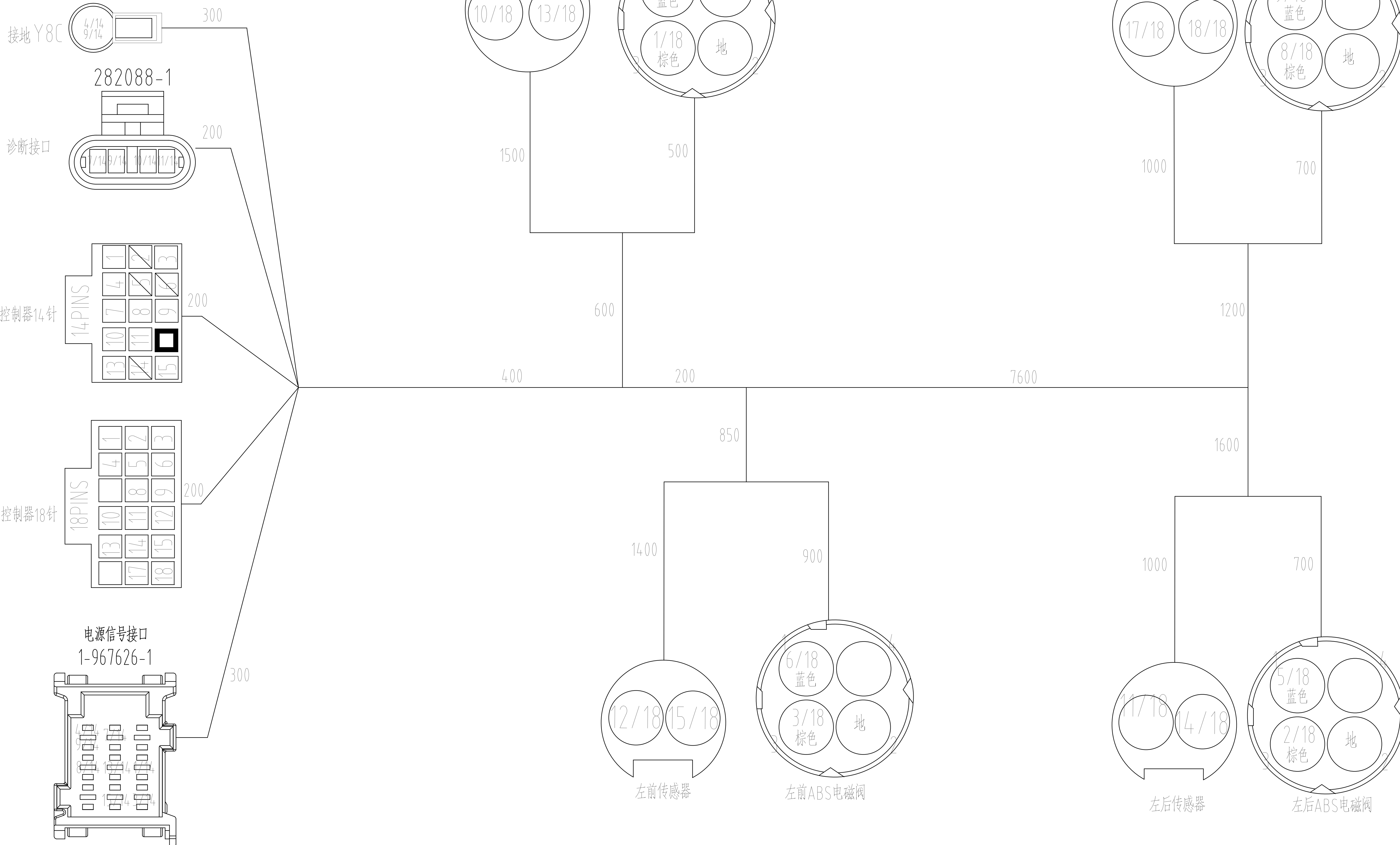
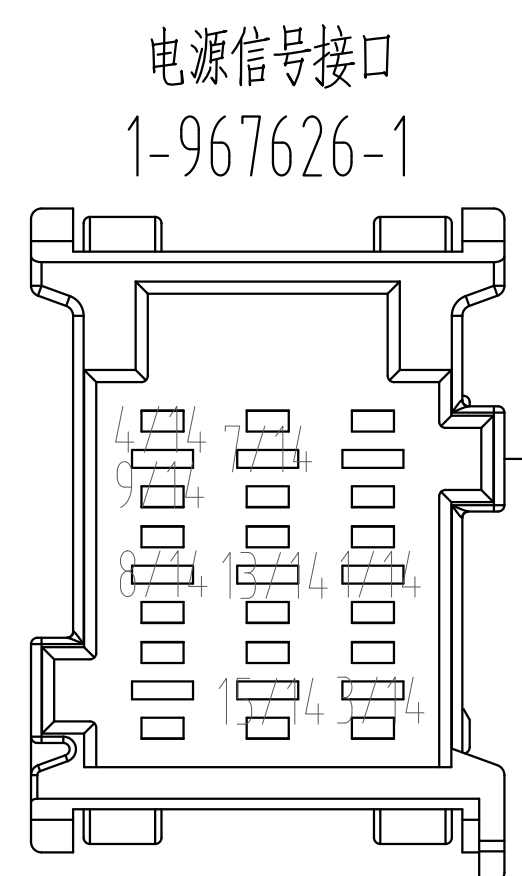
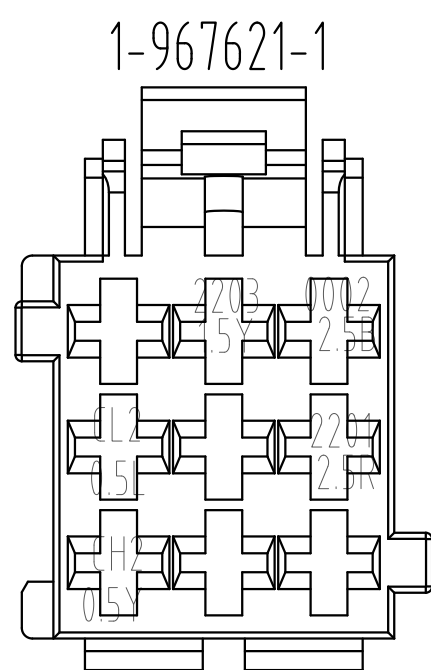


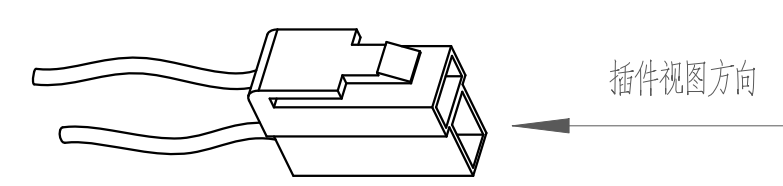
6139BEV-4001-0003

线号	线色	线型及线径	功能
1/14	G	AVS0.85	CAN-L
3/14	R	AVS0.85	CAN-H
4/14	B	AVS2.0	地
7/14	P	AVS1.25	电源+
8/14	R	AVS2.0	电源+
9/14	B	AVS2.0	地
10/14	L	AVS0.85	诊断K
11/14	Br	AVS0.85	诊断L
13/14	Br-Y	AVS0.85	ASR指示灯
15/14	R-G	AVS0.85	ABS指示灯



技术要求

- 主、干及支线采用与线径相配套的阻燃波纹管包扎，阻燃等级V1。波纹管接点处用绝缘胶布包扎，不许裸露[G01]。
- 采用AVS制作的电缆(电线)，技术条件依照JASO D611《汽车用薄壁绝缘低压电缆》[G02]。
- 采用QB制作的电缆(电线)，技术条件依照QC 730《汽车用薄壁低压线束》[G03]。
- 电线束及其它技术条件，依照QC/T 29106《汽车用低压电线束技术条件》[G04]。
- CAN总线均要求采用双绞线，每米4.0绞[G05]。
- 插接器技术条件依照QC/T 417.1-5《车用电线束插接器》，其中金属接线片式端子的命名统一为Y端子孔径-导线实际线径，线束颜色按照QC/T 414《汽车用低压电线颜色》[G06]。
- 所有端子采用全自动压接机压接，端配点采用全自动焊接机焊接，含胶热缩管包扎[G07]。
- 内部接点长度不少于5mm，不许有缺陷、毛刺。[Z101]
- 各功能分支均须以文字标注说明。
- 本品须标示产品名称、产品代号及生产日期。



借通用件登记

描图

B
校描

旧版图总号

签字

日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		LC.Chen	标准审查	
校对			批准	
审核			日期	2023/8/16
工艺审查			校验	

ABS线束

6139BEV-4001-0003

版本	图幅	重量	比例
	A3		1:2
共 页		第 页	

