# INSTITUTO DE CAPACITACION EN SEGURIDAD Y AUTOMATIZACION INDUSTRIAL



Email: contacto@capacimatic.com www.capacimatic.com Tel. Oficina 5558976563 y 5543820228

# Curso de Programación de PLC Siemens S7-300 / TIA PORTAL V.13

# Departamento de Capacitación

A Quien Corresponda

Presente:

MODALIDAD: PRESENCIAL EN LAS INSTALACIONES DE TU EMPRESA

**DURACION: De 24 a 32 Horas** 

PERIODO DE IMPARTICION: De 3 a 4 Días Consecutivos

**HORARIO: El que Ustedes nos Indiquen** 

CANTIDAD DE PARTICIPANTES: De 1 a 12

LUGAR DE IMPARTICION: En las Instalaciones de tu Empresa Ó Nuestras Instalaciones (Coacalco Estado de México)

**VIGENCIA DE LA OFERTA: 90 Días** 

**FORMA DE PAGO: Según sus Políticas** 

#### **Objetivos del Curso:**

- \* El participante podrá crear nuevos programas, modificar programas existentes, puesta en línea con el PLC Siemens S7-300, carga y descarga de programas, Respaldo de Programas, Diseño y desarrollo de programas en Lenguajes de Programación KOP, Procesamiento de señales digitales y Señales Analógicos utilizando Bits, timers, contadores, comparadores, programación de varios Programas a través de Subrutinas.
- \* El Participante obtendrá la confianza para interactuar con PLC's **Siemens S7-300** aplicando los conocimientos adquiridos para implementar mejoras en los procesos industriales, mejorando la eficiencia en la localización y rastreo de fallas evitando paros de maquina

#### **NUESTRO SERVICIO INCLUYE**

- Traslado a sus instalaciones (Vamos a Cualquier parte de la Republica Mexicana)
- •Manual del curso Impreso para cada participante
- •Reconocimientos Oficial: Constancia de Habilidades Laborales STPS DC-3 para cada participante
- Diploma de Participación avalado STPS con valor curricular (para cada participante)
- •Reporte Final del Curso con Calificaciones y Evidencias en PDF

**INSTRUCTOR:** AGENTE CAPACITADOR AUTORIZADO POR LA SECRETARIA DEL TRABAJO Y PREVISIÓN SOCIAL, con mas de 10 Años de Experiencia en el Sector Industrial y mas de 15 Años de Experiencia como Docente ocupando los cargos de: Jefe de Mantenimiento (EIGSA), Asesor Técnico (FESTO Pneumatic, IMI NORGREN), Instructor (EME, CECAPIT, ICE CAPACITACION)

#### Dirigido a:

Este curso está dirigido a todo el Personal Interesado en aprender la Programación y puesta en marcha de los PLC Siemens S7-300 y en general a el Personal Técnico, Electricistas, Electrónicos, Instrumentistas, Personal de Ingeniería, Mantenimiento y Soporte Técnico.





# **TEMARIO CURSO PLC S7-300 SIEMENS (TIA PORTAL V.13)**

#### 1. Introducción a los PLC Siemens S7-300

La Familia SIEMENS (Vista General)

Descripción de las Tarjetas I/O y Diagramas de Conexión

Configuración del Hardware Agregar CPU y Módulos de Expansión

Configuración de la Interfaz y Opciones de comunicación MPI y Profinet

#### 2. Principios de Programación

Software de Programación TIA PORTAL V.13

Tipos de Programación:

Diagrama de Contactos Escalera (KOP)

Tipos de Bloques:

OB's (Bloques de Organización)

FC's (Función)

#### 3. Cableado Físico de un PLC

Esquemas de Funcionamiento Interno del PLC

Esquemas de conexión Física de un PLC (Entradas y Salidas Digitales)

Direccionamiento de Entradas Digitales, Salidas Digitales y Áreas de Memoria

# 4. Editor de Programas

Crear Tabla de Variables del PLC (Direccionamiento Simbólico)

Crear un Bloque, Crear un Programa, Compilación

Elementos de Programación, Carga y Descarga del Programa

# 6. Trabajando con Operaciones Lógicas con Bits

Operaciones Lógicas Booleanas AND, OR, XOR

Detectores de Flancos Positivos y Negativos

Bobinas Set y Reset

#### 7. Trabajando con Temporizadores

TP (IMPULSO), TON (ON DELAY)

TONR (ON DELAY MEMORIZADO), TOF (OFF DELAY)

# 8. Trabajando con Contadores y Comparadores

CTU (Ascendente), CTD (Descendente), CTUD (Ascendente-Descendente)

Comparadores: CMP = (Igual), CMP <> (Diferente ), CMP >= (Mayor ó Igual), CMP <= (Menor ó Igual), CMP

> (Mayor que) y CMP < (Menor que)

### 9. Trabajando con Subrutinas

Parametrización de un FC

Programación de varios programas a través de subrutinas

# 10. Operaciones Lógicas con Palabras

Carga y Transferencia (MOV)

#### 11. Procesamiento de Valores Analógicos

Escalamiento de Entradas Analógicas

Escalamiento de Salidas Analógicas



AGENTE CAPACITADOR

**CURSOS REGISTRADOS** 



# **TEMARIO CURSO PLC S7-300 SIEMENS (TIA PORTAL V.13)**

# **Capacimatic: Nosotros Llevamos el Siguiente Material:**

- ⇒Dos Tableros con PLC Siemens S7-300 y Switch Ethernet para Practicas en Red Ethernet
- ⇒6 Computadoras LapTop
- ⇒Sensores de Proximidad, Arrancadores, Multímetros, Etc.

# El Cliente: La Empresa Debe de Contar con el Siguiente Material:

- ⇒Proyector o Pantalla
- ⇒Pizarrón Blanco

# Los Participantes: Realizan las Siguientes Practicas en los Tableros:

- ⇒Practicas de programación utilizando señales Digitales (Flancos, Bits de Memoria, Etc.)
- ⇒Practicas de programación utilizando TIMERS (Semáforo, Arranque en Secuencia y Alternado, Etc.)
- ⇒Practicas de Programación de Contadores, Comparadores (Conteo de Ciclos, Etc.)
- ⇒Practicas Programación utilizando varios Programas a través de Subrutinas
- ⇒Practicas de Programación de Entradas Analógicas (Escalando Temperatura, Presión, Etc.)
- ⇒Practicas de Programación de Salidas Analógicas (Escalando Velocidad RPM, Etc.)

# CURSO 40% TEÓRICO y 60% PRÁCTICAS EN TABLEROS CON PLC y BANDA TRANSPORTADORA



