



# PREISLISTE REINIGUNGSTECHNIK 2023

HOCHDRUCKREINIGER | INDUSTRIESAUGER | ZUBEHÖR

Preisliste gültig ab 01.08.2023, UVP des Herstellers, zzgl. MwSt.  
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

# Inhalt

## Hochdruckreiniger

Kaltwasser: mobil und stationär

### Hochdruckreiniger Kaltwasser | mobil

	KD 2x2-Serie	5
---	--------------	---

	KD 3x3-Serie	5-9
--	--------------	-----

	KD 4x4-Serie	10-15
---	--------------	-------

### Hochdruckreiniger Heißwasser | Mobil

	HD Etronic I-Serie	18-19
--	--------------------	-------

	HD Etronic II-Serie	20-23
--	---------------------	-------

	HDE-Serie	24-25
--	-----------	-------

### Hochdruckreiniger Kaltwasser | mobil und stationär

	KDB/KDD-Serie	16-17
--	---------------	-------

	KS-Serie	28-29
--	----------	-------

	KSM-/KW-Serie	30-33
--	---------------	-------

	Motorpumpenaggregate	34-35
--	----------------------	-------

### Hochdruckreiniger Heißwasser | mobil und stationär

	HDB/HDD-Serie	26-27
--	---------------	-------

	HSC-Serie	36-45
--	-----------	-------

## Hochdruckreiniger

### Zubehör und Nass- und Trockensauger

<b>Hochdruckreiniger</b>	<b>Seite</b>
Zubehör	



Hochdruckschläuche	46-49
--------------------	-------



Abschaltpistole, Düsen und Lanzen	50-57
--------------------------------------	-------



Wasch- und Pflegezusätze	58-59
--------------------------	-------

<b>Nass- und Trockensauger</b>	<b>Seite</b>
Serie ENT und SNT	



ENT-Serie	64-68
-----------	-------



SNT-Serie	69
-----------	----

<b>Hochdruckreiniger</b>	<b>Seite</b>
Zubehör	



Sonderzubehör	60-61
---------------	-------



Flächenreiniger	62-63
-----------------	-------



Rohrreinigungsschläuche und Düsen	64-65
--------------------------------------	-------

<b>Nass- und Trockensauger</b>	<b>Seite</b>
Zubehör	



Staubsaugerdüsen und weiteres Zubehör	70-71
--	-------



Staubsaugerfilter	72-73
-------------------	-------



# Hochdruckreiniger

## KD523



Gerätetyp	KD523-Standard		KD523-Premium
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>10m HD-Schlauch DN06 - 250bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 700mm mit Regeldüse</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schlauchtrommel</li> <li>15m HD-Schlauch DN06 - 250bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Stahlrohr 700mm mit Regeldüse</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 700mm mit Rotor-Düse</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-140bar/3-14MPa		
Max. Druck	160bar/16MPa		
Fördermenge	300-600l/h		
Düsengröße	043		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	2800U/min		
Anschlussleistung	2,9kW/12,5A		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		37kg/41kg	44kg/48kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		60x40x86cm/66x42x96cm	60x40x86cm/66x42x96cm

Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder mit Gummistandfuß, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 5,0m Anschlusskabel.

Art.Nr.	559001	559002
UVP zzgl. MwSt.	1.119,00€	1.329,00€

## KD623



Gerätetyp	KD623-Standard		KD623-Premium
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>10m HD-Schlauch DN06 - 250bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Regeldüse</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>17l Reinigungsmittel-Tank</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schlauchtrommel</li> <li>15m HD-Schlauch DN06 - 250bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>15l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-160bar/3-16MPa		
Max. Druck	180bar/18MPa		
Fördermenge	300-600l/h		
Düsengröße	035		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	2,9kW/14,2A		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		42kg/66kg	48kg/72kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		80,5x48,5x95cm/109x63x104cm	80,5x48,5x95cm/109x63x104cm

Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder mit Gummistandfuß, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 5,0m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

Art.Nr.	558001	558002
UVP zzgl. MwSt.	1.619,00€	1.949,00€

# Hochdruckreiniger

## KD823



Gerätetyp	KD823-Standard		KD823-Premium
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>• Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Regeldüse</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• 17l Reinigungsmittel-Tank</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schlauchtrommel</li> <li>• 15m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>• Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>• 15l Vorrats-Wassertank</li> <li>• Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-140bar/3-14MPa		
Max. Druck	160bar/16MPa		
Fördermenge	300-720l/h		
Düsengröße	045		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	3,2kW/14,7A		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		49kg/72kg	55kg/78kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		80,5x48,5x95cm/109x63x104cm	80,5x48,5x95cm/109x63x104cm

Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder mit Gummistandfuß, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 5,0m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

<b>Art.Nr.</b>	562001	562002
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	1.749,00€	2.079,00€

## KD940



Gerätetyp	KD940-Standard		KD940-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>• Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Regeldüse</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• 17l Reinigungsmittel-Tank</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schlauchtrommel</li> <li>• 15m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>• Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>• 15l Vorrats-Wassertank</li> <li>• Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr mit im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-190bar/3-19MPa		
Max. Druck	210bar/21MPa		
Fördermenge	300-840l/h		
Düsengröße	045		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	5,2kW/9,1A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		54kg/73kg	58kg/78kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		80,5x48,5x95cm/109x63x104cm	80,5x48,5x95cm/109x63x104cm

Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder mit Gummistandfuß, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 5,0m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

<b>Art.Nr.</b>	561001	561002
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	1.819,00€	2.149,00€





# Hochdruckreiniger

## KD1040

**NEU!**



Gerätetyp	KD1040-Standard		KD1040-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Regeldüse</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>17l Reinigungsmittel-Tank</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>15l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-250bar/3-25MPa		
Max. Druck	270bar/27MPa		
Fördermenge	300-1000l/h		
Düsengröße	045		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	7,4kW/13,1A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		89kg/113kg	97kg/121kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		80,5x48,5x95cm/109x63x104cm	80,5x48,5x95cm/109x63x104cm

Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, ergonomische Schubdeichsel.

Art.Nr.	564000	564001
UVP zzgl. MwSt.	2.229,00€	2.579,00€

## KD1240

**NEU!**



Gerätetyp	KD1240-Standard		KD1240-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Regeldüse</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>17l Reinigungsmittel-Tank</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>15l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-170bar/3-17MPa		
Max. Druck	190bar/19MPa		
Fördermenge	300-1300l/h		
Düsengröße	070		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	7,4kW/13,1A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		89kg/113kg	97kg/121kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		80,5x48,5x95cm/109x63x104cm	80,5x48,5x95cm/109x63x104cm

Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, ergonomische Schubdeichsel.

Art.Nr.	565000	565001
UVP zzgl. MwSt.	2.339,00€	2.689,00€

# Hochdruckreiniger

## KD1140



Gerätetyp	KD1140-Standard		KD1140-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Regeldüse</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>35l Reinigungsmittel-Tank</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>25l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-250bar/3-25MPa		
Max. Druck	270bar/27MPa		
Fördermenge	300-1000l/h		
Düsengröße	045		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	7,4kW/13,1A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		89kg/113kg	97kg/121kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		98x62x100cm/109x63x112cm	98x62x100cm/109x63x112cm

Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

Art.Nr.	551005	551006
UVP zzgl. MwSt.	2.479,00€	2.989,00€

## KD1340



Gerätetyp	KD1340-Standard		KD1340-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Regeldüse</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>35l Reinigungsmittel-Tank</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>25l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-170bar/3-17MPa		
Max. Druck	190bar/19MPa		
Fördermenge	300-1300l/h		
Düsengröße	070		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	7,4kW/13,1A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		89kg/113kg	97kg/121kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		98x62x100cm/109x63x112cm	98x62x100cm/109x63x112cm

Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

Art.Nr.	552003	552004
UVP zzgl. MwSt.	2.589,00€	3.089,00€



# Hochdruckreiniger

## KD1840


**KD1840-Premium**

Gerätetyp		
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN10 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>25l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-120bar/3-12MPa	
Max. Druck	140bar/14MPa	
Fördermenge	300-1800l/h	
Düsengröße	150	
Max. Zulauftemperatur	45°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	7,4kW/13,3A	
Elektr. Absicherung	3x16A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung		105kg/129kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		98x62x100cm/109x63x112cm

Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

<b>Art.Nr.</b>	563004
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	4.239,00€

## KD1540


**KD1540-Premium**

Gerätetyp		
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>25l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-280bar/3-28MPa	
Max. Druck	300bar/30MPa	
Fördermenge	300-1500/h	
Düsengröße	070	
Max. Zulauftemperatur	45°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	13,8kW/24A	
Elektr. Absicherung	3x32A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung		127kg/151kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		98x62x100cm/109x63x112cm

Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

<b>Art.Nr.</b>	553004
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	5.619,00€

# Hochdruckreiniger

**KD2040**

**Gerätetyp**
**KD2040-Premium**

Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schlauchtrommel</li> <li>• 20m HD-Schlauch DN10 - 315bar</li> <li>• Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>• 25l Vorrats-Wassertank</li> <li>• Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-220bar/3-22MPa	
Max. Druck	240bar/24MPa	
Fördermenge	300-1800l/h	
Düsengröße	100	
Max. Zulauftemperatur	45°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	13,8kW/24A	
Elektr. Absicherung	3x32A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung		131kg/155kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		98x62x100cm/109x63x112cm

Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

<b>Art.Nr.</b>	554004
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	5.539,00€



EHRLE  
DISINFECTANT  
KITCHEN  
HYGIENE

KD  
1140-F  
Premium

EHRLE  
KITCHEN  
HYGIENE

# Hochdruckreiniger

## KD940-F

### Lebensmittelausführung

mit Edelstahlpumpe, heißwasserbeständig



Gerätetyp	KD940-F-Standard		KD940-F-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau</li> <li>• Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>• Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• Hoch- und Niederdruckdüse 25°</li> <li>• 17l Reinigungsmittel-Tank</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schlauchtrommel</li> <li>• 15m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau</li> <li>• Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>• Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• Hoch- und Niederdruckdüse 25°</li> <li>• Schaumlanzenanbausatz mit 2l Tank</li> <li>• 15l Vorrats-Wassertank</li> <li>• Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr mit im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-130bar/3-13MPa		
Max. Druck	150bar/15MPa		
Fördermenge	300-840l/h		
Düsengröße	060		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	4,5kW/7A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		54kg/73kg	58kg/78kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		80,5x48,5x95cm/109x63x104cm	80,5x48,5x95cm/109x63x104cm

Lebensmittelausführung mit abriebfestem Hochdruckschlauch blau, robustes, rotationsgeformtes, korrosionsfreies, selbsttragendes Geräte-Chassis, geeignet für Lebensmittelindustrie, Edelstahl, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder abriebfest grau mit Gummistandfuß, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel aus Edelstahl.

Art.Nr.	561003	561004
UVP zzgl. MwSt.	3.209,00€	3.669,00€

## KD1140-F

### Lebensmittelausführung

mit Edelstahlpumpe, heißwasserbeständig



Gerätetyp	KD1140-F-Standard		KD1140-F-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau</li> <li>• Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>• Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• Hoch- und Niederdruckdüse 25°</li> <li>• 35l Reinigungsmittel-Tank</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schlauchtrommel</li> <li>• 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau</li> <li>• Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>• Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>• Hoch- und Niederdruckdüse 25°</li> <li>• Schaumlanzenanbausatz mit 2l Tank</li> <li>• 25l Vorrats-Wassertank</li> <li>• Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa		
Max. Druck	200bar/20MPa		
Fördermenge	300-1000l/h		
Düsengröße	055		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	6,9kW/10,3A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		89kg/113kg	97kg/121kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		98x62x100cm/109x63x112cm	98x62x100cm/109x63x112cm

Lebensmittelausführung mit abriebfestem Hochdruckschlauch blau, robustes, rotationsgeformtes, korrosionsfreies, selbsttragendes Geräte-Chassis, geeignet für Lebensmittelindustrie, Edelstahl, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder abriebfest grau, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel aus Edelstahl.

Art.Nr.	551003	551004
UVP zzgl. MwSt.	4.409,00€	4.999,00€

# Hochdruckreiniger

## KDB1240



Gerätetyp		KDB1240-Standard	KDB1240-Premium
Antrieb	Benzinmotor	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>• Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Regeldüse</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schlauchtrommel</li> <li>• 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>• Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Regeldüse</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa		
Max. Druck	200bar/20MPa		
Fördermenge	300-1000l/h		
Düsengröße	055		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Leistung Motor	13PS Benzin Honda		
Elektro-Start	Option		
Gewicht netto/mit Verpackung		94kg/107kg	102kg/115kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		100x74x77cm/120x80x90cm	100x74x97cm/120x80x125cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis mit kipp sicherem Gerätebuggy, aus robustem Stahlrohr verzinkt und pulverbeschichtet, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage- Rückführung, Vorschaltgetriebe zur Reduzierung der Hochdruck-Pumpendrehzahl, 2-fach Sicherheitssystem, bestehend aus Unloader- Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung und Sicherheitsventil, automatische Last-Leerlauf-Drehzahlregulierung, 4 große, luftbereifte Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse, externe Reinigungsmittelzuführung.

<b>Art.Nr./UVP zzgl. MwSt.</b>	168001/5.199,00€	168002/5.699,00€
<b>Art.Nr. Gerät mit Elektro-Start/UVP zzgl. MwSt.</b>	169001/6.419,00€	169002/6.929,00€

## KDB1540



Gerätetyp		KDB1540-Standard	KDB1540-Premium
Antrieb	Benzinmotor	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>• Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Regeldüse</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schlauchtrommel</li> <li>• 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>• Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Regeldüse</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-280bar/3-28MPa		
Max. Druck	300bar/30MPa		
Fördermenge	300-1000l/h		
Düsengröße	035		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Leistung Motor	18PS B&S 2-Zylinder		
Elektro-Start	Option		
Gewicht netto/mit Verpackung		96kg/103kg	111kg/124kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		100x74x77cm/120x80x90cm	100x74x97cm/120x80x125cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis mit kipp sicherem Gerätebuggy, aus robustem Stahlrohr verzinkt und pulverbeschichtet, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Vorschaltgetriebe zur Reduzierung der Hochdruck-Pumpendrehzahl, 2-fach Sicherheitssystem, bestehend aus Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung und Sicherheitsventil, automatische Last-Leerlauf-Drehzahlregulierung, 4 große, luftbereifte Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse, externe Reinigungsmittelzuführung.

<b>Art.Nr./UVP zzgl. MwSt.</b>	170001/7.459,00€	170002/7.969,00€
<b>Art.Nr. Gerät mit Elektro-Start/UVP zzgl. MwSt.</b>	171001/8.679,00€	171002/9.189,00€

# Hochdruckreiniger

## KDD1240



Gerätetyp		KDD1240-Standard	KDD1240-Premium
Antrieb	Dieselmotor	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>• Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Regeldüse</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> <li>• Mit E-Start</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schlauchtrommel</li> <li>• 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>• Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Regeldüse</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> <li>• Mit E-Start</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa		
Max. Druck	200bar/20MPa		
Fördermenge	300-1000l/h		
Düsengröße	050		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Leistung Motor	10PS Diesel Yanmar		
Elektro-Start	Starter-Generator		
Gewicht netto/mit Verpackung		116kg/129kg	124kg/137kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		100x74x77cm/120x80x90cm	100x74x97cm/120x80x125cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis mit kippsicherem Gerätebuggy, aus robustem Stahlrohr verzinkt und pulverbeschichtet, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage- Rückführung, Vorschaltgetriebe zur Reduzierung der Hochdruck-Pumpendrehzahl, 2-fach Sicherheitssystem, bestehend aus Unloader- Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung und Sicherheitsventil, automatische Last-Leerlauf-Drehzahlregulierung, 4 große, luftbereifte Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse, externe Reinigungsmittelzuführung.

Art.Nr.	174001	174002
UVP zzgl. MwSt.	9.899,00€	10.419,00€



# Hochdruckreiniger

## HD523



### Gerätetyp

### HD523-Standard

Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>15m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor (optional)</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Regeldüse (optional)</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-120bar/3-12MPa	
Max. Druck	140bar/14MPa	
Fördermenge	300-600l/h	
Düsengröße	045	
Heißwasserleistung	30-98°C	
Pumpendrehzahl	2800U/min	
Anschlussleistung	2,4kW/12,0A	
Elektr. Absicherung	16A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung		118kg/139kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		107x73,5x102cm/119x88x96cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Gerät-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Edelstahl-Kolben, Edelstahl-Ventile, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min) 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse und Lenkkontrolle, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, integrierter Brennstofftank 22l, robuster Ein-Aus Drehschalter, 8m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel, Schlauchtrommel für HD-Schlauch und Kabeltrommel für Anschlusskabel.

Art.Nr.	413001
UVP zzgl. MwSt.	3.609,00€

## HD623



### Gerätetyp

### HD623-Standard

### HD623-Premium

Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-160bar/3-16MPa		
Max. Druck	180bar/18MPa		
Fördermenge	300-600l/h		
Düsengröße	035		
Heißwasserleistung	30-98°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	3,1kW/13,9A		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		149kg/170kg	158kg/179kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		107x73,5x102cm/119x88x127cm	107x73,5x102cm/119x88x127cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min) 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, integrierter Brennstofftank 25l, integrierter Reinigungsmitteltank 20l, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

Art.Nr.	497001	497002
UVP zzgl. MwSt.	4.079,00€	4.449,00€

# Hochdruckreiniger

**HD640**

**Gerätetyp**
**HD640-Standard**
**HD640-Premium**

Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-200bar/3-20MPa		
Max. Druck	220bar/22MPa		
Fördermenge	300-600l/h		
Düsengröße	030		
Heißwasserleistung	30-98°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	4,6kW/8,0A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		157kg/185kg	167kg/195kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		107x73,5x102cm/119x88x127cm	107x73,5x102cm/119x88x127cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min), 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, integrierter Brennstofftank 25l, integrierter Reinigungsmitteltank 20l, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

<b>Art.Nr.</b>	412001	412002
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	4.079,00€	4.449,00€





# Hochdruckreiniger

## HD823



Gerätetyp	HD823-Standard		HD823-Premium
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic II - Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic II - Gerätesteuerung</li> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-140bar/3-14MPa		
Max. Druck	160bar/16MPa		
Fördermenge	300-720l/h		
Düsengröße	045		
Heißwasserleistung	30-98°C (150°C)		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	3,4kW/15A		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		158kg/186kg	167kg/195kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		107x73,5x102cm/119x88x127cm	107x73,5x102cm/119x88x127cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung, Brennstoffmangelsicherung, optische Flammenüberwachung mit Fotozelle und Störleuchte, Dampfstufe) 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, integrierter Brennstofftank 25l, integrierter Reinigungsmitteltank 20l, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

<b>Art.Nr.</b>	496001	496002
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	4.199,00€	4.569,00€

## HD940



Gerätetyp	HD940-Standard		HD940-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic II - Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic II - Gerätesteuerung</li> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-190bar/3-19MPa		
Max. Druck	210bar/21MPa		
Fördermenge	300-840l/h		
Düsengröße	045		
Heißwasserleistung	30-98°C (150°C)		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	5,4kW/10,1A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		159kg/186kg	168kg/198kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		107x73,5x102cm/119x88x127cm	107x73,5x102cm/119x88x127cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung, Brennstoffmangelsicherung, optische Flammenüberwachung mit Fotozelle und Störleuchte, Dampfstufe) 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, integrierter Brennstofftank 25l, integrierter Reinigungsmitteltank 20l, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

<b>Art.Nr.</b>	442001	442002
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	4.359,00€	4.739,00€



**EHRLE**  
www.ehrle.com  
The better way to clean

# Hochdruckreiniger

## HD1140



Gerätetyp	HD1140-Standard		HD1140-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic II - Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic II - Gerätesteuerung</li> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-230bar/3-23MPa		
Max. Druck	250bar/25MPa		
Fördermenge	300-1000l/h		
Düsengröße	045		
Heißwasserleistung	30-98°C (150°C)		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	7,6kW/13,3A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		178kg/199kg	187kg/208kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		107x73,5x102cm/119x88x127cm	107x73,5x102cm/119x88x127cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung, Brennstoffmangelsicherung, optische Flammenüberwachung mit Fozelle und Störleuchte, Dampfstufe) 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, integrierter Brennstofftank 25l, integrierter Reinigungsmitteltank 20l, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

Art.Nr.	410001	410002
UVP zzgl. MwSt.	5.099,00€	5.469,00€

## HD1240



Gerätetyp	HD1240-Standard		HD1240-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic II - Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic II - Gerätesteuerung</li> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-160bar/3-16MPa		
Max. Druck	180bar/18MPa		
Fördermenge	300-1200l/h		
Düsengröße	070		
Heißwasserleistung	30-98°C (150°C)		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	7,6kW/11,5A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		177kg/206kg	186kg/218kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		107x73,5x102cm/119x88x127cm	107x73,5x102cm/119x88x127cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung, Brennstoffmangelsicherung, optische Flammenüberwachung mit Fozelle und Störleuchte, Dampfstufe) 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, integrierter Brennstofftank 25l, integrierter Reinigungsmitteltank 20l, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

Art.Nr.	411001	411002
UVP zzgl. MwSt.	5.339,00€	5.709,00€

# Hochdruckreiniger

## HDE840 12kW



Gerätetyp	HDE840 12kW-Standard		HDE840 12kW-Premium		
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>		
Arbeitsdruck	30-140bar/3-14MPa				
Max. Druck	160bar/16MPa				
Fördermenge	300-720l/h				
Düsengröße	045				
Heizleistung	12kW				
Heißwasserleistung	30-80°C				
Pumpendrehzahl	1400U/min				
Anschlussleistung	16,8kW/26,2A				
Elektr. Absicherung	3x32A träge				
Gewicht netto/mit Verpackung		119kg/140kg	128kg/149kg		
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		107x73,5x102cm/119x88x127cm	107x73,5x102cm/119x88x127cm		
<p>Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (Heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, 2 Integrierte Reinigungsmittel tanks mit je 20l, robuster 2-Stufen-Drehschalter mit Stand-By Funktion, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.</p>					
Art.Nr.		106001	106002		
UVP zzgl. MwSt.		6.029,00€	6.400,00€		

## HDE840 18kW



Gerätetyp	HDE840 18kW-Standard		HDE840 18kW-Premium		
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>		
Arbeitsdruck	30-140bar/3-14MPa				
Max. Druck	160bar/16MPa				
Fördermenge	300-720l/h				
Düsengröße	045				
Heizleistung	18kW				
Heißwasserleistung	30-80°C				
Pumpendrehzahl	1400U/min				
Anschlussleistung	22,8kW/32A				
Elektr. Absicherung	3x32A träge				
Gewicht netto/mit Verpackung		121kg/142kg	130kg/151kg		
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		107x73,5x102cm/119x88x127cm	107x73,5x102cm/119x88x127cm		
<p>Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (Heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, 2 Integrierte Reinigungsmittel tanks mit je 20l, robuster 2-Stufen-Drehschalter mit Stand-By Funktion, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.</p>					
Art.Nr.		107001	107002		
UVP zzgl. MwSt.		6.329,00€	6.699,00€		

# Hochdruckreiniger

## HDE840 24kW



Gerätetyp	HDE840 24kW-Standard		HDE840 24kW-Premium		
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>		
Arbeitsdruck	30-140bar/3-14MPa				
Max. Druck	160bar/16MPa				
Fördermenge	300-720l/h				
Düsengröße	045				
Heizleistung	24kW				
Heißwasserleistung	30-80°C				
Pumpendrehzahl	1400U/min				
Anschlussleistung	28,8kW/44A				
Elektr. Absicherung	3x50A träge				
Gewicht netto/mit Verpackung		124kg/145kg	133kg/154kg		
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		107x73,5x102cm/119x88x127cm	107x73,5x102cm/119x88x127cm		
<p>Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (Heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, 2 Integrierte Reinigungsmittel-tanks mit je 20l, robuster 2-Stufen-Drehschalter mit Stand-By Funktion, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.</p>					
Art.Nr.		108001	108002		
UVP zzgl. MwSt.		6.639,00€	7.009,00€		

## HDE840-F 24kW

Lebensmittelausführung  
Heißwasserbeständig



Gerätetyp	HDE840-F 24kW Standard		HDE840-F 24kW Premium		
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Anbausatz Softschaum mit 2l Behälter</li> <li>Hoch- und Niederdruckdüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Anbausatz Softschaum mit 2l Behälter</li> <li>Hoch- und Niederdruckdüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>		
Arbeitsdruck	30-140bar/3-14MPa				
Max. Druck	160bar/16MPa				
Fördermenge	300-720l/h				
Düsengröße	045				
Heizleistung	24kW				
Heißwasserleistung	30-80°C				
Pumpendrehzahl	1400U/min				
Anschlussleistung	28,8kW/44A				
Elektr. Absicherung	3x50A träge				
Gewicht netto/mit Verpackung		124kg/145kg	133kg/154kg		
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		107x73,5x102cm/119x88x127cm	107x73,5x102cm/119x88x127cm		
<p>Lebensmittelausführung mit abriebfesten Hochdruckschlauch blau, robustes, rotationsgeformtes, korrosionsfreies, selbsttragendes Geräte-Chassis, geeignet für Lebensmittelindustrie, Edelstahl, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (Heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, 2 Integrierte Reinigungsmittel-tanks mit je 20l, robuster 2-Stufen-Drehschalter mit Stand-By Funktion, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.</p>					
Art.Nr.		108003	108004		
UVP zzgl. MwSt.		9.089,00€	9.439,00€		

# Hochdruckreiniger

## HDB1240



Gerätetyp		HDB1240-Standard	HDB1240-Premium
Antrieb	Benzinmotor	<ul style="list-style-type: none"> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa		
Max. Druck	200bar/20MPa		
Fördermenge	300-1000l/h		
Düsengröße	050		
Heißwasserleistung	30-98°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Leistung Motor	13PS Benzin Honda		
Elektro-Start	Option		
Gewicht netto/mit Verpackung		216kg/229kg	224kg/237kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		120x80x80cm/121x81x96cm	120x80x80cm/121x81x135cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus verzinktem und pulverbeschichteten Stahlblech, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Vorschaltgetriebe zur Reduzierung der Hochdruck-Pumpendrehzahl, separat angetriebener Brennermotor für Heizung, 4-fach Sicherheitssystem, bestehend aus Druckschalter, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Sicherheitsventil und Thermostat, automatische Last-Leerlauf-Drehzahlregulierung, 4 große, luftbereifte Gummi-Räder, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, abnehmbarer Norm-Brennstoffkanister 20l, externe 2-fach Reinigungsmittelzuführung, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

<b>Art.Nr./UVP zzgl. MwSt.</b>	138001/10.839,00€	138002/11.349,00€
<b>Art.Nr. Gerät mit Elektro-Start/UVP zzgl. MwSt.</b>	139001/12.029,00€	139002/12.549,00€

## HDB1540



Gerätetyp		HDB1540-Standard	HDB1540-Premium
Antrieb	Benzinmotor	<ul style="list-style-type: none"> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-280bar/3-28MPa		
Max. Druck	300bar/30MPa		
Fördermenge	300-1000l/h		
Düsengröße	035		
Heißwasserleistung	30-98°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Leistung Motor	18PS B&S		
Elektro-Start	Option		
Gewicht netto/mit Verpackung		206kg/234kg	215kg/243kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		120x80x80cm/121x81x96cm	120x80x80cm/121x81x135cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus verzinktem und pulverbeschichteten Stahlblech, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Vorschaltgetriebe zur Reduzierung der Hochdruck-Pumpendrehzahl, separat angetriebener Brennermotor für Heizung, 4-fach Sicherheitssystem, bestehend aus Druckschalter, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Sicherheitsventil und Thermostat, automatische Last-Leerlauf-Drehzahlregulierung, 4 große, luftbereifte Gummi-Räder, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, abnehmbarer Norm-Brennstoffkanister 20l, externe 2-fach Reinigungsmittelzuführung, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

<b>Art.Nr./UVP zzgl. MwSt.</b>	164001/14.039,00€	164002/14.539,00€
<b>Art.Nr. Gerät mit Elektro-Start/UVP zzgl. MwSt.</b>	165001/15.119,00€	165002/15.739,00€

# Hochdruckreiniger

## HDD1240



### Gerätetyp

### HDD1240-Standard

### HDD1240-Premium

Antrieb	Dieselmotor	<ul style="list-style-type: none"> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> <li>Mit E-Start</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schlauchtrommel</li> <li>20m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> <li>Mit E-Start</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa		
Max. Druck	200bar/20MPa		
Fördermenge	300-1000l/h		
Düsengröße	050		
Heißwasserleistung	30-98°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Leistung Motor	10PS Diesel Yanmar		
Elektro-Start	Starter-Generator		
Gewicht netto/mit Verpackung		238kg/251kg	246kg/259kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		120x80x73,5cm/121x81x116cm	120x80x100,5cm/121x81x135cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus verzinktem und pulverbeschichteten Stahlblech, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Vorschaltgetriebe zur Reduzierung der Hochdruck-Pumpendrehzahl, separat angetriebener Brennermotor für Heizung, 4-fach Sicherheitssystem, bestehend aus Druckschalter, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Sicherheitsventil und Thermostat, automatische Last-Leerlauf-Drehzahlregulierung, 4 große, luftbereifte Gummi-Räder, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, abnehmbarer Norm-Brennstoffkanister 20l, externe 2-fach Reinigungsmittelzuführung, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

Art.Nr.	158001	158002
UVP zzgl. MwSt.	14.529,00€	15.049,00€





KS1140

**EHRLE**



# Hochdruckreiniger

## KS823

Heißwasserbeständig



Gerätetyp	KS823		KS823-INOX
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>4l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl (lebensmittelecht)</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>4l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-120bar/3-12MPa		
Max. Druck	140bar/14MPa		
Fördermenge	300-720l/h		
Düsengröße	050		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	2,6kW/12,5A		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		110kg/125kg	110kg/125kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		102x50x50cm/119x88x127cm	102x50x50cm/119x88x127cm

Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), Wandhaltervorrichtung, Öffnung der Gerätehaube durch unterstützende Gasdruckfedern, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, heißwasserbeständig bis 80°C, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min mit Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel.

Art.Nr.	157	157000
UVP zzgl. MwSt.	3.940,00€	5.209,00€

## KS1140

Heißwasserbeständig



Gerätetyp	KS1140		KS1140-INOX
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>4l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl (lebensmittelecht)</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>4l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-170bar/3-17MPa		
Max. Druck	190bar/19MPa		
Fördermenge	300-1000l/h		
Düsengröße	055		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	6,5kW/10A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		120kg/135kg	120kg/135kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		102x50x50cm/119x88x127cm	102x50x50cm/119x88x127cm

Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), Wandhaltervorrichtung, Öffnung der Gerätehaube durch unterstützende Gasdruckfedern, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, heißwasserbeständig bis 80°C, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min mit Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel.

Art.Nr.	155	155000
UVP zzgl. MwSt.	5.319,00€	6.589,00€



# Hochdruckreiniger

## KSM1840

Heißwasserbeständig



Gerätetyp		KSM1840	KSM1840-INOX
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>7" Touch-Screen Monitor</li> <li>SPS-Steuerung Siemens S7-1200</li> <li>Automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen</li> <li>Automatischer Stand-By-Betrieb</li> <li>Drucklose Leitungen in Stand-By</li> <li>Boosterzusatzpumpe</li> <li>60l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Wartungsintervall-Anzeige</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl (lebensmittelecht)</li> <li>7" Touch-Screen Monitor</li> <li>SPS-Steuerung Siemens S7-1200</li> <li>Automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen</li> <li>Automatischer Stand-By-Betrieb</li> <li>Drucklose Leitungen in Stand-By</li> <li>Boosterzusatzpumpe</li> <li>60l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Wartungsintervall-Anzeige</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa		
Max. Druck	200bar/20MPa		
Fördermenge	900-1800l/h		
Düsengröße	2x050		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	14,0kW/25,5A		
Elektr. Absicherung	3x32A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		493kg/508kg	493kg/508kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		113x80x209cm/129x104x210cm	113x80x209cm/129x104x210cm

Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickelstahl Pumpenkopf, heißwasserbeständig bis 85°C, Hochleistungs- Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Boosterpumpe zur Ladung der Hochdruckpumpen (Kavitationsvermeidung), automatische Pumpen Zu- und Abschaltregelung durch SPS, Totalabschaltung nach 5 bis 600min - einstellbar, mit Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil zur Geräteüberwachung, druckloses Rohrleitungssystem im Stand-By-Betrieb, robuster Ein-Aus Drehschalter - abschließbar.

<b>Art.Nr.</b>	1561	156101
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	22.259,00€	25.279,00€

## KSM2740

Heißwasserbeständig



Gerätetyp		KSM2740	KSM2740-INOX
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>7" Touch-Screen Monitor</li> <li>SPS-Steuerung Siemens S7-1200</li> <li>Automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen</li> <li>Automatischer Stand-By-Betrieb</li> <li>Drucklose Leitungen in Stand-By</li> <li>Boosterzusatzpumpe</li> <li>60l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Wartungsintervall-Anzeige</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl (lebensmittelecht)</li> <li>7" Touch-Screen Monitor</li> <li>SPS-Steuerung Siemens S7-1200</li> <li>Automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen</li> <li>Automatischer Stand-By-Betrieb</li> <li>Drucklose Leitungen in Stand-By</li> <li>Boosterzusatzpumpe</li> <li>60l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Wartungsintervall-Anzeige</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa		
Max. Druck	200bar/20MPa		
Fördermenge	900-2700l/h		
Düsengröße	3x050		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	21,0kW/38A		
Elektr. Absicherung	3x50A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		573kg/588kg	573kg/588kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		113x80x209cm/129x104x210cm	113x80x209cm/129x104x210cm

Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickelstahl Pumpenkopf, heißwasserbeständig bis 85°C, Hochleistungs- Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Boosterpumpe zur Ladung der Hochdruckpumpen (Kavitationsvermeidung), automatische Pumpen Zu- und Abschaltregelung durch SPS, Totalabschaltung nach 5 bis 600min - einstellbar, mit Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil zur Geräteüberwachung, druckloses Rohrleitungssystem im Stand-By-Betrieb, robuster Ein-Aus Drehschalter - abschließbar.

<b>Art.Nr.</b>	1562	156201
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	24.789,00€	28.039,00€

# Hochdruckreiniger

## KSM3640

Heißwasserbeständig



Gerätetyp		KSM3640	KSM3640-INOX
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>7" Touch-Screen Monitor</li> <li>SPS-Steuerung Siemens S7-1200</li> <li>Automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen</li> <li>Automatischer Stand-By-Betrieb</li> <li>Drucklose Leitungen in Stand-By</li> <li>Boosterzusatzpumpe</li> <li>60l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Wartungsintervall-Anzeige</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl (lebensmittelecht)</li> <li>7" Touch-Screen Monitor</li> <li>SPS-Steuerung Siemens S7-1200</li> <li>Automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen</li> <li>Automatischer Stand-By-Betrieb</li> <li>Drucklose Leitungen in Stand-By</li> <li>Boosterzusatzpumpe</li> <li>60l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Wartungsintervall-Anzeige</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa		
Max. Druck	200bar/20MPa		
Fördermenge	900-3600l/h		
Düsengröße	4x050		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	27,0kW/50A		
Elektr. Absicherung	3x63A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		-	-
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		213x80x209cm/ -	213x80x209cm/ -

Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickelstahl Pumpenkopf, heißwasserbeständig bis 85°C, Hochleistungs- Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Boosterpumpe zur Ladung der Hochdruckpumpen (Kavitationsvermeidung), automatische Pumpen Zu- und Abschalt-tregelung durch SPS, Totalabschaltung nach 5 bis 600min - einstellbar, mit Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil zur Geräteüberwachung, druckloses Rohrleitungssystem im Stand-By-Betrieb, robuster Ein-Aus Drehschalter - abschließbar.

Art.Nr.	1563	156300
UVP zzgl. MwSt.	27.469,00€	33.019,00€

## KSM4540

Heißwasserbeständig



Gerätetyp		KSM4540	KSM4540-INOX
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>7" Touch-Screen Monitor</li> <li>SPS-Steuerung Siemens S7-1200</li> <li>Automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen</li> <li>Automatischer Stand-By-Betrieb</li> <li>Drucklose Leitungen in Stand-By</li> <li>Boosterzusatzpumpe</li> <li>60l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Wartungsintervall-Anzeige</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl (lebensmittelecht)</li> <li>7" Touch-Screen Monitor</li> <li>SPS-Steuerung Siemens S7-1200</li> <li>Automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen</li> <li>Automatischer Stand-By-Betrieb</li> <li>Drucklose Leitungen in Stand-By</li> <li>Boosterzusatzpumpe</li> <li>60l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Wartungsintervall-Anzeige</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa		
Max. Druck	200bar/20MPa		
Fördermenge	900-4500l/h		
Düsengröße	5x050		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	33,5kW/60,5A		
Elektr. Absicherung	3x80A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		-	-
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		213x80x209cm/ -	213x80x209cm/ -

Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickelstahl Pumpenkopf, heißwasserbeständig bis 85°C, Hochleistungs- Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Boosterpumpe zur Ladung der Hochdruckpumpen (Kavitationsvermeidung), automatische Pumpen Zu- und Abschalt-tregelung durch SPS, Totalabschaltung nach 5 bis 600min - einstellbar, mit Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil zur Geräteüberwachung, druckloses Rohrleitungssystem im Stand-By-Betrieb, robuster Ein-Aus Drehschalter - abschließbar.

Art.Nr.	1564	156400
UVP zzgl. MwSt.	32.319,00€	37.859,00€

# Hochdruckreiniger

## KSM5440

Heißwasserbeständig



Gerätetyp	KSM5440		KSM5440-INOX
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>7" Touch-Screen Monitor</li> <li>SPS-Steuerung Siemens S7-1200</li> <li>Automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen</li> <li>Automatischer Stand-By-Betrieb</li> <li>Drucklose Leitungen in Stand-By</li> <li>Boosterzusatzpumpe</li> <li>60l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Wartungsintervall-Anzeige</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl (Lebensmittelecht)</li> <li>7" Touch-Screen Monitor</li> <li>SPS-Steuerung Siemens S7-1200</li> <li>Automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen</li> <li>Automatischer Stand-By-Betrieb</li> <li>Drucklose Leitungen in Stand-By</li> <li>Boosterzusatzpumpe</li> <li>60l Vorrats-Wassertank</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Wartungsintervall-Anzeige</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa		
Max. Druck	200bar/20MPa		
Fördermenge	900-5400l/h		
Düsengröße	6x050		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	40,0kW/72,5A		
Elektr. Absicherung	3x80A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		-	-
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		213x80x209cm/ -	213x80x209cm/ -

Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickelstahl Pumpenkopf, heißwasserbeständig bis 85°C, Hochleistungs- Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Boosterpumpe zur Ladung der Hochdruckpumpen (Kavitationsvermeidung), automatische Pumpen Zu- und Abschaltregelung durch SPS, Totalabschaltung nach 5 bis 600min - einstellbar, mit Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil zur Geräteüberwachung, druckloses Rohrleitungssystem im Stand-By-Betrieb, robuster Ein-Aus Drehschalter - abschließbar.

Art.Nr.	1565	156500
UVP zzgl. MwSt.	34.169,00€	39.699,00€

## KW1200



Gerätetyp	KW1200 Zapfwellenantrieb		KW1200 Hydraulikmotorantrieb
Antrieb	Zapfwelle: 525U/min - i: 1:1,9		Hydraulikleistung: 36l/min @180bar
Leistungsbedarf	6,5kW/9PS		11kW/15PS
Anbau/Anschluss	Geräteplatte Größe 3 - P.T.O. 1 3/8"		je 2m DN16/BG3 - DN12/BG3
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa	<ul style="list-style-type: none"> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Regeldüse</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschalt pistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Regeldüse</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung</li> </ul>
Max. Druck	200bar/20MPa		
Fördermenge	300-1200l/h		
Düsengröße	070		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1000U/min		
Gewicht netto/mit Verpackung		-	-
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		-	-

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragende Geräte-Platte für Anbau Größe 3, aus robustem Stahlrohr verzinkt und pulverbeschichtet, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, 2-fach Sicherheitssystem, bestehend aus Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Sicherheitsventil, externe Reinigungsmittelzuführung. Zapfwellenantrieb: Vorschaltgetriebe für Hochdruck-Pumpe Größe: 1 1/3" Zapfwelle Hydraulik-Antrieb: Vorlauf DN12 mit Stecker GR3 - Rücklauf DN16 mit Stecker GR3 (drucklos).

Art.Nr.	201	204
UVP zzgl. MwSt.	5.639,00€	6.319,00€

**KD**  
**823**  
Premium



# Hochdruckreiniger

## MP823

Heißwasserbeständig



Gerätetyp	MP823	Wandhalterung	Wandhalterung STR
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	• Lieferung ohne Zubehör	• Lieferung ohne Zubehör
Arbeitsdruck	30-120bar/3-12MPa		
Max. Druck	140bar/14MPa		
Fördermenge	300-720l/h		
Düsengröße	050		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	2,9kW/11,1A		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung	-	-	-
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)	48x33,5x33,5cm/60x40x50cm	-	-

Motor-Pumpenaggregat für den OEM-Einsatz, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel.

Art.Nr.	234667	2980331	2980332
UVP zzgl. MwSt.	2.489,00€	Auf Anfrage	Auf Anfrage

## MP1140

Heißwasserbeständig



Gerätetyp	MP1140	Wandhalterung	Wandhalterung STR
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	• Lieferung ohne Zubehör	• Lieferung ohne Zubehör
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa		
Max. Druck	200bar/20MPa		
Fördermenge	300-1000l/h		
Düsengröße	050		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	6,5kW/11,7A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung	54kg/63kg	-	-
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)	71,5x41,5x38cm/80x60x56,5cm	-	-

Motor-Pumpenaggregat für den OEM-Einsatz, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel.

Art.Nr.	234660	2980331	2980332
UVP zzgl. MwSt.	3.179,00€	Auf Anfrage	Auf Anfrage

# Hochdruckreiniger

**HSC823**



**Gerätetyp**

**HSC823**

**HSC823-INOX**

Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Etronic II - Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl (lebensmittelecht)</li> <li>Etronic II - Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-140bar/3-14MPa		
Max. Druck	160bar/16MPa		
Fördermenge	300-720l/h		
Düsengröße	045		
Heißwasserzuleistung	30-98°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	3,4kW/15A		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		301kg/318kg	300kg/317kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm	122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, 20mm PU-Schall- und Wärmedämmung, thermostatische Chassis-Elektro Heizung 80W, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, optische Flammenüberwachung mit Fozelle und Störleuchte), 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, integrierter Brennstofftank 60l, Stauraum für 2x20l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel.

<b>Art.Nr.</b>	52601	526010
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	6.439,00€	7.739,00€



# Hochdruckreiniger

## HSC1140



### Gerätetyp

	HSC1140	HSC1140-INOX
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa	
Max. Druck	200bar/20MPa	
Fördermenge	300-1000l/h	
Düsengröße	055	
Heißwasserzuleistung	30-98°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	6,5kW/12,2A	
Elektr. Absicherung	3x16A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung	301kg/318kg	300kg/317kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)	122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm	122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, 20mm PU-Schall- und Wärmedämmung, thermostatische Chassis-Elektro Heizung 80W, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, optische Flammenüberwachung mit Fozelle und Störleuchte), 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, integrierter Brennstofftank 60l, Stauraum für 2x20l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel.

Art.Nr.	52702	527
UVP zzgl. MwSt.	7.449,00€	8.749,00€

## HSC1240



### Gerätetyp

	HSC1240	HSC1240-INOX
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	
Arbeitsdruck	30-160bar/3-16MPa	
Max. Druck	180bar/18MPa	
Fördermenge	300-1200l/h	
Düsengröße	070	
Heißwasserzuleistung	30-98°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	7,6kW/14,1A	
Elektr. Absicherung	3x16A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung	301kg/318kg	300kg/317kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)	122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm	122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, 20mm PU-Schall- und Wärmedämmung, thermostatische Chassis-Elektro Heizung 80W, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, optische Flammenüberwachung mit Fozelle und Störleuchte), 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, integrierter Brennstofftank 60l, Stauraum für 2x20l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel.

Art.Nr.	52801	528
UVP zzgl. MwSt.	7.739,00€	9.039,00€

# Hochdruckreiniger

## HSC840-INOX 24kW



HSC840-INOX 24kW

Gerätetyp		
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl (lebensmittelecht)</li> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-130bar/3-13MPa	
Max. Druck	150bar/15MPa	
Fördermenge	300-720l/h	
Düsengröße	045	
Heizleistung	24kW	
Heißwasserleistung	30-80°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	28,8kW/44,2A	
Elektr. Absicherung	3x50A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung		264kg/281kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm
<p>Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Edelstahl, geeignet für Bodenaufstellung, 20mm PU-Schall- und Wärmedämmung, thermostatische Chassis-Elektro Heizung 80W, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Stauraum für 2x20l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel.</p>		
Art.Nr.		531
UVP zzgl. MwSt.		12.549,00€

## HSC1140-INOX 30kW



HSC1140-INOX 30kW

Gerätetyp		
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl (lebensmittelecht)</li> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-165bar/3-16,5MPa	
Max. Druck	185bar/18,5MPa	
Fördermenge	300-1000l/h	
Düsengröße	055	
Heizleistung	30kW	
Heißwasserleistung	30-80°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	36,5kW/57,0A	
Elektr. Absicherung	3x63A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung		292kg/309kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm
<p>Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Edelstahl, geeignet für Bodenaufstellung, 20mm PU-Schall- und Wärmedämmung, thermostatische Chassis-Elektro Heizung 80W, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Stauraum für 2x20l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel.</p>		
Art.Nr.		533
UVP zzgl. MwSt.		13.339,00€

# Hochdruckreiniger

## HSC1140-INOX Gas



HSC1140-INOX Gas

### Gerätetyp

Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl (lebensmittelecht)</li> <li>Etronic I - Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Drehgelenk</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-165bar/3-16,5MPa	
Max. Druck	185bar/18,5MPa	
Fördermenge	300-1000l/h	
Düsengröße	055	
Max. Zulauftemperatur	30-70°	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Heizleistung	50kW Gas	
Anschlussleistung	6,5kW/11,7A	
Elektr. Absicherung	3x16A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung		313kg/330kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm
<p>Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Edelstahl, geeignet für Bodenaufstellung, 20mm PU-Schall- und Wärmedämmung, thermostatische Chassis-Elektro Heizung 80W, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Gasbrenner gem. DIN EN 15502-2-1 (Erdgas oder LPG) und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By-System für Heizung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Stauraum für 2x20l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel.</p>		
Art.Nr.		52701
UVP zzgl. MwSt.		14.889,00€

## Zusatzkit: integrierte Schlauchtrommel für HSC

**NEU!**



### Zusatzkit: integrierter Schlauchtrommel für HSC

- Schlauchtrommel für 20m HD-Schlauch Edelstahl (lebensmittelecht)
- Automatische Schlauch-Arretierung mit Rückzug
- 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar mit einseitigem Knickschutz
- Edelstahl Schlauchdurchführung mit Führungsrollen
- Lanzenköcher ohne Ablauf (zum nachträglichen Einbau in die Geräteserie HSC)

Art.Nr. 265300

UVP zzgl. MwSt. 2.500,09€

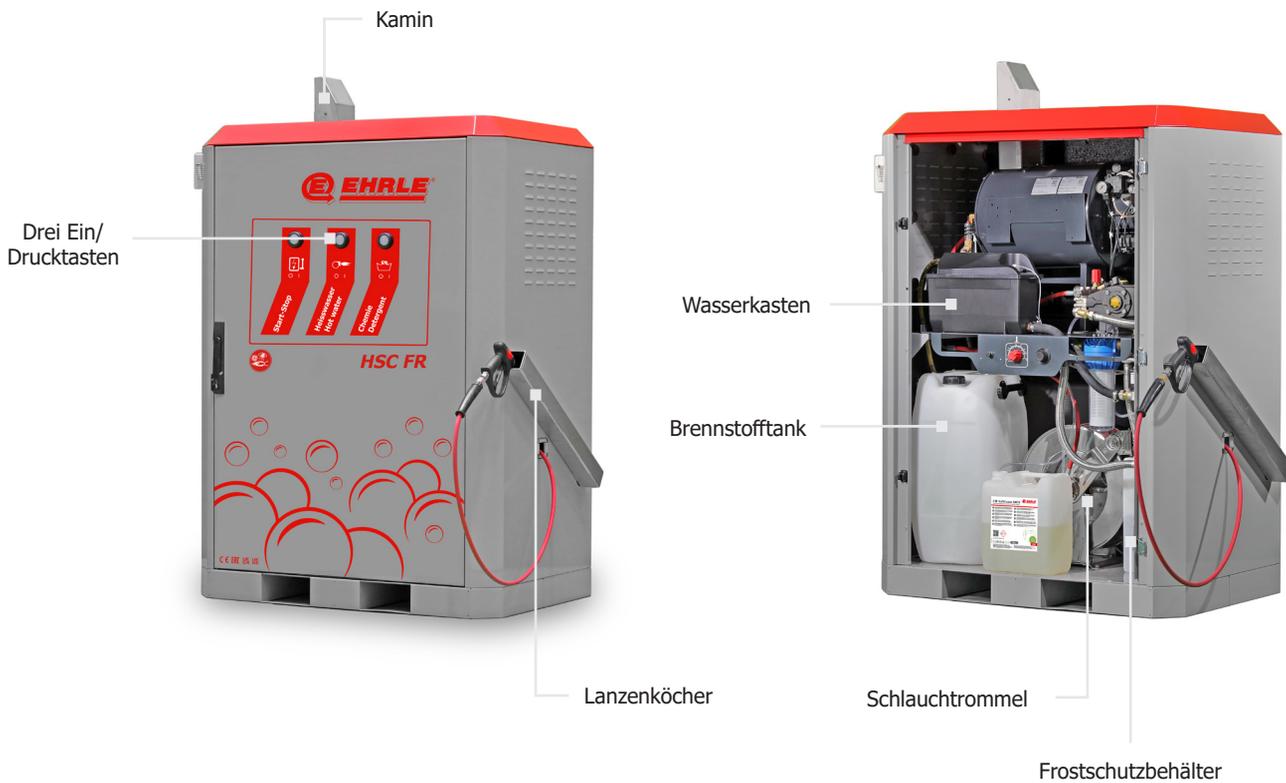


HEIßWASSER | STATIONÄR | FROSTSCHUTZ

# Hochdruckreiniger Frostschutz

**NEU!**

**SERIE HSC FR**



**Erhältlich:**  
ölbeheizt oder elektrisch beheizt



**Anti Frost Kreislaufsystem**

# Hochdruckreiniger

## HSC1140 FR ÖL

NEU!



Gerätetyp	HSC1140 FR ÖL		HSC1140-INOX FR ÖL	
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geeignet für Winterbetrieb bis -15°C Außentemperatur</li> <li>Frostschutz-Kreislaufsystem mit internem WAB</li> <li>Edelstahl Lanzenköcher mit Frostschutzwasser-Rückführung in den WAB</li> <li>SPS zur Steuerung des Frostschutzkreislauf-Systems mit Druckentlastung</li> <li>Etronic II – Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Niederdruck-Leckage</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> <li>Empfehlung: Einbau-Kit – automatische Schlauchtrommel mit 20m HD-Schlauch – optional</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geräteausführung: Edelstahl (lebensmittelecht)</li> <li>Geeignet für Winterbetrieb bis -15°C Außentemperatur</li> <li>Frostschutz-Kreislaufsystem mit internem WAB</li> <li>Edelstahl Lanzenköcher mit Frostschutzwasser-Rückführung in den WAB</li> <li>SPS zur Steuerung des Frostschutzkreislauf-Systems mit Druckentlastung</li> <li>Etronic II – Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Niederdruck-Leckage</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> <li>Empfehlung: Einbau-Kit – automatische Schlauchtrommel mit 20m HD-Schlauch – optional</li> </ul>	
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa			
Max. Druck	200bar/20MPa			
Fördermenge	300-1000l/h			
Düsengröße	055			
Heißwasserleistung	30-98°C			
Pumpendrehzahl	1400U/min			
Anschlussleistung	7,5kW/13,7A			
Elektr. Absicherung	3x16A träge			
Gewicht netto/mit Verpackung				301kg/318kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm	122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm	

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, 20mm PU-Schall- und Wärmedämmung, thermostatische Chassis-Elektro Heizung 80W, thermostatisch und SPS gesteuertes Frostschutz-Kreislauf-System mit Frostschutzwasser-Rückführung in den internen WAB 40ltr, betriebssicher bis -15°C Außentemperatur, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 5min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, optische Flammenüberwachung mit Fotozelle und Störleuchte), 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, integrierter Brennstofftank 60l, Stauraum für 2x20l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Druckschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel.

Art.Nr.	527002	527001
UVP zzgl. MwSt.	11.769,00€	13.069,00€

## HSC1240 FR ÖL

NEU!



Gerätetyp	HSC1240 FR ÖL		HSC1240-INOX FR ÖL	
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geeignet für Winterbetrieb bis -15°C Außentemperatur</li> <li>Frostschutz-Kreislaufsystem mit internem WAB</li> <li>Edelstahl Lanzenköcher mit Frostschutzwasser-Rückführung in den WAB</li> <li>SPS zur Steuerung des Frostschutzkreislauf-Systems mit Druckentlastung</li> <li>Etronic II – Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Niederdruck-Leckage</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> <li>Empfehlung: Einbau-Kit – automatische Schlauchtrommel mit 20m HD-Schlauch – optional</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geräteausführung: Edelstahl (lebensmittelecht)</li> <li>Geeignet für Winterbetrieb bis -15°C Außentemperatur</li> <li>Frostschutz-Kreislaufsystem mit internem WAB</li> <li>Edelstahl Lanzenköcher mit Frostschutzwasser-Rückführung in den WAB</li> <li>SPS zur Steuerung des Frostschutzkreislauf-Systems mit Druckentlastung</li> <li>Etronic II – Gerätesteuerung</li> <li>10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>Abschaltpistole mit Niederdruck-Leckage</li> <li>Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> <li>Empfehlung: Einbau-Kit – automatische Schlauchtrommel mit 20m HD-Schlauch – optional</li> </ul>	
Arbeitsdruck	30-160bar/3-16MPa			
Max. Druck	180bar/18MPa			
Fördermenge	300-1200l/h			
Düsengröße	070			
Heißwasserleistung	30-98°C			
Pumpendrehzahl	1400U/min			
Anschlussleistung	7,6kW/14,1A			
Elektr. Absicherung	3x16A träge			
Gewicht netto/mit Verpackung				301kg/318kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm	122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm	

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, 20mm PU-Schall- und Wärmedämmung, thermostatische Chassis-Elektro Heizung 80W, thermostatisch und SPS gesteuertes Frostschutz-Kreislauf-System mit Frostschutzwasser-Rückführung in den internen WAB 40ltr, betriebssicher bis -15°C Außentemperatur, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 5min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, optische Flammenüberwachung mit Fotozelle und Störleuchte), 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, integrierter Brennstofftank 60l, Stauraum für 2x20l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Druckschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel.

Art.Nr.	528002	528001
UVP zzgl. MwSt.	12.059,00€	13.359,00€

# Hochdruckreiniger

## HSC840-INOX FR 24kW

Elektrisch beheizt




### HSC840-INOX FR 24kW

Gerätetyp		
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geräteausführung: Edelstahl (lebensmittelecht)</li> <li>• Hochdruckreiniger zur Aussenaufstellung für den Ganzjahresbetrieb</li> <li>• Geeignet für Winterbetrieb bis -15°C Außentemperatur</li> <li>• Frostschutz-Kreislaufsystem mit internem WAB</li> <li>• Edelstahl Lanzenkocher mit Frostschutzwasser-Rückführung in den WAB</li> <li>• SPS zur Steuerung des Frostschutzkreislauf-Systems mit Druckentlastung</li> <li>• Etronic I – Gerätesteuerung</li> <li>• 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>• Abschaltpistole mit Niederdruck-Leckage</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> <li>• Empfehlung: Einbau-Kit – automatische Schlauchtrommel mit 20m HD-Schlauch – optional</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-130bar/3-13MPa	
Max. Druck	150bar/15MPa	
Fördermenge	300-720l/h	
Düsengröße	045	
Heizleistung	24kW	
Heißwasserleistung	30-80°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	28,8kW/44,2A	
Elektr. Absicherung	3x50A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung		264kg/281kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm
<p>Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Edelstahl, geeignet für Bodenaufstellung, 20mm PU-Schall- und Wärmedämmung, thermostatische Chassis-Elektro Heizung 80W, thermostatisch und SPS gesteuertes Frostschutz-Kreislauf-System mit Frostschutzwasser-Rückführung in den internen WAB 40ltr, betriebssicher bis -15°C Außentemperatur, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Stauraum für 2x20l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Druckschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel.</p>		
Art.Nr.		531001
UVP zzgl. MwSt.		16.869,00€

# Hochdruckreiniger

**HSC1140-INOX FR 30kW**

**NEU!**



Gerätetyp		HSC1140-INOX FR 30kW
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geräteausführung: Edelstahl (lebensmittelecht)</li> <li>• Hochdruckreiniger zur Außenaufstellung für den Ganzjahresbetrieb</li> <li>• Geeignet für Winterbetrieb bis -15°C Aussentemperatur</li> <li>• Frostschutz-Kreislaufsystem mit internem WAB</li> <li>• Edelstahl Lanzenköcher mit Frostschutzwasser-Rückführung in den WAB</li> <li>• SPS zur Steuerung des Frostschutzkreislauf-Systems mit Druckentlastung</li> <li>• Etronic I – Gerätesteuerung</li> <li>• 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar</li> <li>• Abschaltpistole mit Niederdruck-Leckage</li> <li>• Strahlrohr 900mm mit Düsenchutz</li> <li>• Edelstahl-Flachstrahldüse 25°</li> <li>• Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4</li> <li>• Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung</li> <li>• Empfehlung: Einbau-Kit – automatische Schlauchtrommel mit 20m HD-Schlauch – optional</li> </ul>
Arbeitsdruck	30-165bar/3-16,5MPa	
Max. Druck	185bar/18,5MPa	
Fördermenge	300-1000l/h	
Düsengröße	055	
Heizleistung	30kW	
Heißwasserleistung	30-80°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	36,5kW/57,0A	
Elektr. Absicherung	3x63A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung	292kg/309kg	
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)	122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm	
<p>Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Edelstahl, geeignet für Bodenaufstellung, 20mm PU-Schall- und Wärmedämmung, thermostatische Chassis-Elektro Heizung 80W, thermostatisch und SPS gesteuertes Frostschutz-Kreislauf-System mit Frostschutzwasser-Rückführung in den internen WAB 40ltr, betriebsicher bis -15°C Außentemperatur, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Stauraum für 2x20l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Druckschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel.</p>		
Art.Nr.	533004	
UVP zzgl. MwSt.	17.659,00€	

## Zusatzkit: integrierte Schlauchtrommel für HSC FR

**NEU!**



### Zusatzkit: integrierte Schlauchtrommel für HSC Frostschutz

- Schlauchtrommel für 20m HD-Schlauch Edelstahl (lebensmittelecht)
- Automatische Schlauch-Arretierung mit Rückzug
- 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar mit einseitigem Knickschutz
- Edelstahl Schlauchdurchführung mit Führungsrollen

Art.Nr. 265301

UVP zzgl. MwSt. 2.268,17€



# Hochdruckschläuche

## Schlauchtrommel- Anbausatz



## Wandbefestigung für Schlauchtrommel



### Schlauchtrommel ohne HD-Schlauch

Für Serie HD Etronic I, HD Etronic II, KDB/KDD, HDB/HDD mit Geräteverbindungsschlauch und Rohrbügel-Montage-Set.

<b>Art.Nr.</b>	200009
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

### Lackiert

### INOX

Zur einfachen Befestigung der Schlauchtrommel an der Wand.

<b>Art.Nr.</b>	211602	211600
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage	Auf Anfrage

## Schlauchtrommel- Anbausätze



### Schlauchtrommel mit HD-Schlauch    15m HD-Schlauch - DN08    20m HD-Schlauch - DN08    30m HD-Schlauch - DN08

Für Serie HD Etronic I, HD Etronic II, KDB/KDD, HDB/HDD mit verschiedenen HD-Schlauchlängen einschließlich Geräteverbindungsschlauch und Rohrbügel-Montage-Set.

<b>Art.Nr.</b>	200151	200200	200300
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage

## Hochdruckschläuche DN06 mit beidseitigem Knickschutz



## Hochdruckschläuche DN06 mit einseitigem Knickschutz für Schlauchtrommel



### 10m HD-Schlauch    15m HD-Schlauch

Gummi-Stahl-Gewebe rot DN06, 250bar, 150°C, M22 x 1,5, beidseitige Handverschraubung.

<b>Art.Nr.</b>	200505	200506
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage	Auf Anfrage

### 10m HD-Schlauch    15m HD-Schlauch

Gummi-Stahl-Gewebe rot DN06, 250bar, 150°C, M22 x 1,5, beidseitige Handverschraubung.

<b>Art.Nr.</b>	200504	200503
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage	Auf Anfrage

## Hochdruckschläuche DN08 mit beidseitigem Knickschutz



### 10m HD-Schlauch    15m HD-Schlauch    20m HD-Schlauch    30m HD-Schlauch

Gummi-Stahl-Gewebe rot DN08, 315bar, 150°C, M22 x 1,5, beidseitige Handverschraubung.

<b>Art.Nr.</b>	2000	2035	2153	2519
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage

# Hochdruckschläuche

## Hochdruckschläuche DN08 mit einseitigem Knickschutz für Schlauchtrommel



10m HD-Schlauch



15m HD-Schlauch



20m HD-Schlauch



30m HD-Schlauch

Gummi-Stahl-Gewebe rot DN08, 315bar, 150°C, M22 x 1,5, beidseitige Handverschraubung, einseitiger Knickschutz.

<b>Art.Nr.</b>	200001	200002	200003	25191
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage

## Hochdruckschläuche Standard DN10 mit beiseitigem Knickschutz



10m HD-Schlauch



15m HD-Schlauch



20m HD-Schlauch



30m HD-Schlauch



40m HD-Schlauch

Gummi-Stahl-Gewebe rot DN10, 315bar, 150°C, M22 x 1,5, beidseitige Handverschraubung, beidseitiger Knickschutz.

<b>Art.Nr.</b>	200507	200508	200509	200510	200511
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage				

## Hochdruckschläuche DN10 mit einseitigem Knickschutz für Schlauchtrommel



10m HD-Schlauch



15m HD-Schlauch



20m HD-Schlauch



30m HD-Schlauch



40m HD-Schlauch

Gummi-Stahl-Gewebe rot DN10, 315bar, 150°C, M22 x 1,5, beidseitige Handverschraubung, einseitiger Knickschutz.

<b>Art.Nr.</b>	200512	200513	200514	200515	200516
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage				

## Hochdruckschlauch Lebensmittelausführung DN08 mit einseitigem Knickschutz für Schlauchtrommel



10m HD-Schlauch



15m HD-Schlauch



20m HD-Schlauch



30m HD-Schlauch

Gummi-Stahl-Gewebe blau DN08, abriebfest, resistent gegen tierische Fette, 315bar, 150°C, M22 x 1,5, beidseitige Handverschraubung, einseitiger Knickschutz.

<b>Art.Nr.</b>	252105	252106	252107	252108
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage

# Hochdruckschläuche

## Hochdruckschlauch Lebensmittelausführung DN08 mit beidseitigem Knickschutz



10m HD-Schlauch



15m HD-Schlauch



20m HD-Schlauch



30m HD-Schlauch

Gummi-Stahl-Gewebe blau DN08, abriebfest, resistent gegen tierische Fette, 315bar, 150°C, M22 x 1,5, beidseitige Handverschraubung, beidseitiger Knickschutz.

<b>Art.Nr.</b>	252104	252101	252102	252103
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage

### Den passenden Schlauch für jede Fördermenge:

**Hochdruckschlauch DN06** ▶ bis max. 10l/min oder 600l/h, max. 250bar, 150°C

**Hochdruckschlauch DN08** ▶ bis max. 25l/min oder 1500l/h, max. 315bar, 150°C

**Hochdruckschlauch DN10** ▶ bis max. 40l/min oder 2400l/h, max. 315bar, 150°C

### Kundeninformation:

Die max. Lebensdauer der HD-Schläuche liegt bei **max. 72 Monaten (6 Jahren)** ab Herstellungsdatum. Die max. Verwendungsdauer in der Anwendung bei **48 Monaten (4 Jahren)** ab Inbetriebnahme.





CE

**EHRLE**  
www.ehrle.com  
The better way to clean

# Hochdruckdüsen



## Flachstrahldüse INOX - 3er Set

Art. Nr.			
	200312 Auf Anfrage		<b>25030</b>
	200314 Auf Anfrage		<b>25035</b>
	200316 Auf Anfrage		<b>25040</b>
	200318 Auf Anfrage		<b>25043</b>
	200410 Auf Anfrage		<b>25045</b>
	200413 Auf Anfrage		<b>25050</b>
	200415 Auf Anfrage		<b>25055</b>
	200417 Auf Anfrage		<b>25060</b>
	200419 Auf Anfrage		<b>25070</b>
	200425 Auf Anfrage		<b>25100</b>
	200427 Auf Anfrage		<b>25150</b>

## Flachstrahldüse INOX - 12er Set

	200313 Auf Anfrage		<b>25030</b>
	200315 Auf Anfrage		<b>25035</b>
	200317 Auf Anfrage		<b>25040</b>
	200319 Auf Anfrage		<b>25043</b>
	200412 Auf Anfrage		<b>25045</b>
	200414 Auf Anfrage		<b>25050</b>
	200416 Auf Anfrage		<b>25055</b>
	200418 Auf Anfrage		<b>25060</b>
	200420 Auf Anfrage		<b>25070</b>
	200426 Auf Anfrage		<b>25100</b>
	200428 Auf Anfrage		<b>25150</b>



# Lanzen-Düsen Kombinationen



**Schnellkupplungssystem mit R 1/4" IG**  
Art.Nr. 394002



**Schnellkupplungssystem mit R 1/4" AG INOX**  
Art.Nr. 394022



**Strahlrohr 700mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4" AG INOX**  
Art.Nr. 3304



**Strahlrohr 900mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4" AG INOX**  
Art.Nr. 3305



**Düsenschutz 1/4" IG INOX**  
Art.Nr. 202902



**Regeldüse 1/4" IG INOX**  
Art.Nr. 2789



**Düsenschutz 1/4" IG INOX**  
Art.Nr. 202902



**Regeldüse 1/4" IG INOX**  
Art.Nr. 2789



**Düsenschutz 1/4" IG INOX**  
Art.Nr. 202902



**Regeldüse 1/4" IG INOX**  
Art.Nr. 2789



**Flachstrahldüse INOX**

Art.Nr. 900000

Art.Nr. 900001

Art.Nr. 900022

Art.Nr. 900033

Art.Nr. 900044

Art.Nr. 900055

■	<b>25030</b>	910001	910011	900021	900031	900041	900051
■	<b>25035</b>	900002	900012	910022	900032	900042	900052
■	<b>25040</b>	900003	900013	900023	910033	900043	900053
■	<b>25043</b>	900004	900014	900024	900034	910044	900054
■	<b>25045</b>	900005	900015	900025	900035	900045	910055
■	<b>25050</b>	900006	900016	900026	900036	900046	900056
■	<b>25055</b>	910006	910007	910008	910009	910010	910111
■	<b>25060</b>	900277	900278	900279	900011	900101	900102
■	<b>25070</b>	900008	900018	900028	900038	900048	900058
■	<b>25100</b>	900009	900019	900029	900039	900049	900059
■	<b>25150</b>	900010	900020	900030	900040	900050	900060



**Abschaltpistole Standard 280bar, 30l/min, 150°C, mit Schnellkupplungssystem**  
Art.Nr. 330010 (optional zu bestellen)



**Abschaltpistole Premium Soft Touch 360bar, 40l/min, 150°C, mit Schnellkupplungssystem**  
Art.Nr. 330020 (optional zu bestellen)



**Strahlrohr 1200mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4\"**  
Art.Nr. 3306



**Strahlrohr 1500mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4\"**  
Art.Nr. 3309



**Strahlrohr 1800mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4\"**  
Art.Nr. 3311



**Strahlrohr 2000mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4\"**  
Art.Nr. 3312



**Düsenschutz 1/4\"**  
Art.Nr. 202902



**Regeldüse 1/4\"**  
Art.Nr. 2789



**Düsenschutz 1/4\"**  
Art.Nr. 202902



**Regeldüse 1/4\"**  
Art.Nr. 2789



**Düsenschutz 1/4\"**  
Art.Nr. 202902



**Regeldüse 1/4\"**  
Art.Nr. 2789



**Düsenschutz 1/4\"**  
Art.Nr. 202902



**Regeldüse 1/4\"**  
Art.Nr. 2789



Art.Nr. 900066



Art.Nr. 900077



Art.Nr. 900088



Art.Nr. 900099



Art.Nr. 900110



Art.Nr. 900121



Art.Nr. 900132



Art.Nr. 900143

900061	900071	900081	900091	900111	900122	910133	900144
900062	900072	900082	900092	900112	900123	900134	900145
900063	900073	900083	900093	900113	900124	900135	900146
900064	900074	900084	900094	900114	900125	900136	900147
900065	900075	900085	900095	900115	900126	900137	900148
910066	900076	900086	900096	900116	900127	900138	900149
910112	910113	910114	910115	910116	910117	910118	910119
900103	910234	9000105	9000106	900107	900108	900109	900280
900068	900078	910088	900098	900118	900129	900140	900151
900069	900079	900089	910099	900119	900130	900141	900152
900070	900080	900090	900100	900120	900131	900142	900153

# Lanzen-Düsen Kombinationen



**Schnellkupplungssystem  
mit R 1/4" IG**  
Art.Nr. 394002



**Schnellkupplungssystem  
mit R 1/4" AG INOX**  
Art.Nr. 394022



**Strahlrohr 700mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4" AG INOX**  
Art.Nr. 3304



**Strahlrohr 900mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4" AG INOX**  
Art.Nr. 3305



**Rotordüse bis 840l/h, max. 200bar**

 <b>030</b> (Art. Nr. 361600)	900172	900178	900184
 <b>035</b> (Art. Nr. 361601)	900173	900179	900185
 <b>040</b> (Art. Nr. 361604)	900174	900180	900186
 <b>043</b> (Art. Nr. 232702)	900175	900181	900187
 <b>045</b> (Art. Nr. 2327)	900176	900182	900188
 <b>050</b> (Art. Nr. 232701)	900177	900183	900189



**Rotordüse bis 900-1800l/h, max. 350bar**

 <b>035</b> (Art. Nr. 2326)	900214	900223	900232
 <b>040</b> (Art. Nr. 299301)	900215	900224	900233
 <b>043</b> (Art. Nr. 299300)	900216	900225	900234
 <b>045</b> (Art. Nr. 2993)	900217	900226	900235
 <b>050</b> (Art. Nr. 299302)	900218	900227	900236
 <b>065</b> (Art. Nr. 361666)	900219	900228	900237
 <b>070</b> (Art. Nr. 361606)	900220	900229	900238
 <b>100</b> (Art. Nr. 361607)	900221	900230	900239
 <b>120</b> (Art. Nr. 361614)	911364	911365	911366
 <b>150</b> (Art. Nr. 361665)	900222	900231	900240



**Abschalt pistole Standard 280bar, 30l/min, 150°C, mit Schnellkupplungssystem**  
Art.Nr. 330010 (optional zu bestellen)



**Abschalt pistole Premium Soft Touch 360bar, 40l/min, 150°C, mit Schnellkupplungssystem**  
Art.Nr. 330020 (optional zu bestellen)



**Strahlrohr 1200mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4\"**  
Art.Nr. 3306



**Strahlrohr 1500mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4\"**  
Art.Nr. 3309



**Strahlrohr 1800mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4\"**  
Art.Nr. 3311



**Strahlrohr 2000mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4\"**  
Art.Nr. 3312



900190



900196



900202



900208

900191

900197

900203

900209

900192

900198

900204

900210

900193

900199

900205

900211

900194

900200

900206

900212

900195

900201

900207

900213



900241



900250



900259



900268

900242

900251

900260

900269

900243

900252

900261

900270

900244

900253

900262

900271

900245

900254

900263

900272

900246

900255

900264

900273

900247

900256

900265

900274

900248

900257

900266

900275

911367

911368

911369

911370

900249

900258

900267

900276

# Kombinationen



**Schnellkupplungssystem  
mit R 1/4\"/>**

Art.Nr. 394002



**Strahlrohr 700mm, 15° abgewinkelt  
mit Schnellkupplungssystem  
mit R 1/4\"/>**

Art.Nr. 3304



**Strahlrohr 900mm, 15° abgewinkelt  
mit Schnellkupplungssystem mit  
R 1/4\"/>**

Art.Nr. 3305

**Dampfdüse max. 150°C, 1/4\"/>**

Art.Nr. 2194



Nassdampfdüse für  
Heißwassergeräte mit  
Dampfstufe max. 25bar.

900154

900157

**Flächenwaschbürste**

Art.Nr. 238211



Flächenwaschbürste mit Naturhaar  
6cm, mit Gummieinfassung  
zum Schutz gegen Beschädigungen  
am Reinigungsobjekt.

900155

900158

**Rotierende Waschbürste**

Art.Nr. 2282



Rotierende Waschbürste  
mit Naturhaar 5cm, mit  
Gummieinfassung zum Schutz  
gegen Beschädigungen am  
Reinigungsobjekt.

900156

900159



**Abschaltpistole Standard 280bar, 30l/min, 150°C, mit Schnellkupplungssystem**  
Art.Nr. 330010 (optional zu bestellen)



**Abschaltpistole Premium Soft Touch 360bar, 40l/min, 150°C, mit Schnellkupplungssystem**  
Art.Nr. 330020 (optional zu bestellen)



**Strahlrohr 1200mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4\"**  
Art.Nr. 3306



**Strahlrohr 1500mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4\"**  
Art.Nr. 3309



**Strahlrohr 1800mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4\"**  
Art.Nr. 3311



**Strahlrohr 2000mm, 15° abgewinkelt mit Schnellkupplungssystem mit R 1/4\"**  
Art.Nr. 3312



900160

900163

900166

900169



900161

900164

900167

900170



900162

900165

900168

900171



# Wasch- und Pflegezusätze



SoftFoam Set mit Düse

<b>Art.Nr.</b>	<b>Ø1,00   411502</b>
<b>Art.Nr.</b>	<b>Ø1,25   411503</b>



CW SoftFoam INEX  
Karton á 6 Flaschen

<b>Art.Nr.</b>	<b>410105</b>
----------------	---------------



CW SoftFoam PLUS  
Karton á 6 Flaschen

<b>Art.Nr.</b>	<b>410109</b>
----------------	---------------



CW SoftFoam XP  
Karton á 6 Flaschen

<b>Art.Nr.</b>	<b>410113</b>
----------------	---------------



High-Level Schaumwachs CW UltraProtection  
Karton á 6 Flaschen

<b>Art.Nr.</b>	<b>410120</b>
----------------	---------------



Ablauftrockner CW SuperFinish  
Karton á 6 Flaschen

<b>Art.Nr.</b>	<b>410112</b>
----------------	---------------



Felgenreiniger CW WheelCleaner  
Karton á 20 Sprühflaschen

<b>Art.Nr.</b>	<b>410101</b>
----------------	---------------



Reinigungspulver CW ActivePower Pearl MicroPowder  
INEX, PLUS oder XP | 1 Sack á 20kg

<b>Art.Nr.</b>	<b>INEX: 410117</b>
	<b>PLUS: 410118</b>
	<b>XP: 410119</b>

# Sonderzubehör



Kaminübergang HSC-Geräte eckig 190mm / rund 360mm

<b>Art.Nr.</b>	<b>800163</b>
----------------	---------------



Kaminübergang HD-Geräte eckig 100mm / rund 360mm

<b>Art.Nr.</b>	<b>800164</b>
----------------	---------------



Kaminadapter HSC ÖL / eckig

<b>Art.Nr.</b>	<b>800193</b>
----------------	---------------



Kaminadapter-Einheit SW/SWP Öl für bauseitigen Kamin Ø150mm

<b>Art.Nr.</b>	<b>800187</b>
----------------	---------------



Schlauchverbindung T-Stück M22 x 1.5

<b>Art.Nr.</b>	<b>2498</b>
----------------	-------------



Schlammsauger mit 5m Spiralschlauch Ø38mm zum Einsatz als Schmutzwassersauger, Saughöhe max. 4m, Saugleistung ca. 8000-18000 l/h

<b>Art.Nr.</b>	<b>41104</b>
----------------	--------------



Sandstrahleinrichtung Nassstrahleinrichtung mit Keramikdüse, Saugschlauch und Strahlanze für diverse Strahlmittel

<b>Art.Nr.</b>	<b>41068</b>
----------------	--------------



Doppelstrahlrohr mit Handgriff zur stufenlosen Druckregelung an der Waschplatzausrüstung (Niederdruckdüse serienmäßig)

<b>Art.Nr.</b>	<b>33031</b>
----------------	--------------





# Flächenreiniger



Flächenreiniger Edelstahl Ø 300mm mit  
2 Flachstrahldüsen 1503 3-rädrig

<b>Art.Nr.</b>	<b>394078</b>
----------------	---------------



Flächenreiniger Edelstahl Ø 410mm mit  
2 Flachstrahldüsen 1503 3-rädrig

<b>Art.Nr.</b>	<b>394079</b>
----------------	---------------



Flächenreiniger Edelstahl Ø 520mm mit  
2 Flachstrahldüsen 1503 4-rädrig

<b>Art.Nr.</b>	<b>394080</b>
----------------	---------------

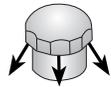


Flächenreiniger Edelstahl Ø 520mm mit  
2 Flachstrahldüsen 1503 3-rädrig luftbereit

<b>Art.Nr.</b>	<b>394081</b>
----------------	---------------

# Rohrreinigungsschläuche

## Mit Ziehöse 3-fach



1/8" IG



Hochdruckschlauch Thermoplastgewebe, rot, DN05, 1/8" AG, 250bar, 60°C, Schnellkupplungssystem

Hochdruckschlauch Thermoplastgewebe, rot, DN06, 1/8" AG, 250bar, 100°C, Schnellkupplungssystem

	10m Art.Nr. 264707 Auf Anfrage	15m Art.Nr. 264708 Auf Anfrage	20m Art.Nr. 264709 Auf Anfrage	10m Art.Nr. 264710 Auf Anfrage	15m Art.Nr. 264711 Auf Anfrage	20m Art.Nr. 264712 Auf Anfrage
<b>030</b> (Art.Nr. 247901) Auf Anfrage	911000 Auf Anfrage	911009 Auf Anfrage	911018 Auf Anfrage	911027 Auf Anfrage	911036 Auf Anfrage	911045 Auf Anfrage
<b>034</b> (Art.Nr. 247902) Auf Anfrage	911001 Auf Anfrage	911010 Auf Anfrage	911019 Auf Anfrage	911028 Auf Anfrage	911037 Auf Anfrage	911046 Auf Anfrage
<b>040</b> (Art.Nr. 247903) Auf Anfrage	911002 Auf Anfrage	911011 Auf Anfrage	911020 Auf Anfrage	911029 Auf Anfrage	911038 Auf Anfrage	911047 Auf Anfrage

1/4" IG



Hochdruckschlauch Thermoplastgewebe, rot, DN06, 1/4" AG, 250bar, 100°C, Schnellkupplungssystem

	10m Art.Nr. 264713 Auf Anfrage	15m Art.Nr. 264714 Auf Anfrage	20m Art.Nr. 264715 Auf Anfrage
<b>045</b> (Art.Nr. 247913) Auf Anfrage	911057 Auf Anfrage	911066 Auf Anfrage	911075 Auf Anfrage
<b>050</b> (Art.Nr. 247914) Auf Anfrage	911058 Auf Anfrage	911067 Auf Anfrage	911076 Auf Anfrage
<b>065</b> (Art.Nr. 247915) Auf Anfrage	911059 Auf Anfrage	911068 Auf Anfrage	911077 Auf Anfrage

3/8" IG



Hochdruckschlauch Thermoplastgewebe, rot, DN08, 3/8" AG, 315bar, 150°C, Schnellkupplungssystem

	10m Art.Nr. 264716 Auf Anfrage	15m Art.Nr. 264717 Auf Anfrage	20m Art.Nr. 264718 Auf Anfrage
<b>150</b> (Art.Nr. 247927) Auf Anfrage	911089 Auf Anfrage	911099 Auf Anfrage	911098 Auf Anfrage

# Rohrreinigungsschläuche

**Mit Bohr-Zieh-Düse 3-fach**



1/8" IG



Hochdruckschlauch Thermoplastgewebe, rot, DN05, 1/8" AG, 250bar, 60°C, Schnellkupplungssystem

Hochdruckschlauch Thermoplastgewebe, rot, DN06, 1/8" AG, 250bar, 100°C, Schnellkupplungssystem

		<b>10m</b> Art.Nr. 264707 Auf Anfrage	<b>15m</b> Art.Nr. 264708 Auf Anfrage	<b>20m</b> Art.Nr. 264709 Auf Anfrage	<b>10m</b> Art.Nr. 264710 Auf Anfrage	<b>15m</b> Art.Nr. 264711 Auf Anfrage	<b>20m</b> Art.Nr. 264712 Auf Anfrage
<b>030</b> (Art.Nr. 247928) Auf Anfrage	911116 Auf Anfrage	911117 Auf Anfrage	911126 Auf Anfrage	911135 Auf Anfrage	911144 Auf Anfrage	911153 Auf Anfrage	
<b>040</b> (Art.Nr. 247930) Auf Anfrage	911110 Auf Anfrage	911119 Auf Anfrage	911128 Auf Anfrage	911137 Auf Anfrage	-	911155 Auf Anfrage	

**Den passenden Schlauch für jede Fördermenge:**

<b>Rohrreinigungsschlauch DN06</b>	▶ bis max. 10l/min oder 600l/h, max. 250bar, 150°C
<b>Rohrreinigungsschlauch DN08</b>	▶ bis max. 25l/min oder 1500l/h, max. 315bar, 150°C
<b>Rohrreinigungsschlauch DN10</b>	▶ bis max. 40l/min oder 2400l/h, max. 315bar, 150°C

**Kundeninformation:**

Die max. Lebensdauer der Rohrreinigungsschläuche liegt bei **max. 72 Monaten (6 Jahren)** ab Herstellungsdatum. Die max. Verwendungsdauer in der Anwendung bei **48 Monaten (4 Jahren)** ab Inbetriebnahme.

# Nass- und Trockensauger

## ENT2212



ENT2212 Ø 36mm

Gerätetyp		
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4,5m Saugschlauch</li> <li>• Verlängerungsrohr 2x500mm</li> <li>• Handrohr mit Drehgelenk 355mm</li> <li>• By-Pass Luftmengenregulierung</li> <li>• Saugpinsel rund 75mm</li> <li>• Fugendüse 205mm</li> <li>• Polsterdüse 145mm</li> <li>• Teppich/Hartboden Düse 270mm</li> <li>• Nassbodendüse 300mm</li> </ul>
Leistungsaufnahme	1200W	
Luftmenge	3500l/min	
Unterdruck	247mbar/24,7KPa	
Behältervolumen	22l	
Arbeitsgeräusch	64d(A)	
Schutzklasse	IpX4	
Anschlussleistung	8m mit Schuko-Stecker	
Elektr. Absicherung	10A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung		9kg/11kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		40x38x50cm/40x40x64cm

Schlagfestes Kunststoffgehäuse aus PE mit Anti-Statik Beschichtung, kippsicher durch niedrigen Schwerpunkt und Vierradrollenfahrwerk, ergonomischer Tragegriff, abnehmbarer Saugerkopf, geräuschgedämmte Saugturbine mit By-Pass Kühlung, eingebauter Schwimmerschalter für sicheres Wassersaugen, groß dimensionierter Polyester-Filter - waschbar, Sauganschluss mit Schnellkupplungs- und Sicherheitsarretierung, Ein-Aus Schalter mit Motorüberlastschutz, Kabelaufwicklungsvorrichtung, 8,0m Anschlusskabel.

Art.Nr.	205
UVP zzgl. MwSt.	383,00€

## ENT2712



ENT2712 Ø36mm



ENT2712 WZ Ø36mm

Gerätetyp			
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4,5m Saugschlauch</li> <li>• Verlängerungsrohr 2x500mm</li> <li>• Handrohr mit Drehgelenk 355mm</li> <li>• By-Pass Luftmengenregulierung</li> <li>• Saugpinsel rund 75mm</li> <li>• Fugendüse 205mm</li> <li>• Polsterdüse 145mm</li> <li>• Teppich/Hartboden Düse 270mm</li> <li>• Nassbodendüse 300mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4,5m Saugschlauch</li> <li>• Verlängerungsrohr 2x500mm</li> <li>• Handrohr mit Drehgelenk 355mm</li> <li>• By-Pass Luftmengenregulierung</li> <li>• Saugpinsel rund 75mm</li> <li>• Fugendüse 205mm</li> <li>• Polsterdüse 145mm</li> <li>• Teppich/Hartboden Düse 270mm</li> <li>• Wassersaugdüse 300mm</li> <li>• Gerätesteckdose 230V - max. 2000W</li> </ul>
Leistungsaufnahme	1200W		
Luftmenge	3500l/min		
Unterdruck	247mbar/24,7KPa		
Behältervolumen	27l		
Arbeitsgeräusch	64d(A)		
Schutzklasse	IpX4		
Anschlussleistung	8m mit Schuko-Stecker		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		9kg/11kg	11kg/13kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		39x38x56cm/40x40x73cm	39x38x56cm/40x40x73cm

Schlagfestes Kunststoffgehäuse aus PE mit Anti-Statik-Beschichtung, kippsicher durch niedrigen Schwerpunkt und Vierradrollenfahrwerk, ergonomischer Tragegriff, abnehmbarer Saugerkopf, geräuschgedämmte Saugturbine mit By-Pass Kühlung, eingebauter Schwimmerschalter für sicheres Wassersaugen, groß dimensionierter Polyester-Filter - waschbar, Sauganschluss mit Schnellkupplungs- und Sicherheitsarretierung, Ein-Aus Schalter mit Motorüberlastschutz, Kabelaufwicklungsvorrichtung, 8,0m Anschlusskabel, Ausführung WZ: Zusätzliche Gerätesteckdose mit Anlauf- und Abschaltautomatik zum Anschluss von absaugtauglichen Elektrowerkzeugen.

Art.Nr.	206	206WZ
UVP zzgl. MwSt.	416,00€	424,00€





# Nass- und Trockensauger

## ENT3512



ENT3512 Ø 38mm

Gerätetyp		
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4,5m Saugschlauch</li> <li>• Verlängerungsrohr 2x500mm</li> <li>• Handrohr 355mm</li> <li>• By-Pass Luftmengenregulierung</li> <li>• Saugpinsel rund 80mm</li> <li>• Fugendüse 245mm</li> <li>• Hartbodendüse mit Bürsten 400mm</li> <li>• Nassbodendüse 400mm</li> <li>• Übergangsstück 38/36mm Zubehör</li> </ul>
Leistungsaufnahme	1200W	
Luftmenge	3500l/min	
Unterdruck	247mbar/24,7KPa	
Behältervolumen	35l	
Arbeitsgeräusch	64d(A)	
Schutzklasse	IpX4	
Anschlussleistung	8m mit Schuko-Stecker	
Elektr. Absicherung	10A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung		
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		39x36x64cm/40x40x78cm

Schlagfestes Kunststoffgehäuse aus PE mit Anti-Statik Beschichtung, kippsicher durch niedrigen Schwerpunkt und Vierradrollenfahrwerk, ergonomischer Tragegriff, abnehmbarer Saugerkopf, geräuschgedämmte Saugturbine mit By-Pass Kühlung, eingebauter Schwimmerschalter für sicheres Wassersaugen, groß dimensionierter Polyester-Filter - waschbar, Sauganschluss mit Schnellkupplungs- und Sicherheitsarretierung, Ein-Aus Schalter mit Motorüberlastschutz, Kabelaufwicklungsvorrichtung, 8,0m Anschlusskabel.

Art.Nr.	207
UVP zzgl. MwSt.	484,00€

## ENT7224-S



ENT7224-S Ø38mm



ENT7224-S WZ Ø38mm

Gerätetyp			
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4,5m Saugschlauch</li> <li>• Verlängerungsrohr 2x500mm</li> <li>• Handrohr 355mm</li> <li>• By-Pass Luftmengenregulierung</li> <li>• Saugpinsel rund 80mm</li> <li>• Fugendüse 245mm</li> <li>• Hartbodendüse mit Bürsten 400mm</li> <li>• Nassbodendüse 400mm</li> <li>• Übergangsstück 38/36mm Zubehör</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4,5m Saugschlauch</li> <li>• Verlängerungsrohr 2x500mm</li> <li>• Handrohr 325mm</li> <li>• By-Pass Luftmengenregulierung</li> <li>• Saugpinsel rund 80mm</li> <li>• Fugendüse 245mm</li> <li>• Hartbodendüse mit Bürsten 400mm</li> <li>• Nassbodendüse 400mm</li> <li>• Übergangsstück 38/36mm Zubehör</li> <li>• Gerätesteckdose 230V - max. 1000W</li> </ul>
Leistungsaufnahme	2x1200W		
Luftmenge	7000l/min		
Unterdruck	247mbar/24,7KPa		
Behältervolumen	72l		
Arbeitsgeräusch	69d(A)		
Schutzklasse	IpX4		
Anschlussleistung	8m mit Schuko-Stecker		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung			
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		61x57x102cm/65x59x155cm	61x57x102cm/65x59x155cm

Schlagfestes Kunststoffgehäuse aus PE mit Anti-Statik-Beschichtung, kippsicher durch niedrigen Schwerpunkt und ergonomischen Schubdügel-Fahrgestell, 2 große Räder - geländetauglich mit 2 Lenkrollen, abnehmbarer Saugerkopf, geräuschgedämmte Saugturbine mit By-Pass Kühlung, eingebauter Schwimmerschalter für sicheres Wassersaugen, groß dimensionierter Polyester-Filter - waschbar, Sauganschluss mit Schnellkupplungs- und Sicherheitsarretierung, Ein-Aus Schalter mit Motorüberlastschutz, Kabelaufwicklungsvorrichtung, 8,0m Anschlusskabel, Ausführung WZ: Zusätzliche Gerätesteckdose mit Anlauf- und Abschaltautomatik zum Anschluss von absaugtauglichen Elektrowerkzeugen.

Art.Nr.	208	208WZ
UVP zzgl. MwSt.	914,00€	1.120,00€

# Nass- und Trockensauger

## ENT7233-S



ENT7233-S Ø 38mm

<b>Gerätetyp</b>		
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4,5m Saugschlauch</li> <li>• Verlängerungsrohr 2x500mm</li> <li>• Handrohr 325mm</li> <li>• By-Pass Luftmengenregulierung</li> <li>• Saugpinsel rund 80mm</li> <li>• Fugendüse 245mm</li> <li>• Hartbodendüse mit Bürsten 400mm</li> <li>• Nassbodendüse 400mm</li> <li>• Übergangsstück 38/36mm Zubehör</li> </ul>
Leistungsaufnahme	3x1100W	
Luftmenge	10.500l/min	
Unterdruck	247mbar/24,7KPa	
Behältervolumen	72l	
Arbeitsgeräusch	72d(A)	
Schutzklasse	IpX4	
Anschlussleistung	8m mit Schuko-Stecker	
Elektr. Absicherung	16A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung		
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		60x57x102cm/64x59x106cm

Schlagfestes Kunststoffgehäuse aus PE mit Anti-Statik Beschichtung, kippstabil durch niedrigen Schwerpunkt und ergonomischen Schubbügel-Fahrgestell, 2 große Räder - geländetauglich mit 2 Lenkrollen, abnehmbarer Saugerkopf, geräuschgedämmte Saugturbine mit By-Pass Kühlung, eingebauter Schwimmerschalter für sicheres Wassersaugen, groß dimensionierter Polyester-Filter - waschbar, Sauganschluss mit Schnellkupplungs- und Sicherheitsarretierung, Ein-Aus Schalter mit Motorüberlastschutz, Kabelaufwicklungsvorrichtung, 8,0m Anschlusskabel.

<b>Art.Nr.</b>	209
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	1.058,00€

## ENT9023-S PS

Nasssauger/Pumpsauger



ENT9023-S PS Ø 38mm

<b>Gerätetyp</b>		
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4,5m Saugschlauch</li> <li>• Verlängerungsrohr 2x500mm</li> <li>• Handrohr 325mm</li> <li>• Nassbodendüse 400mm</li> </ul>
Leistungsaufnahme	2x1200W + 450W	
Luftmenge	7000l/min	
Unterdruck	247mbar/24,7KPa	
Behältervolumen	90l	
Wasserpumpe	90l/min @ 7mWS	
Arbeitsgeräusch	70d(A)	
Schutzklasse	IpX4	
Anschlusskabelänge	8m mit Schuko-Stecker	
Elektr. Absicherung	16A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung		31kg/34kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		60x44x91cm/64x52x101cm

Schlagfestes Kunststoffgehäuse aus PE mit Anti-Statik Beschichtung, kippstabil durch niedrigen Schwerpunkt und ergonomischen Schubbügel-Fahrgestell, 2 große Räder - geländetauglich mit 2 Lenkrollen, abnehmbarer Saugerkopf, geräuschgedämmte Saugturbine mit By-Pass Kühlung, eingebauter Schwimmerschalter für sicheres Wassersaugen, groß dimensionierter Polyester-Filter - waschbar, Sauganschluss mit Schnellkupplungs- und Sicherheitsarretierung, Ein-Aus Schalter mit Motorüberlastschutz, Kabelaufwicklungsvorrichtung, 8,0m Anschlusskabel, Edelstahl-Tauchpumpe 1200W mit Sieb, werkzeuglos zu entnehmen, großes Rückschlagventil von außen zugänglich, Abwasseranschluss C-Kupplung.

<b>Art.Nr.</b>	208FW
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	2.146,00€

# Nass- und Trockensauger

## SNT6324-S



Gerätetyp	SNT6324-S Ø 38mm		SNT6324-S CYCLON Ø 38mm
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4,5m Saugschlauch</li> <li>• Verlängerungsrohr 2x500mm</li> <li>• Handrohr 325mm</li> <li>• By-Pass Luftmengenregulierung</li> <li>• Saugpinsel rund 80mm</li> <li>• Fugendüse 245mm</li> <li>• Hartbodendüse mit Bürsten 400mm</li> <li>• Nassbodendüse 400mm</li> <li>• Übergangsstück 38/36mm Zubehör</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4,5m Saugschlauch</li> <li>• Verlängerungsrohr 2x500mm</li> <li>• Handrohr 325mm</li> <li>• By-Pass Luftmengenregulierung</li> <li>• Saugpinsel rund 80mm</li> <li>• Fugendüse 245mm</li> <li>• Hartbodendüse mit Bürsten 400mm</li> <li>• Nassbodendüse 400mm</li> <li>• Übergangsstück 38/36mm Zubehör</li> <li>• Cyclon-System</li> </ul>
Leistungsaufnahme	2x1200W		
Luftmenge	7000l/min		
Unterdruck	247mbar/24,7KPa		
Behältervolumen	63l		
Arbeitsgeräusch	69d(A)		
Schutzklasse	IpX4		
Anschlussleistung	8m mit Schuko-Stecker		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung			
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		62x61x97cm/64x58x106cm	66x56x137cm/70x59x165cm

Rostbeständiger, stabiler Behälter aus INOX mit Anti-Statik-Beschichtung, kippsicher durch niedrigen Schwerpunkt und ergonomischen Schubbügel-Fahrgestell, 2 große Räder - geländetauglich mit 2 Lenkrollen, abnehmbarer Saugerkopf, geräuschgedämmte Saugturbine mit By-Pass Kühlung, eingebauter Schwimmerschalter für sicheres Wassersaugen, groß dimensionierter Polyester-Filter - waschbar, Sauganschluss mit Schnellkupplungs- und Sicherheitsarretierung, Ein-Aus Schalter mit Motorüberlastschutz, Kabelaufwicklungsvorrichtung, 8,0m Anschlusskabel, Ausführung Cyclon: Durch Cyclontechnologie wird 99% von Grob- und Feinschmutz bereits in der Cyclon-Stufe abgesondert - die Standzeit des Patronenfilters wird um ein vielfaches verlängert, eignet sich zum Saugen von Bohr- und Betonstaub.

Art.Nr.	147	147CYC
UVP zzgl. MwSt.	1.034,00€	1.332,00€

## SNT6333-S



Gerätetyp	SNT6333-S Ø 38mm		SNT6333-S CYCLON Ø 38mm
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4,5m Saugschlauch</li> <li>• Verlängerungsrohr 2x500mm</li> <li>• Handrohr 325mm</li> <li>• By-Pass Luftmengenregulierung</li> <li>• Saugpinsel rund 80mm</li> <li>• Fugendüse 245mm</li> <li>• Hartbodendüse mit Bürsten 400mm</li> <li>• Nassbodendüse 400mm</li> <li>• Übergangsstück 38/36mm Zubehör</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4,5m Saugschlauch</li> <li>• Verlängerungsrohr 2x500mm</li> <li>• Handrohr 325mm</li> <li>• By-Pass Luftmengenregulierung</li> <li>• Saugpinsel rund 80mm</li> <li>• Fugendüse 245mm</li> <li>• Hartbodendüse mit Bürsten 400mm</li> <li>• Nassbodendüse 400mm</li> <li>• Übergangsstück 38/36mm Zubehör</li> <li>• Cyclon-System</li> </ul>
Leistungsaufnahme	3x1200W		
Luftmenge	10.500l/min		
Unterdruck	247mbar/24,7KPa		
Behältervolumen	63l		
Arbeitsgeräusch	72d(A)		
Schutzklasse	IpX4		
Anschlussleistung	8m mit Schuko-Stecker		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung			
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		64x61x97cm/64x59x155cm	-

Rostbeständiger, stabiler Behälter aus INOX mit Anti-Statik-Beschichtung, kippsicher durch niedrigen Schwerpunkt und ergonomischen Schubbügel-Fahrgestell, 2 große Räder - geländetauglich mit 2 Lenkrollen, abnehmbarer Saugerkopf, geräuschgedämmte Saugturbine mit By-Pass Kühlung, eingebauter Schwimmerschalter für sicheres Wassersaugen, groß dimensionierter Polyester-Filter - waschbar, Sauganschluss mit Schnellkupplungs- und Sicherheitsarretierung, Ein-Aus Schalter mit Motorüberlastschutz, Kabelaufwicklungsvorrichtung, 8,0m Anschlusskabel, Ausführung Cyclon: Durch Cyclontechnologie wird 99% von Grob- und Feinschmutz bereits in der Cyclon-Stufe abgesondert - die Standzeit des Patronenfilters wird um ein vielfaches verlängert, eignet sich zum Saugen von Bohr- und Betonstaub.

Art.Nr.	148	148CYC
UVP zzgl. MwSt.	1.265,00€	1.535,00€

# Nass- und Trockensauger

## By-Pass Luftmengenregulierung



### By-Pass Luftmengenregulierung, Ø 36mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT2212 und ENT2712.

<b>Art.Nr.</b>	279402
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Verlängerungsrohr



### Verlängerungsrohr 500mm, Ø 36mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT2212 und ENT2712.

<b>Art.Nr.</b>	283801
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Teppich/Hartboden Düse



### Teppich/Hartbodendüse 270mm, Ø 36mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT2212 und ENT2712.

<b>Art.Nr.</b>	236300
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Fugendüse



### Fugendüse 245mm, Ø 36mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT2212 und ENT2712.

<b>Art.Nr.</b>	2657
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Nassbodendüse



### Nassbodendüse 300mm, Ø 36mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT2212 und ENT2712.

<b>Art.Nr.</b>	2793
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Polsterdüse



### Polsterdüse 145mm, Ø 36mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT2212 und ENT2712.

<b>Art.Nr.</b>	2826
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Saugpinsel



### Saugpinsel rund 75mm, Ø 36mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT2212 und ENT2712.

<b>Art.Nr.</b>	2798
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Saugschlauch



### Saugschlauch 4,5m, Ø 36mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT2212 und ENT2712.

<b>Art.Nr.</b>	26551
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage



 **EHRL**  
www.ehrl.com  
The better way to do it



# Nass- und Trockensauger

## By-Pass Luftmengenregulierung



### By-Pass Luftmengenregulierung, Ø 38mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT3512, ENT7224-S, ENT7233-S, ENT9023-S PS, SNT6324-S und SNT6333-S.

<b>Art.Nr.</b>	279401
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Verlängerungsrohr



### Verlängerungsrohr 500mm, Ø 38mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT3512, ENT7224-S, ENT7233-S, ENT9023-S PS, SNT6324-S und SNT6333-S.

<b>Art.Nr.</b>	2658
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Hartbodendüse



### Hartbodendüse mit Bürste 400mm, Ø 38mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT3512, ENT7224-S, ENT7233-S, ENT9023-S PS, SNT6324-S und SNT6333-S.

<b>Art.Nr.</b>	06386
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Fugendüse



### Fugendüse 245mm, Ø 38mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT3512, ENT7224-S, ENT7233-S, ENT9023-S PS, SNT6324-S und SNT6333-S.

<b>Art.Nr.</b>	2363
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Nassbodendüse



### Nassbodendüse 400mm, Ø 38mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT3512, ENT7224-S, ENT7233-S, ENT9023-S PS, SNT6324-S und SNT6333-S.

<b>Art.Nr.</b>	2592
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Saugpinsel



### Saugpinsel rund 80mm, Ø 38mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT3512, ENT7224-S, ENT7233-S, ENT9023-S PS, SNT6324-S und SNT6333-S.

<b>Art.Nr.</b>	2797
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Saugschlauch



### Saugschlauch 4,5m, Ø 38mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT3512, ENT7224-S, ENT7233-S, ENT9023-S PS, SNT6324-S und SNT6333-S.

<b>Art.Nr.</b>	26561
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Übergangsstück



### Übergangsstück 36/38mm

Geeignet für die Geräte-Serien ENT3512, ENT7224-S, ENT7233-S, ENT9023-S PS, SNT6324-S und SNT6333-S.

<b>Art.Nr.</b>	2783
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

# Nass- und Trockensauger

## Filter Papier



## Filter Papier



### Filter Papier á 10 St.

Geeignet für die Geräte-Serie ENT2212.

<b>Art.Nr.</b>	221214
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

### Filter Papier á 10 St.

Geeignet für die Geräte-Serie ENT2712.

<b>Art.Nr.</b>	3476
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Filter Papier



## Filter Papier



### Filter Papier á 10 St.

Geeignet für die Geräte-Serie ENT3512.

<b>Art.Nr.</b>	347601
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

### Filter Papier á 10 St.

Geeignet für die Geräte-Serien SNT6324-S, SNT6333-S, ENT7224-S und ENT7233-S.

<b>Art.Nr.</b>	3865
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Filter Poly Ø 300x190mm



## Filter Poly Ø 300x230mm



### Filter Poly mit Korb und Ring

Geeignet für die Geräte-Serie ENT2212.

<b>Art.Nr.</b>	371201
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

### Filter Poly mit Korb und Ring

Geeignet für die Geräte-Serien ENT2712 und ENT3512.

<b>Art.Nr.</b>	371301
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Filter Poly Ø 410x330mm



## Filter Poly Ø 440x340mm



### Filter Poly mit Korb und Ring

Geeignet für die Geräte-Serien ENT7224-S und ENT7233-S.

<b>Art.Nr.</b>	03240
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

### Filter Poly mit Korb und Ring

Geeignet für die Geräte-Serien SNT6324-S und SNT6333-S.

<b>Art.Nr.</b>	3719
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

# Nass- und Trockensauger

## Filterkartusche Papier

175x145x163mm



## Filterkartusche Poly

175x145x163mm



### Filterkartusche komplett

Geeignet für die Geräte-Serien ENT3512, ENT7224-S, ENT7233-S, ENT9023-S PS, SNT6324-S und SNT6333.

<b>Art.Nr.</b>	002852
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

### Filterkartusche komplett

Geeignet für die Geräte-Serien ENT3512, ENT7224-S, ENT7233-S, ENT9023-S PS, SNT6324-S und SNT6333.

<b>Art.Nr.</b>	606100
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Filterkartusche Metall- Groschmutz Netzfilter

175x145x163mm



## Filterkartusche Verschlussdeckel



### Filterkartusche komplett

Geeignet für die Geräte-Serien ENT3512, ENT7224-S, ENT7233-S, ENT9023-S, SNT6324-S und SNT6333.

<b>Art.Nr.</b>	289300
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

### Verschlusschraube für Filterkartusche

Geeignet für die Geräte-Serien SNT6324-S, SNT6333-S, ENT7224-S und ENT7233-S.

<b>Art.Nr.</b>	02855
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

## Filter für Nassgebrauch

Ø 250mm



### Filter für Nassgebrauch

Geeignet für die Geräte-Serie ENT3512.

<b>Art.Nr.</b>	642300
<b>UVP zzgl. MwSt.</b>	Auf Anfrage

# Allgemeine Bedingungen

## Sehr geehrter Kunde,

die Angaben in dieser Preisliste wurden sorgfältig erstellt und geprüft. Dennoch bleiben Irrtümer und Druckfehler vorbehalten, vor allem aber technische Änderungen durch Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte.

Der auszugsweise Nachdruck oder die Vervielfältigung der Preisliste ist nur mit ausdrücklicher, schriftlicher Genehmigung durch die EHRLE GmbH gestattet. Für die fachgerechte und sichere Bedienung unserer Geräte sind unsere Bedienungsanleitungen maßgebend. Wiederverkäufer sind verpflichtet, diese Anweisungen weiterzuleiten.

## Mindestbestellwert

Bitte beachten Sie, dass wir Kleinaufträge unterhalb eines Mindestbestellwertes von 100,00€ nur gegen einen Mindermengenzuschlag ausführen können.

## Bestellvorgang

Senden Sie uns Ihre Bestellung per E-Mail oder bestellen Sie ganz einfach über unseren Webshop. Wir bitten um Ihr Verständnis, dass wir die Bestellung erst nach Ihrer Freigabe der Auftragsbestätigung bearbeiten und versenden können, um Fehllieferungen zu vermeiden und den Liefervorgang so einfach und schnell wie möglich abzuwickeln. Ausgenommen von der Auftragsbestätigung sind Bestellungen im Webshop.

## AGBs und Hinweise

Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie unter: <https://www.ehrle.de/footerlinks/allgemein/agb/>

Die in der Preisliste enthaltenen Produkte entsprechen dem Stand der Technik. Produktabbildungen können vom gelieferten Produkt abweichen. Irrtümer und technische Änderungen behalten wir uns vor.

## Lieferbedingungen

Es gelten folgende Preisstellungen Inlands:

Alle ausgeführten Preise verstehen sich zzgl. der jeweils gesetzlichen Umsatzsteuer und Transportversicherung.

## Rücklieferung im Reklamationsfall

Rücklieferungen im Reklamationsfall werden nur mit einem ausgefüllten RMA-Formular akzeptiert und bearbeitet. Bei Rücklieferung ohne RMA-Formular und ohne schriftlicher Zustimmung ist die Ware nicht zuordnungsbar und die Annahme wird verweigert. Das RMA-Formular und weitere Informationen darüber finden Sie unter: [www.ehrle.com](http://www.ehrle.com)

## Zahlungsbedingungen

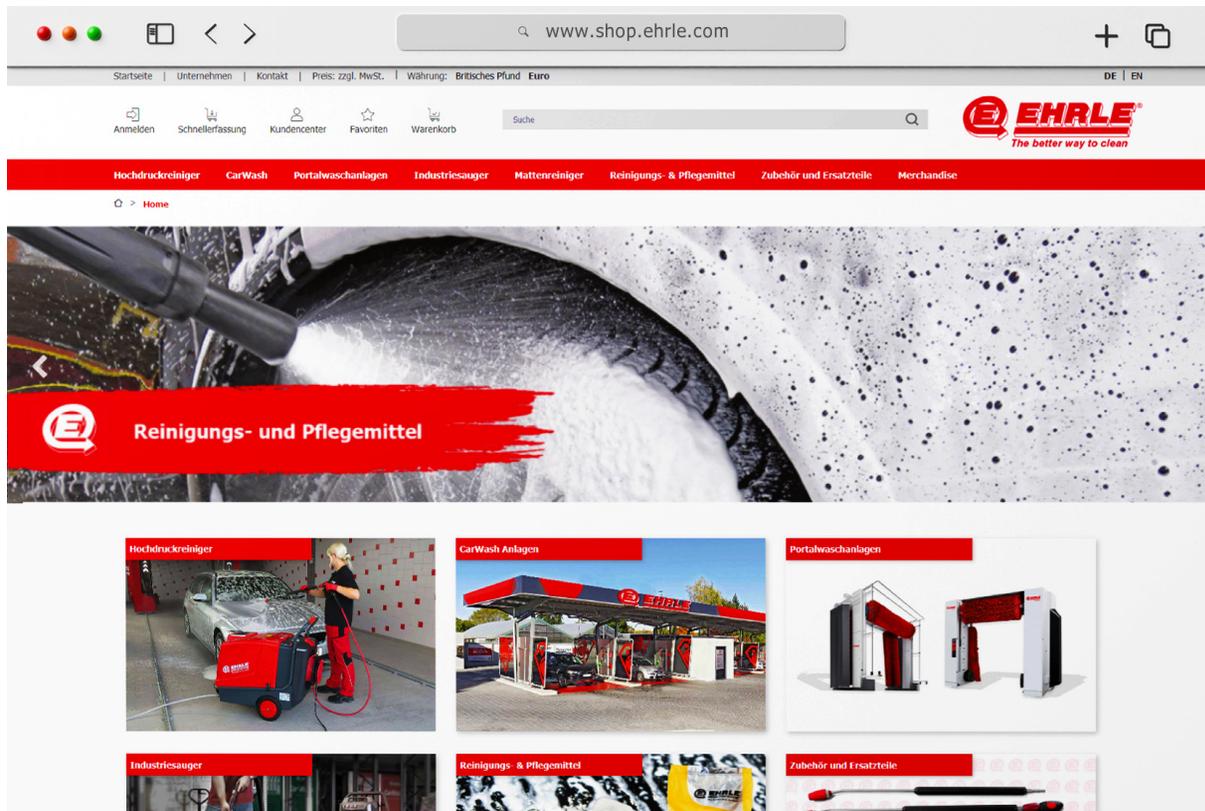
Innerhalb 14 Tagen netto.

## Gültigkeit der Preisliste

Die Preisliste ist gültig für Bestellungen ab 01.08.2023 und bis zum Erscheinen einer neuen Preisliste. Alle bisherigen Preislisten verlieren damit ihre Gültigkeit.

# Unser Webshop

Auf unserem Webshop gelangen Sie über unsere Website **www.ehrle.com** oder direkt über **shop.ehrle.com**. Sie können sich registrieren oder als Gast ganz einfach und bequem unsere Produkte bestellen.



## Das Produkt, das Sie suchen haben Sie nicht gefunden? Probleme mit Ihrem aktuellen Gerät? Kein Problem!

Unsere Verkaufsmitarbeiter und Servicekräfte stehen Ihnen gerne mit Hilfe und weiteren Informationen zur Verfügung. Schreiben Sie uns einfach eine E-Mail oder rufen Sie an. Unsere Mitarbeiter stehen Ihnen beratend zur Seite und vermitteln Ihnen das gewünschte Produkt oder lösen Ihr technisches Problem.

Tel.: +49 7303 1600-0  
Fax: +49 7303 / 1600-600

info@ehrle.com

www.ehrle.com

### Öffnungszeiten:

#### Vertrieb:

Montag bis Donnerstag: 8.00 Uhr - 16.00 Uhr  
Freitag: 8.00 Uhr - 13.30 Uhr

#### Technischer Service:

Montag bis Donnerstag: 8.00 Uhr - 15.45 Uhr  
Freitag: 8.00 Uhr - 12.00 Uhr



**Autorisierter Fachhändler:**

**EHRLE GmbH**

Industriestraße 3  
D-89165 Dietenheim

Telefon +49 (0) 7303-1600-0  
Fax +49 (0) 7303-1600-600

Email [info@ehrle.com](mailto:info@ehrle.com)  
Internet [www.ehrle.com](http://www.ehrle.com)

