



DATENBLATT: ZCS HOCHVOLTBATTERIEN

AZZURRO HV ZBT ES5-20

Technische Daten

| Typ | AZZURRO HV ZBT ES5 | AZZURRO HV ZBT ES10 | AZZURRO HV ZBT ES15 | AZZURRO HV ZBT ES20 | |
|---|--|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------------|
| System Konfiguration | | | | | |
| Technologie | Lithium-Eisenphosphat | | | | |
| Abmessungen (H*B*T) | 680*708*170 | 1100*708*170 | 1520*708*170 | 1940*708*170 | 1100*708*170 + 900*708*170 |
| Gewicht | 59 kg | 110 kg | 161 kg | 212 kg | 214 kg |
| Schutzklasse | IP65 | | | | |
| Montage | Am Boden stehend, stapelbar mit Wandmontage | | | | |
| Kühlung | natürlich | | | | |
| Verbindungskabel zum Wechselrichter | im Lieferumfang enthalten | | | | |
| Batteriemodule | AZZURRO HV ZBT 5K | | | | |
| Anzahl der Batteriemodule | 1 | 2 | 3 | 4 | |
| BMS | AZZURRO BDU ZBT 5K | | | | |
| Anzahl der BMS | 1 | | | | |
| Betriebstemperatur beim Laden/Entladen | -10°C - +50°C | | | | |
| Zulässige relative Luftfeuchtigkeit | 5...95% nicht kondensierend | | | | |
| Maximale Betriebshöhe | 4000m | | | | |
| Ladezyklen unter Standard-Betriebsbedingungen * | >6000 | | | | |
| Betriebsanzeige | LEDs | | | | |
| Kommunikation | CAN Bus | | | | |
| Zertifikate | Zertifikate verfügbar unter www.zcsazzurro.com | | | | |
| Garantie | 10 Jahre | | | | |
| Kapazitätsdaten | | | | | |
| Nennkapazität | 5.12 kWh (100 Ah) | 10.24 kWh (200 Ah) | 15.36 kWh (300 Ah) | 20.48 kWh (400 Ah) | |
| Nutzkapazität (bei 90% Entladetiefe) | 4.75 kWh | 9.5 kWh | 14.25 kWh | 19 kWh | |
| Nennspannung (Spannungsbereich) | 400 V (350V – 425V) | | | | |
| Maximaler Lade-/Entladestrom** | 7 A | 14 A | 21 A | 28 A | |
| Maximale Lade-/Entladespannung** | 2.5 kW | 5 kW | 7.5 kW | 10 kW | |
| Maximale Entladetiefe (DoD) | 90% | | | | |

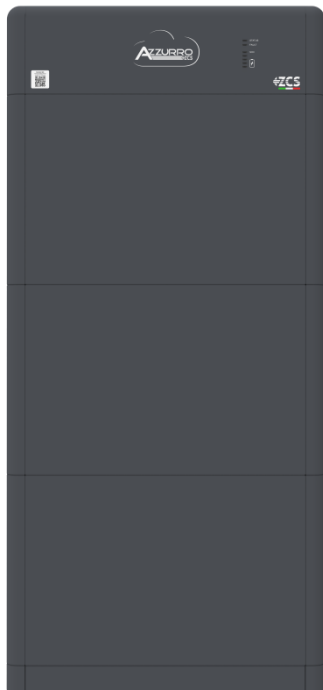
* Standardbetriebsbedingungen für Batterien: 25°C, 40% Luftfeuchtigkeit, Entladetiefe (DoD) 80%.

** Die tatsächlichen Lade- und Entladeströme des Systems können durch die Wechselrichter, an die die Batterien angeschlossen sind, begrenzt werden; den tatsächlichen Lade- und Entladestrom entnehmen Sie bitte den Datenblättern der Wechselrichter.





ZUCCHETTI
Centro Sistemi



Identificazione: MD-AL-GH-00
Rev. 4.0 del 31.01.18 - Applicazione: GD

Zucchetti Centro Sistemi S.p.A. - Green Innovation Division
Via Lungarno, 248 - 52028 Terranuova Bracciolini - Arezzo, Italy
tel. +39 055 91971 - fax. +39 055 9197515
innovation@zcscompany.com - zcs@pec.it - zcsazzurro.com
Reg. Pile IT12110P00002965 - Capitale Sociale € 100.000,00 I.V.
Reg. Impr. AR n.03225010481 - REA AR - 94189
Azienda Certificata ISO 9001 - Certificato n. 9151 - CNSO - IT-17778

