

## Bestätigung

der erfolgreichen Teilnahme an der Schulung  
zur Herstellung von nachträglich eingemörtelten Bewehrungsanschlüssen  
mit unten genannten Hilti-Injektionsmörteln

Hiermit wird bestätigt, dass

**Herr Marcus Göbel**

geb.: 05.08.1985

an der oben genannten Schulung zur Herstellung nachträglich eingemörtelter Bewehrungsanschlüsse mit den Hilti-Injektionsmörteln, gemäß ihrer jeweils zum Zeitpunkt der Schulung gültigen MVV TB sowie der Technischen Spezifikationen des Deutschen Instituts für Bautechnik,

**HIT-HY 150 MAX** HD, CA, HDB; Stab-Ø: 8..25 mm  
entsprechend der **MVV TB, A 1.2.3.7, ETA-08/0202** v. 25.06.2018

**HIT-HY 200-A** HD, CA, HDB; Stab-Ø: 8..32 mm  
entsprechend der **MVV TB, A 1.2.3.7 & ETA-11/0492** v. 26.06.2014

**HIT-HY 200-R V3** HD, CA, HDB, RT; Stab-Ø: 8..32 mm  
entsprechend der **MVV TB, A 1.2.3.7 & ETA-19/0600** v. 21.05.2021  
sowie der **ETA-20/0318** v. 19.06.2020

**HIT-RE 500 V3** HD, CA, HDB, DD, PCC, RT; Stab-Ø: 8..40 mm  
entsprechend der **MVV TB, A 1.2.3.7 & ETA-16/0142** v. 27.05.2019  
sowie der **ETA-20/0125** v. 23.03.2020

**HIT-RE 500 V4** HD, CA, HDB, DD, PCC, RT; Stab-Ø: 8..40 mm  
entsprechend der **MVV TB, A 1.2.3.7 & ETA-20/0540** v. 09.07.2021

**HIT-HY 170** HD, CA; Stab-Ø: 8..25 mm  
entsprechend der **MVV TB, A 1.2.3.7 & ETA-15/0297** v. 11.01.2018

**HIT-CT 1** HD, CA, HDB; Stab-Ø: 8..25 mm  
entsprechend der **MVV TB, A 1.2.3.7 & ETA-11/0390** v. 01.11.2016

**HIT-FP 700 R** HD, CA, HDB, RT; Stab-Ø: 8..40/26/28 mm  
entsprechend der **MVV TB, A 1.2.3.7 & ETA-21/0624** v. 17.06.2022

Hammerbohren (HD), Hohlbohren (HDB), Pressluftbohren (CA), Diamantbohren, naß (DD),  
Diamantbohren, trocken (PCC), Diamantbohren mit Aufrauen (RT)

mit Erfolg teilgenommen und dabei entsprechend o.g. Technischen Spezifikationen seine Eignung zum Herstellen dieser Bewehrungsanschlüsse nachgewiesen hat.

Crimmitschau, 03. April 2023



Dipl.-Ing. Frank Pohle  
Leiter der Prüfungsstelle