



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Konventioneller Kettenbagger ET18

1000258092

[Startseite](#) >> [Katalog](#) >> [Produkte](#) >> [Bagger](#) >> [Kettenbagger](#) >> [Konventionelle Kettenbagger](#) >> **Konventioneller Kettenbagger ET18**



Konventioneller Kettenbagger ET18

Materialnummer 1000258092

Leistungsstärkstes Gerät seiner Gewichtsklasse.

Produktdetails

- Intelligentes Kühlkonzept für Arbeiten unter Volllast bis zu 45°C Umgebungstemperatur
- Stufenlose Proportionalsteuerung für Anbaugeräte
- Bis zu 4 Zusatzsteuerkreise zum Anschluss verschiedener Anbaugeräte
- Praktisches 2-Punkt-Gehänge für leichtes Versetzen per Kran
- Geräumige Kabine mit übersichtlich angeordneten Bedienelementen
- Innovatives Frontscheibensystem
- Hohe Standsicherheit in jedem Gelände dank VDS (Vertical Digging System) - optional
- Modelloptimiertes Armsystem mit verschiedenen Löffelstiellängen

Basisausstattung

Allgemein

- Transportgewicht Basismaschine: 1.610 - 1.955 kg
- Breite / Höhe/ Transportlänge: 990 - 1.300 / 2.290 - 2.390 / 3.855 mm
- Gummikette 230 mm
- Planierschild
- Arbeitsscheinwerfer am Hubarm
- Werkzeugsatz inkl. Fettpresse und Bedienungsanleitung

Motor

- Wassergekühlter YANMAR-Dieselmotor, Modell 3TNV76, 3-Zylinder / 1.116 ccm, Nettoleistung nach ISO 13,8 kW (18,8 PS), Nenndrehzahl 2.200 min-1 (Stufe 5)
- Erfüllt Abgasnorm für Europa (inkl. CH) u. LRC (Länder in Lateinamerika, Middle East, Australien)

- Erfüllt Abgasnorm für Europa (inkl. CH) u. LRC (Länder in Lateinamerika, Middle East, Australien)

Canopy

- Verstellbarer Komfortsitz mit Kunstlederbezug und Sicherheitsgurt, Canopy (und Kabine) erfüllt die aktuellen ROPS, TOPS und FOPS* Bestimmungen
- *FOPS (Level I oder II) nur mit zusätzlichem Schutzgitter

Hydraulik

- Doppelverstell- und 2 Zahnradpumpen (47,6+19,1+6,5 l/min)
- Summenleistungsregelung
- Hydraulische Vorsteuerung mit Joystick-Bedienung
- Ventilsteuerung nach ISO, DIN, SAE, PCSA und EURO
- Zusatzhydraulikanschlüsse für 2 Bewegungsrichtungen am Löffelstiel/ AUX I
- 2 Fahrgeschwindigkeiten
- Hydraulisch gedämpfte Fahrpedale und Fahrhebel
- Hydraulisch teleskopierbares Fahrwerk von 900 bis 1.300 mm, mit Planierschildverbreiterung
- Hydraulikölkühler

Lieferumfang

Maschine

Technische Daten

Konventioneller Kettenbagger ET18

UMWELTKENNDATEN

Schalldruckpegel LpA	77,0 dB(A)
----------------------	------------

FAHRWERK

Arbeitsdruck Hydraulik	200 bar
------------------------	---------

VERBRENNUNGSMOTOR

Kühlung	Wasserkühlung
---------	---------------

Motortyp	Dieselmotor
----------	-------------

Hubraum	1.116 cm ³
---------	-----------------------

Zylinder	3
----------	---

Tankinhalt	24,00 l
------------	---------

Betriebsleistung	13,4 kW
------------------	---------

Betriebsdrehzahl	2.200 1/min
------------------	-------------

Batterie Kapazität (Nennwert)	44 Ah
-------------------------------	-------

Motorhersteller	Yanmar
-----------------	--------

Motorbezeichnung	3TNV76
------------------	--------

HYDRAULIK

Arbeitsdruck Hydraulik	200,0 bar
------------------------	-----------

Fördermenge	73 l/min
-------------	----------

Tankinhalt	19 l
------------	------

MECH. ANGABEN

Länge	3.800 mm
Breite	990 mm
Höhe	2.290 mm
Betriebsgewicht	1.610,0 kg

MECH. LEISTUNGSANGABEN

Steigfähigkeit	58,0 %
Fahrgeschwindigkeit	5,3 km/h

TRANSPORT UND LAGERUNG

Transportgewicht	1.745,00 kg
------------------	-------------

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass das Produktangebot landesspezifisch variieren kann. Unter Umständen sind die hier dargestellten Inhalte / Produkte in Ihrem Land nicht erhältlich. Genauere Informationen zur Motorleistung entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung; die tatsächlich abgegebene Leistung kann aufgrund spezifischer Betriebskonditionen variieren. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.

Copyright © 2018 Wacker Neuson SE.