## Reimann Beschichtungen

Reimann

Half Morestelle Keramische Cuter Verschleiß- und Describertun, dahre günstiger als andere Keramische Morestellen Geringfügig leitend. Allegemeinsche Keramische Serichteinung zu als andere Keramische	Bezeichnung	Schichteigenschaften	Besondere Eigenschaften	Verfahren		Maximale Schichtdicke	Oberflächengüte bearbeitet	Maximale Betriebstemperatur	Typische Anwendungen	Referenzen
### All Code Haffestigkeit zum Basismaterial. Wilman- Resistenz  ### Alluminumovyd-Gemisch Karamikschicht.  ### Gule Haffestigkeit zum Basismaterial.  ### Wilman-und Stromisolierend  ### Alluminumovyd-Gemisch Karamikschicht.  ### Gule Haffestigkeit zum Basismaterial.  ### Hohe Verscheiß- und Korrosionsbeständigkeit.  ### Hohe Verscheiß- und Korrosionsbeständigkeit.  ### Halbeitend  ### APS -  ### APS -  ### Alluminumovyd-Gemisch Karamikschicht.  ### Beständigkeit im flüssigen Zinn  ### APS -  ### Alluminumovyd-Gemisch Karamikschicht.  ### Beständigkeit im flüssigen Zinn  ### APS -  ### Alluminumovyd-Gemisch Schrichtfornbrisation  ### Beständigkeit im flüssigen Zinn  ### Beständigkeit im flüssigen	RI 1	Korrosionsschutz. Lässt sich leichter auftragen und bearbeiten, daher günstiger als andere keramische	Wärmeisolierend. Geringfügig leitend.	Atmosphärisches	1200 HV (0,3)	0,3mm	bis Rz 4	1000°	Wellen, Dichtringsitze, Umlenkrollen, Walzen	VTC8
RI 3 Aluminiumoyd-Gemisch Keramischicht. Gute Haffestijkeit zum Basismaterial.  RI 4 Hohe Verschieß- und Korrosionsbeständigkeit.  Halbeitend Ampsphärisches Plasmasgritzen  APS - Almosphärisches Plasmasgritzen  RI 5 Keramische Schichtkombination mit Megnesiumoyd.  RI 6 Wolfamkandischicht - Megnesiumoyd.  RI 6 Wolfamkandischicht - Megnesiumoyd.  RI 7 Nickelbeschichting it Kortaktorien Kortaktorien besteindig und Hartmetall, leitende Schicht HVGF 55-58 HRC 0.5mm bis Rz 1 550°C Wellen Lugerungen Ziehr verscheißbeilden VTRi Wellen Lugerungen Ziehr verscheißbeilden Wellen Lugerungen Ziehrenden Wellen Wellen Lugerungen Ziehrenden Wellen Lugerungen Ziehrenden Wellen Lugerungen Ziehrenden Wellen Lugerungen Ziehrenden Wellen Lügerungen Ziehrenden Wellen Lügerungen Ziehrenden Wellen Lügerungen Ziehrenden Wellen Lügerungen Zieh		auf. Gute Haftfestigkeit zum Basismaterial. Wärme-		Atmosphärisches	1000 HV (0,3)	0,3mm	bis Rz 2	1650°C		VT 8
RI 5 Keramische Schichtkombination mit Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn APS: Almosphirisches Plasmasgritzen mit Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn APS: Almosphirisches Plasmasgritzen im Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn APS: Almosphirisches Plasmasgritzen im Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn APS: Almosphirisches Plasmasgritzen im Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn APS: Almosphirisches Plasmasgritzen im Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn APS: Almosphirisches Plasmasgritzen im Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn APS: Almosphirisches Plasmasgritzen im Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn APS: Almosphirisches Plasmasgritzen im Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn APS: Almosphirisches Plasmasgritzen im Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn APS: Almosphirisches Plasmasgritzen im Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn APS: Almosphirisches Plasmasgritzen im Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn APS: Almosphirisches Plasmasgritzen im Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn APS: Almosphirisches Plasmasgritzen im Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn APS: Almosphirisches Plasmasgritzen im Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn APS: Almosphirisches Plasmasgritzen Distantia Plasmasgr	RI 3		Wärme-und Stromisolierend	Atmosphärisches		0,3mm	bis Rz 4	1000°C		
RI 5 Karamsche Schrichtsonfenation mit Magnesiumoxyd. Beständigkeit im flüssigen Zinn Almosphirisches Plasmasoritzen mit Magnesiumoxyd. Hartmetall, leitende Schicht, Plasmasoritzen Mit	RI 4	Hohe Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit.	Halbleitend	Atmosphärisches	1400 HV (0,3)	0,3mm	bis Rz 1	600°C	Wellen, Dichtringsitze, Umlenkrollen,	
R17 Nickelbeschicht gir Kontaktroften besser värmeleitend 'HVOF 1300 HV (0.3) 0.5mm bis R2:1 550°C Clinidustrie (Dindustrie File Plantstell, besser värmeleitend HVOF 500 HV (0.3) 0.5mm bis R2:2 700°C Kontaktorte Riv Drahtglühen VTN RI B Hartstelff, beinde Schinkt auf Nickel-Chrom Basis nit Zusatz Kontaktorte Riv Drahtglühen VTN Hartstoffschicht auf Nickel-Chrom Basis nit Zusatz Zisher, besser värmeleitend HVOF 55-58 HRC 0.5mm bis R2:4 820°C Reparaturbeschichtung VT1499 VT1499 Hartstoffschicht auf Nickel-Chrom Basis nit Zusatz Zisher, besser värmeleitend HVOF 1200 HV (0.3) 0.8mm bis R2:1 550°C Wellen, Lagerungen Reparaturbeschichtung VT1499 VT149	RI 5		Beständigkeit im flüssigen Zinn	Atmosphärisches					Beständigkeit im flüssigen Zinn	
RI 8 Hartsoffschöcht auf Nickel-Chrombasis. Sehr komosinasis-selandig und hockverscheißbeständig bei erhöhten Temperaturen und in korrosiven Median. Liggenungen (Jung 18 – Liggenungen Liggenungen Liggenungen Liggenungen Lingenungen Li	RI 6			HVOF	1300 HV (0,3)	0,5mm	bis Rz 1	550°C		
RI 10 Hartsoffschicht auf Nicke-Chrom Matrix.  RI 13 Harmetalschicht aus Chromkarbiden, eingebunden in eine Nicke-Chrom Matrix.  RI 18 Hartsoffschicht aus Chromkarbiden, eingebunden in eine Nicke-Chrom Matrix.  Hortverscheißbestländig bei erhöhten Temperaturen und in korrosieve Medien.  Hortverscheißbestländig bei erhöhten Temperaturen und in korrosieve Medien.  HVOF 1200 HV (0,3) 0,8mm bis Rz 1 550°C Reparaturbeschichtung VT499  Weiten, Lagerungen Zehwerkzeuge VT 64  Zehwerkzeuge VT 64  A00-1700 HV (0,3) 0,8mm bis Rz 1 550°C Verschleißbuchsen für Extruder  Verschleißbuchsen für Extruder  Verschleißbuchsen für Extruder  Number Verschleißbuchsen für Extruder  Verschleißbuchsen für Extruder  Number Verschleißbuchsen für Extruder  Verschleißbuchsen für Extruder  Verschleißbuchsen für Extruder  Number Verschleißbuchsen für Extruder  Number Verschleißbuchsen für Extruder  Normal verschleißbuchsen für Extruder  Verschleißbuchsen für Extruder  Verschleißbuchsen für Extruder  Normal verschleißbuchsen für Extruder  Normal verschleißbuchsen für Extruder  Normal verschleißbuchsen für Extruder  RI 18 Hartmetalschicht aus Chromkartischen nigebunden in eine Nicke-Chrom Matrix.  Hochverschleißbushäng bei erhöhten Temperaturen und in korrosiven Medien.  HVOF 800 HV (0,3) 0,5mm bis Rz 1 850°C  Ersatz für Hartchrom, dazu viel bessere Schichtleigenschaften.	RI 7	Nickelbeschichtung für Kontaktrohre, Kontaktrollen	Hartmetall, leitende Schicht	HVOF	500 HV (0,3)	0,5mm	bis Rz 2	700°C	Kontaktrohre für Drahtglühen	VTNi
RI 10 von Wolfam. Korrosionsbeständig und Harte Schicht für dünnen Draht, gute Schiedigenschaften Draht, gute Schiedigenscha	RI 8		Hartmetall, besser wärmeleitend	HVOF	55-58 HRC	0,5mm	bis Rz 4	820°C		VT499
RI 12 Bearbeitung von Innentlächen möglich.  RI 13 Hartmetallschicht aus Wolframkarbiden, eingebunden in eine Cobalt-Chrom Matrix.  RI 18 Hartmetallschicht aus Wolframkarbiden, eingebunden in eine Cobalt-Chrom Matrix.  Hätmetallschicht aus Wolframkarbiden, eingebunden in eine Mickel-Chrom Matrix.  Hätmetallschicht aus Wolframkarbiden, eingebunden in eine Nickel-Chrom Matrix.  Hätmetallschicht aus Wolframkarbiden, eingebunden in eine Nickel-Chrom Matrix.  Höchverschleißbeständig bei erhöhten Temperaturen und in korrosiven Medien.  HVOF 800 HV (0,3) 0,5mm bis Rz 1 850°C  Ersatz für Hartchrom, dazu viel bessere Schichteigenschaften.  TLS 415.060	RI 10	von Wolfram. Korrosionsbeständig und	Mehr Metall = Harte Schicht für dünnen	HVOF	1200 HV (0,3)	0,8mm	bis Rz 1	550°C		VT 64
RI 13 in eine Cobalt-Chrom Matrix. Lösungen HVOF 1200 HV (0.3) 0,5mm bis Rz 1 550°C Ölindustrie IIS 425.055  HartmetalSchricht aus Chromkarbiden, eingebunden in eine Nickel-Chrom Matrix. Hochverschleißbeständig bei erhöhten Temperaturen und in korrosiven Medien. HVOF 800 HV (0.3) 0,5mm bis Rz 1 850°C Ersatz für Hartchrom, dazu viel bessere Schichteigenschaften. TILS 415.060	RI 12		besser wärmeleitend	Borierofen	1400-1700 HV (0,3	)			Verschleißbuchsen für Extruder	
RI 18 in eine Nicke-Chrom Matrix. Hochverscheißbeständig bei erhöhten Temperaturen und in korrosiven Medien. HVOF 800 HV (0,3) 0,5mm bis Rz.1 850°C Ersatz für Harbchrom, dazu viel bessere Schichteigenschaften. TLS 415.060	RI 13			HVOF	1200 HV (0,3)	0,5mm	bis Rz 1	550°C		TLS 425.055
Andere Werkstoffe auf Anfrage verfügbar.	Ri 18	in eine Nickel-Chrom Matrix. Hochverschleißbeständig bei erhöhten Temperaturen		HVOF	800 HV (0,3)	0,5mm	bis Rz 1	850°C		TLS 415.060
			Andere Werkstoffe auf A	Anfrage verfügbar.		•				