

*Immer ein
gutes Gefühl*



COTTON
Made in Germany

*Die Welt hat sich
seit 1901 immens
verändert. Unser
hoher Anspruch
an Qualität nicht.
Leidenschaftlich
widmen wir uns in
vierter Generation
Spitzengarnen aus
feinster Baumwolle.*



Die jahrhundertelange Familientradition hat die Kunst des Spinnens fest in unserer DNA verankert: Unsere Erfahrung ist spürbar und hautnah erlebbar bis ins fertige Textil. Ich bin stolz, dass unsere Garne durch ihre besondere Qualität ein wichtiger Bestandteil der schönsten und langlebigsten Textilien weltweit renommierter Marken sind. In diesem Sinne freue ich mich, Ihnen Cotton since 1901 hier vorzustellen.

Zukunft seit 1901: Der Blick nach vorne hat Tradition im Hause Gebrüder Otto. Im schönen Oberschwaben werden seit jeher Garne – und Visionen – gesponnen. Vor allem in der Technologie setzen wir Maßstäbe: Dank unseres Know-hows, das über viele Technologien hinweggreift, und unseres modernen Maschinenparks sind unsere textilen Lösungen der Zeit voraus. Unsere Färberei gar sucht europaweit ihresgleichen. Einmalig ist auch unsere Unabhängigkeit. Als Familienunternehmen stehen wir für Verantwortungsbewusstsein, unternehmerische Weitsicht und Pflichtbewusstsein.

Unseren Erfolg verdanken wir aber nicht zuletzt unseren engagierten Mitarbeitern. Viele sind seit Jahrzehnten dem Unternehmen treu, teilweise sogar schon in der zweiten oder dritten Generation. Und dass keine Maschine den Menschen ersetzen kann, das zeigt sich bereits bei der Auswahl der Baumwolle.

EIN UNTER- NEHMEN, DAS BERÜHRT.



Sinn für das Gute und Schöne.



Premiumqualität muss man finden: Cotton since 1901-Baumwolle suchen wir nach einem sehr einfachen Prinzip aus: nur das Beste. Dazu bedarf es eines sensiblen Gespürs und jahrzehntelang gewachsener Beziehungen zu den besten Lieferanten. Unsere Baumwolle sind feinste Naturfasern – handverlesen – aus sicherer Herkunft und umweltverträglich angebaut. Jede Faser, die in den Spinnprozess geht, erfüllt unsere hohen Ansprüche.

Genauso hochwertig wie der Rohstoff ist der Verarbeitungsprozess zum besten Garn. Dass die Produktion nachhaltig ist, wird von unabhängigen Institutionen und externen Labors streng kontrolliert. Das perfekte Zusammenspiel aus bester Baumwolle, Hightech-Spinnen und umweltfreundlichem Färben ist eine Kunst für sich. Die Basis für Wohlfühltextilien und das unvergleichlich gute Gefühl in jedem Millimeter unseres Garns – fühlbar fein und sichtbar schön.

Das Beste, was einem passieren kann.

Wo sich unsere technische Innovationskraft mit dem über hundert Jahre zählenden Tüftlergeist paart, entstehen die hochwertigen Garne und Zwirne unserer Marke Cotton since 1901. Und schließlich langlebige Textilien mit dem Potenzial zum Lieblingsstück.

Wir kennen den genauen Weg der textilen Lieferkette: vom Baumwollfeld bis zum fertigen Garn. Die Kunst des Spinnens können Sie bei uns mit allen Sinnen erfahren: Mit unserer gläsernen Produktion setzen wir ein Zeichen für nachhaltige Textilien. In Harmonie mit der Natur, der Umwelt, dem Menschen. Das sind wir dem Kunden, dem Produkt und dem Standort Deutschland gegenüber schuldig.

*Die Chance der Textil-
industrie lautet
Nachhaltigkeit.*



Mit klaren Werten entsteht der einzigartige Charakter der Garne von Cotton since 1901. Und ein gutes Gefühl. Die fünf Grundsätze unserer nachhaltigen Strategie:

1

Umweltschonend Wir engagieren uns für Umwelt, Natur und Mensch. Das honorierte das Land Baden-Württemberg bereits 2010 mit einer Auszeichnung beim Umweltpreis. Dasselbe steht für unser eigens entwickeltes, nachhaltiges Garnherstellungsverfahren, das zum Exzellenzbeispiel im Projekt „100 Betriebe für Ressourceneffizienz Baden-Württemberg“ gekürt wurde. Besonders sind auch unsere eigenen Wasserkraftwerke, die von Anfang an das Unternehmen mit grünem Strom versorgen.

2

Einzigartig Bei der Entwicklung nachhaltiger Garne sind wir der Vorwärtsmacher. Dabei sind wir anders als alle anderen und in der Lage, textile Visionen zu verwirklichen. Cotton since 1901 steht für langlebige Textilien – darauf können Sie vertrauen.

3

Regional Wir sind seit 1901 mit zwei Betrieben heimatverbunden und eine der letzten Spinnereien in Deutschland. Darauf sind wir stolz und daran soll sich auch nichts ändern.



4

Verantwortungsvoll Wir übernehmen gesellschaftliche Verantwortung. Cotton since 1901 steht für Rohbaumwolle aus sicheren Ländern, kurze Transportwege, umweltgerechten Anbau mit effizienten Bewässerungsmethoden, fairen Handel und Ausschluss von Kinderarbeit.

5

Zertifiziert Wir stellen eine ökologisch und sozial verantwortungsvolle Herstellung sicher. Unsere Garne sind schadstoffgeprüft und nach dem STANDARD 100 by OEKO-TEX® zertifiziert. Selbstverständlich befolgen unsere Produktionsstätten die klar festgelegten Qualitäts-, Umwelt- und Energiemanagementstandards der deutschen Industrie nach DIN EN ISO 9001, 14001 und 50001.





COTTON

Made in Germany

Das Siegel von Cotton
since 1901 versichert
dem Käufer, ein
Produkt aus nachhaltig
hergestellten Spitzen-
garnen aus feinsten
Baumwolle zu erwerben.
Nutzen Sie das Hangtag
zur Auszeichnung Ihrer
Ware und Beweisführung
Ihrer einwandfreien
textilen Lieferkette.

www.cottonsince1901.de

Gebrüder Otto GmbH & Co. KG
Königstraße 34, 89165 Dietersheim
T: +49 (0) 7347 / 9606-0
info@otto-garne.com, www.otto-garne.com



OTTO

Konzept & Gestaltung: bilekjaeger_
Illustration: Kelly Thompson, Melbourne
Papier: Gmund Original Tactile Creme
Druck: GO Druck Media