

PROGRAMACIÓN DE PLC SIEMENS S7-200 SOFTWARE STEP 7 MICROWIN

El participante obtendrá la confianza para interactuar con PLC S7-200 aplicando los conocimientos adquiridos para implementar mejoras en los procesos industriales, mejorar la eficiencia en la localización de fallas para evitar paros de maquina. Se hará la carga, descarga y diseño de programas en lenguaje de programación KOP.

DURACION DEL CURSO: 24 Horas

PERIODO DE IMPARTICION: 2 Días Consecutivos (12 Horas/Día) | 3 Días Consecutivos (8 Horas/Día) | 4 Días Consecutivos (6 Horas/Día) | 5 Días Consecutivos (5 Horas/Día) | 6 Días Consecutivos (4 Horas/Día)

1. Introducción a los PLC SIMATIC S7-200 Siemens

Estructura de un plc

CPU's 1ra generación (21x) y CPU's 2da generación (22x)

Direccionamiento de entradas y salidas integradas y adicionales

Configuración de la interface y opciones de comunicación

2.- Software de Programación step7 MicroWIN

Arranque del software de programación step7 microwin

Crear un proyecto y tabla de símbolos

Lenguajes de programación KOP, FUP y AWL

Cargar el programa en la CPU

Poner la CPU en run y visualizar el estado del programa

3. Cableado Físico de un PLC

Esquemas de funcionamiento interno del PLC

Esquemas de conexión física de un PLC

Direccionamiento de entradas y salidas digitales y memoria

Prácticas de cableado físico de los PLC's

4. Principios de Programación

Software STEP 7 MICROWIN

Programación: Diagrama de Contactos Escalera (KOP)

5. Operaciones Lógicas con bits

6. Tabla de Observación de Variables

Observación de variables del programa de usuario

Forzado temporal de variables

Forzado permanente de entradas y salidas de periferia (PLC)

7. Temporizadores

8. Contadores

9. Comparadores

10. Mantenimiento

Procedimiento de respaldo de programa

Técnicas de búsqueda referencias cruzadas/buscar

Forzamiento de entradas y salidas

11. Señales analógicas

Operaciones matemáticas

Operaciones con numero entero, doble entero y flotante

Operación de conversión de tipos de datos

Valores normalizados de las entradas analógicas

Ejemplos de entradas analógicas

Valores normalizados de las salidas analógicas

Ejemplos de salidas analógicas

12. Desarrollo de Programas

Método intuitivo y secuencial

13. Practicas Reales en Tableros Aplicando Todos los Temas del Curso

Desarrollo y puesta en marcha de practicas con motores eléctricos

Desarrollo y puesta en marcha de practicas con banda transportadora y sensores de proximidad

Desarrollo y puesta en marcha de practicas con brazo neumático





CAPACIMATIC

CONTÁCTANOS

ING. JOSÉ HERNÁNDEZ FLORES
DIRECTOR GENERAL

TELÉFONO OFICINA: 5558976563

 **CELULAR: 5543820228**

CORREO ELECTRÓNICO:
contacto@capacimatic.com

SUCURSAL:
Petunias #685 Col. Villa de las Flores,
Coacalco Estado de México CP. 55710

www.capacimatic.com