

EXTRUSION Ersatzteile / Verschleißteile

**Sparen Sie doch
Geld und Energie?**

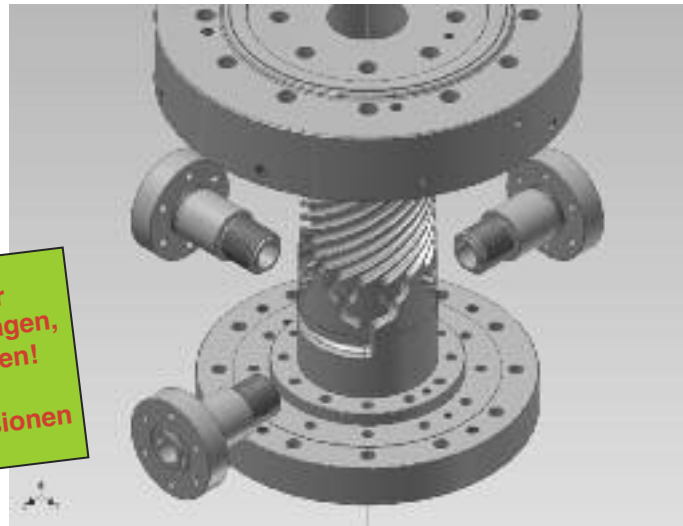
**Letzte Extrusion-Inspektion?
Warum ist das schon so lange her?
Gute Extrusion = Gute Folien**

Ein **zusammenhängendes System** an Ersatzteilen und Upgrades zeichnen die Produkte der U.B.Tech. aus. Die hohe Kompetenz aus über 40 jähriger Erfahrung in der Blasfolien-Extrusion. Als Systemlieferant bieten wir Ihnen in unserem Technikum auch Mitarbeiter-Schulungen, Produktberatungen, Rezeptur-Entwicklungen uvm. rund um die Blasfolien-Extrusion an. Fragen Sie uns, wie Sie Ihre Extrusion leistungsfähiger und sparsamer updaten können. **///KMB-Braun** hilft Ihnen

**BIO-BIO-BIO-BIO-BIO-BIO-
BIO-BIO-BIO-BIO-BIO-BIO**

**Sie möchten
BIO-Material extrudieren?
Warum nicht!**

**Wir haben Upgrades für
bestehende Extrusionsanlagen,
zu attraktiven Marktpreisen!
von
MONO bis 7-Schicht - Versionen**



Blasköpfe

Auch für Ihren Extruder möglich.

In unserem Ingenieurbüro werden alle Systeme im 3D CAD bis hin zur Programmierung der Bearbeitungsmaschinen konstruiert. Jeder Kundenwunsch kann noch vor der Fertigung berücksichtigt werden.

Wir setzen hochwertige Chrom- und Anitkorrosionsstähle ein, um optimale Schmelzfließigenschaften für die Oberflächen zu erreichen.

1-7 Schicht Blasköpfe

Fragen Sie uns,
wir werden dann auch Ihre Anlage
"updaten" und sparsamer machen.

Weiteres Zubehör / Leistungen:

Prägewerkzeuge, Prägetürme, Lochstanzen, Mikroperforationen, Slitter, Wickler, Vorabzge, Material-Vermittlung, Kalibrierkörbe, Schulungen für Einkäufer, Abteilungsleiter und Maschinenbediener, individuelle Rezeptur-Entwicklungen.



Schnecken/Mischer

Unsere Schnecken werden nach Kundenwunsch und optimal auf das Produkt ausgelegt. Das Mischsystem mit unseren patentierten Mischer macht unsere Auslegung komplett. Stahlgüten werden optimal aufeinander abgestimmt, so dass wir genaue Gewährleistungen geben können auf Verschleiß und Produktionsleistung.



Kühlringe

Kühlringe - HPC, auch für besonders kleine Düsengrößen (ab 30mm DM) in kleiner Ausführung für sämtliche Folienarten geeignet. Auch optimal zur Nachrüstung, da die marktüblichen Preise nicht überschritten werden. So lassen sich Verbesserungen der Leistung, der Stabilität der Blase und der Folientoleranzen erreichen.

Wickler für Extrusion



Wickler Nutzbreite 1200

- mit umlaufender Querschneidvorrichtung,
- Kontaktwalze mit Rautenschliff
- 1 x Zugmesswalze D80
- mit Bahnspannungsregelung 250N
- 1 x Umlenkrolle D80, Andruckwalze
- Direktantrieb A.C. SPS Steuerung
- Schaltschrank
- Entionisierung
- Hydraulische Absenkung
- je 2 pneumatische Wickelwellen Alu
- Spaltüberwachung, Reißleine, Lichtvorhang
- Bedienung über Touchscreen

individuelle Lösungen auf Anfrage

Technische Daten:

Arbeitsbreite: max. 1200 mm
Materialstärken: 0,01 - 0,100 mm
Leistung: 100m/min. (max.)*
Rollendurchmesser Aufwicklung: max. 800mm
Wicklung auf Papphülse innen: 76mm*
Elektrischer Anschluss: 3 x 400 V+N+PE - 50 Hz
Luftanschluss: 1/2" - 6 bar Betriebsdruck
Lackierung: RAL 5021 / RAL 7026
*abweichende Daten auf Anfrage

optional:

Vorabzug auf Wickler oder Standalone
mit 2 Seitenschneidmesser

Gebaut nach
Sicherheitskonzept für Wickelmaschinen zur
Folienherstellung DIN EN 13418 und nach
Empfehlungen des FB RCI-SG
Maschinen der chemischen Industrie.
Fast 20 Jahre Erfahrung im Wickler-Bau
Zu attraktiven Marktpreisen.



**... und wie alt sind Ihre Wickler?
Welche Probleme haben Sie mit Ihren Wicklern?
Sind sie noch wirtschaftlich? Reparatur-Aufwand?
Wir helfen weiter - Anruf/Mail genügt!**

