



CAPACIMATIC

Curso Soldadura con Electrodo de Tungsteno "TIG"

DEPARTAMENTO DE CAPACITACION

A QUIEN CORRESPONDA

Presente:

AGENTE CAPACITADOR



CURSOS REGISTRADOS

DURACION: 21 Horas

PERIODO DE IMPARTICION: 3 Días Consecutivos

HORARIO: El que se nos Indique

CANTIDAD DE PARTICIPANTES: De 1 a 10

**LUGAR DE IMPARTICION: En las Instalaciones de tu Empresa ó
Nuestras Instalaciones (Coacalco, Estado de México)**

NUESTRO SERVICIO INCLUYE

- Traslado a sus instalaciones **(Vamos a cualquier parte de la Republica Mexicana)**
- Manual del curso Impreso para cada participante
- Para el desarrollo del curso llevamos 2 maquinas para el proceso de Soldadura TIG y Equipo de Protección Personal.
- Reconocimientos: Constancia de Habilidades Laborales STPS DC-3 (para cada Alumno)
- Diploma de Participación avalado STPS con valor curricular (para cada participante)
- Flexibilidad para adaptar los cursos en contenido temático y logística de acuerdo a sus necesidades

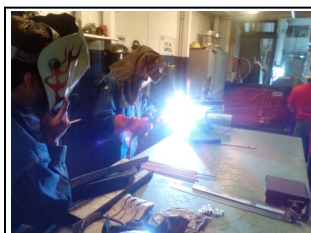
INSTRUCTOR: AGENTE CAPACITADOR AUTORIZADO POR LA SECRETARIA DEL TRABAJO Y PREVISIÓN SOCIAL, con mas de 10 Años de Experiencia como Docente y 16 Años de Experiencia en el Sector Industrial, Instructor (SMAW, MIG, TIG, OXICORTE), Sistemas Hidráulicos Marther. (AISIN/TOYOTA Group). Ingeniería, soldadura Sinacobre (Carso Group).

Objetivos del Curso:

- *Conocer las herramientas del equipo para soldadura con **Electrodo de Tungsteno TIG/GTAW**, aplicar correctamente las normas de seguridad en el área de trabajo y adquirir las bases para una correcta soldadura.
- *Al llevar a cabo las prácticas los participantes podrán saber los alcances y las limitaciones para los proceso **TIG**, y a preparar las condiciones ideales de la maquinas de Soldar y utilizara el equipo de protección personal (EPP)

Dirigido a:

Este curso está dirigido a todo el Personal Interesado en aprender la **el Proceso de Soldadura por Electrodo de Tungsteno "TIG/GTAW"** y en General al Personal Operativo, Supervisores y Contratistas



TEMARIO CURSO SOLDADURA CON ELECTRODO DE TUNGSTENO “TIG”

1. Introducción al desarrollo de este proceso de acuerdo a la normatividad internacional
2. Técnicas de Procedimiento para Soldadura
 - Preparar el área de Trabajo y Análisis de Riesgos
 - Seleccionar y preparar el equipo de Soldar de acuerdo al Tipo de Material.
 - Limpieza de los Metales, Colocar Unión y el comienzo a Soldar
 - Características del Arco Eléctrico, Metal Derretido y Tipos de Movimiento
3. Generalidades de la soldadura y el acero
4. Ventajas y desventajas del proceso TIG
5. Seguridad y equipo de protección personal
6. Indumentaria personal
7. Tipos y características de los metales que se recomienda soldar con este proceso
8. Principios de operación de la soldadura con electrodo de tungsteno TIG
9. Identificación, clasificación y selección de electrodos para soldar con tungsteno “TIG”
10. Varillas de aporte de acero al carbono
11. Varillas de aporte de acero inoxidable y aluminio para el proceso de soldadura
12. Aplicación de puntos de soldadura con electrodos
13. Tipos de corriente para soldar
14. Aplicación de cordones de soldadura longitudinal con electrodo en posición plana
15. Aplicación de soldadura en filete, escuadra en unión vertical y horizontal
16. Aplicación de la soldadura junta “V” posición sobre cabeza
17. Defectos al soldar con el proceso TIG “análisis”
18. Problemas que se pueden presentar y la forma de resolverlos

NOTA: PARA LA REALIZACIÓN DE PRACTICAS SE NECESITA UN ESPACIO ABIERTO PARA LA LIBERACIÓN DE HUMOS, TANQUES DE ARGON Y RECOMENDAMOS QUE CUENTEN CON MAQUINAS DE SOLDAR PARA EL PROCESO “TIG”

CURSO 30% TEÓRICO y 70% PRÁCTICO

CAPACIMATIC ¡Contáctanos! Oficina 55 58976563 Cel. 55 43820228

www.capacimatic.com Email: contacto@capacimatic.com

Nuestras Instalaciones: Calle Petunias No. 685 Col. Villa de las Flores, Coacalco, Estado de México, C.P. 55710