

ABSACKEN)&(PACKEN - LEICHT GEMACHT!

Halbautomatische Absackanlage für Briketts, Pellets, Holzdübeln, Stanzteile, Serienkleinteile, usw.



**EINZIGARTIG &
ERPROBT**



ABSACKEN)&(PACKEN - LEICHT GEMACHT!

Halbautomatische Absackanlage für Briketts, Pellets, Holzdübeln, Stanzteile, Serienkleinteile, usw.

Abfüllanlage individuell einsetzbar für:

Holzindustrie:

Briketts
Pellets
Hackschnitzel
Rindenmulch, etc.



Industrieteile:

Stanzteile
Serienkleinteile
Spritzgussteile
Kunststoffteile, etc.



Landwirtschaftliche Produkte:

Trockengemüse
Trockenfrüchte
Kräuter
Teekräuter
Saatgut
Petersilie, Mais, Kartoffeln, etc.



Tiernahrung:

Futtermittel aller Art
Versch. Arten von Körnermix
Gerste, etc.



Steinindustrie:

Kies
Sand
Ziersteine, etc.



ABSACKEN)&(PACKEN - LEICHT GEMACHT!

Halbautomatische Absackanlage für Briketts, Pellets, Holzdübeln, Stanzteile, Serienkleinteile, usw.

Absackanlage Standard I

Abfüllstationen:	6/ 8/ 10/ 12
Gesamtfüllmenge ca. :	180/ 240/ 300/ 360 kg
Leergewicht ca.:	170/ 180/ 190/ 210 kg
Motorleistung:	0,18 kW- 400 V / 50 Hz
Abmessungen:	Ø 1.100/ 1.350/ 1.600/ 1.850 mm

Dauerbetrieb
Keine Füllstands- Überwachung
Sackhalter höhenverstellbar



Sonderanfertigungen nach Kundenwunsch möglich



www.sackundpack.at

Druckfehler sowie technische Änderungen sind im Sinne der Weiterentwicklung vorbehalten.

ABSACKEN)&(PACKEN - LEICHT GEMACHT!

Halbautomatische Absackanlage für Briketts, Pellets, Holzdübeln, Stanzteile, Serienkleinteile, usw.

Absackanlage Standard II

Abfüllstationen:	6/ 8/ 10/ 12
Gesamtfüllmenge ca.:	180/ 240/ 300/ 360 kg
Leergewicht ca.:	185/ 195/ 205/ 225 kg
Motorleistung:	0,18 kW- 400 V / 50 Hz
Abmessungen:	1.100 x 1.600 / 1.350 x 1.800 mm 1.600 x 2.050 / 1.850 x 2.250 mm

Dauerbetrieb

Automatik oder Handbetrieb

Sensor Überfüllschutz

Sackhalter höhenverstellbar

Elektrischer Steuerkasten 360° drehbar

Potentialer freier Kontakt für autom. Start/ Stopp der Vormaschine



Sonderanfertigungen nach Kundenwunsch möglich



www.sackundpack.at

Druckfehler sowie technische Änderungen sind im Sinne der Weiterentwicklung vorbehalten.

ABSACKEN)&(PACKEN - LEICHT GEMACHT!

Halbautomatische Absackanlage für Briketts, Pellets, Holzdübeln, Stanzteile, Serienkleinteile, usw.

Absackanlage Standard III

Abfüllstationen:	6/ 8/ 10/ 12
Gesamtfüllmenge ca.:	180/ 240/ 300/ 360 kg
Leergewicht ca.:	185/ 195/ 205/ 225 kg
Motorleistung:	0,18 kW- 400 / 50 Hz
Abmessungen:	1.100 x 1.600 / 1.350 x 1.800 mm 1.600 x 2.050 / 1.850 x 2.250 mm

Stations- Befüllung, Station zu Station

Automatik oder Handbetrieb

Sensor Überfüllschutz

Sackhalter höhenverstellbar

Elektrischer Steuerungskasten 360° drehbar

Potentialer freier Kontakt für autom. Start/ Stopp der Vormaschine



Sonderanfertigungen nach Kundenwunsch möglich



www.sackundpack.at

Druckfehler sowie technische Änderungen sind im Sinne der Weiterentwicklung vorbehalten.

ABSACKEN)&(PACKEN - LEICHT GEMACHT!

Halbautomatische Absackanlage für Briketts, Pellets, Holzdübeln, Stanzteile, Serienkleinteile, usw.

Absackanlage Spezial

Abfüllstationen:	8/ 10/ 12
Gesamtfüllmenge ca.:	240/ 300/ 360 kg (Materialabhängig)
Leergewicht ca.:	195/ 205/ 225 kg
Motorleistung:	0,18 kW- 400 V / 50 Hz
Abmessungen:	1.350 x 1.800 / 1.600 x 2.000 mm 1.850 x 2.250 mm

Stations- Befüllung, Station zu Station

Sackhalter mit innovativer Hebemechanik- höhenverstellbar

Sensor Überfüllschutz

Potentialer freier Kontakt für autom. Start/ Stopp der Vormaschine

Elektrischer Steuerungskasten 360° drehbar



Sonderanfertigungen nach Kundenwunsch möglich



www.sackundpack.at

Druckfehler sowie technische Änderungen sind im Sinne der Weiterentwicklung vorbehalten.

ABSACKEN)&(PACKEN - LEICHT GEMACHT!

Halbautomatische Absackanlage für Briketts, Pellets, Holzdübeln, Stanzteile, Serienkleinteile, usw.

Absackanlage mit Wiegesystem

Abfüllstationen:	6/ 8/ 10/ 12
Gesamtfüllmenge ca.:	je nach Einstellung - mind. 5 - 30 kg pro Sack
Leergewicht ca.:	185/ 195/ 205/ 225 kg
Motorleistung:	0,18 kW- 400 V / 50 Hz
Abmessungen:	1.100 x 1.600 / 1.350 x 1.800 mm 1.600 x 2.050 / 1.850 x 2.250 mm

Stations- Befüllung, Station zu Station
Sackhalter mit innovativer Hebemechanik- höhenverstellbar
Potentialer freier Kontakt für autom. Start/ Stopp der Vormaschine
Elektrischer Steuerungskasten 360° drehbar

OPTIONEN:

Etiketten Drucker



Sonderanfertigungen nach Kundenwunsch möglich



www.sackundpack.at

Druckfehler sowie technische Änderungen sind im Sinne der Weiterentwicklung vorbehalten.

ABSACKEN)&(PACKEN - LEICHT GEMACHT!

Halbautomatische Absackanlage für Briketts, Pellets, Holzdübeln, Stanzteile, Serienkleinteile, usw.

ZUBEHÖR

Vollmelde Warn- Blinkanlage

Sensorsteuerung optische Warnmeldung am Schaltkasten montiert.
Inkl. Sensor, Sensorhalter und Steuerrelais.



Halterung für Brikettrohrleitung

Höhenverstellbar- am Hauptrohr befestigt, dient zur sicheren Fixierung des Briketttransportrohres an der Absackanlage.



Haltearm für Sackzähmaschine

Auslegearm zur Befestigung der Sackzähmaschine.
An der Maschine am Hauptrohr befestigt.
Schiebbereich ca. 1.000 mm.
Laufwagen zum Einhängen des Balancers.



Aufhängung für Sackzähmaschine

Schiebbereich ca.: 1.500 mm
Gesamthöhe: 3.000 mm
Flanschplatte bis: 6 kg



Balancer

Sicheres Arbeiten mit der Sackzähmaschine, in der Arbeitshöhe frei schwebend. Gewichtseinstellung bis 6 kg.



ABSACKEN)&(PACKEN - LEICHT GEMACHT!

Halbautomatische Absackanlage für Briketts, Pellets, Holzdübeln, Stanzteile, Serienkleinteile, usw.

Elektrischer Sackzunähmaschine

Zum Vernähen der abgefüllten Säcke.
Geeignet für PVC, Papier, Jute, Kunststoffgewebe, etc.
230 Volt / 50 Hz – Polyester Nähgarn 200 gramm.



Halbautomatische Verschweiß- Maschine mit Stativ

Halbautom. Stativgerät mit doppelter Schweißeinheit.
Max. Schweißnahtlänge: 600 mm
Max. Folienstärke: 2 x 0,5 mm
Schweißnahtbreite: 10 mm
Leistung: 2.900 Watt
Gewicht ca.: 43 kg



Elektrischer Stückzähler

Von null aufsteigend oder rückzählend.
Frei programmierbar mit Digitalanzeige.



Etiketten Drucker - mit Abreißkante

Auflösung: 203 dpi.
Druckgeschw. max.: 152 mm/sec.
Schnittstellen: USB/ LAN/ seriell
Display: LCD Display



ABSACKEN)&(PACKEN - LEICHT GEMACHT!

Halbautomatische Absackanlage für Briketts, Pellets, Holzdübeln, Stanzteile, Serienkleinteile, usw.

Sackhalter mit Schnellspanner

Sackhalter Ø: 280 mm
Schnellspanner
2 Leitbleche am Sackhalterrohr



Sackhalter mit Hebemechanik und Schnellspanner

Innovative Hebemechanik
Sackhalterrohr Ø 280 mm
2 Leitbleche am Sackhalterrohr
200 mm Hub Verriegelung



Eichfähiges Wiegesystem IT 6000E / Easy

Bestehend aus:

- 1 Stk. Anzeigegerät IT 600 E (Einbauversion 110-240 VAC)
- 1 Stk. Analoger Waagenanschluß, ADM f. IT Anzeigegerät
- 1 Stk. Schnittstelle RS 485 seriell
- 1 Stk. Software BAG
- 1 Stk. Relaiskoppelung 8E/ A RS 485-HS-24 VDC
- 1 Stk. Netzteil 24 V 1,3 A LOGO Power
- 4 Stk. Wägezelle SB14-1 kplb-BH-C3 mit Sackloch
- 4 Stk. Lastfuß Typ 52-10 für SB14 Wägezelle



Wilhelm Freudlinger
Werkzeuge & Maschinen
A - 4912 Neuhofen i. I.

Email: sackundpack@sackundpack.at
Mobil: +43(0)664/ 1805915



www.sackundpack.at

Druckfehler sowie technische Änderungen sind im Sinne der Weiterentwicklung vorbehalten.