

H
A
M
A
G
G

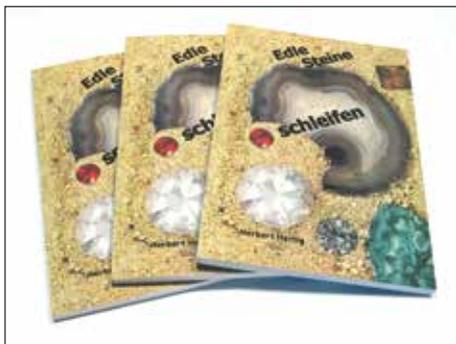
HAMAG-Elektromaschinenbau
Mittelmair Handels-GmbH & Co. KG
Xaver-Fendt-Straße 3 • D-86807 Buchloe
Tel. +49(0)8241/910101
info@hamag-maschinenbau.de
www.hamag-maschinenbau.de

Edelsteinschleifmaschinen- und Zubehör





Buch „Edle Steine schleifen“



von Dipl.-Ing. Herbert Hartig

Auf 118 Seiten und 59

Abbildungen finden Sie Anleitungen und Tipps für den Gebrauch der Maschinen und Zubehörteile.

Best.-Nr.: 1000

42 verschiedene Schliffbilder mit Zeichnungen von Oberteil, Unterteil und Seitenansicht mit sämtlichen Indexnummern und Winkelangaben für die Facettenköpfe XV Nova, Facettenkopf HAMAG und andere Facettenköpfe mit Index 64 bzw. 96 sind in diesem Buch enthalten.

Auch Anleitungen zum Sägen, Anschleifen, Kugelschleifen, Cabochonschleifen, Facettenschleifen und Polieren finden Sie darin.

Außerdem alphabetisch geordnete Steinbeschreibungen mit Angaben, welche Schleif- und Polierscheibe und welches Schleif- und Polierpulver verwendet wird.

LAPIDA 800



Best.-Nr.: 1020

kombinierte
Hobby-Edelsteinschleifmaschine.

Eingebauter Motor 230 V, 0,2 KW,
800 U/min. Besonders geräuscharm
und für Dauerbetrieb geeignet.

Scheibengröße 150 mm Ø für Stein-
größen bis max. 5 x 5 cm geeignet.

Länge der Maschine 19 cm,
Gewicht 6 kg

Gewinde linkes Wellenende M
13x1,5 links

Gewinde rechtes Wellenende M
13x1,5 rechts

Wassergeschütztes Gehäuse aus massivem Aluminiumguß, Welle aus rostfreiem Stahl, 2-fach kugelgelagert.

Mit diesem Gerät können Sie sämtliche Steinarten und Formen auf kleinstem Raum und einem Motor bearbeiten. Zum Sägen, Scheibenschneiden, Vorschleifen, Feinschleifen und Polieren von Cabochons, Anschliffen und Facettensteinen.

Zum Facettieren und Anschleifen wird die Maschine um 90 Grad gekippt, so dass die rechte Scheibe horizontal läuft und die Zusatzgeräte wie z.B. Facettenköpfe, Formenschleifer und Dünnschliffkopf befestigt werden können.

Sie kann auch als Kugelschleifmaschine (zum Schleifen von Einzelkugeln bis 40 mm Ø) und zum Herstellen von Dünnschliffen verwendet werden.

Anbau aller Zubehörteile und Zusatzgeräte mit wenigen Handgriffen möglich.

Grundgerät mit Tragscheibe für Polierscheiben und Befestigung für Schleifscheiben, 2 m Kabel und Schalterstecker.



LAPIDA 7/14



Best.-Nr.: 1030

kombinierte
Hobby-Edelstein-schleifmaschine mit
eingebautem stärkerem Motor 230 V

0,25 KW und zwei Drehzahlen –
700 und 1400 U/min.

Länge 24 cm, Gewicht 7 kg,
Scheibengröße 150 mm Ø

Gewinde linkes Wellenende M
13x1,5 links

Gewinde rechtes Wellenende M
13x1,5 rechts

Diese Maschine ist, wie die Lapida 800, aus massivem Aluminium-guss, wassergeschützt, besonders geräuscharm und für Dauerbetrieb geeignet. Die Welle aus rostfreiem Stahl ist 2-fach kugelgelagert. Sie können mit diesem Gerät sämtliche Steinarten und Steinformen bis 5 x 5 cm bearbeiten. Wegen des stärkeren Motors und der 2 wählbaren Drehzahlen, wird zum Sägen, Schleifen und Polieren der Steine weniger Zeit benötigt.

Mit diesem Gerät können Sie sämtliche Steinarten und Formen auf kleinstem Raum und einem Motor bearbeiten. Zum Sägen, Scheibenschneiden, Vorschleifen, Feinschleifen und Polieren von Cabochons, Anschliffen und Facettensteinen.

Zum Facettieren und Anschleifen wird die Maschine um 90 Grad gekippt, so dass die rechte Scheibe horizontal läuft und die Zusatzgeräte, wie z.B. Facettenköpfe, Formenschleifer und Dünnschliffkopf befestigt werden können.

Sie kann auch als Kugelschleifmaschine (zum Schleifen von Einzelkugeln bis 40 mm Ø) und zum Herstellen von Dünnschliffen verwendet werden. Die Maschine kann auch mit den Drehzahlen 1400/2800 U/min. geliefert werden. Die Zubehörtteile sind gleich, wie für die LAPIDA 800 und leicht zu befestigen. Grundgerät mit Tragscheibe für Polierscheiben und Befestigung für Schleifscheiben, 2 m Kabel, Stecker und Drehzahl-Wahlschalter an der Maschine.

LAPIDA ELEKTRONIC



Best.-Nr.: 1040

250 Watt mit vollelektronischer stufenloser Drehzahlregelung von 100 - 3000 U/min

Diese Maschine ist nicht zu vergleichen mit anderen elektronisch drehzahlgeregelten Maschinen, wie Bohrmaschinen und Antrieben mit Universalmotor.

Sie eignet sich für Dauerbetrieb bei jeder Drehzahl und hält jede eingestellte Drehzahl annähernd konstant bei Leerlauf und Belastung.

Gehäuse aus massivem Aluminiumguss, wassergeschützt.

Gewicht 8 kg mit Steuergerät. Länge 26 cm.

Gewinde linkes Wellenende M 13x1,5 links,

Gewinde rechtes Wellenende M 13x1,5 rechts.

Die Welle aus rostfreiem Stahl ist 2-fach kugelgelagert.

Die Zubehörteile sind gleich, wie für die anderen LAPIDA-Maschinen, ebenso alle Bearbeitungsmöglichkeiten.

Auch bei niedrigen Drehzahlen ist der Wirkungsgrad sehr hoch, deshalb ist sie allen anderen Konstruktionen beim Schleifen und Polieren überlegen. Sie stellt das Optimum für alle Edelstein- und Mineralienschleifer, für Goldschmiede, Fasser und Designer neuer Schmuckformen dar.

LAPIDA ELEKTRONIC mit Tragscheibe, Scheibenbefestigungen, Kabel vom Steuergerät zur Maschine und 2 m Kabel mit Stecker und Steuergerät.



Lapida-Maschinen-Ersatzteile

Tragscheibe (Lapida-Maschinen Ersatzteil)

Aluminium mit Innengewinde für rechte Seite der Lapida-Maschinen und der Facettiereinrichtung, der MULTI-Motoren (im Lieferumfang der Maschinen bereits enthalten).

Best. Nr. 1050

Scheibenbefestigung Nirosta (Lapida-Maschinen Ersatzteil)

mit Schraube, Distanzringen und Zentrierung für Scheiben mit $\frac{1}{2}$ " Bohrung (im Lieferumfang der Maschinen bereits enthalten).

Best. Nr. 1060

2 Alu-Flanschscheiben (Lapida-Maschinen Ersatzteil)

zum Befestigen von Schleif- und Polierscheiben (im Lieferumfang der Maschinen bereits enthalten)

Best. Nr. 1070

Mutter (Lapida-Maschinen Ersatzteil)

M 13x1,5 links für linke Seite Lapida-Maschinen (im Lieferumfang der Maschinen bereits enthalten).

Best. Nr. 1080

Wassertropf



Best.-Nr.: 1090

mit Halterung, passend zu Lapida Maschinen und der Facettiereinrichtung der Multimotoren. Wird verwendet bei Diamantscheiben oder Scheiben mit Schleifblättern, also, wenn kein loses Schleifmittel verwendet wird.

Scheiben- und Trimmsäge zu Lapida-Maschinen



Best.-Nr.: 1100

zum Sägen von Scheiben, von Steinen bis 5x5 cm Größe und zum Zusägen dieser Scheiben und kleiner Kristalle. Sie können auch den Stein einspannen und nur durch das Eigengewicht der Säge eine Scheibe absägen lassen.

Die Säge wird bei der LAPIDA 800, 7/14 und Elektronik an der Gewindebohrung M 10 an der Haube links befestigt (bis Trennscheibendurchmesser 150 mm mit Bohrung Ø 22 mm). Die Kühlung erfolgt dabei manuell mit dem Kühlmittel Nr. 1590 1:10 verdünnt.

Scheiben -und Trimmsäge mit Befestigungswelle Nirosta. Sägetisch ca. 5x5 cm, Sägeflansch (Sägeblatt Bohrung Ø 22 mm) und Steinklemme.



Universalzange



Best.-Nr.: 1110

zum Sägen und Anschleifen unförmiger
Steinstücke. Öffnung max. 50 mm.

Sie wird auf die Befestigungswelle der
Trimmsäge gesteckt. Der Stein kann
durch Eigengewicht abgesägt wer-
den oder mit dem Schwenkteil die
Schneidrichtung während des Schnei-
dens geändert werden.

Universalzange mit Befestigung und
Schwenkteil

Befestigungswelle Nirosta

Ø 15 mm mit Außengewinde M 10 (bei Trimmsäge Nr. 1100 enthalten)

Best. Nr. 1120

Sägeflansch Nirosta

für LAPIDA-Maschinen (Bohrung Ø 13 mm) für Sägeblatt Bohrung Ø 22 mm.
(bei Trimmsäge Nr. 1100 enthalten)

Best.-Nr. 1130

(Die Befestigungswelle, Best.-Nr. 1120 und der Sägeflansch, Best.-Nr. 1130 sind bei der Schei-
ben- und Trimmsäge enthalten und nur für die Universalzange Best.-Nr. 1110 notwendig.)

Scheibenbefestigung 20 mm

zum Befestigen von Schleifscheiben mit 20 mm Bohrung auf der Tragscheibe
(rechte Seite der LAPIDAS) oder der Facettier-einrichtung (Multimotor), um diese
horizontal laufen zu lassen, z.B. 1 Schleifscheibe oder Polierscheibe.

Best.-Nr.: 1140

Schleif- und Poliertrommel



zur optimalen Bearbeitung von Cabochons, besonders bei empfindlichen Steinarten.

Die Trommel mit aufgezo- genem Schleif- oder Polierband gibt bei Druck etwas nach, so dass sie sich immer optimal an flache oder hohe Cabochons anpasst.

Lieferbar für LAPIDA 800, 7/14 und Elektronik mit Gewindeflansch, oder für Multi-Motoren mit Schnellspannflansch.

Schleif- trommel Ø 150 für Bänder 470 x 60 mit Flansch nach Bestellung.

Gummitrommel

mit Gewindeflansch für LAPIDA Maschinen

Best.-Nr. 1150

Gummitrommel

mit Schnellspannflansch für MULTI Motoren

Best.-Nr. 1160



Schleif- und Polierbänder zur Schleif- und Poliertrommel



Schleifband endlos

470 x 60 mm Körnung 120, wasserfest

Best.-Nr. 1170

Schleifband endlos

470 x 60 mm Körnung 400, wasserfest

Best.-Nr. 1171

Schleifband endlos

470 x 60 mm Körnung 500, wasserfest

Best.-Nr. 1172

Polierband Wollfilz

470 x 60 mm, endlos für Quarz, Opal etc.

Best.-Nr.: 1180

Präzisions-Bohrfutter auf Flansch



zur Aufnahme von Schleif- und Polier- oder Diamantkörpern. Mit Schnellspannflansch für Multimotoren und Spezialvorgelege mit Wellendurchmesser 15 mm oder mit Gewindeflansch für die rechte Seite der LAPIDA-Maschinen.

Bohrfutter

mit Schnellspannflansch 0,2-13 **Best.-Nr.: 1210**

Bohrfutter

mit Schnellspannflansch 3-16 **Best.-Nr.: 1220**

Bohrfutter

mit Gewindeflansch 0,2-13
für Lapida Maschinen **Best.-Nr.: 1230**



Kugelschleifeinrichtung

zum Schleifen von Einzelkugeln von 6 - 40 mm Ø. Mit 6 verschie-denen Schleiftöpfen und Haltbügel. Die Schleiftöpfe werden mit ihrem Gewinde M 6 in die Welle eingeschraubt.

Achtung! Nur mit aufgeschraubter Tragscheibe verwenden, damit kein Schleifschlamm an die Abdichtungen der Welle kommt. Mit dem auf 2/3 Kugeldurchmesser eingestelltem Haltebügel wird die grob vorgeschliffene Kugel auf dem sich drehenden Schleiftopf hin- und hergerollt und mit einem Pinsel der Schleifpulverbrei aufgetragen. Der Schleiftopf sollte auch 2/3 des Kugeldurchmessers haben. Zu allen LAPIDA-Maschinen und der Facettiereinrichtung des Multi-Motors passend.

Best.-Nr.: 1240

Dünnschliff-Spezialkopf



zum Sägen und Feinschleifen von Dünnschliffen auf dem Glasträger auf wenige hundertstel Millimeter Dicke, mit Diamantscheiben oder einer Gußscheibe mit Schleifpulvern. Die Dünnschliffe werden für Dias oder für Microfotografien verwendet. Passt auf alle Lapida-Maschinen und die Facettiereinrichtung der Multi-Motoren. Der Dünnschliffarm läuft dabei mit einer nachstellbaren Messingbuchse auf einem Axiallager.

Komplett mit Fuß, Haltestange 20 mm Ø Axiallager und Höhenfeinsteller rostfrei, 10 Glasträgern 27 x 46 mm und Befestigungsschraube.

Glasträger

10 Stück Glasträger 27 x 46 mm,

1,2 bis 1,5 mm dick

Best.-Nr. 1252

Best.-Nr.: 1250

Facettenkopf XV NOVA



Best.-Nr.: 1260

Facettierkopf mit Winkelskala und Zeiger, Höhenfeinverstellung, Fuß und Haltestange 15 mm Ø, rostfrei.

Die 16er Teilscheibe ist verstellbar und eignet sich für alle Facettenschliffe mit Index 64 (Schaftdurchmesser des Dopfstiftes 8 mm).

Die Tafel kann ohne Umspannen mit 0° geschliffen werden. Bedienungsanleitung im Buch „Edle Steine schleifen“.

Er kann auf allen HAMAG Edelsteinschleifmaschinen, sowie auf Maschinen anderer Bauart befestigt werden.

Facettenkopf XV NOVA komplett mit Fuß, Haltestange 15 mm Ø und Höhenfeinsteller, Teilscheibe 16 und Befestigungsschraube M 10

Teilscheibe mit Teilung 22 zu XV NOVA

Best.-Nr. 1270



Haltestange 15 mm Ø

und Höhenfeinsteller aus Edelstahl, Fuß winklig, geschliffen und lackiert

Best.-Nr. 1280

Haltestange 20 mm Ø

und Höhenfeinsteller aus Edelstahl, Fuß winklig, geschliffen und lackiert

Best.-Nr. 1290



Formenschleifer



Best.-Nr.: 1300

ein praktisches, vielseitiges Cabochonkopiergerät zum Vorschleifen von Cabochons und Facettensteinformen aller Art und Größe. Dieses Gerät ist so konstruiert, dass es auf allen „HAMAG“ Edelsteinschleifmaschinen, sowie auf Maschinen anderer Bauart problemlos befestigt werden kann.

Man kann damit an horizontal oder vertikallaufenden Scheiben arbeiten. Auch Profilscheiben können verwendet werden, um gleich die komplette Cabochonform zu erhalten.

Der gesamte Kopf ist schwenkbar mit verschiedenen Gradeinteilungen wie 0 Grad, 30 Grad, 45 Grad, 60 Grad und 90 Grad. Somit können Sie auch bei Facettensteinen die zylindrische Form, die Kegelform und die Tafel schleifen. Eine an der Drehscheibe angebrachte Messingkurbel erleichtert Ihnen dabei die Arbeit, weil Sie mit nur einer Hand das Gerät führen und mit der anderen Hand den Stein drehen können.

Die Zeitersparnis ist enorm, da kein Aufzeichnen der Form und kein Vorschleifen von Hand mehr nötig ist. Aufgrund der stabilen, spielfreien kompakten und verschleißfreien Ausführung (Handstück 2-fach kugelgelagert, aus Edelstahl und Aluminium) ist es möglich, größere Flächen, wie Tafeln und gerade Flächen für Anhänger usw. zu schleifen, ohne dass der Stein zu rattern beginnt. Der Schaftdurchmesser des Doppstiftes ist 8 mm und hat im Handstück eine Verdrehsicherung. Der Doppstift mit dem vorge-schliffenen Stein kann dann direkt vom Formenschleifer in den Facettenkopf zum Facettieren eingesteckt werden. Sie können zwischen 15 verschiedenen Schablonenformen und Schablonengrößen wählen. Sie sind mit einer Hutmutter befestigt und schnell zu wechseln. Für ovale Cabochons sind die Schablonen Best.-Nr. 1321 mit bestimmten Längen-Breitenverhältnissen. Dieses Gerät kann zu vorhandenen Facettenköpfen, wie XV NOVA Haltestange 15mm Ø oder Präzisionsfacettenkopf „HAMAG“ Haltestange 20mm Ø geliefert werden. Formenschleifer mit einer runden Schablone für alle Durchmesser, ohne Haltestange, wie beschrieben.

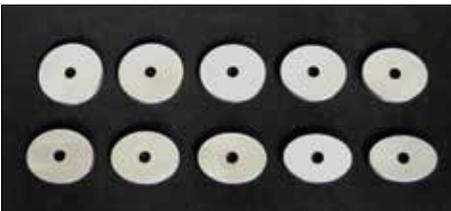
Schablonen



Best.-Nr.: 1310

1 Satz Schablonen

15 Stück wie abgebildet:
4 x Navette, 3 x Dreieck, 3 x Herz, 3 x
Tropfen, 1 x 6kant, 1 x 8kant



Best.-Nr.: 1320

Schablonen einzeln

1 Stück nach Wahl

Schablonen oval Sondermaße

Schablone mit bestimmtem Längen-
Breitenverhältnis. Mit diesen Schablonen kann jede ovale Steingröße mit dem Differenzmaß der jeweiligen Schablone geschliffen werden. Zum

Beispiel mit der Schablone 30 x 28 kann ein ovaler Stein mit der Größe 2 x 4, 3 x 5, 4 x 6, 5 x 7, 6 x 8, ... 10 x 12 usw. geschliffen werden.

- Schablone 30 x 29; Für Steine mit Differenzmaß 1 mm
- Schablone 30 x 28; Für Steine mit Differenzmaß 2 mm
- Schablone 30 x 27; Für Steine mit Differenzmaß 3 mm
- Schablone 30 x 26; Für Steine mit Differenzmaß 4 mm
- Schablone 30 x 25; Für Steine mit Differenzmaß 5 mm
- Schablone 30 x 24; Für Steine mit Differenzmaß 6 mm
- Schablone 30 x 23; Für Steine mit Differenzmaß 7 mm
- Schablone 30 x 22; Für Steine mit Differenzmaß 8 mm
- Schablone 30 x 21; Für Steine mit Differenzmaß 9 mm
- Schablone 30 x 20; Für Steine mit Differenzmaß 10 mm

Bitte geben Sie das gewünschte Differenzmaß an!



Feinsteller zu Formenschleifer

Dieses Zusatzteil zum Formenschleifer ist unbedingt erforderlich, wenn mit dem Formenschleifer an vertikal laufenden Scheiben geschliffen werden soll (linke Seite der LAPIDAS oder andere Maschinen). Bitte unbedingt den Haltestangendurchmesser 15 mm oder 20 mm angeben!

Best.-Nr. 1330



Best.-Nr.: 1360

PRÄZISIONS-Facettenkopf „HAMAG“

Hiermit wollen wir Ihnen einen Facettenkopf vorstellen, der mit Anregungen vieler Schleifer zur Verbesserung konstruiert wurde und das Optimum an Präzision und Handhabung darstellt. Bei der Herstellung wurde darauf Wert gelegt, ein Gerät zu bauen, das

1. aus massivem Edelstahl (Winkelskala und Träger Aluminium) hergestellt ist.
2. sämtliche Einstellmöglichkeiten bietet, die benötigt werden, ohne seine Verwendung dadurch zu komplizieren (einfachste Bedienung), wie z. B.:

- Winkelschnellverstellung durch Klemmstück
- Winkelfeinverstellung auf 1/10 Grad mittels Stellschraube
- Höhschnellverstellung und Feinverstellung mit Klemmschraube und Rändelmutter mit Raster
- Kittstiftarretierung im Handstück
- Schnelles Weiterrasten der Facetten (Teilscheibe auswechselbar)
- Excenter mit Skala am Raster, für Korrektur bei Treppenschliffen und nachzuschleifenden Steinen, Winkeleinstellung von 0 bis 90 Grad.

3. Verschleißfrei durch ein Axialkugellager auf dem Feinsteller und zwei Kugellagern am Handstück ausgelegt ist. Die Führung auf der Haltestange ist eine schnell nachstellbare und gegebenenfalls auswechselbare Bronz buchse. Die zwei Kugellager des Handstücks werden spielfrei in der Gabel gehalten, und trotzdem kann das Handstück zum Weiterrasten oder dem so wichtigen Betrachten und Kontrollieren des Steines leicht herausgenommen werden.

4. Mit einer Haltestange Nirosta geschliffen 20 mm Ø und dem Fuß auf allen „HAMAG“- Maschinen oder Maschinen anderer Bauart befestigt werden kann.

5. Bei Herabfallen oder ähnlichen Beschädigungen reparierbar ist, weil alle Teile auswechselbar sind. Nur sollte das Gerät in einem solchen Fall an uns eingeschickt werden, um eine einwandfreie Reparatur und Justierung zu gewährleisten.

Dieser Facettenkopf ist ein Präzisionsinstrument und wird Ihnen bei sachgemäßer Behandlung viele Jahre gute Dienste leisten und Ihnen hervorragende Schleiferggebnisse garantieren.

Facettenkopf HAMAG komplett mit Haltestange und Teilscheibe 64

Teilscheiben

zu Präzisionsfacettenkopf HAMAG

Teilung 22	Best.-Nr.1370
Teilung 60	Best.-Nr. 1380
Teilung 63	Best.-Nr. 1390
Teilung 64 (beim Facettenkopf enthalten)	Best.-Nr. 1400
Teilung 96	Best.-Nr. 1410



Tafelschleifgerät zu Facettenkopf „HAMAG“



Best.-Nr.: 1420

zum Schleifen der Tafeln, auch von großen Steinen. Es wird nur das komplette Handstück des 19 Facettenkopfes mit Stift und Stein“ eingespannt und auf die Haltestange gesetzt.

Umkittvorrichtung



Best.-Nr.: 1440

zum genauen Umkitten und Ausrichten von Steinen.

Aus Aluminiumguß mit V-Nut und Doppstiftbefestigungen.

Neu ist eine feste und eine verschiebbare Kittstiftarretierung, so dass der Stein exakt und verdrehsicher umgekittet werden kann.

Messing Verlängerung Facettenkopf Hamag

Diese Verlängerung wird unter oder auf die Facettenkopfaufgabe der Lapida Maschinen geschraubt, um bei einem 90 Grad Winkel die Rundsteile schleifen zu können. Maße 100 x 30 x 15 mm

Best.-Nr. 1441

Doppstifte Satz



aus Aluminium im Lochbrett, Schaftdurchmesser 8 mm mit Arretierung.
15 Stück - 3 Sorten:

flach, mit Kegelbohrung und V-Nut.
jeweils \varnothing 4/6/8/10/12 mm

Best.-Nr.: 1470



Doppstifte einzeln:

verfügbare Durchmesser : 4/6/8/10/12 mm

Ausführung in Flach, Kegelbohrung und V-Nut

(Bitte bei Bestellung Durchmesser und Ausführung angeben!)

Best.-Nr. 1480

Doppstifte einzeln (Sondermaße)



Best.-Nr.: 1490

unter 4 mm und über 12 mm bis 20 mm
Bei den einzelnen Stiften bitte die gewünschte Form und \emptyset angeben!

Größer als 20 mm Preis auf Anfrage.

Schleifscheibe aus Siliziumkarbid



Außendurchmesser 150 mm, Bohrung
20 mm, Breite 20 mm, Körnung 80

Best.-Nr. 1500

Außendurchmesser 150 mm, Bohrung
20 mm, Breite 20 mm, Körnung 220

Best.-Nr. 1510

Reduzierungen auf andere Wellen-
durchmesser lieferbar.

z. B. für LAPIDA-Maschinen 20/13 mm
Bitte Wellendurchmesser angeben!



Abrichtstein

Maße: 100 x 15 x 25 mm groß
Zum Abrichten und Formen von Kor-
und und Siliziumkarbid Schleifschei-
ben

Best.-Nr.: 1350



MULTI-MOTOR EXPORT



kombinierbarer Edelsteinbearbeitungsmotor für Hobby- und Berufsschleifer.

Länge 45 cm, Höhe 22 cm, Gewicht 14 kg.

Er ist robust, langlebig, aus schwerem Gusseisen hergestellt und für extremen Dauerbetrieb konstruiert (besonders geräuscharm).

(Kein Baumarkt Schleifbock!)



Auf seiner 4-fach kugelgelagerten, rostfreien und geschliffenen Welle (Rundlauf 1/100stel mm) kann mit den patentierten Schnellspannflanschen ein Scheibenwechsel in Sekundenschnelle vorgenommen werden. Auch können sämtliche Zubehörteile, wie Säge, Facettiereinrichtung und Naßschleifeinrichtung mit 1 Klemmschraube am Lagerschildflansch 60 mm Ø beidseitig schnell befestigt werden.

Motor mit 230 V, 0,25 KW mit 2 Drehzahlen 700/1400 U/min., mit 2 Anflanshmöglichkeiten für Zubehörteile und glatter Welle 15 mm Ø, Polumschalter, Stecker mit Kabel und Fuß.

Best.-Nr.1520

oder gleicher Motor für 400 V Drehstrom, 0,5 KW, 700/1400 U/min.

Best. Nr. 1530

Dieser Multimotor kann individuell nach dem jeweiligen Verwendungszweck aufgerüstet werden, z.B.:

- Cabochonschleifen: Links und rechts eine Naßschleifeinrichtung mit 2 Schleif- und 2 Polierscheiben.
- Facettieren ohne Umbau: Links und rechts eine Facettiereinrichtung mit Haltestange und dazu nur 1 Facettenkopf. Links Schleifen, rechts Polieren.

Auch andere Kombinationen wie Sägen und Anschleifen sind möglich.

Er wird auch als robuste Schleif- oder Poliermaschine für andere Zwecke verwendet, z. B.: Dentalbereich, in der Optik im Musikinstrumentenbau, in der Glas- und Kunststoffindustrie oder als Bastlermotor mit den verschiedensten Zubehörteilen.

Naßschleifeinrichtung



Best.-Nr.: 1560

passend zu MULTI-Motoren

EXPORT oder dem Spezialvorgelege. Sie kann auf beiden Seiten des Motors befestigt werden.

Für Cabochons und kleine Mineralien, mit verstellbarer Wanne und Haube aus Aluminiumguß und verstellbarer Handauflage. Wanne mit Wasserabflußstutzen 1/2". Haube mit Wasseranschluß 1/2" und 2 Hähnen für getrennte Wasserzufuhr für zwei Scheiben. Sie können entweder einen direkten Wasseranschluss herstellen (Gartenschlauch) oder einen Wasserbehälter

verwenden. Sie können dazu die Schleif- und Poliertrommel mit Schnellspannflansch Best. Nr. 1160 oder den Doppelflansch Best. Nr. 1570 mit 2 verschiedenen Schleif- oder Polierscheiben verwenden. Naßschleifeinrichtung komplett mit Handauflage und Motorbefestigung.

Doppelflansch



Best.-Nr.: 1570

Schnellspanflansch verzinkt und gelb passiviert für 2 Schleif- oder Polierscheiben gleichzeitig, passend zu MULTI-Motoren und Spezialvorgelege mit Wellendurchmesser 15 mm.

Alle unsere Schnellspanflansche ermöglichen einen sekunden-schnellen Scheibenwechsel, ohne erneutes Abrichten oder Auswuchten der Scheiben

Steinsägeeinrichtung



Best.-Nr.: 1580

passend für MULTI-Motor EXPORT oder dem Spezialvorgelege. Für Edelsteine und Mineralien bis max. 14 cm Ø, Sägeblatt max. 200 mm Ø, Sägeblatthöhe über Sägetisch 7,5 cm.

Geteilter Tank für Kühlflüssigkeit mit Hahn für optimale Dosierung der Kühlflüssigkeitsmenge. Spritzschutz rundum im Tank, schwenkbarer Säge-schutz oben und aufsteckbarer Plexiglasspritzschutz vorne.

Ein verstellbares Anschlaglineal ermöglicht das Absägen von gleichmäßig dünnen Scheiben.

Der Sägeflansch und die Führungsstangen sind aus rostfreiem Stahl, der Tank und der Sägetisch aus Aluminiumguss gefertigt und mit einem Arm zur Befestigung am Motor ausgerüstet. Steinsäge komplett mit Sägeflansch Nirosta, ohne Motor und Sägeblatt

Edelsteinkühlmittel



Best.-Nr.: 1590

„Tribosynt“ Kühlschmiermittel erhöht die Standzeit und die Schnittleistung des Sägeblattes und kann mehrmals verwendet werden.

Es hat einen angenehmen Geruch und wird zum Sägen im Mischungsverhältnis 1:10 mit Wasser verdünnt.

1 Ltr. Tribosynt



Flächen- und Facettiereinrichtung



Best.-Nr.: 1600

für MULTI-Motoren EXPORT oder Spezialvorgelege, für Anschliffe, Dünnschliffe, Kugelschleifen und Facettensteine bis 5x5 cm, Scheibengröße 150 mm Ø, mit Tragscheibe für Polierscheiben und Reibrad auf Schnellspannflansch für den Antrieb, Welle rostfrei und 2-fach kugelgelagert Gewinde M 13 x 1,5 rechts.

Durch das Verschieben des Reibrades auf der Motorwelle und einem Motor mit zwei Geschwindigkeiten (700/1400 U/min) kann jede beliebige Drehzahl zwischen 300 U/min und 1200 U/min an der horizontallaufenden Scheibe eingestellt werden.

Die Flächen- und Facettiereinrichtung kann auf beiden Seiten des Motors mittels einer Klemmschraube befestigt werden. Dabei sollte die linke Seite möglichst zum Polieren verwendet werden, da sich aufgeschraubte Scheiben, wie z.B. die Guss-scheibe durch die Drehrichtung lösen könnten.

Komplett mit Tragscheibe und Scheibenbefestigung, Reibrad auf Flansch, Motorbefestigung, Auflagefläche für Facettenköpfe und Wasserabflussstutzen 1/2,,.

Spezialvorgelege



Best.-Nr.: 1610

zur Verwendung eigener Antriebsmotoren. Mit 3-Stufenscheibe und Keilriemen. Mit Fuß zur Befestigung auf einer Holzplatte etc., mit einem schwenkbaren Arm zum Spannen des Keilriemens, mit 2-fach kugelgelagerter, glatter, rostfreier Welle mit 15 mm Ø für alle Schnellspannflansche.

Die beidseitig angedrehten Flansche ermöglichen die Verwendung sämtlicher Zubehörteile der MULTI-Motoren, wie Steinsäge, Naßschleifeinrichtung, Facettierereinrichtung, Facettenköpfe usw.

Spezialvorgelege mit Fuß, Schwenkteil, 3-Stufenscheibe Ø ca. 44/59/74 und Keilriemen 8 x 800 mm



Diamant-Trennscheiben mechanisch



Bei diesen Diamant-Trennscheiben ist das Diamantkorn mechanisch eingepresst. Diese preiswerten Trennscheiben eignen sich besonders zum Schneiden von Edelsteinen und Mineralien von Härte 7 bis 8.

Durchmesser	Schnittbreite	Best.-Nr.:
100 mm	0,30	1620
120 mm	0,30 - 0,65	1630
150 mm	0,30 - 0,70	1640
175 mm	0,45 - 0,75	1650
200 mm	0,90	1660
250 mm	0,85	1670
280 mm	0,85	1680
350 mm	1,00	1690
420 mm	1,25	1700
450 mm	1,40	1710
480 mm	1,40	1720
500 mm	1,40	1730

Bei Bestellungen bitte Bohrungsdurchmesser und gewünschte Schnittbreite angeben!

Diamant-Trennscheiben in Sinterbindung



Bei diesen Diamant-Trennscheiben ist das Diamantkorn in Bronzebindung. Diese Trennscheiben eignen sich bestens zum Schneiden aller Mineralien und Steine. Sie haben eine mindestens 5 x höhere Standzeit als mechanische Trennscheiben und ergeben sehr saubere Schnitte. Die Belaghöhe ist 10 mm.

Durchmesser	Schnittbreite	Belaghöhe	Best.-Nr.:
100 mm	0,30	10 mm	1740
100 mm	0,50	10 mm	1750
125 mm	0,30	10 mm	1760
125 mm	0,50	10 mm	1770
150 mm	0,40	10 mm	1780
150 mm	0,50	10 mm	1790
150 mm	0,80	10 mm	1800
175 mm	0,60	10 mm	1810
175 mm	0,80	10 mm	1820
200 mm	0,60	10 mm	1830
200 mm	0,80	10 mm	1840
200 mm	1,20	10 mm	1850
250 mm	1,20	10 mm	1860

Bei Bestellungen bitte Bohrungsdurchmesser angeben. Andere Abmessungen auf Anfrage.



Galvanische Hohl-Bohrkronen



mit zylindrischem Schaft zum Einspannen in Bohrfutter. Bei diesen Bohrern besteht die Bohrkronen durch und durch aus Diamantkorn, wodurch die Lebensdauer nicht mit anderen, nur mit Diamantkorn belegten vergleichbar ist. Wenn die Bohrer nur galv. belegt sind, ist der Bohrer nach Abnutzung der paar Diamantkörner an der Stirnseite wertlos. Sie haben einen zylinderischen Schaft und eine Bohr-tiefe von 30 - 40 mm.

Bei diesen Hohlbohrern wird die Kühlung am Besten durch Bohren unter Wasser erreicht!

Ohne Halter und Auswerfer

Durchmesser	Belaghöhe	Best. Nr.
0,6 - 1,5 mm	7-10 mm	1900
1,6 - 2,0 mm	7-10 mm	1901
2,1 - 2,5 mm	7-10 mm	1902
2,6 - 3,0 mm	7-10 mm	1903
3,1 - 3,5 mm	7-10 mm	1904
3,6 - 4,0 mm	10-12 mm	1905
4,1 - 4,5 mm	10-12 mm	1906
4,6 - 5,0 mm	10-12 mm	1907
5,1 - 5,5 mm	10-12 mm	1908
5,6 - 6,0 mm	10-12 mm	1909
6,1 - 6,5 mm	10-12 mm	1910
6,6 - 7,0 mm	10-12 mm	1911
7,1 - 7,5 mm	10-12 mm	1912
7,6 - 8,0 mm	10-12 mm	1913
8,5 mm	10-12 mm	1914
9,0 mm	10-12 mm	1914-1
9,5 mm	10-12 mm	1914-2
10,0 mm	10-12 mm	1914-3
10,5 mm	0-12 mm	1914-4
11,0 mm	10-12 mm	1914-5
11,5 mm	10-12 mm	1914-6
12,0 mm	10-12 mm	1914-7



Bohr-Spülkopf



Best.-Nr.: 4200

Kleiner Bohr-Spülkopf für Diamantbohrer von 0,7 mm bis 10 mm Durchmesser.

Er kann in jeder handelsüblichen Tischbohrmaschine mit Bohrfutter eingespannt werden und ist für Bohrer mit Halter und Auswerfer geeignet. Der Aufnahmeschaft ist 6 mm

Wasseranschluss mit Schlauch



Best.-Nr.: 4210

Wasseranschluss mit 3 Meter Schlauch, passend zu Bohrspülkopf

Diamantbohrer mit Halter und Auswerfer



Bei diesen Bohrern besteht die Bohrkronen durch und durch aus Diamantkorn, wodurch die Lebensdauer nicht mit anderen, nur mit Diamantkorn belegten vergleichbar ist. Diese Bohrer haben eine hundertfache Standzeit gegenüber beschichteten, weil die Bohrkronen bis zum Schluss benutzt werden kann. (Ein nur beschichteter Bohrer ist, wenn die wenigen Diamantkörnchen an der Stirnseite ausgebrochen sind, wertlos).

Sie haben einen Schaft mit dem jeweiligen Bohrerdurchmesser ca. 30 mm lang und hinten ein Gewinde M 4. Sie

können in den Spülkopf Nr. 4200 eingeschraubt werden, damit die Kühlung durch den Bohrer erfolgt.

Durchmesser	Best. Nr.
0,7 - 1,5 mm	4300
1,6 - 2,0 mm	4310
2,1 - 2,5 mm	4320
2,6 - 3,0 mm	4330
3,1 - 3,5 mm	4340
3,6 - 4,0 mm	4350
4,1 - 4,5 mm	4360
4,6 - 5,0 mm	4370
5,1 - 5,5 mm	4380
5,6 - 6,0 mm	4390

Durchmesser	Best.Nr.
6,1 - 6,5 mm	4400
7,1 - 7,5 mm	4420
7,6 - 8,0 mm	4430
8,1 - 8,5 mm	4440
8,6 - 9,0 mm	4450
9,1 - 9,5 mm	4460
9,6 - 10,0 mm	4470



Sinter Hohlbohrer (Diamantkorn in Bronzebindung)



Wandstärke 1,0 mm Konzentration
C 75

Belaghöhe 6,0 mm Gewinde R 1/2"
Bohrtiefe 40 mm

Bitte geben Sie uns bei Bestellung an,
welches Material gebohrt werden soll,
damit der Bohrer auch die richtige
Korngröße und Diamantkonzentration
für ein optimales Ergebnis hat.

Bohrtiefen ab Ø 6 bis 160 mm liefer-
bar / ab Ø 10 bis 200 mm und ab Ø
20 mm bis 250 mm (Preis auf Anfrage)

Außendurchmesser	Best. Nr.	Bohrtiefe
3,0 mm	1915	40 mm
4,0 mm	1916	40 mm
5,0 mm	1917	40 mm
6,0 mm	1918	40 mm
7,0 mm	1919	40 mm
8,0 mm	1920	40 mm
9,0 mm	1921	40 mm
10,0 mm	1922	40 mm
11,0 mm	1923	40 mm
12,0 mm	1924	40 mm
13,0 mm	1925	40 mm
14,0 mm	1926	40 mm
15,0 mm	1927	40 mm
16,0 mm	1928	40 mm
17,0 mm	1929	40 mm
18,0 mm	1930	40 mm
19,0 mm	1931	40 mm

Außendurchmesser	Best. Nr.	Bohrtiefe
20,0 mm	1932	40 mm
21,0 mm	1933	0 mm
22,0 mm	1934	40 mm
23,0 mm	1935	40 mm
24,0 mm	1936	40 mm
25,0 mm	1937	40 mm

Andere Bohrtiefen bis 250 mm und Bohrungsdurchmesser bis 180 mm auf Anfrage. Diese Bohrer können auch mit zylindrischem Schaft zum Einspannen in Bohrfutter mit € 6,00 Aufpreis geliefert werden.



Galvanisch belegte Diamantschleifscheiben

Diese Diamantschleifscheiben sind eine preisgünstige Alternative zu den in Deutschland hergestellten. Die Diamanten sind auf einer 1 mm dicken Stahlscheibe galvanisch aufgebracht und müssen immer mit der Aluminium Trägerscheibe verwendet werden.

Die Trägerscheibe wird aber nur einmal benötigt. Die Lebensdauer oder Haltbarkeit der Scheibe ist nicht wesentlich geringer als die der deutschen galvanischen Scheiben.

Aluminium Trägerscheibe Ø 150 mm Best.-Nr. 1941 bis 1947

Aluminium Trägerscheibe mit Durchmesser 150 mm, Bohrung 1/2".

Wird nur für die galvanisch belegten

Diamantscheiben aus 1 mm Stahlblech gebraucht.

Best.-Nr. 1940



Galvanische Diamantschleifscheibe

Galvanisch mit Diamant belegte 1 mm Stahlscheibe.
Durchmesser 150 mm, Belagbreite 50 mm, Bohrung 1/2"
Zur Verwendung auf Alu Trägerscheibe (Nr. 1940)

Körnung 80 – Best.-Nr. 1941

Körnung 180 – Best.-Nr. 1942

Körnung 240 – Best.-Nr. 1943

Körnung 320 – Best.-Nr. 1944

Körnung 600 – Best.-Nr. 1945

Körnung 1200 – Best.-Nr. 1946

Körnung 2500 – Best.-Nr. 1947

Diamantschleifscheiben



Bei diesen schweren Stahlscheiben aus deutscher Fertigung ist das Diamantkorn in einer Lage in Nickel gebunden. Sie haben einen Außendurchmesser von 150 mm und eine Belagbreite von 55 mm.

Die Bohrung ist standartmäßig 1/2" (12,7 mm), kann aber auf Wunsch abgeändert werden. Diamantscheiben ermöglichen ein sauberes Schleifen, da nur tropfenweise Wasser verwendet wird.

D 64 = Körnung 260

D 30 = Körnung 600

D 25 = Körnung 800

D 20 = Körnung 1000

D 15 = Körnung 1200

Best. Nr. 1950

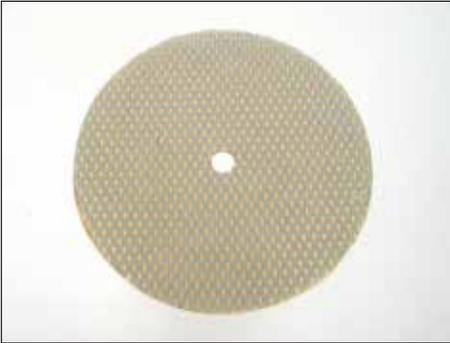
Best. Nr. 1951

Best. Nr. 1952

Best. Nr. 1953

Best. Nr. 1954

Diamant Lochscheiben galvanisch



Best.-Nr. 1940

Diese Diamantscheiben sind galvanisch mit Diamantkorn belegt und werden hauptsächlich für Dünnschliffe verwendet.

Zur Verwendung auf Alu Trägerscheibe Best.-Nr. 1940

Sie haben durch die Lochung einen schnelleren Materialabtrag, der besonders für größere Flächen geeignet ist.

Es ist ein galvanisch diamantbelegter Lochblechträger, der auf der Unterseite mit einer Selbstklebefolie versehen ist.

Dia-Lochblechscheibe Vollbelag Ø 150

D 251	Körnung 60	Best.-Nr. 1955
D 126	Körnung 120	Best.-Nr. 1956
D 64	Körnung 260	Best.-Nr. 1957
D 30	Körnung 600	Best.-Nr. 1958
D 15	Körnung 1200	Best.-Nr. 1959



Diamant-Facettierscheiben „Multilap Spezial“



Bei diesen schweren Stahlscheiben aus deutscher Fertigung ist das Diamantkorn in einer Lage in Nickel gebunden. Sie haben einen Außendurchmesser von 150 mm und eine Belagbreite von 32,5 mm.

Die Bohrung ist standartmäßig 1/2“ (12,7 mm), kann aber auf Wunsch abgeändert werden. Diamantscheiben ermöglichen ein sauberes Schleifen, da nur tropfenweise Wasser verwendet wird.

Diese Scheiben haben in der Mitte eine Aussparung von $\varnothing 85 \times 3,5$ mm tief, in die verschiedene Poliereinsätze Best.-Nr. 2000 bis 2030 eingesetzt werden können.

D 64 = Körnung 260
D 30 = Körnung 600
D 25 = Körnung 800
D 20 = Körnung 1000
D 15 = Körnung 1200

Best. Nr. 1960
Best. Nr. 1961
Best.-Nr. 1962
Best. Nr. 1963
Best. Nr. 1964

Diamant-Facettierscheibe „Multilap Spezial S“



Gesinterte Diamantscheiben, bei denen das Diamantkorn in einem 0,5 mm dicken Bronzebelag eingebettet ist. Dadurch haben Sie eine wesentlich höhere Lebensdauer als galvanisch gebundene Scheiben. Sie haben einen Außendurchmesser von 150 mm und eine Belagbreite von 32,5 mm.

Die Bohrung ist standartmäßig 1/2" (12,7 mm), kann aber auf Wunsch abgeändert werden. Diamantscheiben ermöglichen ein sauberes Schleifen, da nur tropfenweise Wasser verwendet wird.

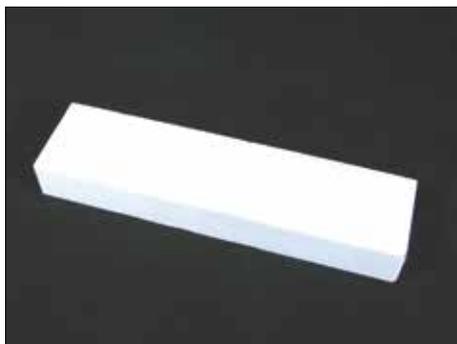
Diese Scheiben haben in der Mitte eine Aussparung von $\varnothing 85 \times 3,5$ tief in die verschiedene Poliereinsätze Best.-Nr. 2000 bis 2030 eingesetzt werden können.

- D 64 = Körnung 260
- D 30 = Körnung 600
- D 25 = Körnung 800
- D 20 = Körnung 1000
- D 15 = Körnung 1200
- D 7 = Körnung 3000

- Best. Nr. 1970
- Best. Nr. 1971
- Best. Nr. 1972
- Best. Nr. 1973
- Best. Nr. 1974
- Best. Nr. 1975



Abziehstein Edelkorund



Best.-Nr.: 1980

Nur für Sinterscheiben Sinterscheiben können, wenn sie stumpf und verschmiert sind, mit diesem Abziehstein überschleifen und geschärft werden. Dadurch wird die alte Schleifleistung wieder erreicht, weil neues Diamantkorn freigelegt wird.

Diamantabrichter



Best.-Nr.: 1990

Hammerform

zum Abrichten von Siliziumkarbid
oder Korundscheiben aller Art.

Diamantabrichter D 601

Körnung 30/35

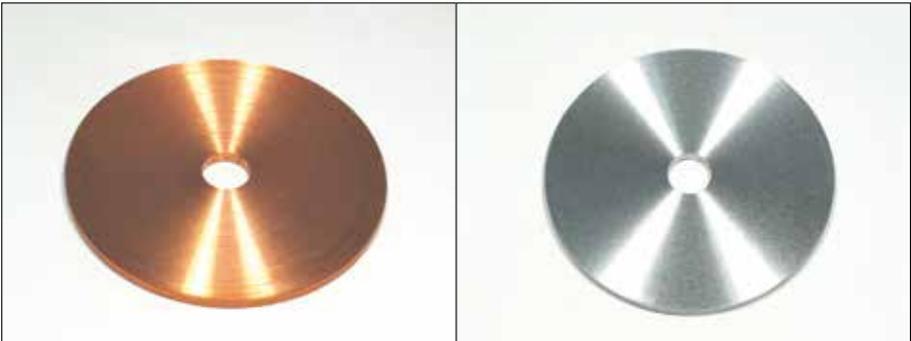
Abrichtfläche 10x45 mm

Einsätze für „Multilap, Spezial und Spezial S“



Diese Poliereinsätze passen in die Aussparung der Dia-Scheiben
Best.-Nr. 1960 bis 1964 und Best.-Nr. 1970 bis 1975

- Zinnbleieinsatz Ø 85 mm x 3,5 mm dick, Bohrung 1/2" Best.-Nr. 2000
- Plexiglaseinsatz Ø 85 mm x 3,5 mm dick, Bohrung 1/2" Best.-Nr. 2010
- Kupfereinsatz Ø 85 mm x 3,5 mm dick, Bohrung 1/2" Best.-Nr. 2020
- Bleieinsatz Ø 85 mm x 3,5 mm dick, Bohrung 1/2" Best.-Nr. 2030





Gußeisenläppscheibe 150 Ø



Best.-Nr.: 2040

für Anschliffe und Facettenschliffe mit losem Siliziumcarbid, passend zu allen „HAMAG“ Lapida Maschinen und der Facettiereinrichtung Multimotor.

Gußeisenläppscheibe ohne Mittelbohrung, dadurch Schleifen über die Mitte möglich.

Innengewinde M 13 x 1.5 rechts

Polierscheiben

Bohrung 1/2“, zur Verwendung auf Lapida Maschinen und der Facettiereinrichtung Multimotor.



Best.-Nr.: 2050

Filzscheibe

weiß, Dichte 600 zum Polieren von Anschliffen und Cabochons
Durchmesser 150 mm,
Bohrung 1/2“



Bleischeibe

für Facettenpolitur bis HM 5 - 7
Durchmesser 150 mm, Bohrung 1/2"

Best.-Nr.: 2070



Zinnbleischeibe

für Facettenpolitur bis HM 8
Durchmesser 150 mm, Bohrung 1/2"

Best.-Nr.: 2080



Best.-Nr.: 2090

Kupferscheibe

für Facettenpolitur bis HM 9
Durchmesser 150 mm, Bohrung 1/2"



Best.-Nr.: 2100

Plexiglasscheibe

für Quarze bis HM 7
Durchmesser 150 mm, Bohrung 1/2"



Best.-Nr.: 2110

Holzscheibe

verleimt, für weiche Mineralien bis
HM 4 - 5
Durchmesser 150 mm, Bohrung 1/2"



Best.-Nr.: 2111

Stirnholzscheibe

Ahorn vielfach verleimt auf Stahlträger
für alle Mineralien in Verbindung
mit Diamantpasten
Durchmesser 150 mm, Bohrung 1/2"

**Welche Scheiben, für welche Steinar-
ten verwendet werden, finden Sie in
dem Buch „Edle Steine schleifen“.**



Polierscheiben breit

Bohrung 20 mm Ø, zur Verwendung auf Flanschen. Bei diesen Scheiben kann auch am Außendurchmesser gearbeitet werden.

Holzscheibe Ahorn, verleimt 150 Ø, 20 mm breit **Best.-Nr. 2120**

Filzscheibe, weiß Dichte 620 150 Ø, 25 mm breit **Best.-Nr. 2130**



Schwabbelscheibe

1 Steppkreis (Stoffscheibe Nessel) zum Polieren von Bernstein und Metallen aller Art mit verschiedenen Polierwachsen und Poliermitteln

150 Ø, 25 mm breit

Best.-Nr.: 2140

Schleifpulver Siliziumkarbid



Die Schleifpulver werden mit etwas Wasser in einem Schälchen angerührt und mit einem Pinsel auf die Scheiben aufgetragen.

Zum Auftragen auf Guß- und Stahlscheiben oder für Trommelmaschinen und Spiratoren

Körnung 120	½ kg	Best.-Nr. 2220
Körnung 180	½ kg	Best.-Nr. 2222
Körnung 320	½ kg	Best.-Nr. 2225
Körnung 400	½ kg	Best.-Nr. 2230
Körnung 600	½ kg	Best.-Nr. 2231
Körnung 800	½ kg	Best.-Nr. 2240

Körnung 120	100 g	Best.-Nr. 2250
Körnung 180	100 g	Best.-Nr. 2252
Körnung 320	100 g	Best.-Nr. 2255
Körnung 400	100 g	Best.-Nr. 2260
Körnung 600	100 g	Best.-Nr. 2261
Körnung 800	100 g	Best.-Nr. 2270



Polierpulver

Die Polierpulver werden mit etwas Wasser in einem Schälchen angerührt und mit einem Pinsel auf die Scheiben aufgetragen.



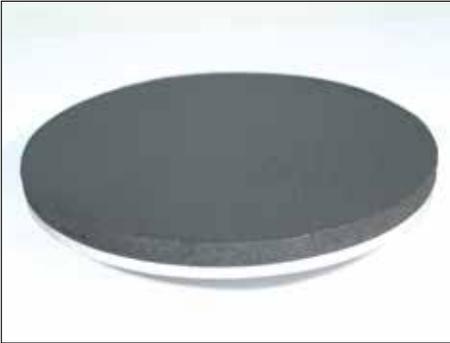
Aloxid für alle Steinarten 1/2 kg

Best.-Nr. 2280

Aloxid 100 g

Best.-Nr. 2300

Aluminiumscheibe mit Schwammgummibelag 150 mm Ø



Best.-Nr.: 2330

ohne Mittelbohrung, Innengewinde
M 13 x 1,5 rechts

zum Aufkleben von wasserfesten
Schleifblättern für Vor- und Feinschliff
von Cabochons und kleinen Minera-
lien, passend zu allen „HAMAG“ Edel-
steinschleifmaschinen

Aluminiumscheibe mit dickem
Schwammgummibelag

Schleifblätter



150 mm Ø, wasserfest zu Aluminium-
scheibe mit Schwammgummibelag.

Körnung 220 **Best. Nr. 2340**

Körnung 400 **Best. Nr. 2341**

Körnung 600 **Best. Nr. 2342**

Körnung 800 **Best. Nr. 2343**



Kleber - Dauerkleber



Best.-Nr.: 2350

zum Aufkleben von Schleifblättern. Da der Kleber nicht hart wird, lassen sich verbrauchte Schleifblätter leicht wieder abziehen, und neue aufkleben.

Es können mehrere Blätter neu aufgeklebt werden, ohne jedes Mal Kleber aufzutreiben.

POLIERMOTOR BAA



Ein vielseitiger Schleif- und Poliermotor für kleine Scheiben, Bürsten und Schwabbeln. Besonders für Gold- und Silberschmiede, Optiker, Zahnlabore, Musikinstrumentenbauer usw. geeignet.

Das Wellenende ist verlängert, Ø 20 mm und mit einem Konus B 12 ausgestattet, zum Aufsetzen von Gewindestiften, Bohrfuttern oder Flanschen für kleine Schleifscheiben usw.

Auch die biegsame Welle Best.-Nr. 3070 kann angebracht werden.

Die Welle ist eine Hohlwelle mit Bohrung \varnothing 9 mm.

Auf Wunsch kann der Motor auch mit einer anderen Welle geliefert werden, wie z. B. mit glatter Welle 15 mm \varnothing zur Verwendung der HAMAG Schnellspannflansche.

Er kann auch mit Fußschalter mit Rechts- und Linkslauf oder/und mit einem Frequenzumrichter für stufenlose Drehzahlregelung geliefert werden.

Motor BAA 230 V	0,50 KW	2800 U/min	Best.-Nr. 2440
Motor BAA 230 V	0,48/0,55 KW	1400/2800 U/min	Best.-Nr. 2450
Motor BAA 230 V	0,25/0,40 KW	700/1400 U/min	Best.-Nr. 2451
Motor BAA 230 V	0,25 KW	700 U/min	Best.-Nr. 2452

Frequenzumrichter



Best.-Nr.: 2453

Elektronischer Frequenzumrichter im Gehäuse für Motoren bis 0,75 KW zum stufenlosen einstellen der Drehzahl von 0 bis doppelter Motordrehzahl.

Bei diesem Frequenzumrichter können die verschiedensten Parameter eingestellt werden, wie z. B. Hochlaufzeit, Bremszeit, minimale Drehzahl, maximale Drehzahl usw.

Die Durchzugskraft des Motors bleibt auch bei niedrigsten Drehzahlen konstant.

Änderungen vorbehalten!

Frequenzumrichter für andere Motorenleistungen auf Anfrage!



Fußschalter



Massiver Fußschalter aus Gußeisen zum Ändern der Drehrichtung. Schalterstellung rechts – Stopp – links

Best.-Nr.: 2454

Aufsteckgewindespitzen



mit Konus B 12 zu BAA (Rechts- oder Linksgewinde) zum Aufstecken von Polierscheiben etc.

Best.-Nr.: 2460

BAA Flansch

mit Konus B 12 für Poliermotor BAA zum Aufspannen von kleinen Schleif- und Polierscheiben

für 10 mm Scheibenbohrung **Best.-Nr. 2470**

für 6 mm Scheibenbohrung **Best.-Nr. 2480**

Präzisionsbohrfutter

für Poliermotor BAA mit Konus B12, (0,5-6,5 mm spannend)
für Schleifstifte, Fräser, Polierstifte, Diamantstifte usw.

Best.-Nr. 2490



MULTI-Motoren



„HAMAG“ - Multimotoren fertigen wir in zehn verschiedenen Ausführungen:

Sie sind aus schwerem Gusseisen hergestellt und haben eine 4-fach kugellagerte, geschliffene und glatte, rostfreie Welle. Diese Motoren sind äußerst geräuscharm, für extremen Dauerbetrieb gebaut und eignen sich deshalb besonders für härtesten Werkstattbetrieb.

Mit den pat. Schnellspannflanschen kann ein Scheibenwechsel in Sekunden vorgenommen werden, ohne dass die Schleifscheibe vom Flansch genommen wird. Dadurch ist immer

ein Rundlauf der Scheibe nach jedem Wechsel gegeben. Auch können sämtliche Zubehörteile, wie Steinsäge, Facettiereinrichtung, Naßschleifeinrichtung, Kreissägeeinheit, Kugellagervorgelege und Elastikbandschleifeinheit mit 1 Klemmschraube am Lagerschildflansch 60 mm Ø beidseitig schnell befestigt werden.

EXPORT 1	230 V	0,40	2800	Ø 15 mm	14 kg	2820
EXPORT 3	400 V	0,60	2800	Arbeits-	14 kg	2830
EXPORT 1	230 V	0,25	1400/2800	höhe 155	14 kg	2840
EXPORT3	400 V	0,40	1400/2800	Gesamt-	14 kg	2850
				l. 435 mm		

Diese Motoren sind seit Jahrzehnten in Werkstätten der unterschiedlichsten Berufszweige im Einsatz. Also eine einmalige Anschaffung!

Durch die vielen Zubehörteile und Anbaugeräte sind sie so vielseitig zusammenstellbar, dass sie bei Zahntechnikern, Schlossern, Feinmechanikern, Goldschmieden, Schmuckherstellern, Musikinstrumentenbauern oder Optikern zur Bearbeitung von Holz, Kunststoff, Glas, Edelsteinen, Eisen, Buntmetallen und Gips usw. verwendet werden können.

Polierspitzen mit Schnellspannflansch



Best.-Nr.: 2940

verzinkt und gelb passiviert zur Aufnahme von Filz-, Woll- Holz- und

Schwabbelscheiben oder Bürsten, passend zu Spezialvorgelege und MULTI-Motoren für Welle 15 mm Ø mit Rechts- oder Linksgewinde

Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung immer an, für welche Motorseite die Spitze verwendet werden soll.

Gesamtlänge 180 mm, größter Gewindedurchmesser ca. 18 mm, mit Schnellspannsystem wie patentierte Schnellspannflansche



HAMATIC Schnellspannflansche



mit pat. Schnellspannsystem auf glatter Motorwelle und mit 2 Haltescheiben und 2 Muttern zur Scheibenbefestigung jeder Art.

Alle Teile verzinkt und gelb passiviert.

Die Scheiben werden dabei immer auf dem Flansch belassen, so dass ein Scheibenwechsel in Sekundenschnelle ausgeführt werden kann, ohne dass die Scheibe neu ausgewuchtet und abgezogen werden muss. Auch ein Probelauf ist nicht mehr notwendig.

Der Hauptvorteil des Schnellwechsels ist, dass ohne Mühe immer die richtige Scheibe für den richtigen Verwendungszweck genommen wird. Dadurch werden die Schleifscheiben geschont (Material- und Geldersparnis).

Ø Flanschbohrung = Ø Welle Motor	Außen Ø Flansch = Scheibenbohrung	Spannbreite bis = Scheibenbreite	Best.-Nr.
15 mm	20 mm	25 mm	2970
15 mm	20 mm	50 mm	2980
20 mm	25 mm	25 mm	2990
20 mm	25 mm	50 mm	3000

Sondergrößen und Sonderausführungen auf Anfrage.

Motorständer



sehr stabiler hoher Ständer für MULTI-Motoren

82 cm hoch, starkes Stahlrohr

Ø 150 mm mit Flanschplatten und Bohrungen für Motorbefestigung und zur Bodenbefestigung in Werkstätten.

Hammerschlaglackierung blau

für MULTI-Motoren SIMPLEX / EXPORT

Best.-Nr.: 1250



Biegsame Welle



zum Schleifen, Polieren, Bürsten, Fräsen, Bohren, Gravieren und Retouchieren. Auch zum Einspannen von Kittstiften zur Edelsteinbearbeitung.

Für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, wenn das Ausmaß oder das Gewicht des Werkstücks den Einsatz einer Biegewelle erfordert.

Ausgerüstet mit Zahnkranzbohrfutter 1-10 mm spannend. Innen-liegendes Kabel Ø 8 mm aus 6 Schichten Stahl. Drehrichtung rechts, max. 8000 U/min. Achse im Handgriff und Antriebselement mit Kugellagern.

Sie können die Biegsame Welle mit verschiedenen Adaptern an allen „HAMAG“ - Maschinen befestigen.

Biegsame Welle mit Bohrfutter 1-10 mm und Adapter mit Konus für BAA-Poliermotor und Bohrmaschinen

Best.-Nr. 3070

Biegsame Welle mit Bohrfutter 1-10 mm und Adapter mit Bohrung 15 mm Ø. Zum Anschluss an MULTI-Motoren, Spezialvorgelege und Kugellagervorgelege

Best.-Nr. 3080

Biegsame Welle mit Bohrfutter 1-10 mm und Adapter mit Gewindebohrung für LAPIDA-Maschinen und die Facettiereinrichtung des MULTI-Motors

Best.-Nr. 3090

Kreissägeeinheit



Best.-Nr.: 3100

Kreissägeetisch
Aluminiumguss 270 x 290 mm

Sägearm mit Flansch, Sägeschutz unten, verstellbares Lineal links, mit Feineinsteller zur Feinverstellung der Schnittstärke und Sägeblattschnellspannflansch Nirosta.

Für Holz-, Metall und Steinsägeblätter auf Wunsch bis max. 200 mm Ø.

Sägeschlitz und Sägeschutz standardmäßig für Sägeblatt-durchmesser 125 mm.

Kreissägeeinheit für MULTI-Motoren SIMPLEX / EXPORT

Anschlaglineal für Kreissäge

mit Spannvorrichtung zur Kreissägeeinheit Nr. 3100 für Rechtsanschlag

Best.-Nr. 3110

Kreissägeschnellspannflansch

zur Kreissägeeinheit und Steinsäge aus rostfreiem Stahl für Motorwellen mit Ø 15 mm und Sägeblattbohrung 22 mm.

Bei Kreissägeeinheit enthalten!

Best. Nr. 3120



Elastic-Bandschleifeinheit



Best.-Nr.: 3150

für Schleifbänder von 25 mm Breite und 1000 mm Länge. Das Schleifband läuft dabei auf 2 Filzscheiben auf Schnellspannflansch (eine auf der Motorwelle und die andere auf dem Kugellagervorgelege).

Die Spannung des Schleifbandes kann fest eingestellt werden oder das Schleifband wird durch Federkraft gespannt, wodurch es beim Schleifen elastisch nachgibt.

Das zweite Wellenende des Kugellagervorgeleges kann für andere Zwecke benützt werden, wobei das Schleifband als Antrieb dient.

Zum Schleifen von fast allen Materialien. Für Holz-, Kunststoff- und Metallverarbeitende Betriebe hervorragend geeignet.

Elastic-Bandschleifeinheit für SIMPLEX und EXPORT

Keilriemenscheiben



3-stufig aus Aluminium mit Bohrung nach Wahl für Keilriemen mit 8 mm Breite.

Groß Ø ca. 98/113/128

Best.-Nr. 3170

Klein Ø ca. 44/59/74

Best.-Nr. 3180

Beide Riemenscheiben können auch auf Schnellspannflansch geliefert werden.

Filzscheiben

Sie können damit Ihr Kugellagervorgelege mit wenigen Handgriffen in eine Elastic-Bandschleifeinrichtung umbauen.

Filzscheiben grau, für Elasticbandschleifeinheit, Dichte 600

150 Ø, 25 mm breit, Bohrung 20 mm Ø

Best.-Nr. 3190

200 Ø, 25 mm breit, Bohrung 20 mm Ø

Best.-Nr. 3210



Schleifbänder



Best.-Nr.: 3250

zur Elasticbandschleifeinheit 25 mm x 1000, endlos, pro Stück

Körnung 80/120/180/240/320

Bitte die gewünschte Körnung angeben. Verpackungseinheit pro Körnung 10 Stück.

Flächenschleifteller



Best.-Nr.: 3260

gedrehter Aluminiumschleifteller auf Schnellspannflansch mit Gummiauflage, für alle Multimotoren und das Spezialvorgelege.

Zum Aufkleben von Schleifblättern. (Kleber Nr. 2350).

Ideal zum Bearbeiten von Holz, Kunststoff, Aluminium, Stahl und vielen anderen Werkstoffen.

In Verbindung mit der 90° Auflage ein Muss für jede Werkstatt.

Aluminiumschleifteller 250 mm Ø mit Flansch, für SIMPLEX oder

EXPORT-Motoren

Schleifblätter



Diese Schleifblätter werden mit dem Dauerkleber Nr. 2350 aufgeklebt.

zu Flächenschleifteller 250 mm Ø

Körnung 80 **Best.-Nr. 3270**

Körnung 240 **Best.-Nr. 3280**

90 Grad Auflage Stahl



(höhenverstellbar) Ideal, wenn winklige Flächen geschliffen werden sollen.

Mit Flanscharm, Bolzen und Winkelschiene, Hammerschlaglackiert, passend zu Schleifteller 250 mm Ø (Nr. 3260)

Best.-Nr.: 3290



Polierträgerplatte Alu Ø 200 mm



Best.-Nr.: 3560

Polierträgerplatte Alu Ø 200 mm zu
Flachschleifmaschine

Polierbelag Ø 200 mm



Best.-Nr.: 3570

Sehr verschleißfeste, feine Synthetik-
fasermatte. Sie wird mittels Haftkleber
Nr. 2350 auf den Planteller geklebt.

Polierbelag Politex Ø 200 mm zu
Flachschleifmaschine

Drehstrom-Asynchron-motoren



Drehstrom-Normmotoren gemäß DIN-IEC bzw. VDE 0530 Isolationsklasse „F“

Nennleistung bei Dauerbetrieb nach DIN VDE 0530 Teil 1 Schutzart serienmäßig IP 55 Klemmkastenlage bei Fuß-Bauformen ist oben.

Alle Motoren sind mit hochwertigen, lebensdauergeschmierten Kugellagern namhafter Hersteller ausgerüstet. Alle Motoren sind mit Radiallüftern aus Kunststoff bzw. Aluminium ausgerüstet. 230/400 V, 2800 U/min Bauform B3 (Fußbauform)



Drehstrom-Asynchronomotor 2-polig – 2800 U/min

0,09 KW	Best.-Nr. 4001	3,0 KW	Best.-Nr. 4011
0,12 KW	Best.-Nr. 4002	4,0 KW	Best.-Nr. 4012
0,18 KW	Best.-Nr. 4003	5,5 KW	Best.-Nr. 4013
0,25 KW	Best.-Nr. 4004	7,5 KW	Best.-Nr. 4014
0,37 KW	Best.-Nr. 4005	11,0, KW	Best.-Nr. 4015
0,55 KW	Best.-Nr. 4006	15,0 KW	Best.-Nr. 4016
0,75 KW	Best.-Nr. 4007	18,5 KW	Best.-Nr. 4017
1,10 KW	Best.-Nr. 4008	22,0, KW	Best.-Nr. 4018
1,50 KW	Best.-Nr. 4009	30,0 KW	Best.-Nr. 4019
2,2 KW	Best.-Nr. 4010		

Drehstrom-Asynchronomotor 4-polig – 1400 U/min

0,06 KW	Best.-Nr. 4101	2,2 KW	Best.-Nr. 4111
0,09 KW	Best.-Nr. 4102	3,0 KW	Best.-Nr. 4112
0,12 KW	Best.-Nr. 4103	4,0 KW	Best.-Nr. 4113
0,18 KW	Best.-Nr. 4104	5,5 KW	Best.-Nr. 4114
0,25 KW	Best.-Nr. 4105	7,5 KW	Best.-Nr. 4115
0,37 KW	Best.-Nr. 4106	11,0, KW	Best.-Nr. 4116
0,55 KW	Best.-Nr. 4107	15,0 KW	Best.-Nr. 4117
0,75 KW	Best.-Nr. 4108	18,5 KW	Best.-Nr. 4118
1,10 KW	Best.-Nr. 4109	22,0, KW	Best.-Nr. 4119
1,50 KW	Best.-Nr. 4110	30,0 KW	Best.-Nr. 4120

Lieferungs- und Zahlungsbedingungen

Abbildungen

Alle Abbildungen sind unverbindlich, da sich durch technische Verbesserungen das Aussehen der Maschine verändern kann.

Eigentumsvorbehalt

Alle Waren bleiben bis zur vollständigen Bezahlung Eigentum des Verkäufers. Erfüllungsort ist Kaufbeuren.

Lieferzeiten

Normalerweise kurzfristig ab Lager lieferbar. Für Maschinen und Werkzeuge, die nicht auf Lager sind, erfolgt Benachrichtigung über die jeweilige Lieferzeit.

Preise

Alle aufgeführten Preise sind freibleibend, ausschließlich Versand ab Buchloe, einschließlich Mehrwertsteuer.

Bei kleineren Preisänderungen werden die Aufträge ohne Benachrichtigung ausgeführt. Bei größeren Preisänderungen erfolgt eine Bestätigung unter Aufführung des festen Listenpreises.

Zahlungsbedingungen

Vorkasse

Garantie

Auf alle unsere Motoren und Geräte geben wir 2 Jahre Garantie. Bei natürlichem Verschleiß, Beschädigung durch unsachgemäße Behandlung, oder wenn der Liefergegenstand von dritter Seite oder durch den Kunden selbst verändert wurde, erlischt der Garantieanspruch. Entstehende Versandkosten gehen zu Lasten des Kunden.

