

Höchste Qualität – Neueste Technologie

Als 2004 die Fa. Rotovent® gegründet wurde, haben wir den kompletten Drehaufsatz von einem Hersteller aus der EU zugekauft. Im Laufe der ersten Jahre hat sich aber rasch herausgestellt, dass die Ansprüche an so ein exponiertes Produkt in unseren Breiten sehr hoch sind und das Klima größere Ansprüche an Materialqualität und insbesondere an die Dreheinheit stellt.

Hier auf billige Produkte mit dementsprechend geringwertigen Materialeigenschaften zu setzen damit Herstellungskosten gesenkt werden, wäre absolut der falsche Weg. Insbesondere da der Austausch oder die Reparatur von Schornstein Aufsätzen durch ihren oft schwer erreichbaren Standort mit einem hohen Aufwand verbunden ist.

Die damals verbauten **Kugellager** haben sich trotz höchster Qualität **als Schwachstelle** erwiesen da sie nun mal ein empfindliches Verschleißteil darstellen.

Nach intensiver Forschung und Tests ist es Rotovent® weltweit als erster Hersteller gelungen mit der Rotovent® GLT Technologie eine **stabile, kugellagerfreie und extrem langlebige Dreheinheit** zu entwickeln die allen Anforderungen entspricht und aufgrund Ihrer Verschleißfreiheit dem Kunden eine langjährige Funktion garantiert.



Um diese **hohe Qualität** bei jedem einzelnen Rotovent® zu garantieren, wurde die Produktion im Jahre 2008 nach Österreich verlegt. Zudem wurde im Zuge der Entwicklung der Rotovent® RS5 Serie das gesammelte Know How der letzten Jahre eingebracht und in vielen Details so optimiert, dass diese Serie nun allen nur erdenklichen Sicherheits- und Funktionsbereichen entspricht.

Weiters wurde die Masse und Stärke bei den einzelnen Bauteilen (Rotor, Einsteckteil und vor allem Dreheinheit) so weit erhöht, dass Rotovent® Produkte **auch starken Unwetter und Klima-einflüssen standhalten**.

Optisch mag das auf den ersten Eindruck nicht erkenntlich sein, aber bei genauerem Hinschauen und wenn man einen Rotovent einmal in der Hand hält, merkt man schnell dass hier nicht bei Material und Qualität auf Kosten des Preises gespart wird. So kann mit Überzeugung gesagt werden, dass Ihr Kunde auf dem Markt kein besseres Preis/Leistungsverhältnis finden wird.

Diese Optimierungen und Qualität war auch notwendig um alle TÜV Prüfungen erfolgreich zu bestehen.