

/// KMB-Braun

Solutions for the flexible plastic- and paper industry

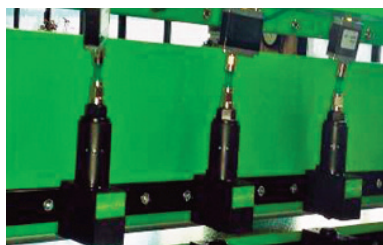
**LASERPIN stant Löcher
individuell, budgetfreundlich,
schnell & präzise**

Wir stanzen Löcher!

Lösungen zum Lochen, Stanzen & Perforieren von Kunststoff-Folien, Papier und anderen Materialien im laufenden Betrieb - Einbahnig und Mehrbahnig - Präzise & Schnell(er)

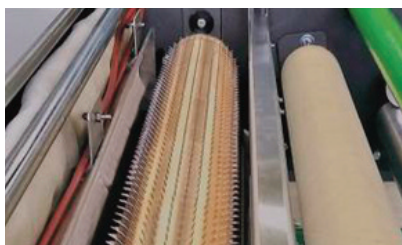
Laserpin ist spezialisiert auf die Produktion von Geräten zum Lochen, Stanzen & Perforieren von Kunststoff-Folien auf einer laufenden Bahn. Gestärkt durch die Jahrzehntelange Erfahrung und Kompetenz entwickelt LASERPIN Maschinen und Werkzeuge, die speziell auf die Bedürfnisse der Anwender zugeschnitten sind. Weltweit erfreuen sich die Anwender an den budgetfreundlichen oder sehr effektiven Lösungen, an Schweißmaschinen & -Anlagen, an Extrusions-Anlagen und sonstigen Maschinen & Geräten, aus dem LASERPIN Produktportfolio:

Mikroperforationen, Lochstanzen, LASER-Systeme, Abriss-Perforationen, Messer-Perforationen, Präge-Werkzeuge, Fibrillation-Systeme, Ersatzteile, Sondermaschinen-Bau, Anwendungsberatung, Intuitive Steuerungen,



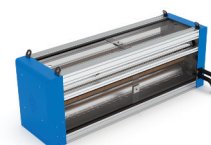
Lochstanzen

Lochstanzen mit einfacher oder hydraulischer Stanzbrücke. Lochen auf laufendem Material z.B. PE, BOPP, PP, Papier. Einzelne Löcher, Lochbilder, Intuitive Steuerung, Inline oder Offline
DM 2-100mm



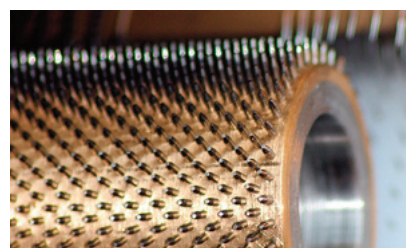
MICRO-Perforation

Eine große Auswahl von benadelten Perforations-Anlagen für die heiß & kalt Perforation in kundenspezifischen Arbeitsbreiten. Einsatz am Extruder, der Schweißmaschine oder am Umroller.
DM 0,1-2,8mm



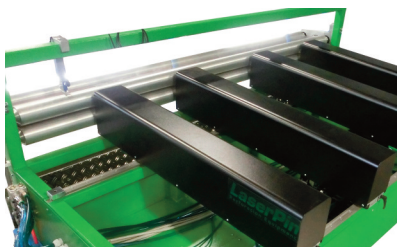
Abriss-Perforationen

Folien, Luftpolsterfolien, Papier und Schaumfolien können in individuellen Abständen perforiert werden. Sogar von ab 50mm bis über 6.000mm. Einbau in Extrudern, Umrollern oder Schweißmaschinen möglich.



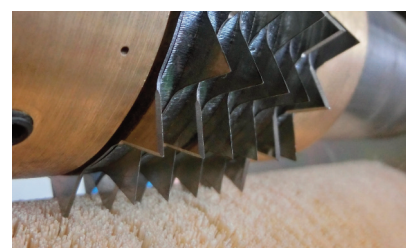
Prägewalzen

Herstellung von benadelten Prägewalzen, um eine raue Fläche oder Segmente auf dem Material zu erzeugen. Z.B. als Anti-Rutsch-System beim Stapeln von Säcken zur Transport- oder Lager-Sicherung.



Laser-Perforation

Zur Erzeugung von Kleinst-Löchern zum Luftaustausch in der Verpackung. Besonders geeignet für den Bereich Obst & Gemüse Verpackung.
DM 0,05-0,2mm



Kundenspezifische-Perforationen

Wir fertigen alle Arten von kundenspezifischen Lösungen, um Ihre individuellen Anforderungen zu erfüllen z.B. Blasfolien-Branche, Automobil-Industrie, Sicherheitstechnik, Food-Industrie, uvm

/// **KMB-Braun**
KUNSTSTOFF MASCHINEN BRAUN

BRAUN@KMB-BRAUN.COM
BEERENHÖHE 20 /// DE-21077 HAMBURG /// Germany
MOBIL +49 (0)171.970 0 970
FON +49 (0)40.76 11 89 12

WWW.KMB-BRAUN.COM

... at home in Europe

**"One Call" away
for your solution
+49.171.970 0 970 or
mail braun@kmb-braun.com**

/// KMB-Braun

Solutions for the flexible plastic- and paper industry

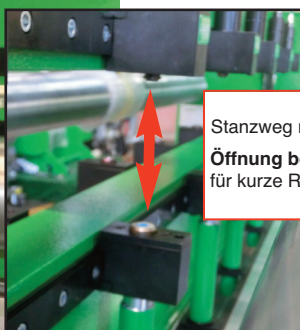
useable for
film or paper

LaserPin
Perforation Equipment

Lochstanze LPA2

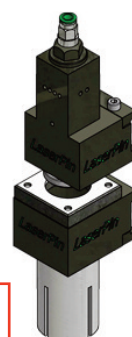


- schnell = 260m/min /// Frequenz: 35Hz - 70Hz
- Stanzbrücke mit Hebe-Hydraulik
- keine Kondenzwasserbildung
- große Auswahl an Werkzeugen
- für Schweißmaschinen & Anlagen Integration
- für Extrusions-Anlagen Integration
- für Umroller und weitere Integrationen möglich
- Arbeitsbreiten bis zu 5.100mm erhältlich



Stanzweg materialabhängig
Öffnung bei Folienwechsel 15cm
für kurze Rüstzeiten

Umfangreiche
Werkzeugauswahl



Die Lochstanze LPA2 ist ausgelegt für hohe Frequenzen und hohe Produktionsraten bis zu 260m/Min. Es ist die ideale Lösung für spezielle & individuelle Perforationsanforderungen, auch wenn der erforderliche Abstand zwischen den Löchern oder der Abstand zwischen den Linien sehr eng ist. Entwickelt für die Integration auf einer Hosting-Maschine und kompatibel mit allen Produktionslinien, garantiert die LPA2 perfekte Löcher auf einer laufenden Bahn. Auf Wunsch entstehen sowohl runde als auch geformte Löcher. Runde Löcher haben einen Durchmesser zwischen 2 und 50 mm. Geformte Löcher sind alle unrunder Perforationen wie Griffe für Taschen, Euroloch (Mexikanischer Hut), Langloch. Die Einheit arbeitet mit mehreren Stanzwerkzeugen, durch die die Folie geführt wird. Die Anzahl der benötigten Stanzwerkzeuge richtet sich nach den individuellen Bedürfnissen des Kunden.

Ein Stanzwerkzeug besteht aus einem Hammer (oberer Teil) und einer Matrize (unterer Teil), seine Wirkung wird pneumatisch durch speziell entwickelte elektrische Ventile gesteuert. Sie arbeitet mit einer maximalen optimalen Frequenz von 80 Hüben pro Sekunde und einer maximalen Geschwindigkeit von 260 Metern pro Minute (materialabhängig) und passt sich so der Geschwindigkeit der Produktionslinie an. Die LPA2 hat eine doppelte Brückenkonstruktion, die es ermöglicht, die Stanzwerkzeuge auf beiden Seiten der Brücke zu montieren. So können Löcher / Lochbilder realisiert werden die kleiner sind als die Werkzeuge selbst. Vorteil = so kann die Frequenz erhöht werden und Lochbilder mit sehr engen Lochabständen horizontal und vertikal können realisiert werden.

Zögern Sie nicht uns zu kontaktieren

+49.171.970 0 970 or mail braun@KMB-Braun.com

**LASERPIN stanzt Löcher
individuell, budgetfreundlich,
schnell & präzise**

/// KMB-Braun
KUNSTSTOFF MASCHINEN BRAUN

... at home in Europe

BRAUN@KMB-BRAUN.COM
BEERENHÖHE 20 /// DE-21077 HAMBURG /// Germany
MOBIL +49 (0)171.970 0 970
FON +49 (0)40.76 11 89 12

WWW.KMB-BRAUN.COM

