

Wir haben folgende Produktionsmöglichkeiten:

Schweißverfahren in WIG MIG MAG für den allgemeinen Stahlbau und Chrom-, Chrom-Nickel- und Chrom-Molybdänstahl

- Zuschnitt von VkRo, RdRo, ReRo, Fl, Vk, Rd und Winkelstahl in allen Längen (auch Gärungschnitte)
- Bohren, Senken, Gewindeschneiden
- Kannten bis 3000 Länge und 20mm Stärke. Stanzen auf Anfrage.
- Manuelle Oberflächenbehandlung
- Vormontage von Kleinteilen (aktuell werden bis zu 90000 O-Ringe in Verschlusskappen für die FA Hans Berg pro Woche montiert)
- Vormontage von unterschiedlichen Baugruppen (aktuell montieren wir 3000 Baugruppen mit bis zu 60 Einzelteilen pro Monat für die Fa. Horsch)
- Fertigung in Serie von div. Schweißbaugruppen in den Maßen bis zu 3000x2000x4000 und bis zu 2t

Mit unserem gut ausgebauten Netzwerk in unserer unmittelbaren Nähe (Materialbeschaffung, Laserzuschnitt, Sandstrahlen, Pulverbeschichtung, Feuer- und Galvanisches- Verzinken, Fräsen und Drehen, Logistik) können wir die gesamte Supplychain abbilden.

Das bedeutet für unsere Kunden, dass wir die komplette Fertigung eines oder mehrerer Artikel in unserem Haus durchführen können und uns um Logistik etc. kümmern