

progettazione interna, costruzione, collaudo, assistenza.



	wrapp 110 E	wrapp 130 E
larghezza utile di saldatura max. bag width	1100 mm	1300 mm
lunghezza minima sacco min. bag length	180 mm	180 mm
lunghezza massima sacco max. bag length	1300 mm	1300 mm
spessore minimo film min. film thickness	HDPE 0,010 mm	HDPE 0,010 mm
spessore massimo film max. film thickness	LDPE 0,060	LDPE 0,060
velocità meccanica massima max. mechanical speed	300 cycles/min	280 cycles/min
velocità film massima max. film speed	150 metres/min	150 metres/min
potenza totale assorbita total absorbed power	17 kw	18 kw
consumo aria compressa compressed air consumption	850 lt/min	950 lt/min

Le illustrazioni e le caratteristiche tecniche del presente catalogo sono informative e non impegnative.  
The illustrations and technical specifications in this catalogue are provided as general information and are not binding.

progettazione interna  
Internal planning



Costruzione  
Construction



Collaudo  
Test



Assistenza  
Customer service



internal planning, construction, test, customer service



via Buonarroti 2, 21053 Castellanza (VA), ph. +39.0331.500407 R.A. - fax +39.0331.505207  
www.mober.it - info@mober.it

serie series  
wrapp 110-130 E

DUESSE Service srl - 01-2017



serie series

wrapp 110-130 E





dal 1959 termosaldatrici automatiche per film plastici

since 1959 automatic bag-making machines for plastic film

roller

nastrosac

gamma

celta

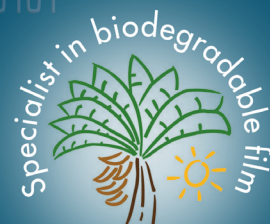
wrapp

110-130 E



serie

wrapp 110-130 E

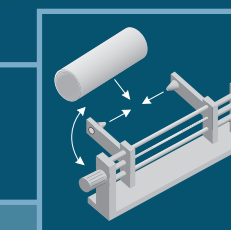
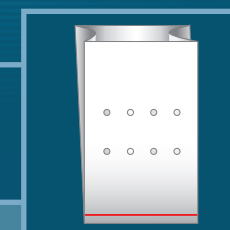
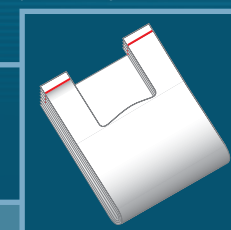


OP 12.1:  
Piegatore automatico mazzette.  
Automatic folding unit for pack of bags.

OP 20:  
Barre di perforazione.  
Perforation bars.

OP 34:  
Porta bobine autocentrante.  
Self centering reel holder.

Opzionali a richiesta  
Optionals on demand



IT Linea specialistica per la produzione ad alta velocità di sacchi a bocca aperta in mazzette normali o tipo block notes a strappo. Formazione mazzette su spilli a 15mm dal bordo di taglio. Mazzette a strappo puntate con linea di saldatura e con fustellatura e pretaglio. Variazione istantanea del tipo di produzione senza cambio di apparecchiature.

EN Specific line for high speed production of bottom welded bags in pack of bags, normal or block notes type to tear off. Packs of bags on pins 15mm from the cutting edge. Tear off packs of bags held by welding line. Pre-cut for tearing and holes to hang them at the dispenser. Instantaneous changing of the type of output, without changing the equipments.

