

Innovatefil® Hydrosoluble es un filamento de soporte soluble en agua adecuado para impresoras 3D de múltiples cabezales. Es compatible con una amplia gama de materiales para la impresión 3D y es fácil de imprimir, lo que le permite fabricar piezas con geometrías complicadas y se puede usar como soporte en lugares completamente inaccesibles para su posterior eliminación.

PROPIEDADES FÍSICAS	UNIDADES DE MEDIDA	VALOR
Composición química	BVOH (Butenediol alcohol co-polymer)	
Densidad	g/cm ³	1.13
Solubilidad	Soluble en agua	

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN

Temperatura de impresión	°C	190-220
Temperatura de la cama	°C	80-100
Velocidad de impresión	mm/s	40-60
Ventilador de capa	%	0-40

VENTAJAS

FÁCIL DE ELIMINAR

Permite su rápida disolución en agua, eliminando el material de soporte fácilmente.

ALTERNATIVA AL HIPS Y PVA

Compatibilidad con un gran número de materiales (PLA, ABS, NYLON, PETG) por lo que es una alternativa al HIPS.

ESTABILIDAD TÉRMICA

A diferencia de los filamentos de PVA, Innovatefil Hydrosoluble dispone de una gran estabilidad térmica permitiendo realizar soportes con gran definición y exactitud. Además al disponer de un menor índice de fluidez, se elimina el goteo en la boquilla por lo que evitamos así, que la pieza pueda ser manchada en el cambio de extrusor.

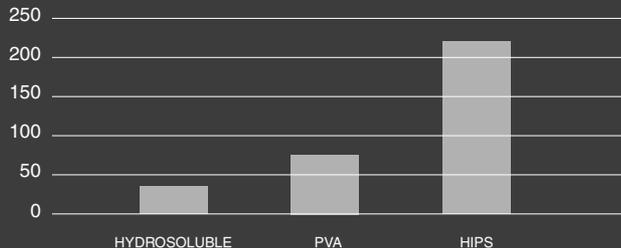
MENOR ABSORCIÓN DE HUMEDAD

En comparación con el PVA, dispone de menor nivel de absorción de humedad lo que permite conservarlo mejor en el tiempo y que el filamento no se ensanche debido a la humedad ambiente.

COMPARACIÓN DE TIEMPOS DE DISOLUCIÓN

PIEZAS DE TEST
40 x 30 x 3 mm

TIEMPO DE DISOLUCIÓN (min)



RECOMENDACIONES DE USO

OPTIMIZAR DE TEMPERATURAS DE LA CAMA SEGÚN EL MATERIAL

Para materiales como el PLA, recomendamos utilizar una temperatura de cama inferior a la indicada para que el PLA no se deforme debido al exceso de temperatura y aún mantenga su adherencia.

PROTEGER DE LA HUMEDAD

Innovatefil® Hydrosoluble se disuelve en el agua, por lo que debe protegerse y mantenerse en un ambiente seco para evitar la humedad y la absorción de agua.

El filamento se empaqueta en una bolsa de vacío con una gran barrera contra la humedad para asegurarse de que no pueda absorber la humedad. Esta bolsa se sella con un cierre automático, y se incluye una bolsa desecante con un gran poder de absorción, por lo que recomendamos mantener el filamento dentro para protegerlo.

Recomendamos no manipular el filamento con las manos mojadas para evitar la degradación.

PURGAR EL MATERIAL UNA VEZ UTILIZADO.

Aconsejamos purgar el extrusor para eliminar el material restante en el interior. Debido a la naturaleza del material, cuando se somete a un exceso de temperatura durante un tiempo prolongado, se degrada y cristaliza, solidificándose dentro del extrusor, y esto puede causar obturaciones.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

Innovatefil Hydrosoluble es un producto biodegradable, siga las regulaciones locales y nacionales sobre la eliminación de residuos plásticos.



Descargo de responsabilidad: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.

Smart Materials no asume ninguna responsabilidad por cualquier daño, lesión o pérdida producida por el uso de sus filamentos en cualquier aplicación particular.