

LiFePO₄ Lithium Batterien

LC Serie

Bedienungsanleitung

ECTIVE

Vorteile Ihrer ECTIVE LC Batterie



Hohe Zyklenfestigkeit

Mehr als 4000 Zyklen bei 80% DoD bedeuten geringere Kosten über die Betriebsdauer.



Kurze Ladezeiten

Dank der deutlich kürzeren Ladezeiten im Vergleich zu herkömmlichen Batterien ist deine Lithium-Batterie viel schneller wieder mit voller Leistung für dich einsatzbereit.



Eingebauter Schutz

Das integrierte, intelligente Batterie-Management-System (BMS) schützt die Batterie und erlaubt den vollkommen sorgenfreien Einsatz.



Problemlos lagerbar

Dank extrem geringer Selbstentladung sind unsere Lithium-Batterien auch mehr als 6 Monate lagerbar. Keine Sulfatierung, keine Entgasung!



Hohe Lebensdauer

Lithiumbatterien sind besonders lange haltbar — und das bei einem sehr geringen Wartungsaufwand.



Absolut sicher

Aufgrund der Kombination aus Lithium und Eisen-phosphat-Oxid wird kein Sauerstoff freigesetzt. Die Batterie kann daher nicht brennen oder explodieren.



Extreme Hitzetoleranz

Auch bei Umgebungstemperaturen von über 60 °C verrichtet die Batterie ihren Dienst.



Weniger Gewicht

Lithiumbatterien wiegen in der Regel zwischen einem Drittel und einem Viertel einer vergleichbaren herkömmlichen Batterie.



Bluetooth-Funktion und Kälteresistenz

Ausgewählte Modelle der ECTIVE LC-Serie lassen sich per Bluetooth-Funktion bequem per App vom Smartphone aus überwachen. Die verstärkte Kälteresistenz einiger Modelle erlaubt es, diese auch bei Temperaturen von bis zu -30 °C laden.

Inhaltsverzeichnis

Modelle der ECTIVE LC Serie	2
Sicherheitsrichtlinien und Maßnahmen	4
Transporthinweise	4
Entsorgung / Recycling von LiFePO ₄ Batterien	5
Allgemeines über Lithium-Eisenphosphat-Batterien.	5
Batterie-Management-System (BMS).	6
Installation	8
Laden	10
Reinigung	10
Überprüfung.	11
Lagerung / Überwintern.	11
Garantie / Gewährleistung	12
App-Anzeige / Bluetooth-Funktion	12
ECTIVE Under Seat Batterien.	13
Service	15
Reklamation.	15

© batterium GmbH, Auflage 5, 03/2021



UN
38.3



Modelle der ECTIVE LC Serie

Modell	Nennspannung	Nennkapazität	Batteriekapazität	Entladezeit bei 25 A	Maße (L x B x H) in mm
LC 12L	12,8 V	12 Ah	153 Wh	28 min	151 × 99 × 101
LC 20L	12,8 V	20 Ah	256 Wh	48 min	181 × 76 × 169
LC 22L	12,8 V	22 Ah	281,6 Wh	53 min	168 × 128 × 130
LC 35L	12,8 V	35 Ah	448 Wh	84 min	195 × 131 × 171
LC 50L	12,8 V	50 Ah	640 Wh	120 min	197 × 166 × 173
LC 75L	12,8 V	75 Ah	960 Wh	180 min	260 × 168 × 218
LC 80L	12,8 V	80 Ah	1024 Wh	192 min	307 × 168 × 221
LC 100	12,8 V	100 Ah	1280 Wh	240 min	335 × 174 × 191
LC 100L	12,8 V	100 Ah	1280 Wh	240 min	329 × 172 × 223
LC 150L	12,8 V	150 Ah	1920 Wh	360 min	485 × 170 × 240
LC 200L	12,8 V	200 Ah	2560 Wh	480 min	520 × 267 × 228
LC 260L	12,8 V	260 Ah	3328 Wh	624 min	520 × 267 × 228
LC 300L	12,8 V	300 Ah	3840 Wh	720 min	520 × 267 × 228

Untersitz

LC 172L	12,8 V	172 Ah	2201,6 Wh	412,8 min	353 × 321 × 152
LC 120L	12,8 V	120 Ah	1536 Wh	288 min	353 × 225 × 165

Modelle der ECTIVE LC Serie



mit App-Anzeige

Modell	Nennspannung	Nennkapazität	Batteriekapazität	Entladezeit bei 25 A	Maße (L x B x H) in mm	Laden bei bis -30 °C
LC 20L BT	12,8 V	20 Ah	256 Wh	48 min	180 × 75 × 170	
LC 50L BT	12,8 V	50 Ah	640 Wh	120 min	196 × 165 × 175	
LC 75L BT	12,8 V	75 Ah	960 Wh	180 min	260 × 168 × 223	
LC 80L BT	12,8 V	80 Ah	1024 Wh	192 min	278 × 175 × 190	
LC 100 BT	12,8 V	100 Ah	1280 Wh	240 min	353 × 175 × 190	
LC 100L BT	12,8 V	100 Ah	1280 Wh	240 min	308 × 169 × 230	
LC 150L BT	12,8 V	150 Ah	1920 Wh	360 min	485 × 170 × 240	
LC 200L BT	12,8 V	200 Ah	2560 Wh	480 min	485 × 170 × 240	
LC 250L BT	12,8 V	250 Ah	3200 Wh	600 min	520 × 268 × 228	
LC 300L BT	12,8 V	300 Ah	3840 Wh	720 min	520 × 268 × 228	
LC 50L BT	25,6 V	50 Ah	1280 Wh	120 min	318 × 165 × 215	
LC 100L BT	25,6 V	100 Ah	2560 Wh	240 min	485 × 170 × 240	
LC 150L BT	25,6 V	150 Ah	3840 Wh	360 min	520 × 268 × 228	
LC 80 LT	12,8 V	80 Ah	1024 Wh	192 min	278 × 175 × 190	✓
LC 100 LT	12,8 V	100 Ah	1280 Wh	240 min	353 × 175 × 190	✓
LC 100L LT	12,8 V	100 Ah	1280 Wh	240 min	318 × 165 × 230	✓
LC 125L LT	12,8 V	125 Ah	1600 Wh	300 min	318 × 165 × 230	✓
LC 200L LT	12,8 V	200 Ah	2560 Wh	480 min	485 × 170 × 240	✓
LC 300L LT	12,8 V	300 Ah	3840 Wh	720 min	520 × 268 × 228	✓

Sicherheitsrichtlinien und Maßnahmen

- ⚠ Bitte beachten Sie diese Anweisungen und bewahren Sie sie zum späteren Nachschlagen in der Nähe der LiFePO_4 Batterie auf. Arbeiten an der LiFePO_4 Batterie sollten nur durch Fachpersonal durchgeführt werden.
- ⚠ Die Anschlüsse der LiFePO_4 Batterie stehen stets unter Spannung. Legen Sie daher niemals Werkzeuge oder Gegenstände auf die LiFePO_4 Batterie. Vermeiden Sie Kurzschlüsse, Tiefentladungen oder zu hohe Ladeströme. Verwenden Sie nur isoliertes Werkzeug beim Arbeiten an der Batterie.
- ⚠ Bei Feuer verwenden Sie einen Feuerlöscher der Klasse D, Schaum oder CO_2 -Feuerlöscher.
- ⚠ Wird eine LiFePO_4 zu tief entladen ist sie beschädigt und kann gefährlich werden. Vermeiden Sie eine Tiefentladung durch stille Verbraucher indem Sie ein Sicherheitsrelais oder einen Trennschalter einbauen.
- ⚠ Wenn eine LiFePO_4 Batterie nach einer Tiefentladung oder Überladung erneut geladen wird, kann ein schädliches Gasgemisch wie Phosphat abgesondert werden.
- ⚠ Versuchen Sie niemals, die LiFePO_4 Batterie zu öffnen. Das sicher verpackte Elektrolyt der Zellen ist ätzend. Falls das Batteriegehäuse beschädigt sein sollte, entsorgen Sie die Batterie laut Vorschrift.
- ⚠ LiFePO_4 Batterien sind leichter als herkömmliche Blei- oder Gelbatterien, trotzdem können sie bei nicht sachgemäßer Befestigung bei einem Unfall zu einem Geschoss werden!
- ⚠ Bei einer Nicht-Befolgung der Bedienungsanleitung bei unfachmännischen Reparaturen erlischt die Gewährleistung.

Transporthinweise

Die Batterie ist gemäß dem UN Handbuch über Prüfungen und Kriterien, Teil III, Unterabschnitt 38.3 (ST/SG/AC.10/11/Fassung 5) geprüft.

Für den Transport gehören die Batterien zur Kategorie UN3480, Klasse 9, Verpackungsgruppe II und beim Transport müssen diese Regelungen eingehalten werden. Das bedeutet, dass sie für den Transport über Land oder auf dem Wasser (ADR, RID & IMDG) gemäß der Verpackungsanleitung P903 und für den Lufttransport (IATA) gemäß der Verpackungsanleitung P965 verpackt sein müssen. Die Originalverpackung erfüllt diese Vorgaben.

Entsorgung / Recycling von LiFePO_4 Batterien

- Das Recycling der Batterien wird gefördert.
- Batterien, die mit dem Recycling Symbol gekennzeichnet sind, müssen bei anerkannten Recycling-Stellen abgegeben werden.
- Nach Absprache können sie auch an den Hersteller zurückgegeben werden.
- Entsorgen Sie nur entladene Batterien!
- Isolieren Sie die Pol-Anschlüsse vor Kurzschluss!
- Batterien dürfen nicht in den Haus- oder Industrie- Müll.
- LiFePO_4 -Eisenphosphat-Batterien unterliegen den Entsorgungs- und Recycling-Vorschriften, die je nach Land und Region unterschiedlich sind.

Allgemeines über Lithium-Eisenphosphat-Batterien

Aus der Familie der Lithium-Ionen Batterietypen ist die Lithium-Eisen-Phosphat-Batterie (LiFePO_4) die sicherste. Sie ist hochstromfest, universell einsetzbar und hat ein geringes Gewicht gegenüber Blei, Gel oder AGM Batterien. Zudem bietet die neueste Lithium-Eisen-Technologie ein hohes Maß an Eigensicherheit, so dass eine Explosionsgefahr selbst unter extremsten Bedingungen ausgeschlossen ist.

Ein eingebautes Batterie-Management-System (BMS) schützt die Batteriezellen zusätzlich sicher vor Beschädigung.

- 100 % wartungsfrei
- 1:1 austauschbar gegenüber Blei-, Gel- und AGM Batterien. Bitte beachten Sie bei Verwendung Ihres Ladegeräts/Lade-Boosters die Lade- und Entladeparameter gemäß Datenblatt der ECTIVE-Batterie.
- Umweltschonend, kein Blei, keine Säure
- Recyclbar!

Batterie-Management-System (BMS)

Ein Batterie-Management-System überwacht und steuert die einzelnen Zellen einer Batterie und schützt diese vor Beschädigung.

Wichtige Funktionen eines Batterie-Management-System:

- Überlastschutz
- Tiefentladeschutz
- Überspannungsschutz
- Aktives Zellen Balancing
- Ladekontrolle
- Temperaturschutz der Zellen
- Temperaturschutz des BMS
- Kurzschlussicherheit

Überlastschutz

Das BMS schaltet die Batterie-Ausgänge bei Überlastung ab um die Zellen zu schützen. Die Batterie hat zu diesem Zeitpunkt keine Spannung, nach Abschluss des Verbrauchers entsperrt sich die Batterie selbst.

Tiefentladeschutz

Jede Zelle wird einzeln auf Tiefentladung überwacht. Tritt dadurch eine Abschaltung der Batterie-Ausgänge ein, kann diese nur wieder durch einen Ladevorgang freigegeben werden.

⚠ Achtung! Das BMS schützt die Zellen vor Tiefentladung im aktiven Einsatz, allerdings würde eine abgeschaltete leere Batterie ungeladen über längeren Zeitraum sich durch die zwar geringe aber vorhandene Selbstentladung von 3 %/Monat selbst beschädigen können!

👉 Anmerkung: Auch kleine Verbraucher wie z. B. Alarmsysteme, Relais, Standby-Systeme oder ähnliches verbrauchen Kapazität und entladen Ihre Batterie. Sorgen Sie bei längeren Standzeiten dafür, dass die Batterie durch Abklemmen des Plus-Poles vom System getrennt ist.

💡 Tipp: Eine Batterie, die komplett entladen wurde, sollte schnellstmöglich aufgeladen werden!

Überspannungsschutz

LiFePO₄ Batteriezellen dürfen nicht über 3,65 V / Zelle und 14,6 V / Batterie aufgeladen werden, da sonst die Zellen durch Überspannung zerstört werden. Deshalb dürfen zum Laden der LiFePO₄-Batterien nur geeignete Ladegeräte mit einer Ladeschlussspannung von 14,6 V verwendet werden. Das BMS schützt zwar die Zelle vor einer Überladung, muss aber selbst den Strom aufnehmen und verbrennen. Dies ist für kurze Zeit möglich, aber kein Dauerzustand. Eine permanent zu hohe Ladespannung über 14,6 V kann das BMS beschädigen!

Aktives Zellen-Balancing

Das sogenannte Balancing sorgt dafür, dass jede einzelne Zelle auf die maximale Ladeschlussspannung von 3,6 V / Zelle geladen wird. Dies ist wichtig bei maximaler Entnahme der Batterie-Kapazität. Sind die Zellen ganz leer, können diese etwas driften und ungleich werden. Dieser Zustand lässt sich durch normales Laden nicht angleichen. Somit hätte die Batterie mit der Zeit immer weniger Kapazität. Abhilfe schafft hier der eingebaute aktive Balancer, welcher zu jeder Zeit die Zellen angleicht. Der aktive Balancer sorgt für maximalen Wirkungsgrad unabhängig vom Ladezustand der Batterie.

Ladekontrolle

Durch das BMS werden zu jeder Zeit alle Parameter einer zuverlässigen und sicheren Ladung überwacht und gesteuert. Bei auftretenden Problemen wird die Ladung durch Abschaltung der Batterie-Ausgänge gesperrt, um die Batterie zu schützen.

Temperaturschutz der Zellen

Alle LiFePO₄ Zellen in der Batterie werden einzeln durch einen Temperaturfühler zu jeder Zeit überwacht. Schaltet die Batterie ab, weil die Zellen über 70 °C erreicht haben, müssen diese zuerst wieder Abkühlen bis das BMS den Ausgang wieder freigibt. Dazu darf 30 Minuten kein Strom entnommen und nicht geladen werden!

Temperaturschutz des BMS

Auch das BMS selbst wird durch einen Temperaturfühler permanent überwacht. Erreicht das BMS eine Temperatur von 95 °C werden die Batterie-Ausgänge abgeschaltet. Erst nach Abkühlung kann der Ausgang wieder frei geschaltet werden. Dazu darf 30 Minuten kein Strom entnommen und nicht geladen werden!

Kurzschlusssicherheit

Bei einem Kurzschluss schützt unserer BMS die Batterie vor Zerstörung und schaltet die Batterie-Ausgänge ab. Wenn der Kurzschluss beseitigt ist, schaltet die Batterie automatisch wieder ein, insofern nicht der Temperaturschutz aktiv ist. Dazu darf 30 Minuten kein Strom entnommen und nicht geladen werden!

Installation

- ▲ Verwenden Sie nie eine beschädigte Batterie!
- ▲ Achten Sie beim Anschluss auf die richtige Polarität!

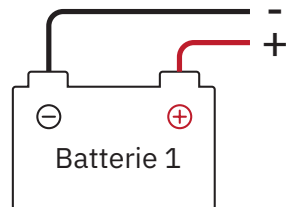
Einbau

Sorgen Sie für eine ausreichende Befestigung der Batterie mit einem Halteband oder Befestigungsbügel. Normal ist die Einbaulage der LiFePO₄ Batterie beliebig, außer diese wird speziell vorgegeben.

Batterie-Anschluss

Die Batterie verfügt über M6/8 Anschluss-Pole für Schrauben oder kann optional auf Kfz-*SAE*-Konus umgerüstet werden. Die Konusse sind je nach Einsatz in Aluminium (leicht) oder Messing (Marine) im Zubehör erhältlich.

Verwenden Sie bereits eine Sicherung in Ihrem System, muss diese auf die Leistung der Batterie angepasst werden!



12 V paralleler Anschluss mehrerer Batterien

Es können beliebig viele ECTIVE-Batterien gleicher Marke, Typ, Alter, Kapazität und Ladezustand parallel angeschlossen werden, um die Kapazität zu erhöhen.

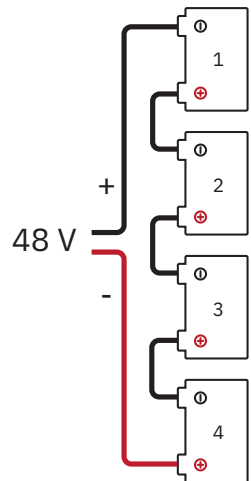
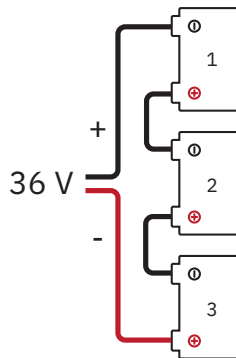
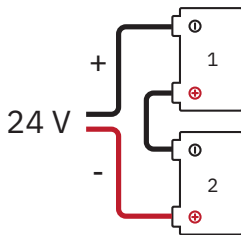
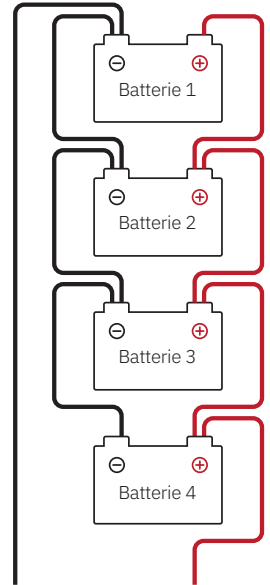
▲ Achten Sie dabei wegen der gleichmäßigen Lastverteilung unbedingt auf den richtigen Anschluss! Jede einzelne Batterie muss vorab vor dem ersten Einbau einzeln komplett voll geladen werden!

24 V / 36 V / 48 V Serieller Anschluss mehrerer Batterien

In Serie können maximal 4 Batterien (48 V) gleicher Marke, Typ, Alter, Kapazität und Ladezustand parallel angeschlossen werden, um die Abgabespannung zu erhöhen.

▲ Achten Sie dabei unbedingt auf den richtigen Anschluss wegen der gleichmäßigen Lastverteilung!

▲ Jede einzelne Batterie muss vorab einzeln komplett voll geladen werden!



Laden

⚠ Achtung! Bitte beachten Sie beim Laden der Batterie folgende Hinweise:

- Verwenden Sie nur für LiFePO₄ Zellen geeignete Ladegeräte mit einer Ladeschlussspannung laut dem Datenblatt der ECTIVE Batterie!
- Selbst einfache Blei-, Gel-, Säure- und AGM-Batterieladegeräte können die LiFePO₄ Batterie beim ersten Anschluss beschädigen!
- Beachten Sie den max. Ladestrom Ihrer Batterie, dieser darf zu keiner Zeit überschritten werden!
- Stoppen Sie den Ladevorgang, wenn das BMS den Ladevorgang abbricht und prüfen Sie die Batterie und die Ladeparameter!
- Klemmen Sie das Ladegerät ab, wenn dies längere Zeit nicht verwendet wird!
- Verwenden Sie nur von ECTIVE zugelassene oder freigegebene LiFePO₄-Ladegeräte um die Lebensdauer Ihrer Batterie zu gewährleisten!
- Laden Sie Ihre LiFePO₄ Batterie bei einem geringen Ladezustand von ca. 20 % oder nach einer Abschaltung wegen Unterspannung schnellstmöglich auf, um die maximale Lebensdauer zu gewähren!
- Laden Sie Ihre Batterie vor einer Anwendung!

Bei der Auslieferung sind ECTIVE Batterien zwischen ca. 40 % und 80 % aufgeladen. Wir empfehlen daher immer, eine neue Batterie vor dem Einsatz vollständig zu laden. Beachten Sie dazu unsere Vorgaben bei parallelem oder seriellen Anschluss der Batterien!

Laden bei geringen Temperaturen

Auch das Laden bei geringen Temperaturen wird von unserem BMS gesteuert. Der normale Ladebereich ist von 0 °C bis +60 °C, wo die Batterie den kompletten Ladestrom aufnimmt. Liegt die Temperatur außerhalb dieses Bereichs, wird der Ladestrom verringert, so dass sich die Batterie entweder langsam erwärmen oder abkühlen kann. Der Ladevorgang wird dadurch verlängert.

Reinigung

Sollte eine Reinigung notwendig sein, verwenden Sie ein weiches feuchtes Tuch ohne chemische Zusätze! Ansonsten ist das staub- und wasserdichte Gehäuse wartungsfrei.

Überprüfung

1. Prüfen Sie regelmäßig Ihre Anschlusskabel und Kontakte auf festen Sitz, Verformung, Risse oder Beschädigung!
2. Kontrollieren Sie das Batteriegehäuse auf Beschädigungen. Eine beschädigte Batterie darf nicht geladen werden und muss von ECTIVE geprüft werden!
3. Verändert sich die Lauf- oder Ladezeit sehr stark in Bezug auf den Neuzustand, sollte die Batterie geprüft oder aufgrund des Betriebsalters getauscht werden!
4. Prüfen Sie routinemäßig den Ladestatus der LiFePO_4 -Batterie!
5. Die Selbstentladung der LiFePO_4 Batterie ist mit 1-3 %/Monat sehr gering, wenn diese nicht in Gebrauch ist und gelagert wird.
6. Ziehen Sie den Austausch der LiFePO_4 -Batterie durch eine neue in Betracht, wenn eine der folgenden Merkmale auftritt:
Die Laufzeit der LiFePO_4 -Batterie sinkt auf unter 80 % der ursprünglichen Laufzeit.
Die Ladezeit der LiFePO_4 -Batterie steigt erheblich an.

Lagerung / Überwintern

Verlängern Sie die Lebensdauer Ihrer LiFePO_4 Batterie, indem Sie folgende Anweisungen berücksichtigen:

- Laden Sie Ihre LiFePO_4 -Batterie vor der Lagerung auf 100 % ihrer Kapazität auf.
- Klemmen Sie Ihre LiFePO_4 -Batterie vor der Lagerung von allen Lasten und Verbrauchern ab!
- Schützen Sie die Pol-Kontakte vor Kurzschluss durch Abdeckungen!
- Bei längerer Einlagerung muss die LiFePO_4 -Batterie jedes Jahr erneut auf 100 % aufgeladen werden!
- Temperaturen bis $-20\text{ }^\circ\text{C}$ schaden der Batteriezelle nicht, ein Ausbau der Batterie ist daher in den meisten Fällen nicht notwendig. Generell sollte aber darauf geachtet werden, dass sehr kalte Batterien wieder langsam an die Umgebungstemperatur angepasst werden! Ein schnelles Aufheizen kann zu Kondenswasserbildung im inneren des Gehäuses und zur Beschädigung der Batterie führen.
- Verwenden Sie niemals ein Erhaltungsladegerät!

Garantie / Gewährleistung

ECTIVE Produkte werden nach strengsten Qualitätskriterien gefertigt und ECTIVE garantiert, dass die LiFePO₄ Batterien in einwandfreiem Zustand ausgeliefert werden.

ECTIVE gewährt die gesetzliche Gewährleistung auf Produktions- und Materialfehler, die zum Zeitpunkt der Auslieferung des Produktes vorhanden waren. Für gebrauchstypische Verschleißerscheinungen wird nicht gehaftet. Die Gewährleistung gilt nicht für Mängel, die auf natürliche Abnutzung/Verschleiß, eine unsachgemäße Benutzung oder mangelnde Wartung zurückzuführen sind. Jeglicher Gebrauch des Produktes folgt auf eigene Gefahr. Ein Gewährleistungsanspruch kann nur anerkannt werden, sofern bei Einsendung des Produktes eine Kopie des Kaufbeleges beigefügt ist. Die Gewährleistung übersteigt in keinem Fall den Wert des Produktes.

Durch Inbetriebnahme des Produktes erkennen Sie die obigen Bedingungen an und übernehmen die volle Verantwortung aus dem Gebrauch dieses Produktes.

Die von ECTIVE angegebenen Werte über Gewicht, Größe oder Sonstiges sind als Richtwert zu verstehen. ECTIVE übernimmt keine formelle Verpflichtung für derartige spezifische Angaben, da sich durch technische Veränderungen, die im Interesse des Produktes vorgenommen werden, andere Werte ergeben können.

App-Anzeige / Bluetooth-Funktion

Ist das Bluetooth-Symbol auf dem Aufkleber auf Ihrer Batterie abgedruckt, können Sie mit der offiziellen App den Status Ihrer Batterie folgendermaßen überprüfen:



1. Laden Sie die offizielle ECTIVE App vom App Store (iOS) oder Google Play Store (Android) herunter. Alternativ finden Sie den Download auf ective.de.
2. Aktivieren Sie die Bluetooth-Funktion auf dem Smartphone.
3. Starten Sie die App.
4. Wählen Sie in der App Ihre Batterie aus um die Werte auf anzeigen zu lassen.

Hinweise:

- Die maximale Reichweite zwischen Smartphone und der Batterie beträgt 10 m.

- Die entsprechenden Geräte erfüllen die Vorschriften gemäß Funkanlagen-gesetz (FuAG). Die entsprechende EU-Konformitätserklärung (nach § 20 Abs. 2 FuAG) erhalten Sie auf Anfrage beim Hersteller: batterium GmbH, Robert-Bosch-Str. 1, 71691 Freiberg am Neckar.

ECTIVE Under Seat Batterien

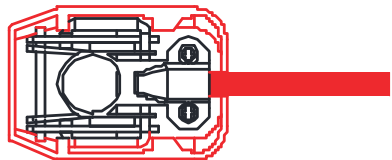
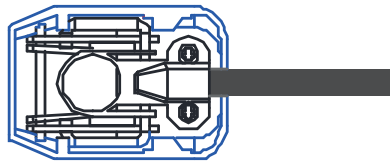
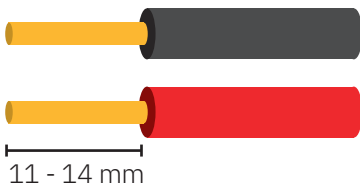
In Wohnmobilen spielt neben dem Gewicht auch die Platzersparnis eine wichtige Rolle. Die Under Seat Modelle der ECTIVE LC-Serie wurden zu genau diesem Zweck entwickelt. Sie lassen sich bei vielen Wohnmobilen direkt unter dem Beifahrersitz montieren und ersetzen so völlig problemlos eine bisherige Nass-, Gel- oder AGM-Batterie.

Mit einer ECTIVE Untersitz-Batterie nutzen Sie den Raum Ihres Wohnmobils also optimal aus und profitieren zugleich von den zahlreichen Vorteilen der bewährten LiFePO₄ Batterien.

Installationshinweise

Legen Sie sich zur Installation folgende Materialien und Werkzeuge zurecht: Kabel (schwarz und rot, mind. AWG3/30mm²), Kabelschneider, M5-Schraubendreher, Isolierband.

Schneiden Sie das Kabel entsprechend dem Abstand zwischen Batterie und Wechselrichter zurecht. Bitte beachten Sie, dass der Wechselrichter höchstens 75 cm von der Batterie entfernt sein sollte. Die blanken Enden des Kabels sollten mindestens 11 bis 14 mm lang sein.



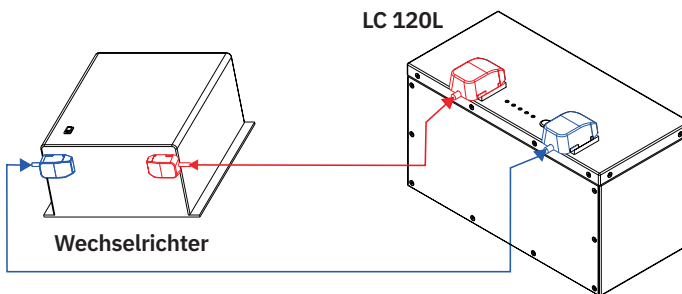
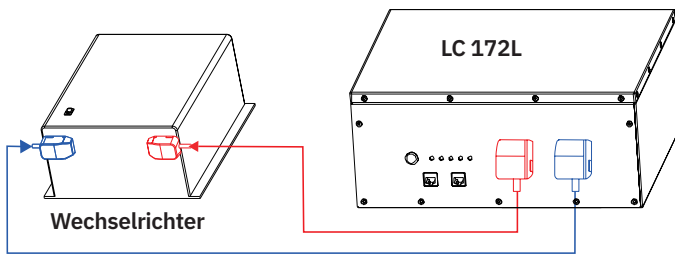
Führen Sie den schwarzen Draht in die blaue Klemme, den roten Draht in die rote Klemme ein und ziehen Sie die Schrauben fest an.

Fixieren Sie die Batterie mit einem geeigneten Klebstoff oder einem Gurt.

Vergewissern Sie sich, dass der Wechselrichter ausgeschaltet ist. Verbinden Sie das schwarze Kabel sicher mit dem negativen Pol des Wechselrichters und das andere Kabelende mit dem negativen Pol der Batterie. Verbinden Sie das rote Kabel sicher mit dem positiven Pol des Wechselrichters und das andere Kabelende mit dem positiven Pol der Batterie.

Verwenden Sie Isolierband, um ggf. freiliegenden Kupferdraht zu isolieren.

Achten Sie darauf, dass alle Verbindungen fest sind und keine Gefahr eines Kurzschlusses vorliegt.



Das Modell LC 172L verfügt über einen RJ45-Anschluss für gängige und häufig bereits standardmäßig verbaute Batteriemonitore in Wohnwagen, sowie eine RJ485-CAN-Bus-Schnittstelle zum Anschließen vorhandener Überwachungssysteme und Displays.

Service

Sollten nach Ihrem Kauf oder während dem Betrieb Fragen zu Ihrer Batterie haben, helfen wir Ihnen gerne weiter. Hilfreich dazu ist meistens eine Vorabinfos per Email evtl. mit Erläuterung des Problems und Bildern.

Service-Kontakt

batterium GmbH

Robert-Bosch-Straße 1, 71691 Freiberg am Neckar

T: +49 7141 1410870 | F: +49 7141 1410875

info@ective.de

ective.de

Tipp: Halten Sie bei direkter Kontaktaufnahme Ihre Kunden,- oder Rechnungsnummer sowie die Artikelnummer bereit.

Reklamation

Sollte es vorkommen, dass Sie eine Batterie zu uns einsenden möchten, dann beachten Sie bitte folgende Hinweise zur schnellen Abwicklung :

1. Verwenden Sie nach Möglichkeit die Originalverpackung als Versandkarton.
2. Wenn Sie die Originalverpackung nicht mehr besitzen, sorgen Sie bitte mit einer geeigneten (UN-zertifizierten) Verpackung für einen ausreichenden Schutz vor Transportschäden.
3. Erfolgt der Versand der Ware nicht in der Originalverpackung oder einer UN-zertifizierten Verpackung, gilt die Ware als beschädigt und wird somit bei einer Rückgabe des Artikels in Rechnung gestellt.

Bitte legen Sie der Rücksendung folgendes bei:

- Kopie der Rechnung
- (Service-Formular)
- Grund der Rücksendung
- Eine genaue und ausführliche Fehlerbeschreibung

Rücksendungen

Für Rücksendungen wählen Sie bitte folgende Service-Adresse:

batterium GmbH

Robert-Bosch-Straße 1, 71691 Freiberg am Neckar

T: +49 7141 1410870 | F: +49 7141 1410875

info@ective.de

ective.de



ECTIVE

ist eine Marke der / is a brand of
batterium GmbH
Robert-Bosch-Straße 1
71691 Freiberg am Neckar
Germany

Tel.: +49 7141 1410870

Fax: +49 7141 1410875

ECTIVE.DE