



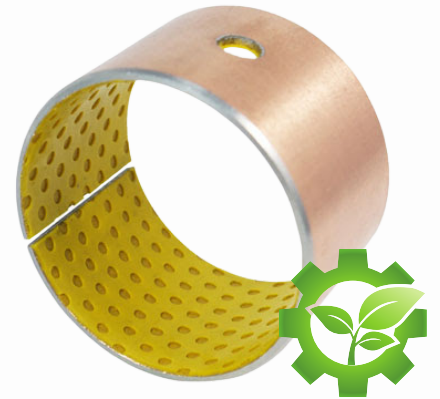


Werkstoffdatenblatt

Metall Polymer - Verbund Gleitlager, bestehend aus einem Stahl-Trägerrücken sowie einer Sinter- Bronze Zwischenschicht, imprägniert mit PTFE und Füllstoffen.

-  Wartungspflichtig (für wartungsarmen Betrieb)
-  RoHS Konform
-  hohe Lastaufnahme
-  Ausführung mit Bearbeitungszugabe für Präzessionsbearbeitung nach dem Einbau möglich!

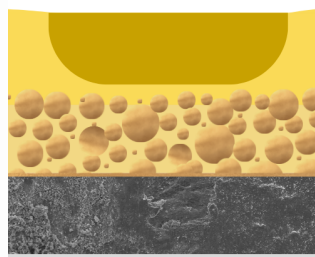


Werkstoffeigenschaften	Bezeichnung	Wert	Einheit
zul. Flächenpressung (statisch)	Pzul stat.	140	N/mm ²
zul. Flächenpressung (dynamisch)	Pzul dyn.	140	N/mm ²
max. Gleitgeschwindigkeit (trocken)	Vmax (trocken)	-	m/s
max. Gleitgeschwindigkeit (geschmiert)	Vmax (geschm.)	2,5	m/s
max. Einsatztemperatur	Tamb max.	+130	°C
min. Einsatztemperatur	Tamb min.	-40	°C
zul. pV-Wert (trocken)	pV	-	[N/mm ²] x [m/s]
zul. pV-Wert (geschmiert)	pV	2,8	[N/mm ²] x [m/s]
Reibungskoeffizient (geschmiert)	μ	0,06-0,12	μ
Rauigkeit des Gleitpartners	μm	<0,4	μm
Härte des Gleitpartners	HBW	>200	HBW
* für längere Lebensdauer	HBW	>350	HBW

Toleranzen

Gehäusebohrung	H7
Welle	f7 / h8
ID nach Einbau in Mitte	H9
bzw. mit Bearbeitungszugabe möglich	

Materialaufbau: POM + Schmieraschen
 Sinterbronze
 POM
 Stahl Trägerrücken
 Zinn- oder Kupfer Schicht



Verfügbare Formen:

- AVZ** - zylindrische Lager
- AVB** - Bundlager,
- AVS** - Streifen,
- AVW** - Anlaufscheiben,
- AV...S** - diverse Sonderformen