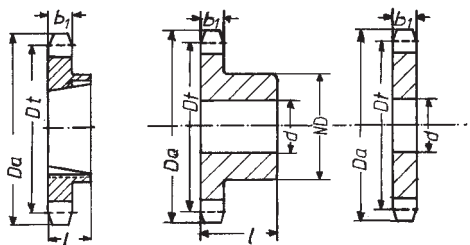


Technische Liste Kettentriebe • Technical list for sprocket-drives

Inhalt	Index	Seite/Page	
Ausführungen	Executions	2	
Rollenketten	Rollerchains	2	
Kettenspannräder	Chain stretcher sprockets	2	
Kettenräder und Kettenradscheiben	Sprockets and plate wheels	06 B	3
		08 B	4
		10 B	5
		12 B	6
		16 B	7
		20 B	8
	24 B	9	
Taperspannbuchsen	Taperbushes	10	
Einschweißnaben	Weld-on-hubs	10	

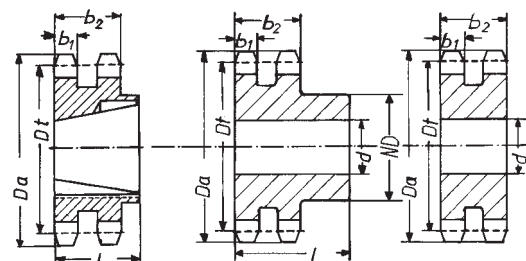


Ausführung von Kettenrädern immer einerseits bündig.

Execution of sprockets always one-sided precise.

Technische Änderungen vorbehalten.

Technical subject to change.



ISO-DYN Rollenketten • Rollerchains

Type DIN 8187			06	08	10	12	16	20	24	28	32
			3/8" x 7/32"	1/2" x 5/16"	5/8" x 3/8"	3/4" x 7/16"	1" x 17,02mm	1 1/4" x 3/4"	1 1/2" x 1"	1 3/4" x 1 1/4"	2" x 1 1/4"
Teilung	pitch	p	9,525	12,70	15,875	19,05	25,40	31,75	38,10	44,45	50,80
Lichte Weite	inner width	b ₁	5,72	7,75	9,65	11,68	17,02	19,56	25,40	30,99	30,99
Rollen Ø	roller Ø	d 1	6,35	8,51	10,16	12,07	15,88	19,05	25,40	27,94	29,21
			06 B 1	08 B 1	10 B 1	12 B 1	16 B 1	20 B 1	24 B 1	28 B 1	32 B 1
Bruchlast	tensile strength	kN	9,00	18,00	22,40	29,00	60,00	95,00	160,00	200,00	250,00
Gewicht	weight	kg/m	0,41	0,70	0,95	1,25	2,70	3,60	6,70	8,30	10,50
			06 B 2	08 B 2	10 B 2	12 B 2	16 B 2	20 B 2	24 B 2	28 B 2	32 B 2
Bruchlast	tensile strength	kN	16,00	32,00	40,00	53,00	106,00	170,00	280,00	360,00	450,00
Gewicht	weight	kg/m	0,78	1,35	1,85	2,40	5,40	7,20	13,40	18,00	19,00
			06 B 3	08 B 3	10 B 3	12 B 3	16 B 3	20 B 3	24 B 3	28 B 3	32 B 3
Bruchlast	tensile strength	kN	23,60	47,50	60,00	80,00	160,00	250,00	425,00	530,00	670,00
Gewicht	weight	kg/m	1,20	2,00	2,80	3,80	7,70	11,20	20,70	27,00	28,30

Kettenspannräder • Chain stretcher sprockets

			06 B 1	08 B 1	10 B 1	12 B 1	16 B 1	20 B 1
für Kette	DIN 8187							
to chain								
Teilung	pitch	P	3/8" x 7/32"	1/2" x 5/16"	5/8" x 3/8"	3/4" x 7/16"	1" x 17,02 mm	1 1/4"
Zähne	teeth	Z	21	18	17	15	12	13
Bohrung	bore	d	16	16	16	16	20	25
Gesamtbreite	total length	L	18,30	18,30	18,30	18,30	17,70	21,00
Teilkreis Ø	Ø circlepart	Dt	63,90	73,14	86,39	91,63	98,14	132,65
Außen Ø	Ø outside	Da	68,00	77,80	93,00	99,80	109,00	147,80
Zahnbreite	width of teeth	b₁	5,30	7,20	9,10	11,10	16,20	18,50
Gewicht	weight	kg	0,095	0,120	0,200	0,250	1,000	1,900

06 B1 3/8"x 7/32" b ₁ =5,3 mm			Taperkettenrad Tapersprocket					Kettenrad mit Nabe Sprocket			Kettenradscheibe Plate wheel		
Z	Dt	Da	Buchse bush	max. Bohrung max. bore		I	Gewicht weight kg	do	ND	I	Gewicht weight kg	do	Gewicht weight kg
				DIN Nut DIN keyway	Flachnut shallow keyway								
8	24,89	28,0						6	15	22	0,018	6	0,01
9	27,85	31,0						6	18	22	0,025	7	0,01
10	30,82	34,0						8	20	22	0,034	7	0,02
11	33,81	37,0						8	22	25	0,054	8	0,02
12	36,80	40,0						8	25	25	0,068	8	0,03
13	39,79	43,0						10	28	25	0,087	8	0,04
14	42,81	46,3						10	31	25	0,11	8	0,04
15	45,81	49,3						10	34	25	0,13	8	0,06
16	48,82	52,3						10	37	28	0,14	10	0,06
17	51,84	55,3	1008	24	25	22	0,12	10	40	28	0,15	10	0,07
18	54,85	58,3	1008	24	25	22	0,15	10	43	28	0,16	10	0,08
19	57,87	61,3	1008	24	25	22	0,20	10	45	28	0,17	10	0,09
20	60,89	64,3	1008	24	25	22	0,22	10	46	28	0,18	10	0,10
21	63,91	68,0	1008	24	25	22	0,26	12	48	28	0,25	10	0,10
22	66,93	71,0	1008	24	25	22	0,30	12	50	28	0,26	10	0,11
23	69,95	73,5	1210	30	32	25	0,33	12	52	28	0,27	10	0,12
24	72,97	77,0	1210	30	32	25	0,37	12	54	28	0,28	10	0,14
25	76,00	80,0	1210	30	32	25	0,40	12	57	28	0,30	10	0,16
26	79,02	83,0	1210	30	32	25	0,42	12	60	28	0,37	10	0,17
27	82,05	86,0	1210	30	32	25	0,44	12	60	28	0,39	10	0,19
28	85,07	89,0	1210	30	32	25	0,47	12	60	28	0,41	10	0,20
29	88,09	92,0	1210	30	32	25	0,47	12	60	28	0,43	10	0,22
30	91,12	94,7	1210	30	32	25	0,45	12	60	28	0,45	10	0,24
31	94,15	98,3						14	65	30	0,46	12	0,25
32	97,18	101,3						14	65	30	0,47	12	0,26
33	100,20	104,3						14	65	30	0,49	12	0,27
34	103,23	107,3						14	65	30	0,51	12	0,28
35	106,26	110,4						14	65	30	0,53	12	0,30
36	109,29	113,4						16	70	30	0,56	12	0,32
37	112,32	116,4						16	70	30	0,58	12	0,35
38	115,34	119,5	1210	30	32	25	0,68	16	70	30	0,60	12	0,38
39	118,37	122,5						16	70	30	0,62	12	0,40
40	121,40	125,5						16	70	30	0,63	12	0,42
* 38	115,34	119,5	1210	30	32	25	0,68	19	70	32	0,99		
* 45	136,55	140,7	1210	30	32	25	1,10	19	70	32	1,20	16	0,52
* 57	172,91	176,9	1210	30	32	25	1,32	19	70	32	1,48	16	0,85
* 76	230,49	234,9	1210	30	32	25	1,86	19	70	32	2,41	20	1,52
* 95	288,08	292,5	1210	30	32	25	2,58	19	80	40	3,13	20	2,20
* 114	345,50	349,5						19	80	40	3,88	20	3,50

06 B2
3/8"x 7/32"
b₂=15,4 mm

Bohrungszuordnungen der Taperspannbuchsen siehe Lagerprogramm.
Allocations of the bore for the taperbushes vide our stock survey.

8	24,89	28,0						6	15	22	0,06	6	0,04
9	27,85	31,0						8	18	22	0,07	8	0,05
10	30,82	34,0						8	20	22	0,08	8	0,05
11	33,81	37,0						10	22	25	0,10	10	0,06
12	36,80	40,0						10	25	25	0,12	10	0,08
13	39,79	43,0						10	28	25	0,16	10	0,10
14	42,81	46,3						10	31	25	0,18	10	0,12
15	45,81	49,3						10	34	25	0,20	10	0,14
16	48,82	52,3	1008	24	25	22	0,16	12	37	30	0,22	12	0,17
17	51,84	55,3	1008	24	25	22	0,21	12	40	30	0,25	12	0,19
18	54,85	58,3	1008	24	25	22	0,23	12	43	30	0,27	12	0,21
19	57,87	61,3	1008	24	25	22	0,25	12	46	30	0,29	12	0,24
20	60,89	64,3	1008	24	25	22	0,30	12	49	30	0,30	12	0,26
21	63,91	68,0	1008	24	25	22	0,32	12	52	30	0,41	12	0,30
22	66,93	71,0	1210	30	32	25	0,34	12	55	30	0,45	12	0,32
23	69,95	73,5	1210	30	32	25	0,36	12	58	30	0,48	12	0,36
24	72,97	77,0	1210	30	32	25	0,38	12	61	30	0,51	12	0,40
25	76,00	80,0	1210	30	32	25	0,41	12	64	30	0,56	12	0,45
26	79,02	83,0	1210	30	32	25	0,46	12	67	30	0,62	12	0,50
27	82,05	86,0	1210	30	32	25	0,51	12	70	30	0,68	12	0,55
28	85,07	89,0	1210	30	32	25	0,55	12	73	30	0,74	12	0,58
29	88,09	92,0	1210	30	32	25	0,60	12	76	30	0,80	12	0,61
30	91,12	94,7	1210	30	32	25	0,65	12	79	30	0,86	12	0,65
31	94,15	98,3						16	80	30	0,92	14	0,69
32	97,18	101,3						16	80	30	0,98	14	0,73
33	100,20	104,3						16	80	30	1,10	14	0,81
34	103,23	107,3						16	80	30	1,20	14	0,89
35	106,26	110,4						16	80	30	1,30	14	0,97
36	109,29	113,4						16	90	30	1,40	14	0,99
37	112,32	116,4						16	90	30	1,50	14	1,00
38	115,34	119,5	1610	40	42	25	0,95	19	90	30	1,60	14	1,10
39	118,37	122,5						19	90	30	1,75	14	1,12
40	121,40	125,5						19	90	30	1,90	14	1,15
* 38	115,34	119,5						19	80	40	1,90		
* 45	136,55	140,7	1610	40	42	25	1,15	19	80	40	2,10	16	1,90
* 57	172,91	176,9	1610	40	42	25	1,56	19	80	40	2,34	16	2,10
* 76	230,49	234,9	1610	40	42	25	2,34	19	80	40	3,13	20	4,60
* 95	288,08	292,5						19	90	45	4,80	20	7,40
* 114	345,50	349,5						19	90	45	6,50	20	9,00

08 B1 1/2" x 5/16" b ₁ = 7,2 mm			Taperkettenrad Tapersprocket					Kettenrad mit Nabe Sprocket			Kettenradscheibe Plate wheel		
Z	Dt	Da	Buchse bush	max. Bohrung max. bore			Gewicht weight kg	do	ND	l	Gewicht weight kg	do	Gewicht weight kg
				DIN Nut DIN keyway	Flachnut shallow keyway	l							
8	33,18	37,2						10	20	25	0,05	8	0,03
9	37,13	41,0						10	24	25	0,07	8	0,04
10	41,10	45,2						10	26	25	0,09	8	0,05
11	45,07	48,7						10	29	25	0,10	10	0,06
12	49,07	53,0						10	33	28	0,16	10	0,07
13	53,06	57,4						10	37	28	0,20	10	0,09
14	57,07	61,8						10	41	28	0,23	10	0,10
15	61,09	65,5	1008	24	25	22	0,25	10	45	28	0,28	10	0,12
16	65,10	69,5	1108	25	28	22	0,27	12	50	28	0,41	10	0,14
17	69,11	73,6	1210	30	32	25	0,29	12	52	28	0,44	10	0,16
18	73,14	77,8	1210	30	32	25	0,33	12	56	28	0,48	10	0,18
19	77,16	81,7	1210	30	32	25	0,42	12	60	28	0,49	10	0,20
20	81,19	85,8	1210	30	32	25	0,41	12	64	28	0,52	10	0,23
21	85,22	89,7	1610	40	42	25	0,43	14	68	28	0,64	12	0,26
22	89,24	93,8	1610	40	42	25	0,46	14	70	28	0,67	12	0,29
23	93,27	98,2	1610	40	42	25	0,56	14	70	28	0,70	12	0,32
24	97,29	101,8	1610	40	42	25	0,53	14	70	28	0,73	12	0,34
25	101,33	105,8	1610	40	42	25	0,61	14	70	28	0,81	12	0,36
26	105,36	110,0	1610	40	42	25	0,67	15	70	30	1,08	16	0,39
27	109,40	114,0	1610	40	42	25	0,73	15	70	30	1,10	16	0,42
28	113,42	118,0	1610	40	42	25	0,79	15	70	30	1,16	16	0,45
29	117,46	122,0	1610	40	42	25	0,90	15	80	30	1,22	16	0,49
30	121,50	126,1	2012	50		32	1,00	15	80	30	1,26	16	0,53
31	125,54	130,2						16	90	30	1,29	16	0,57
32	129,56	134,3						16	90	30	1,31	16	0,60
33	133,60	138,4						16	90	30	1,36	16	0,65
34	137,64	142,6						16	90	30	1,40	16	0,69
35	141,68	146,7						16	90	30	1,45	16	0,73
36	145,72	151,0						20	90	35	1,61	16	0,78
37	149,76	154,6						20	90	35	1,66	16	0,83
38	153,80	158,6	2012	50		32	1,34	20	90	35	1,72	16	0,87
39	157,83	162,7						20	90	35	1,76	16	0,93
40	161,87	166,8						20	90	35	1,80	16	0,99
* 38	153,80	158,6						19	70	40	1,50		
* 45	182,07	188,0	2012	50		32	1,70	19	70	40	2,46	20	1,22
* 57	230,54	236,4	2012	50		32	2,56	19	70	40	3,18	20	2,10
* 76	307,33	313,3	2012	50		32	3,40	23	80	40	4,18	25	3,60
* 95	348,11	390,1						23	80	45	6,10	25	5,80
* 114	460,90	466,9						23	90	45	7,60	25	10,30

08 B2 1/2" x 5/16" b ₂ = 21,0 mm	Bohrungszuordnungen der Taperspannbuchsen siehe Lagerprogramm. Allocations of the bore for the taperbushes vide our stock survey.
--	---

8	33,18	37,2						10	20	32	0,16	10	0,10
9	37,13	41,0						10	24	32	0,17	10	0,12
10	41,10	45,2						10	28	32	0,18	10	0,15
11	45,07	48,7						10	32	35	0,21	10	0,18
12	49,07	53,0						10	35	35	0,30	10	0,20
13	53,06	57,4						10	38	35	0,35	10	0,27
14	57,07	61,8						10	42	35	0,42	10	0,30
15	61,09	65,5	1008	24	25	22	0,25	10	46	35	0,50	10	0,35
16	65,10	69,5	1108	25	28	22	0,27	12	50	35	0,58	12	0,40
17	69,11	73,6	1210	30	32	25	0,29	12	54	35	0,64	12	0,45
18	73,14	77,8	1210	30	32	25	0,33	12	58	35	0,70	12	0,50
19	77,16	81,7	1210	30	32	25	0,42	12	62	35	0,77	12	0,58
20	81,19	85,8	1210	30	32	25	0,41	12	66	35	0,85	12	0,63
21	85,22	89,7	1610	40	42	25	0,43	14	70	40	1,12	16	0,72
22	89,24	93,8	1610	40	42	25	0,46	14	70	40	1,20	16	0,83
23	93,27	98,2	1610	40	42	25	0,56	14	70	40	1,29	16	0,90
24	97,29	101,8	1610	40	42	25	0,53	14	75	40	1,39	16	0,96
25	101,33	105,8	2012	40	42	25	0,61	14	80	40	1,48	16	1,05
26	105,36	110,0	2012	40	42	25	0,67	15	85	40	1,61	16	1,14
27	109,40	114,0	2012	40	42	25	0,73	15	85	40	1,74	16	1,25
28	113,42	118,0	2012	40	42	25	0,79	15	90	40	1,87	16	1,35
29	117,46	122,0	2012	40	42	25	0,90	15	95	40	2,01	16	1,45
30	121,50	126,1	2012	50		32	1,00	15	100	40	2,14	16	1,55
31	125,54	130,2						16	100	40	2,27	16	1,63
32	129,56	134,3						16	100	40	2,40	16	1,70
33	133,60	138,4						16	100	40	2,53	16	1,90
34	137,64	142,6						16	100	40	2,66	16	2,10
35	141,68	146,7						16	100	40	2,79	16	2,20
36	145,72	151,0						20	110	40	2,92	20	2,30
37	149,76	154,6						20	110	40	3,05	20	2,50
38	153,80	158,6	2012	50		32	1,34	20	110	40	3,18	20	2,70
39	157,83	162,7						20	110	40	3,32	20	2,85
40	161,87	166,8						20	110	40	3,50	20	3,00
* 38	153,80	158,6						19	90	50	3,60		
* 45	182,07	188,0	2012	50		32	1,70	19	90	50	4,10	20	3,20
* 57	230,54	236,4	2012	50		32	2,56	19	90	50	5,25	20	6,00
* 76	307,33	313,3	2012	50		32	3,40	23	100	56	6,65	25	11,50
* 95	348,11	390,1						23	100	56	10,70	25	18,00
* 114	460,90	466,9						23	100	63	13,25	25	24,40

10 B1 5/8" x 3/8" b ₁ = 9,1 mm			Taperkettenrad Tapersprocket					Kettenrad mit Nabe Sprocket			Kettenradscheibe Plate wheel		
Z	Dt	Da	Buchse bush	max. Bohrung max. bore			Gewicht weight kg	do	ND	l	Gewicht weight kg	do	Gewicht weight kg
				DIN Nut DIN keyway	Flachnut shallow keyway	l							
8	41,48	47,0						10	25	25	0,09	10	0,08
9	46,42	52,6						10	30	25	0,13	10	0,09
10	51,37	57,5						10	35	25	0,18	10	0,10
11	56,34	63,0						12	37	28	0,26	10	0,13
12	61,34	68,0						12	42	28	0,35	10	0,15
13	66,32	73,0	1008	24	25	22	0,29	12	47	28	0,40	10	0,19
14	71,34	78,0	1108	25	28	22	0,32	12	52	28	0,49	10	0,22
15	76,36	83,0	1210	30	32	25	0,37	12	57	28	0,60	10	0,26
16	81,37	88,0	1210	30	32	25	0,44	14	60	30	0,74	12	0,30
17	86,39	93,0	1610	40	42	25	0,44	14	60	30	0,79	12	0,35
18	91,42	98,3	1610	40	42	25	0,52	14	70	30	0,83	12	0,40
19	96,45	103,3	1610	40	42	25	0,53	14	70	30	0,89	12	0,44
20	101,49	108,4	1610	40	42	25	0,68	14	75	30	0,94	12	0,48
21	106,52	113,4	1610	40	42	25	0,72	16	75	30	1,17	12	0,52
22	111,55	118,0	1610	40	42	25	0,76	16	80	30	1,23	12	0,57
23	116,58	123,4	1610	40	42	25	1,10	16	80	30	1,27	12	0,62
24	121,62	128,3	1610	40	42	25	1,18	16	80	30	1,33	12	0,67
25	126,66	134,0	2012	50		32	1,25	16	80	30	1,41	12	0,71
26	131,70	139,0	2012	50		32	1,29	20	85	35	1,85	16	0,78
27	136,75	144,0	2012	50		32	1,33	20	85	35	1,90	16	0,85
28	141,78	148,7	2012	50		32	1,38	20	90	35	2,06	16	0,92
29	146,83	153,8	2012	50		32	1,43	20	90	35	2,08	16	0,99
30	151,87	158,8	2012	50		32	1,48	20	90	35	2,10	16	1,05
31	156,92	163,9						20	95	35	2,19	16	1,13
32	161,95	168,9						20	95	35	2,27	16	1,22
33	167,00	174,5						20	95	35	2,35	16	1,30
34	172,05	179,0						20	95	35	2,42	16	1,38
35	177,10	184,1						20	95	35	2,54	16	1,45
36	182,15	189,1						20	100	35	2,63	20	1,56
37	187,20	194,2						20	100	35	2,72	20	1,65
38	192,24	199,2	2012	50		32	2,34	20	100	35	2,81	20	1,75
39	197,29	204,2						20	100	35	2,95	20	1,83
40	202,34	209,3						20	100	35	3,10	20	2,00
* 38	192,24	199,2						19	80	40	2,50		
* 45	227,58	235,0	2012	50		32	3,05	19	80	40	3,00	20	2,40
* 57	288,18	296,0	2012	50		32	4,40	23	90	45	4,65	25	4,00
* 76	384,16	392,1	2012	50		32	6,20	23	90	50	8,00	25	6,90
* 95	480,14	488,5	3020	75		51	11,30	23	100	56	11,00	30	11,50
* 114	576,13	584,1						23	100	56	13,50	30	17,00

10 B2 5/8" x 3/8" b ₂ = 25,5 mm			Bohrungszuordnungen der Taperspannbuchsen siehe Lagerprogramm. Allocations of the bore for the taperbushes vide our stock survey.										
8	41,48	47,0						12	25	40	0,20	10	0,30
9	46,42	52,6						12	30	40	0,30	10	0,32
10	51,37	57,5						12	35	40	0,40	10	0,33
11	56,34	63,0						14	39	40	0,40	12	0,35
12	61,34	68,0						14	44	40	0,50	12	0,40
13	66,32	73,0						14	49	40	0,65	12	0,48
14	71,34	78,0						14	54	40	0,80	12	0,55
15	76,36	83,0	1210	30	32	25	0,46	14	59	40	0,94	12	0,65
16	81,37	88,0	1210	30	32	25	0,58	16	64	45	1,20	12	0,80
17	86,39	93,0	1610	40	42	25	0,54	16	69	45	1,30	12	0,90
18	91,42	98,3	1610	40	42	25	0,66	16	74	45	1,45	12	0,95
19	96,45	103,3	1610	40	42	25	0,72	16	79	45	1,58	12	1,03
20	101,49	108,4	1610	40	42	25	0,76	16	84	45	1,70	12	1,30
21	106,52	113,4	1610	40	42	25	0,93	16	85	45	2,00	16	1,42
22	111,55	118,0	1610	40	42	25	1,10	16	90	45	2,15	16	1,54
23	116,58	123,4	1610	40	42	25	1,30	16	95	45	2,30	16	1,70
24	121,62	128,3	1610	40	42	25	1,60	16	100	45	2,41	16	1,85
25	126,66	134,0	2012	50		32	1,66	16	105	45	2,65	16	1,97
26	131,70	139,0	2012	50		32	1,80	20	110	45	2,88	16	2,30
27	136,75	144,0	2012	50		32	1,95	20	110	45	3,10	16	2,50
28	141,78	148,7	2012	50		32	2,10	20	115	45	3,35	16	2,70
29	146,83	153,8	2012	50		32	2,35	20	115	45	3,55	16	2,90
30	151,87	158,8	2012	50		32	2,60	20	120	45	3,80	16	3,10
31	156,92	163,9						20	120	45	4,05	20	3,25
32	161,95	168,9						20	120	45	4,30	20	3,50
33	167,00	174,5						20	120	45	4,60	20	3,80
34	172,05	179,0						20	120	45	4,90	20	4,00
35	177,10	184,1						20	120	45	5,20	20	4,20
36	182,15	189,1						20	120	45	5,45	20	4,50
37	187,20	194,2						20	120	45	5,70	20	4,90
38	192,24	199,2	2517	65		32	4,44	20	120	45	5,90	20	5,20
39	197,29	204,2						20	120	45	6,25	20	5,60
40	202,34	209,3						20	120	45	6,50	20	6,20
* 38	192,24	199,2						29	100	40	6,10		
* 45	227,58	235,0	2517	65		44	7,10	29	100	40	7,75	20	7,32
* 57	288,18	296,0	3020	75		51	11,50	29	100	45	8,80	25	11,90
* 76	384,16	392,1						29	100	50	13,70	25	21,70
* 95	480,14	488,5						29	110	56	18,30	30	31,00
* 114	576,13	584,1						29	125	56	23,00	30	43,00

* Grauguss-Kettenräder · cast-iron sprockets

12 B1 3/4" x 7/16" b ₁ = 11,1 mm			Taperkettenrad Tapersprocket					Kettenrad mit Nabe Sprocket			Kettenradscheibe Plate wheel		
Z	Dt	Da	Buchse bush	max. Bohrung max. bore		I	Gewicht weight kg	do	ND	I	Gewicht weight kg	do	Gewicht weight kg
				DIN Nut DIN keyway	Flachnut shallow keyway								
8	49,78	57,6						12	31	30	0,22	12	0,12
9	55,70	62,0						12	37	30	0,28	12	0,15
10	61,64	69,0						12	42	30	0,35	12	0,20
11	67,61	75,0						14	46	35	0,45	14	0,24
12	73,61	81,5						14	52	35	0,57	14	0,29
13	79,59	87,5	1210	30	32	25	0,50	14	58	35	0,84	14	0,35
14	85,61	93,6	1210	30	32	25	0,55	14	64	35	0,88	14	0,41
15	91,63	99,8	1610	40	42	25	0,60	14	70	35	1,10	14	0,47
16	97,65	105,5	1610	40	42	25	0,65	16	75	35	1,33	14	0,54
17	103,67	111,5	1610	40	42	25	0,71	16	80	35	1,38	14	0,62
18	109,71	118,0	1610	40	42	25	0,80	16	80	35	1,46	14	0,70
19	115,75	124,2	2012	50		32	1,00	16	80	35	1,54	14	0,78
20	121,78	129,7	2012	50		32	1,28	16	80	35	1,63	14	0,87
21	127,82	136,0	2517	65		44	1,38	20	90	40	2,18	16	0,95
22	133,86	141,8	2517	65		44	1,45	20	90	40	2,28	16	1,05
23	139,90	149,0	2517	65		44	2,00	20	90	40	2,38	16	1,15
24	145,94	153,9	2517	65		44	2,25	20	90	40	2,49	16	1,26
25	152,00	160,0	2517	65		44	2,52	20	90	40	2,60	16	1,37
26	158,04	165,9	2517	65		44	2,57	20	100	40	2,87	16	1,50
27	164,09	172,3	2517	65		44	2,63	20	100	40	3,01	16	1,64
28	170,13	178,0	2517	65		44	2,67	20	100	40	3,12	16	1,78
29	176,19	184,1	2517	65		44	2,77	20	100	40	3,32	16	1,88
30	182,25	190,5	2517	65		44	2,88	20	100	40	3,53	16	1,99
31	188,31	196,3						20	100	40	3,70	20	2,15
32	194,35	203,3						20	100	40	3,87	20	2,26
33	200,40	209,3						20	100	40	4,00	20	2,41
34	206,46	214,6						20	100	40	4,12	20	2,56
35	212,52	221,0						20	100	40	4,22	20	2,70
36	218,58	226,8						20	100	40	4,32	20	2,84
37	224,64	232,9						20	100	40	4,53	20	3,00
38	230,69	239,0	2517	65		44	4,48	20	100	40	4,74	20	3,21
39	236,75	245,1						20	100	40	4,87	20	3,36
40	242,81	251,3						20	100	40	5,00	20	3,58
* 38	230,69	239,0	2517	65		44	4,48	23	100	56	4,30		
* 45	273,10	282,5	2517	65		44	4,57	23	100	56	5,00	25	4,60
* 57	345,81	355,4	2517	65		44	7,50	29	100	56	7,50	25	7,56
* 76	460,99	469,9	2517	65		44	9,80	29	100	56	10,00	30	13,08
* 95	576,17	585,1	3020	75	65	51	15,50	29	100	65	15,60	30	20,12
* 114	691,36	700,6						29	100	65	20,10	30	27,15

12 B2 3/4" x 7/16" b ₂ = 30,3 mm	Bohrungszuordnungen der Taperspannbuchsen siehe Lagerprogramm. Allocations of the bore for the taperbushes vide our stock survey.
--	---

8	49,78	57,6						12	31	45	0,30	12	0,20
9	55,70	62,0						12	37	45	0,40	12	0,35
10	61,64	69,0						12	42	45	0,53	12	0,50
11	67,61	75,0						16	47	50	0,73	14	0,65
12	73,61	81,5						16	53	50	0,95	14	0,80
13	79,59	87,5						16	59	50	1,17	14	0,91
14	85,61	93,6						16	65	50	1,45	14	1,06
15	91,63	99,8	1615	40	42	38	0,65	16	71	50	1,71	14	1,21
16	97,65	105,5	1615	40	42	38	0,88	20	77	50	2,00	16	1,37
17	103,67	111,5	1615	40	42	38	1,06	20	83	50	2,18	16	1,57
18	109,71	118,0	1615	40	42	38	1,35	20	89	50	2,40	16	1,78
19	115,75	124,2	2012	50		32	1,30	20	95	50	2,60	16	2,00
20	121,78	129,7	2012	50		32	1,54	20	100	50	2,90	16	2,22
21	127,82	136,0	2517	65		44	1,84	20	100	50	3,25	16	2,50
22	133,86	141,8	2517	65		44	2,08	20	100	50	3,52	16	2,77
23	139,90	149,0	2517	65		44	2,22	20	110	50	3,80	16	3,05
24	145,94	153,9	2517	65		44	2,57	20	110	50	4,15	16	3,33
25	152,00	160,0	2517	65		44	2,90	20	120	50	4,50	16	3,69
26	158,04	165,9	2517	65		44	3,05	20	120	50	4,90	20	4,05
27	164,09	172,3	2517	65		44	3,20	20	120	50	5,30	20	4,40
28	170,13	178,0	2517	65		44	3,25	20	120	50	5,80	20	4,73
29	176,19	184,1	2517	65		44	3,60	20	120	50	6,10	20	5,06
30	182,25	190,5	2517	65		44	3,39	20	120	50	6,40	20	5,40
31	188,31	196,3						20	130	50	6,80	20	5,81
32	194,35	203,3						20	130	50	7,20	20	6,22
33	200,40	209,3						20	130	50	7,65	20	6,63
34	206,46	214,6						20	130	50	8,80	20	7,04
35	212,52	221,0						20	130	50	9,10	20	7,46
36	218,58	226,8						25	130	50	9,40	25	7,94
37	224,64	232,9						25	130	50	9,60	25	8,40
38	230,69	239,0	3020	75		51	7,40	25	130	50	9,90	25	8,90
39	236,75	245,1						25	130	50	10,30	25	9,40
40	242,81	251,3						25	130	50	10,90	25	9,80
* 38	230,69	239,0	3020	75		51	7,40	29	110	63	10,30		
* 45	273,10	282,5	3020	75		51	9,30	29	110	63	12,10	25	20,50
* 57	345,81	355,4	3020	75		51	10,10	29	120	63	14,70	25	34,46
* 76	460,99	469,9	3020	75		51	23,20	29	135	63	22,10	30	47,40
* 95	576,17	585,1	3020	75		51	25,80	29	135	70	26,90	30	79,70
* 114	691,36	700,6						44	135	70	38,70	30	93,90

16 B1 1" x 17,02 mm b ₁ = 16,2 mm			Taperkettenrad Tapersprocket					Kettenrad mit Nabe Sprocket			Kettenradscheibe Plate wheel		
Z	Dt	Da	Buchse bush	max. Bohrung max. bore		I	Gewicht weight kg	do	ND	I	Gewicht weight kg	do	Gewicht weight kg
				DIN Nut DIN keyway	Flachnut shallow keyway								
8	66,37	77,0						16	42	35	0,43	12	0,51
9	74,27	85,0						16	50	35	0,59	12	0,59
10	82,19	93,0						16	55	35	0,80	12	0,67
11	90,14	99,5						16	61	40	1,08	16	0,75
12	98,14	109,0						16	69	40	1,35	16	0,83
13	106,12	117,0	1615	40	42	38	1,06	16	78	40	1,71	16	0,91
14	114,15	125,0	1615	40	42	38	1,20	16	84	40	2,06	16	1,06
15	122,17	133,0	1615	40	42	38	1,34	16	92	40	2,44	16	1,23
16	130,20	141,0	2012	50		32	1,48	20	100	45	3,16	20	1,40
17	138,22	149,0	2012	50		32	1,62	20	100	45	3,35	20	1,60
18	146,28	157,0	2012	50		32	2,00	20	100	45	3,56	20	1,80
19	154,33	165,2	2517	65		44	2,40	20	100	45	3,77	20	2,00
20	162,38	173,2	2517	65		44	2,70	20	100	45	4,02	20	2,25
21	170,43	181,2	2517	65		44	3,16	20	110	50	4,93	20	2,50
22	178,48	189,3	2517	65		44	3,48	20	110	50	5,20	20	2,75
23	186,53	197,5	2517	65		44	3,72	20	110	50	5,47	20	3,02
24	194,59	205,5	2517	65		44	4,05	20	110	50	5,74	20	3,30
25	202,66	213,5	2517	65		44	4,28	20	110	50	6,03	20	3,59
26	210,72	221,6	2517	65		44	4,60	20	120	50	6,50	20	3,90
27	218,79	229,6	2517	65		44	4,95	20	120	50	7,10	20	4,17
28	226,85	237,7	2517	65		44	5,14	20	120	50	7,40	20	4,46
29	234,92	245,8	2517	65		44	5,60	20	120	50	7,75	20	4,81
30	243,00	254,0	2517	65		44	6,00	20	120	50	8,17	20	5,20
31	251,08	262,0						25	120	50	8,40	25	5,60
32	259,13	270,0						25	120	50	8,60	25	6,00
33	267,21	278,5						25	120	50	8,75	25	6,45
34	275,28	287,0						25	120	50	8,90	25	6,80
35	283,36	296,2						25	120	50	9,35	25	7,10
36	291,44	304,6						25	120	50	9,71	25	7,50
37	299,51	312,6						25	120	50	10,15	25	7,90
38	307,59	320,7	3020	75		51	9,70	25	120	50	10,55	25	8,30
39	315,67	328,8						25	120	50	10,95	25	8,91
40	323,75	336,9						25	120	50	11,40	25	9,45
* 38	307,59	320,7	3020	75		51	9,50	29	110	65	9,80		
* 45	364,13	377,1	3020	75		51	13,40	29	110	70	14,50	25	11,82
* 57	461,08	474,0	3020	75		51	15,00	34	125	70	19,00	30	18,90
* 76	614,65	627,0	3020	75		51	23,80	34	140	80	26,30	30	33,40
* 95	768,22	781,1	3535	90		89	36,50	39	140	80	38,20	30	53,00
* 114	921,81	934,3						39	150	80	51,00	30	76,20

16 B2 1" x 17,2 mm b ₂ = 47,7 mm	Bohrungszuordnungen der Taperspannbuchsen siehe Lagerprogramm. Allocations of the bore for the taperbushes vide our stock survey.
--	---

8	66,37	77,0						16	42	65	0,75	16	0,70
9	74,27	85,0						16	50	65	0,84	16	0,90
10	82,19	93,0						16	56	65	1,39	16	1,20
11	90,14	99,5						20	64	70	1,95	20	1,60
12	98,14	109,0						20	72	70	2,52	20	2,00
13	106,12	117,0						20	80	70	3,10	20	2,40
14	114,15	125,0						20	88	70	3,75	20	2,80
15	122,17	133,0	2012	50		32	1,90	20	96	70	4,40	20	3,40
16	130,20	141,0	2012	50		32	2,36	20	104	70	4,96	20	3,90
17	138,22	149,0	2517	65		44	2,66	20	112	70	5,53	20	4,50
18	146,28	157,0	2517	65		44	2,95	20	120	70	6,17	20	5,00
19	154,33	165,2	2517	65		44	3,24	20	128	70	6,82	20	5,60
20	162,38	173,2	2517	65		44	3,40	20	130	70	7,56	20	6,25
21	170,43	181,2	3020	75		51	4,20	25	130	70	8,30	25	7,00
22	178,48	189,3	3020	75		51	4,82	25	130	70	9,09	25	7,70
23	186,53	197,5	3020	75		51	5,44	25	130	70	9,88	25	8,50
24	194,59	205,5	3020	75		51	6,45	25	130	70	10,69	25	9,24
25	202,66	213,5	3020	75		51	7,40	25	130	70	11,50	25	10,50
26	210,72	221,6	3020	75		51	8,00	25	130	70	12,58	25	11,00
27	218,79	229,6	3020	75		51	8,70	25	130	70	13,66	25	12,00
28	226,85	237,7	3020	75		51	9,30	25	130	70	14,74	25	12,90
29	234,92	245,8	3020	75		51	11,50	25	130	70	15,82	25	13,40
30	243,00	254,0	3030	75		76	13,70	25	130	70	16,90	25	14,90
31	251,08	262,0						25	140	70	17,98	25	16,00
32	259,13	270,0						25	140	70	19,06	25	17,10
33	267,21	278,5						25	140	70	20,16	25	18,20
34	275,28	287,0						25	140	70	21,36	25	19,40
35	283,36	296,2						25	140	70	22,66	25	20,60
36	291,44	304,6						25	140	70	24,06	25	21,90
37	299,51	312,6						25	140	70	25,46	25	23,20
38	307,59	320,7	3030	75		76	14,90	25	140	70	26,96	25	24,60
39	315,67	328,8						25	140	70	28,46	25	26,10
40	323,75	336,9	3030	75		76	30,00	25	140	70	30,16	25	27,50
* 38	307,59	320,7	3030	75		76	13,80	39	140	75	23,80		
* 45	364,13	377,1	3030	75		76	21,50	39	148	75	27,10	25	35,00
* 57	461,08	474,0	3535	90		89	25,00	39	160	90	30,40	30	57,00
* 76	614,65	627,0	3535	90		89	32,00	39	175	95	49,30	30	103,00
* 95	768,22	781,1	3535	90		89	59,00	44	175	95	65,00	30	163,00
* 114	921,81	934,3						44	175	95	81,20	40	190,00

* Grauguss-Kettenräder · cast-iron sprockets

20 B1 1 1/4" b ₁ = 18,5 mm			Taperkettenrad Tapersprocket					Kettenrad mit Nabe Sprocket				Kettenradscheibe Plate wheel	
Z	Dt	Da	Buchse bush	max. Bohrung max. bore		I	Gewicht weight	do	ND	I	Gewicht weight	do	Gewicht weight
				DIN Nut DIN keyway	Flachnut shallow keyway		kg				kg		kg
8	82,96	98,1						20	53	40	1,50	16	0,80
9	92,84	108,0						20	63	40	2,20	16	0,90
10	102,74	117,9						20	70	40	2,50	16	1,00
11	112,68	127,8						20	77	45	2,80	16	1,15
12	122,68	137,8						20	88	45	3,00	20	1,40
13	132,65	147,8	2012	50		32	2,70	20	98	45	3,24	20	1,72
14	142,68	157,8	2012	50		32	3,40	20	108	45	3,76	20	2,05
15	152,74	167,9	2517	65		44	4,10	20	118	45	4,55	20	2,32
16	162,76	177,9	2517	65		44	4,80	25	120	50	5,25	25	2,65
17	172,78	187,9	2517	65		44	5,50	25	120	50	5,70	25	2,97
18	182,85	198,0	2517	65		44	6,20	25	120	50	6,05	25	3,43
19	192,91	208,1	2517	65		44	6,90	25	120	50	6,60	25	3,73
20	202,98	218,1	2517	65		44	7,70	25	120	50	7,00	25	4,15
21	203,14	228,2	2517	65		44	8,50	25	140	55	9,10	25	4,60
22	223,01	238,3	3020	75		51	9,30	25	140	55	9,55	25	5,10
23	233,17	248,3	3020	75		51	10,10	25	140	55	10,00	25	5,60
24	243,23	258,4	3020	75		51	10,90	25	140	55	10,50	25	6,10
25	253,33	268,5	3020	75		51	11,70	25	140	55	11,00	25	6,65
26	263,40	278,6	3020	75		51	12,50	25	150	55	11,60	25	7,23
27	273,49	288,6	3020	75		51	13,30	25	150	55	12,20	25	7,80
28	283,56	298,7	3020	75		51	14,10	25	150	55	12,90	25	8,40
29	293,65	308,8	3020	75		51	14,90	25	150	55	13,60	25	9,03
30	303,75	318,9	3020	75		51	15,70	25	150	55	14,30	25	9,65
31	313,85	329,0						25	160	55	14,60	25	10,20
32	323,91	339,1						25	160	55	15,00	25	10,80
33	334,01	349,2						25	160	55	15,30	25	11,45
34	344,10	359,3						25	160	55	15,70	25	12,25
35	354,20	369,4						25	160	55	16,00	25	13,18
36	364,30	379,5						25	160	55	16,50	25	13,90
37	374,39	389,5						25	160	55	17,00	25	14,70
38	384,49	399,6	3020	75		51	22,60	25	160	55	17,50	25	15,46
39	394,59	409,7						25	160	55	18,50	25	16,30
40	404,69	419,8	3020	75		51	25,70	25	160	55	20,00	25	17,20
* 38	384,49	399,6						34	125	70	17,00		
* 45	455,17	470,3	3020	75		51	28,90	34	125	70	21,50	30	21,70
* 57	576,36	591,5	3535	90		89	32,30	39	135	80	26,00	30	34,50
* 76	768,32	783,5	3535	90		89	39,10	49	140	90	33,50	30	49,50

20 B2 1 1/4" b ₂ = 54,6 mm			Bohrungszuordnungen der Taperspannbuchsen siehe Lagerprogramm. Allocations of the bore for the taperbushes vide our stock survey.										
8	82,96	98,1						20	53	75	4,80	20	1,60
9	92,84	108,0						20	63	75	5,00	20	1,80
10	102,74	117,9						20	70	75	5,50	20	2,00
11	112,68	127,8						20	80	80	6,00	20	2,30
12	122,68	137,8						20	90	80	6,50	20	2,80
13	132,65	147,8						20	100	80	7,50	20	3,40
14	142,68	157,8						20	110	80	9,50	20	4,10
15	152,74	167,9	2517	65		44	5,85	20	120	80	11,50	20	4,60
16	162,76	177,9	2517	65		44	6,40	25	120	80	12,40	25	5,30
17	172,78	187,9	2517	65		44	7,00	25	120	80	13,20	25	6,00
18	182,85	198,0	3030	75		76	9,20	25	120	80	14,60	25	6,80
19	192,91	208,1	3030	75		76	11,50	25	120	80	16,00	25	7,40
20	202,98	218,1	3030	75		76	12,10	25	120	80	17,20	25	8,30
21	203,14	228,2	3030	75		76	12,60	25	140	80	18,50	25	9,20
22	223,01	238,3	3030	75		76	13,30	25	140	80	19,70	25	10,20
23	233,17	248,3	3030	75		76	13,80	25	140	80	21,00	25	11,20
24	243,23	258,4	3030	75		76	14,40	25	140	80	23,00	25	12,20
25	253,33	268,5	3030	75		76	15,00	25	140	80	25,00	25	13,30
26	263,40	278,6	3030	75		76	15,70	25	150	80	26,70	25	14,50
27	273,49	288,6	3030	75		76	16,20	25	150	80	22,40	25	15,60
28	283,56	298,7	3030	75		76	17,10	25	150	80	30,10	25	16,80
29	293,65	308,8	3030	75		76	17,80	25	150	80	31,80	25	18,10
30	303,75	318,9	3030	75		76	18,50	25	150	80	33,50	25	19,30
31	313,85	329,0						25	150	80	35,20	25	20,40
32	323,91	339,1						25	150	80	37,00	25	21,60
33	334,01	349,2						25	150	80	38,60	25	22,90
34	344,10	359,3						25	150	80	40,20	25	24,90
35	354,20	369,4						25	150	80	41,80	25	26,40
36	364,30	379,5						30	150	80	43,40	30	27,80
37	374,39	389,5						30	150	80	45,00	30	29,40
38	384,49	399,6	3535	85	90	89	30,50	30	150	80	46,60	30	30,90
39	394,59	409,7						30	150	80	48,20	30	32,60
40	404,69	419,8						30	150	80	50,00	30	34,40
* 38	384,49	399,6						44	140	90	37,00		
* 45	455,17	470,3						44	140	90	45,80	30	43,40
* 57	576,36	591,5						49	160	100	58,00	30	69,00
* 76	768,32	783,5						95	180	100	98,00	30	99,00

24 B1 1 1/2" x 1" b ₁ =24,1 mm			Taperkettenrad Tapersprocket					Kettenrad mit Nabe Sprocket				Kettenradscheibe Plate wheel	
Z	Dt	Da	Buchse bush	max. Bohrung max. bore		I	Gewicht weight kg	do	ND	I	Gewicht weight kg	do	Gewicht weight kg
				DIN Nut DIN keyway	Flachnut shallow keyway								
8	99,55	115,0						20	58	45	2,60	20	0,90
9	111,40	126,4						20	70	45	3,80	20	1,10
10	123,29	138,0						20	80	45	4,25	20	1,90
11	135,21	150,0						25	90	50	4,80	20	2,40
12	147,22	162,0						25	102	50	5,10	20	2,90
13	159,18	174,2						25	114	50	5,50	20	3,10
14	171,22	186,2						25	128	50	6,40	20	3,70
15	183,26	198,2	2517	65		44	3,90	25	140	50	7,70	20	4,30
16	195,30	210,3						25	140	55	8,90	25	4,90
17	207,34	222,3	3535	90		89	6,40	25	140	55	9,70	25	5,50
18	219,42	234,3	3535	90		89		25	140	55	10,30	25	6,30
19	231,49	246,5	3535	90		89	7,85	25	140	55	11,20	25	7,00
20	243,57	258,6	3535	90		89	9,50	25	140	55	11,90	25	7,80
21	255,56	270,6	3535	90		89	9,50	25	150	60	15,50	25	8,60
22	267,73	282,7						25	150	60	16,30	25	9,40
23	279,80	294,8	3535	90		89	11,30	25	140	60	17,00	25	10,50
24	291,88	306,8						25	150	60	17,90	25	11,20
25	304,00	319,0	3535	90		89	13,30	25	150	60	18,70	25	12,80
26	316,08	331,0						30	160	60	19,70	30	13,60
27	328,19	343,2	3535	90		89	15,50	30	160	60	20,80	30	14,30
28	340,27	355,2						30	160	60	22,00	30	15,70
29	352,38	367,3	3535	90		89	15,50	30	160	60	23,20	30	16,80
30	364,50	379,5	3535	90		89	22,70	30	160	60	24,30	30	18,10
31	376,62	391,6						30	160	60	24,90	30	19,30
32	388,69	403,7						30	160	60	25,50	30	20,80
33	400,81	415,8						30	160	60	26,00	30	21,90
34	412,93	427,8						30	160	60	26,70	30	22,50
35	425,04	440,0						30	160	60	27,20	30	24,20
36	437,16	452,0						30	160	60	28,10	30	26,80
37	449,27	464,2						30	160	60	28,90	30	28,10
38	461,39	476,2	3535	90		89	31,60	30	160	60	29,90	30	29,10
39	473,50	488,5						30	160	60	31,50	30	32,80
40	485,62	500,6						30	160	60	34,00	30	44,50
* 38	461,39	476,2						44	140	90	28,90		
* 45	546,20	561,2						44	140	90	37,70	30	56,70
* 57	691,63	706,5	4545	110		114	45,90	44	160	100	44,20	30	70,00
* 76	921,98	936,9						44	170	100	58,60	40	86,00

24 B2
1 1/2" x 1"
b₂=72 mm

Bohrungszuordnungen der Taperspannbuchsen siehe Lagerprogramm.
Allocations of the bore for the taperbushes vide our stock survey.

8	99,55	115,0						25	58	95	5,60		
9	111,40	126,4						25	70	95	5,80		
10	123,29	138,0						25	80	95	6,10		
11	135,21	150,0						25	90	100	7,50		
12	147,22	162,0						25	102	100	9,40		
13	159,18	174,2						25	114	100	11,20		
14	171,22	186,2						25	128	100	13,30		
15	183,26	198,2	3020	75		51	10,10	25	140	100	15,20		
16	195,30	210,3						25	140	100	17,50		
17	207,34	222,3	3535	90		89	10,90	25	150	100	19,80		
18	219,42	234,3						25	160	100	22,50		
19	231,49	246,5	3535	90		89	11,50	25	160	100	25,20		
20	243,57	258,6						25	160	100	28,10		
21	255,56	270,6	3535	90		89	13,00	25	160	100	31,10		
22	267,73	282,7						25	160	100	34,20		
23	279,80	294,8	3535	90		89	13,90	25	160	100	37,50		
24	291,88	306,8						25	160	100	41,00		
25	304,00	319,0	4040	100		101	15,00	25	160	100	43,00		
26	316,08	331,0						30	160	100	45,00		
27	328,19	343,2	4040	100		101	17,00	30	160	100	48,00		
28	340,27	355,2						30	160	100	52,00		
29	352,38	367,3	4545	110		114	45,00	30	160	100	54,00		
30	364,50	379,5	4545	110		114	46,80	30	160	100	56,00		
31	376,62	391,6						30	170	100	58,00		
32	388,69	403,7						30	170	100	61,00		
33	400,81	415,8						30	170	100	63,00		
34	412,93	427,8						30	170	100	65,00		
35	425,04	440,0						30	170	100	67,00		
36	437,16	452,0						30	170	100	69,00		
37	449,27	464,2						30	170	100	74,00		
38	461,39	476,2	4545	110		114	75,00	30	170	100	77,00		
39	473,50	488,5						30	170	100	81,00		
40	485,62	500,6						30	170	100	88,00		
* 38	461,39	476,2						44	180	100	61,00		
* 45	546,20	561,2						54	190	100	79,00		
* 57	691,63	706,5						54	200	110	97,00		
* 76	921,98	936,9						54	220	120	166,00		

* Grauguss-Kettenräder · cast-iron sprockets

Taperspannbuchsen • Taperbushes

∅	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120	125	130	135	140	145	150														
Type																																																					
1008	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O																																									
1108	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O																																								
1210	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O																																						
1215			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O																																					
1310		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O																																					
1610		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O																																			
1615		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O																																			
2012				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
2517							X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
3020												X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
3030																X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
3535																X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
4040																				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
4545																					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
5050																						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
6050																							X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

X = Liefergröße mit DIN-Nut · size of delivery with DIN-keyway
O = Liefergröße mit Flachnut · size of delivery with shallow keyway

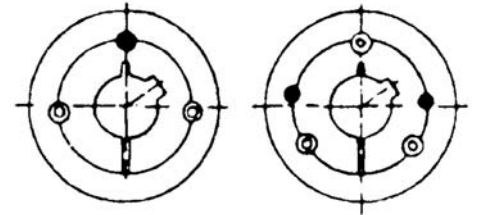
Montageanleitung für Taperspannbuchsen

Einbau:

1. Alle blanken Oberflächen, wie Bohrung und Kegel der Taperspannbuchse sowie die kegelige Bohrung der Scheibe säubern und entfetten. Taperspannbuchse in die Nabe einsetzen und alle Bohrungen zur Deckung bringen (halbe Gewindebohrungen müssen jeweils halben glatten Bohrungen gegenüberstehen).
2. Gewindestift (Gr.1008–3030) bzw. Zylinderschrauben (Gr. 3525–6050) leicht einölen und einschrauben. Schrauben noch nicht festziehen.
3. Welle säubern und entfetten. Scheibe mit Taperspannbuchse bis zur gewünschten Lage auf die Welle schieben.
4. Bei Verwendung einer Passfeder ist diese zuerst in die Nut der Welle einzulegen. Zwischen der Passfeder und der Bohrungsnut muss ein Rückenspiel vorhanden sein.
5. Mittels Schraubendreher, DIN 911, Gewindestifte bzw. Zylinderschrauben gleichmäßig mit den in der Tabelle angegebenen Anzugsmomenten anziehen.
6. Nach kurzer Betriebszeit 1/2 bis 1 Stunde Anzugsmoment der Schrauben überprüfen und evtl. korrigieren.
7. Um das Eindringen von Fremdkörpern zu verhindern, leere Bohrungen mit Fett füllen.

Ausbau:

1. Alle Schrauben lösen. Je nach Buchsengröße ein oder zwei Schrauben ganz heraus-schrauben und in die Abdrückbohrungen einschrauben.
2. Die Schraube bzw. Schrauben gleichmäßig anziehen, bis sich die Buchse aus der Nabe löst und die Scheibe sich frei auf der Welle bewegen lässt.
3. Scheibe mit Buchse von der Welle abnehmen.



Installation instructions for Taperbushes

To assemble:

1. Clean and degrease the bore and taper surfaces of the bush and the tapered bore of the pulley. Insert the bush in the pulley hub and line up the holes (half thread holes must line up with half straight holes).
2. Lightly oil the grub screw (bush size 1008 to 3030) or the cap screw (bush size 3535 to 6050) and screw them in, do not tighten yet.
3. Clean and degrease the shaft. Fit pulley with taperbush on shaft and locate in desired position.
4. When using a key it should first be fitted in the shaft keyway. There should be a top clearance between the key and the keyway in the bore.
5. Using a hexagon socket wrench (DIN 911) gradually tighten the grub/cap screws in accordance with the torques as listed in the schedule of screw tightening torques.
6. When the drive has been operating under load for a short period (1/2 to 1 hour) check and ensure that the screws remain at the appropriate tightening torque.
7. In order to eliminate the ingress of dirt fill all empty holes with grease.

Removal:

1. Slacken all screws. Depending on the size of the bush remove one or two. After oiling point and thread of grub screws or under head and thread of cap screws insert them into the jacking off hole(s) in bush.
2. Tighten screw(s) uniformly and alternately until the bush is loose in the hub and pulley is free on the shaft.
3. Remove pulley/bush assembly from shaft.

Einschweißnaben • Weld-on-hubs

Type	Buchse bush moyeur	∅D _A	∅D _Z	B	B _K	B _Z	Gewicht weight poids [kg]
EN 1210		70	60	26	9	10	0,20
EN 1215		70	60	38	11	16	0,50
EN 1610		70	70	26	16	10	0,55
EN 1615		83	70	38	22	11	0,60
EN 2012		95	90	32	22	12	0,70
EN 2517		127	110	45	26	13	1,80
EN 3020		152	130	51	27	18	3,50
EN 3030		152	130	76	51	19	4,50
EN 3535		184	155	89	67	25	6,50
EN 4040		225	195	102	70	35	13,50
EN 4545		254	220	114	76	40	20,30
EN 5050		276	242	127	89	40	25,50
EN 6050		359	315	127	89	40	52,00

