

D1 (mm)	D2 (mm)	SB (mm)	Bo (mm)	Z	HD (mm)	Artikelnr.
98	140	30	30	2	20	S3.14022.4S
90	160	50	30	2	35	S3.3996.4S
100	180	50	30	2	35	S3.6973.4S

Ersatzteile:

Wendeplatte 30x12x1.5	7030001215
Wendeplatte 50x12x1.5	7035001215
Torx Doppelgew. M8x24 / T25	S0.6863.5
Druckleiste B28	S7.3415.5
Druckleiste B48	S7.3417.5
Spannzylinder	S7.3438.5
Sechskantstiftschlüssel SW4	001SW4

