

# Stoßeinheit

Die neue Stoßeinheit zur rationellen Herstellung von lageorientierten Nuten und Verzahnungen.

Eine Investition, die sich rechnet.



Live erleben:

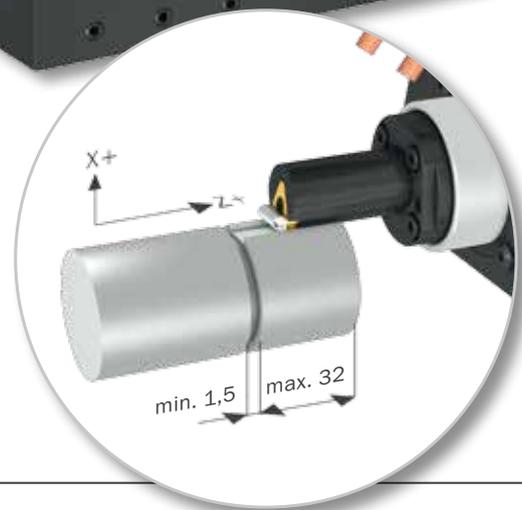
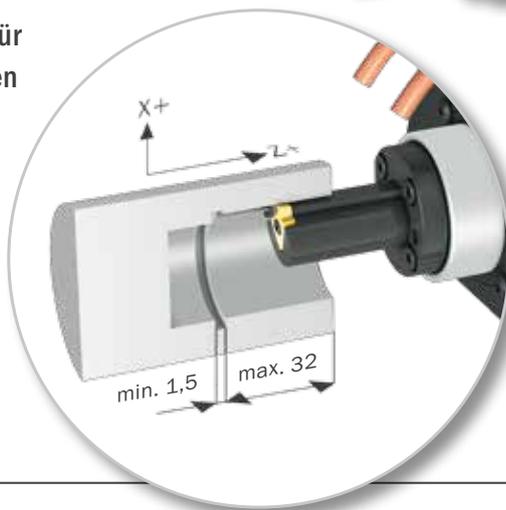


# Stoßeinheit – Innen- und Außenstoßen

Nutzbarer Stoßhub	32 mm
Gesamthub	35 mm
Max. Nutenbreite	10 mm
Werkstoffe	bis 1.000 N/mm <sup>2</sup>
Maximale Hubzahl	1.000 1/min
Übersetzung	1:1
Max. Vorschub pro Hub	0,15 mm
Fertigung in Richtung	X+ oder X-



Gleicher Klemmhalter für Innen- und Außenstoßen  
180 Grad umsetzbar



## Funktionsprinzip

1  
Schneide in  
Z-Achsenrichtung  
auf Maß fahren



2  
Schneide stößt  
vor und spant



3  
Schneide hebt  
nach dem  
Stoßvorgang ab

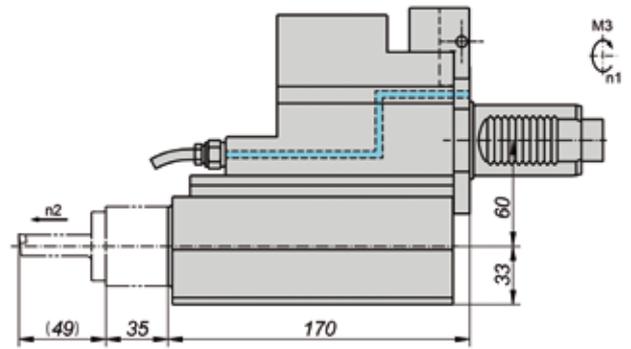
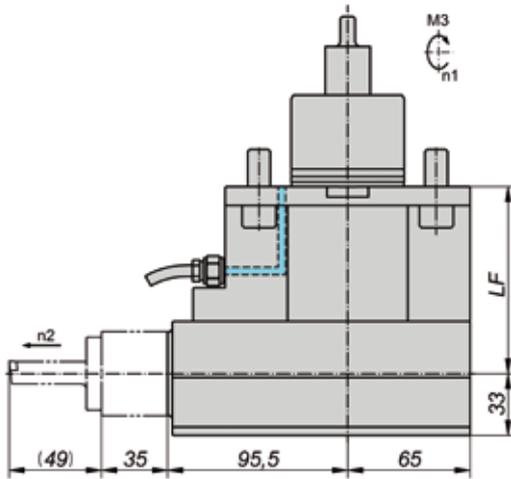


4  
Die Abhebefunktion  
verhindert Verschleiß  
und Ausbrechen der  
Schneide beim  
Zurückfahren



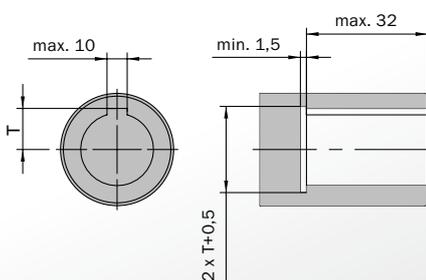
Stoßeinheit für Sternrevolver

Stoßeinheit für Scheibenrevolver

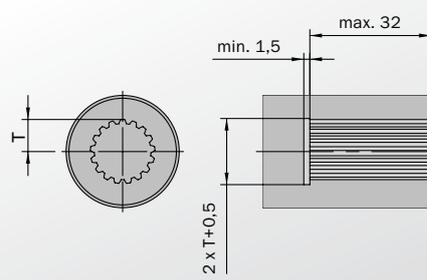


Fertigungsbeispiele

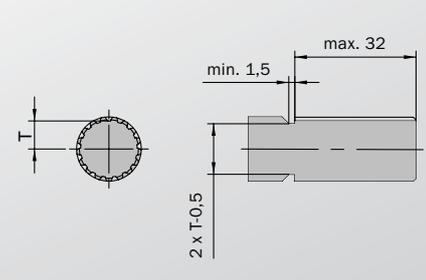
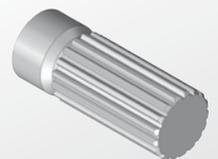
Passfedernut

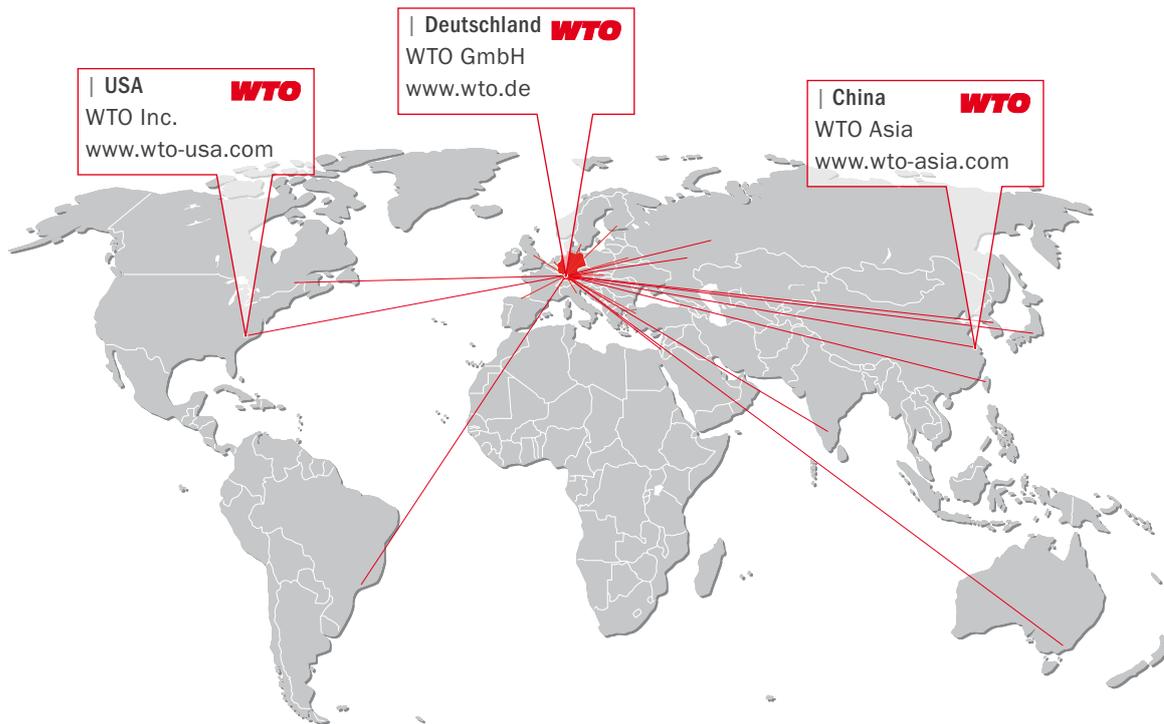


Innenverzahnung nach DIN 5482



Außenverzahnung nach DIN 5480





WTO GmbH  
Auf der oberen Au 45  
77797 Ohlsbach  
Germany

WTO USA  
13900 S Lakes Dr Ste F  
Charlotte NC 28273-7119  
USA

WTO Asia  
Unit 756A, Tower 3  
German Center  
No. 88 Keyuan Road  
Pudong  
201203 Shanghai  
China

## Vertriebspartner – Kompetente Beratung vor Ort

| **Australien**  
Dimac Tooling Ltd.  
sales@dimac.com.au

| **Frankreich**  
Utilis France Sàrl  
contact@utilis.com

| **Korea**  
WTO Korea Office  
is.chon@wto-korea.com

| **Schweiz**  
Utilis AG  
info@utilis.com

| **Belarus**  
JSC „PMI GROUP“  
tool@pmi.by

| **Großbritannien**  
Cutwel Ltd.  
sales@cutwel.net

| **Mexiko**  
Workholding Engineering De México  
info@wem.com.mx

| **Slowakei**  
ALBA precision s.r.o.  
albaprecision@albaprecision.sk

| **Brasilien**  
TF2  
tfdois@tfdois.com.br

| **Indien**  
A.H. Rao  
ahr.rao@gmail.com

| **Niederlande**  
Klein Tooling B.V.  
verkoop@kleintooling.nl

| **Spanien**  
ITALMATIC, S.A.  
italmatic@italmatic.es

| **China**  
Shanghai Gangde  
m.wang@wto-asia.com

| **Israel**  
E.Y.A.R. Ltd.  
yehoshua@eyar.co.il

| **Norwegen**  
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS  
hkvm@hkvm.no

| **Taiwan**  
KAIKO Enterprise Co. Ltd.  
info@kaiko.com.tw

| **Dänemark**  
Tool-part  
cj@tool-part.dk

| **Italien**  
Prymark srl  
commerciale@prymark.it

| **Russland**  
Haltec Ltd.  
info@haltec.ru

| **Türkei**  
MYK CNC MAKINA SAN. VE  
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

| **Finnland**  
Suomen Terästuonti Oy  
myynti@stt.as

| **Japan**  
NK Works Co. Ltd.  
k\_samba@nk-works.co.jp

| **Russland**  
OTS-Technology Ltd.  
sales@otst.ru

| **Tschechien**  
ALBA precision, spol. s.r.o.  
info@albaprecision.cz

| **Frankreich**  
Société Jung  
info@r-jung.com

| **Kanada**  
Mittmann Industrial Inc.  
info@mittmann.com

| **Schweden**  
Komet Scandinavia AB  
scandinavia@kometgroup.com

| **Ukraine**  
„LLC“ SPA Stankopromimport  
info@phoenix-ua.com