



SERIE PC



1. CUADRO DE CONTROL ELECTRÓNICO

El autómatas electrónico controla los parámetros de funcionamiento del equipo y el arranque o paro en función de las necesidades de agua y ciclos automáticos de lavado de las membranas.

El display electrónico integrado indica las fases de funcionamiento en que se encuentra el equipo y las anomalías externas e internas, incluyendo:

- Indicador de tanque de agua producto llena.
- Indicador de autolavado de membrana en marcha.
- Preinstalación para filtro lavable tipo botella.
- Paro de seguridad por fallo de agua en la entrada.
- Cuenta horas de funcionamiento.

2. AUTOLIMPIEZA INTERNA AUTOMÁTICA

Sistema de lavado con agua de red tipo flushing que se activa periódicamente y cada vez que el equipo para.

3. REGULADOR AUTOMÁTICO DE PRESIÓN

Innovador sistema que mantiene la presión de trabajo ajustada independientemente de la presión de entrada.

4. CONVERSIÓN DE AGUA REGULABLE

Sistema de ajuste integrado de porcentaje de conversión de agua para optimizar el consumo y el gasto energético.

5. BOMBA DE ALTO RENDIMIENTO

Bomba de media presión con especificación de construcción especial. Cuerpo de acero inoxidable con arrastre magnético para evitar pérdidas de líquido. Ningún elemento rotante está en contacto con la atmósfera.

6. PANEL HIDRÁULICO

Con manómetros para el control de presiones de trabajo.

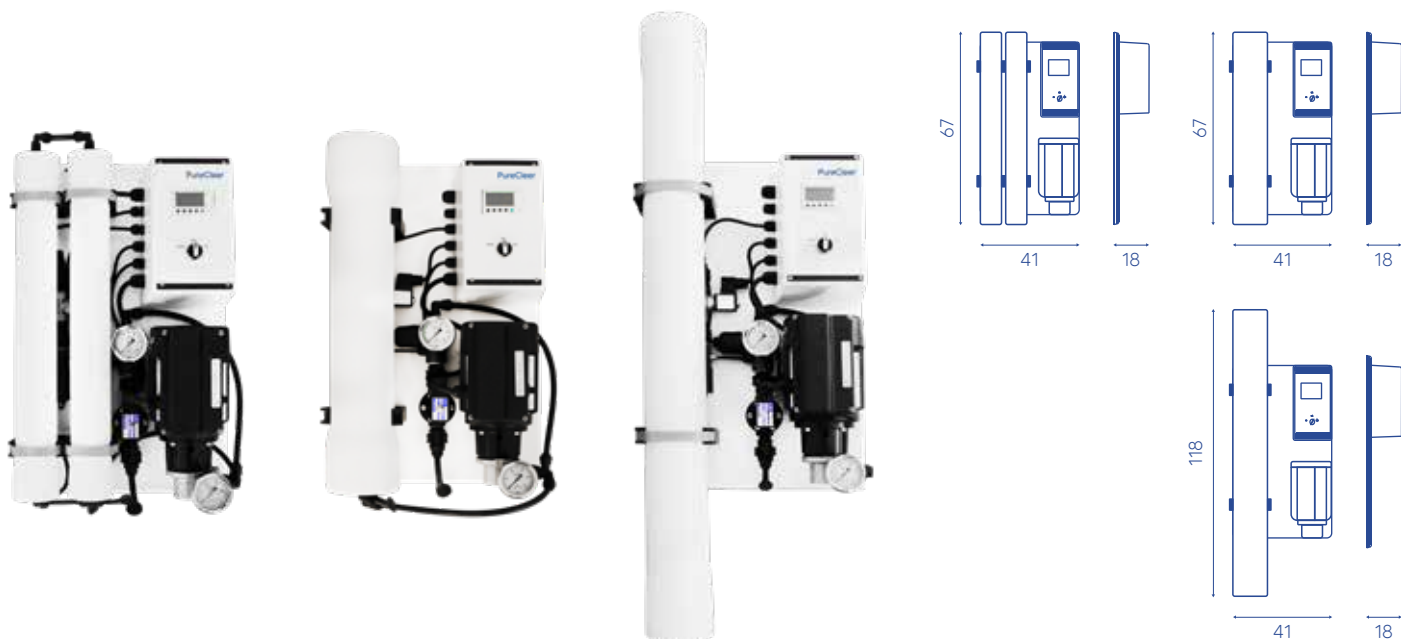
7. SISTEMA DE MARCHA/PARO AUTOMÁTICO/MANUAL

Interruptor de nivel incluido con el suministro.

8. MEMBRANAS TORAY DE ÚLTIMA GENERACIÓN

Conjunto de membrana/contenedor que facilita el mantenimiento. Baja presión de trabajo y bajo consumo de electricidad. Alto rechazo de sales.

(1) +/- 10% a la puesta en marcha con la salinidad máxima indicada (en NaCl) en la tabla, 20 °C de temperatura, pH 7 y 50% de recuperación. La producción disminuye con mayor cantidad de sólidos disueltos o con menor temperatura y viceversa. Las prestaciones de los equipos están calculadas con una temperatura del agua a tratar de 20 °C.



MODELO DEL EQUIPO	PCQ HL-50	PCQ HL-95	PCQ HL-125	PCQ L-50	PCQ L-95	PCQ L-125
CÓDIGO DE REFERENCIA	232600	232602	232604	232601	232603	232605
CAPACIDAD PRODUCCIÓN LITROS POR DÍA	1200	2280	3000	1200	2300	3000
CAPACIDAD PRODUCCIÓN LITROS POR HORA	50	95	125	50	95	125
NÚMERO DE MEMBRANAS	2	1	1	2	1	1
MODELO DE MEMBRANAS	2521	4021	4040	2521	4021	4040
RECHAZO DE SALES MEDIO (%) HASTA (1)	99	99	99	99	99	99
SALINIDAD MÁX. RECOMENDADA EN AGUA DE ENTRADA (PPM)	3500	3500	3500	6000	6000	6000
PORCENTAJE DE RECUPERACIÓN	REGULABLE HASTA 50%	REGULABLE HASTA 50%	REGULABLE HASTA 50%	REGULABLE HASTA 50%	REGULABLE HASTA 50%	REGULABLE HASTA 50%
PRESIÓN MÁX. DE TRABAJO (KG/CM2)	14	14	14	18	18	18
PRESIÓN MÍN. DE ENTRADA EN DINÁMICO (KG/CM2)	1	1	1	1	1	1
TEMPERATURA AGUA ENTRADA (MÍN.-MÁX. EN °C)	3-35	3-35	3-35	3-35	3-35	3-35
PH ENTRADA	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11
NIVEL DE CLORO MÁXIMO ENTRADA (PPM)	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
POTENCIA INSTALADA (KW)	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (50 Hz MONOFÁSICA)	II 220V	II 220V	II 220V	II 220V	II 220V	II 220V
CONTROL ELECTRÓNICO EN LA BOMBA DE ALTA PRESIÓN	NO	NO	NO	NO	NO	NO
CONEXIÓN DE ENTRADA (MM PUSH IN)	8	12	12	8	12	12
CONEXIÓN DE PRODUCTO (MM PUSH IN)	8	12	12	8	12	12
CONEXIÓN DE RECHAZO (MM PUSH IN)	8	12	12	8	12	12
DIMENSIONES ALTO x ANCHO x FONDO (CM)	67x41x18	67x41x18	118x41x18	67x41x18	67x41x18	118x41x18