

**HYDREMA**

**Hydrema**

**906F 908F 926F 928F**

**BAGGERLADER**

# Innovative Erdbewegung seit 1959



**Hydrema High-Tech-Baumaschinen werden seit 1959 entwickelt, hergestellt, verkauft und gewartet. Maschinen, die effektiv, innovativ und von hoher Qualität sind. Die Produkte zeichnen sich durch technische Merkmale sowie ihre beachtliche Kraft aus. Daher sind sie sehr geeignet, bei speziellen Aufgaben für den Bau- und Tiefbau Bereich.**

**HYDREMA**

# Wenn nur das Beste gut genug ist.

Hydrema ist bekannt für die Entwicklung von hochwertigen Maschinen mit einer langen Lebensdauer und einem hohen Wiederverkaufswert. Maschinen, die halten, was sie versprechen - selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen.

Die Baggerlader von Hydrema verfügen über Eigenschaften und Funktionen, die sie deutlich von anderen Fabrikaten abheben. Sie sind ganz einfach die effektivsten und flexibelsten Baggerlader auf dem Markt.

Konstruiert für harte Arbeiten - Tag für Tag, das ganze Jahr hindurch -, und für Kunden, die höchste Ansprüche an das Material stellen: führende Bau- und Tiefbauunternehmen, Verleihfirmen und Betriebe aus der Land- und Forstwirtschaft.

Die Entwicklung der F-Serie baut auf der mehr als 60 Jahre langen Erfahrung von Hydrema bei hydraulischen Baumaschinen auf. Hinzu kommen intelligente Innovationen und neue Technologien, immer mit demselben Ziel: Nur das Beste ist gut genug.

Erfahrung, hohe Qualität und Innovationen mit einzigartigen Eigenschaften - aus diesen Elementen haben wir die ultramoderne, kraftvolle und effektive 900F-Serie geschaffen.



**Einzigartige Eigenschaften, Funktionen und Einstellungsmöglichkeiten steigern die Effektivität.**



**Bis zu 280° Schwenkwinkel**



**Knickgelenksteuerung**



**Starke Z-Kinematik**



**Doppelkommando**



**Lader folgt der Fahrtrichtung**



**Komfort**



**Optimale Spurausrichtung - minimaler Bodendruck**



**Qualität**

**40 Jahre Erfahrung mit knickgelenkten Baggerladern und die Zusammenarbeit mit den besten Maschinenfahrern der Welt sind Ihre Garantie für eine robuste, benutzerfreundliche Maschine.**

# Genießen Sie die Fahrt. Sie ist angenehm, geräuscharm und voller Kraft.

## **Knickgelenksteuerung mit Gewichtsverteilung**

Das Herzstück ist die Knickgelenksteuerung mit pendelndem Knickgelenk und hydraulischen Stabilisatoren, die automatisch das Gewicht auf die Räder übertragen, die Kontakt mit dem Boden haben.

Dies sorgt dafür, dass die Maschine geschmeidig, sicher und unbeschwert auch über äußerst unebenes oder weiches Gelände fährt.

Das Knickgelenk bietet dem Maschinenfahrer große Stabilität und hohe Manövrierfähigkeit.

Zugleich stellt das Knickgelenk sicher, dass die Vorder- und Hinterräder immer in derselben Spur fahren, was den Boden optimal schont

## **Alles liegt in Ihren Händen...**

Der Fahrer kann die Maschine auch mit dem Rücken zum Lenkrad fahren und lenken. Durch Kupplung des Doppelkommandos an die Joysticks der Maschine können alle Funktionen der Maschine bedient werden, ganz gleich ob der Fahrer in Richtung des Laders oder des Baggers sitzt. Dadurch kann kontinuierlich zum Beispiel am Aushub des Bodens gearbeitet werden, ohne den Arbeitsvorgang zu unterbrechen. Das spart Zeit und sichert einen gleichmäßigen Rhythmus bei den Arbeitsabläufen des Fahrers - und somit auch ein besseres Resultat bei der ausgeführten Arbeit.

Die Joysticks können nach den Wünschen des Fahrers eingestellt werden. Soft-Start oder schnelle Reaktion - wählen Sie selbst.



## **906F & 908F - Kompakt All-Rounder**

In der neuesten Generation sind die Modelle 906F und 908F kompakter ausgelegt. Der gesamte Frontbereich der Maschinen wurde umgestaltet, um die Sicht des Fahrers auf die Frontschaufel sowie herunter an der Motorhaube zu verbessern, wenn Geräte angebracht werden. Gleichzeitig sind die Maschinen noch kraftvoller geworden und haben jetzt stolze 122 PS.

## **926F og 928F - Kräftige Arbeitspferde**

Die 926F und 928F sind die Flaggschiffe bei den knickgelenkten Baggerladern. Die starken Maschinen stehen für höchste Werte bei Leistung, Stabilität, Komfort und Produktivität. Sie haben einen kräftigen Motor mit 145 PS, ein intelligentes ZF-Getriebe und einen hydraulischen Durchfluss bis 220 l/min. Also jede Menge Kraft für Lade- und Baggeraufgaben.

ECHTE LADER

# Stark, schnell und effektiv.



LADEKAPAZITÄT  
IN DER SCHAUFEL  
BIS 1,7 M<sup>3</sup>

## Ladekraft, Stabilität und Arbeitsgeschwindigkeit liegen auf dem Niveau eines vollwertigen Radladers.

### Das sieht leicht aus – und ist es auch!

Die 900F-Serie kann bis zu 1,7 m<sup>3</sup> in die Schaufel laden – eine Kapazität von stolzen 250 m<sup>3</sup> in der Stunde.

Die Parallelführung und die spezielle Z-Kinematik der Maschine erleichtert das Füllen der Schaufel. Die Knickgelenksteuerung steigert den Kraftüberschuss der Maschine, da die Vorderräder immer der Richtung der Frontschaufel folgen. Der Fahrer kann zugleich einfach nur durch Drehen des Lenkrads die Frontschaufel präzise positionieren.

Die Kombination mit einem kräftigen Kippzylinder und der Return-To-Dig-Funktion verleiht der Schaufel eine große Reißkraft und Geschwindigkeit.

Mit der Knickgelenksteuerung, der massiven Konstruktion, dem drehmomentstarken Cummins-Motor und dem unübertroffenen Getriebe haben Sie die Erklärung dafür, dass diese Mehrzweckmaschine von Hydrema die Reißkraft, Ladekraft und Arbeitsgeschwindigkeit eines waschechten 10-Tonnen-Radladers besitzt!

### Leicht bediente Joysticks geben dem Fahrer volle Kontrolle

Die Maschine ist serienmäßig mit Laststabilisator, Return-To-Dig und ESD-System ausgestattet. Der Lader wird bequem und einfach mit Joystick bedient, der die Arbeitsschritte einfach und fließend macht.

Durch Einsatz des speziellen Doppelkommandos (ESD-System) von Hydrema kön-

nen Antrieb und Lenkgetriebe der Maschine mit denselben Joysticks manövriert werden, mit denen der Lader auch gelenkt wird, ohne Verwendung des Lenkrads. Auf diese Weise braucht sich der Fahrer nur auf die Joysticks zu konzentrieren. Dies steigert die Arbeitsgeschwindigkeit und zugleich den Komfort. Die Charakteristik der Joysticks und die Lenkgeschwindigkeit können auf Wunsch eingestellt werden.

### Vollgas mit voller Schaufel

Mit Last in der Schaufel sorgen der Laststabilisator und das ESD-System für eine weiche, gleitende Fahrt selbst auf schwierigem Gelände.



ECHTER BAGGER

# Größter Schwenkbereich auf dem Markt.

# 2800

GROSS, GROSSER,  
AM GRÖSSTEN:



## Die 900E-Serie zeichnet sich durch den größten Schwenkbereich auf dem Markt, eine große Baggerkapazität und Flexibilität aus.

### Beeindruckender Schwenkbereich

Der Bagger ist für einen möglichst großen Schwenkbereich entwickelt worden, damit Arbeiten immer schnell ausgeführt werden können.

Er liegt zwischen 200 und 280° und ist der größte auf dem Markt. So können selbst bei beengten Platzverhältnissen alle Aufgaben bewältigt werden.

Die F-Serie ist mit oder ohne spezielle Seitenversetzung des Baggerarms erhältlich.

Beim 906F und 926F kann der Baggerarm hydraulisch um 1,60 m seitenversetzt werden, so dass sich der Schwenkbereich der Maschine auf ganze 280° vergrößert.

Beim 908E und 928E ist der Baggerarm zentriert, was einen Schwenkbereich von 200° ergibt. Hier kann die Beweglichkeit durch die optionale Seitenabwinkelung gesteigert werden, die einen Schwenkbereich von 250° ergibt.

### Löst alle Aufgaben mit großem Kraftüberschuss

Der Bagger führt alle erdenklichen Baggeraufgaben aus, von kleineren Präzisionsgrabungen bis zu großen Rohr- und Leitungsarbeiten. Er ist äußerst kräftig und flexibel.

Die Reißkraft ist eine der größten im Vergleich zu ähnlichen Maschinen mit Kraftüberschuss sowohl bei hoher wie bei niedriger Geschwindigkeit.

Außerdem sind Ausleger und Löffelstiel serienmäßig mit Rohrbruchventilen ausgestattet, die eine höchste Sicherheit bei Hubaufgaben gewährleisten.

### Lange Lebensdauer

Ausleger und Löffelstiel haben eine maximale Steifigkeit und Festigkeit, da der Bagger mit verschlossenen Profilen aus hochfestem Stahl konstruiert ist. Die Kombination mit den speziellen Doppeldichtungen von Hydrema in allen beweglichen Elementen, die ein Eindringen von Schmutz und Unreinheiten in die Lager verhindern, sichert eine lange Lebensdauer und senkt die Betriebskosten für die Maschine.



**Nobody's perfect. Auch wenn Sie für die Aufgabe etwas schräg stehen, können Sie immer noch effektiv arbeiten. Falsch stehen Sie niemals.**

Der Bagger hat eine große Reichweite und kann tief graben und hoch laden, was durch den optionalen Teleskoparm noch erweitert werden kann. Dadurch werden Grabbtiefe und Reichweite um 120 cm verlängert. Die Baggerkapazität kann mit einer Vielzahl an Schaufeln variiert werden.

#### **Flow Sharing**

Flow Sharing sichert einen gleichmäßigen Grabzyklus und spart Kraftstoff.

Selbst bei ganz niedriger Motordrehzahl und einem niedrigen hydraulischen Druck wird ein gleichmäßiger, effektiver Grabzyklus gesichert, wenn das elektronische Flow Sharing die Ölmenge gleichmäßig zwischen den Hauptfunktionen des Baggers verteilt.

In Situationen mit Arbeiten mit niedriger Motordrehzahl kann kurzfristig der Bedarf für mehr Geschwindigkeit entstehen, wenn der Fahrer mehr Öl als beim aktuellen Pumpenfluss benötigt. Dann wird die Motordrehzahl automatisch erhöht, wodurch die Ölmenge entsprechend ansteigt.

Flow Sharing ist eine angenehme und kraftstoffsparende Funktion, die zugleich den Verschleiß bei Motor und Bagger senkt.

#### **Mode Control**

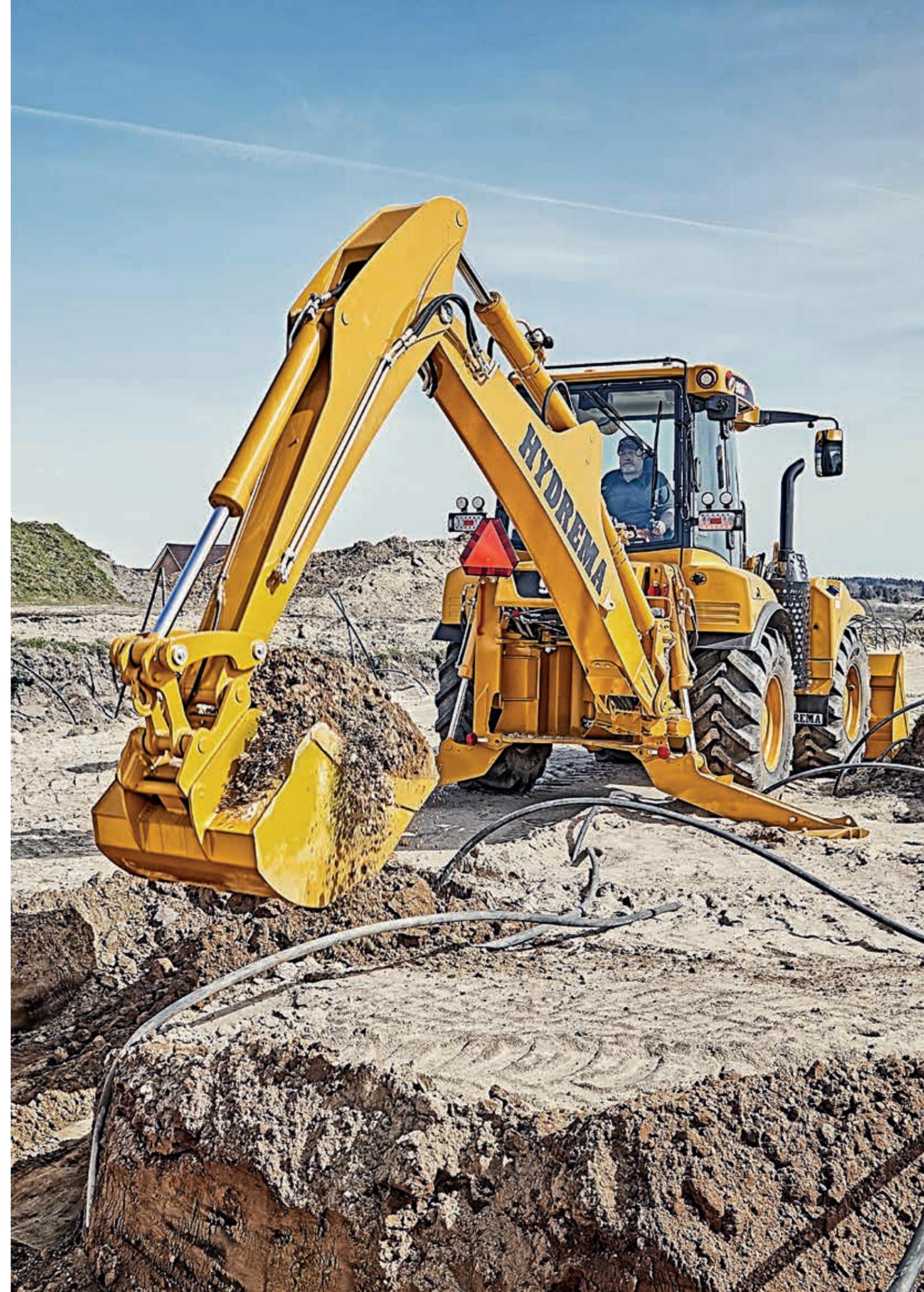
Durch ein flexibles Mode Control kann der Fahrer die Grabgeschwindigkeit der Maschine selbst einstellen und auf den Aufgabentyp abstimmen. Insbesondere bei Hubaufgaben ist es wichtig, die Geschwindigkeit des Baggers begrenzen zu können. Dies erhöht die Sicherheit und Qualität der Arbeit.

#### **Stabil und effektiv**

Wenn Abstützung und Ladeschaufel auf dem Boden sind, gibt die Unterstützung eine hohe Stabilität und Sicherheit selbst bei gefülltem Bagger.

Die Baggerbremse kann die Räder automatisch abbremsen und das Knickgelenk kann auch automatisch verriegelt werden, um die Maschine „starr“ zu machen und dadurch eine optimale Abstützung bei Bagger- und Hubarbeiten zu bieten.

Dann kann die Maschine über die Joysticks gefahren und gelenkt werden auch wenn der Fahrer mit dem Gesicht zum Bagger sitzt. So wird mehr Zeit für effektives Arbeiten gewonnen.



**VIEL MEHR ALS NUR EIN BAGGERLADER:**

# Die effektive Mehrzweckmaschine der Baustelle.

## **Eine echte Mehrzweckmaschine**

Die Maschinen sind auf einem kräftigen Fahrgestell aus hochfestem Stahl gebaut. Dies macht sie äußerst widerstandsfähig bei hohen Belastungen.

Vorne befindet sich ein Lader mit Dozeigenschaften, hinten ein starker und äußerst präziser Bagger.

Diese Kombination macht sie zu flexiblen, vielseitigen, effektiven Maschinen für Arbeiten aller Art auf der Baustelle, beim Straßenbau, bei Rohrbauarbeiten oder anderen Erdbauarbeiten.

Mit dem serienmäßigen hydraulischen Schnellwechsler an Lader und Bagger kann eine Vielzahl an Geräten an der

Maschine angebracht werden. Schlauchbruchventile an Löffelstiel und Ausleger machen Hubarbeiten sicher. Noch flexibler wird die Maschine durch den Anbau eines Engcon Tiltrotators.

Die Gummiräder machen die Maschine äußerst beweglich, so dass sie schnell zu verschiedenen Einsatzorten gelangen kann. Dank der ausgezeichneten Fahreigenschaften ist die Maschine stabil und manövrierfähig, ganz egal wie schwierig das Gelände ist. Und mit der hohen Geschwindigkeit auf Landstraßen kann man schnell den Einsatzort wechseln.

Die Möglichkeiten für einen Baggerlader von Hydrema scheinen unbegrenzt. Auf diese Weise kann ein einzelner Maschinenehrer viele verschiedene Aufgaben erfüllen. Dies bietet eine große Flexibilität und gute Ausnutzung der Maschine.

## **Kleiner kompakter Allrounder oder kräftiges Arbeitspferd – was suchen Sie?**

Der 906F/908F ist äußerst kompakt und die perfekte Mehrzweckmaschine für die Baustelle. Sie bewegt sich schnell und sicher von einem Einsatzort zum nächsten.

Wenn Sie noch mehr Kapazität brauchen, ist die 926F/928F die richtige Wahl für Sie.

**Graben, laden, heben, umziehen, planieren – eine 900F Maschine kann viele unterschiedliche Aufgaben auf der Baustelle erledigen.**





# Großer, bequemer Überblick.

## Optimaler Arbeitsplatz

Die Fahrerkabine der 900F ist so gestaltet, dass sie ein optimales Arbeitsumfeld und die größtmögliche Sicherheit für den Fahrer bietet.

Obwohl sie geräumig ist, ist der Lärmpegel nicht höher als bei einem Mittelklassewagen. Dies trägt zu einem angenehmen Arbeitsumfeld bei, bei dem Komfort und Produktivität über den ganzen Arbeitstag hinweg gesichert wird.

Wenn der Sitz von der Fahr- zur Grabstellung gedreht wird, kippt das Lenkrad automatisch nach oben, und es kehrt automatisch in dieselbe Stellung zurück, wenn der Sitz in die Fahrstellung zurückgedreht wird.

Alle Funktionen sind nach genauen Untersuchungen der täglichen Arbeitssituationen und der optimalen Arbeitshaltung für den Fahrer angeordnet. Eine Klimaanlage mit 10 Luftdüsen ist serienmäßig.

Die Autostop-Funktion hält den Motor automatisch bei Leerlauf an, um den Lärm und den Kraftstoffverbrauch zu reduzieren.

## Federung

Die gut durchdachte Kabine mit Federung sorgt für hohen Komfort und verringert die Ganzkörper-Vibrationen und die Ermüdung des Körpers.

Die Kabine des 906F/908F hat eine Gummiaufhängung zur Senkung des Vibrationsniveaus.

Die Kabine des 926F/928F hat eine Feder-aufhängung. Ein 4-Punkt-System mit vier Federn mit Parallelführung und Querstreben verringert die Bewegungen von Achsen und Fahrgestell sowie den Lärmpegel in der Kabine beträchtlich. Besonders bei schnellem Fahren im Gelände und auf Straßen sind die positiven Effekte der 4-Punkt-Federung deutlich zu spüren.

Die Vibrationen werden so weit wie möglich durch die flüssigkeitsgefüllte Motor-aufhängung gedämpft.

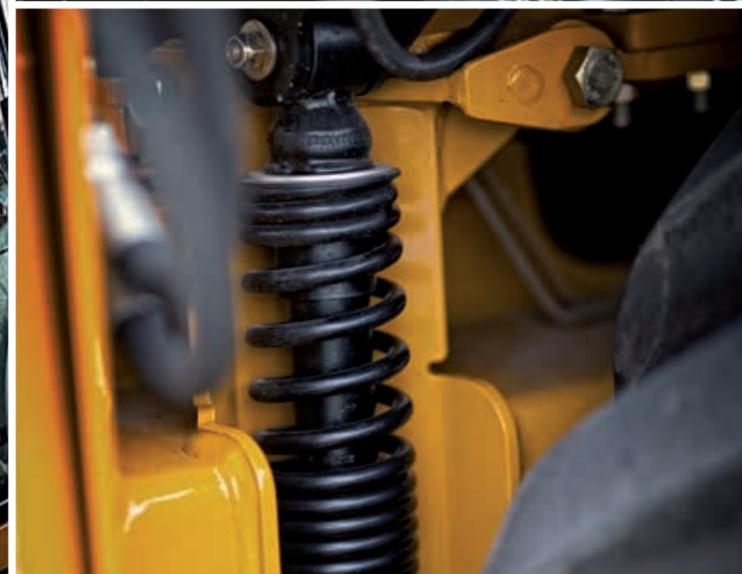
## Benutzerfreundliche Bedienung

Benutzerfreundliche und übersichtliche Bedienfelder mit Tastaturen sind in A- und B-Säule angeordnet.

Die Maschine ist mit einem Instrumenten-display ausgestattet. Über einen 6,4" Flachbildschirm erhält der Fahrer die erforderlichen Informationen und die individuellen Einstellungsmöglichkeiten.

Eine neue elektronische Architektur sorgt dafür, dass der Fahrer die Bedienung der Joysticks und die hydraulischen Funktionen mit den Flow-Einstellungen direkt vom Display aus einstellen kann.

Das Benutzermenü ist anwenderfreundlich. Der Computer verfügt über Datenerfassung, ein Verleihenmenü und Diagnosewerkzeuge. Bei Fehlern erscheint eine klare Textmitteilung auf dem Display.



# Leichter Zugang zu Service und Wartung.

Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit sind ständige Anforderungen bei der Entwicklung der F-Serie gewesen.

Die große gewölbte Motorhaube öffnet sich an der Front und gibt einen ungehinderten Zugang für Wartung und Instandhaltung von Motor und Kühler.

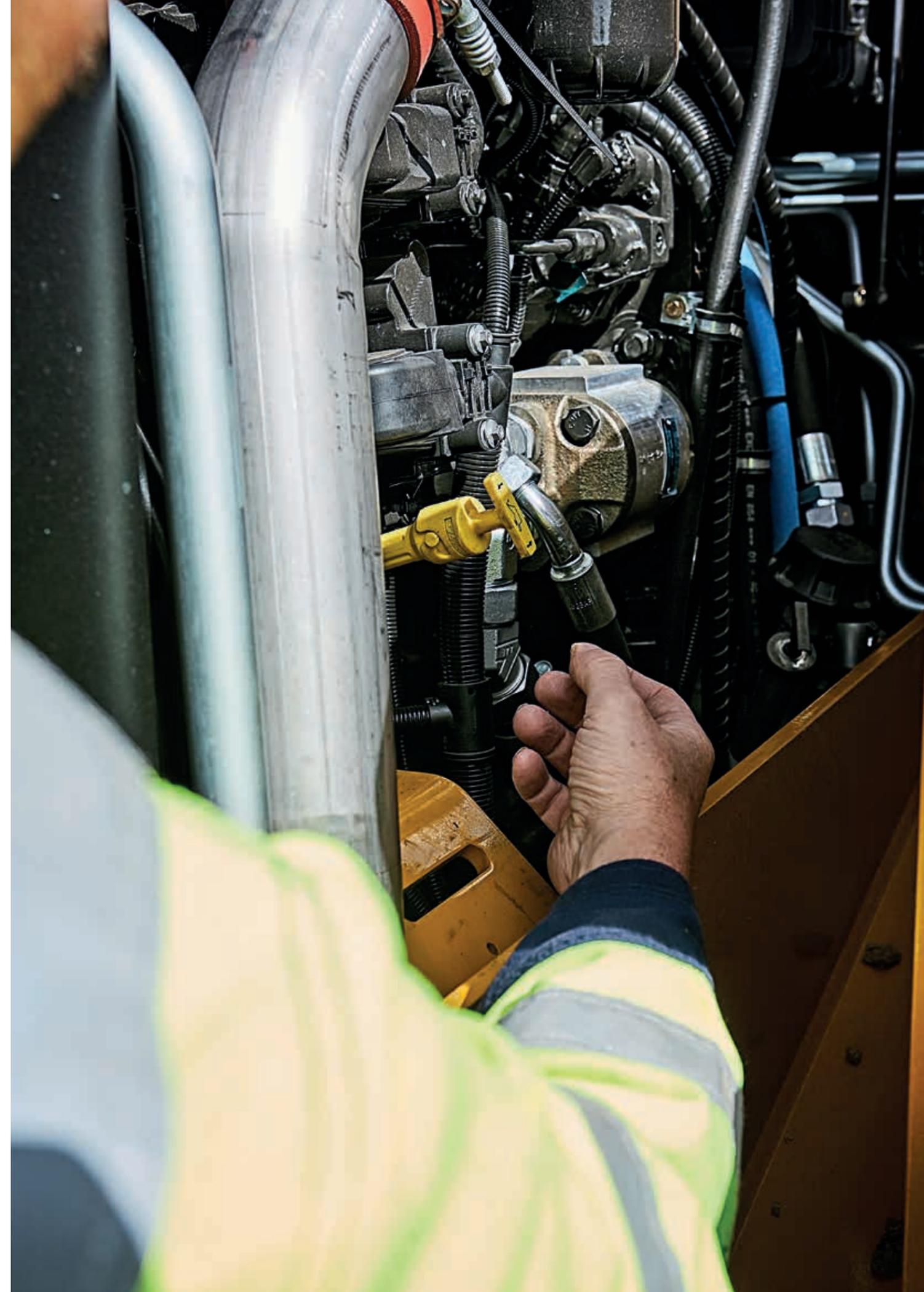
Hydrauliktank und Kraftstofftank sind als Teil des Fahrgestells integriert, was den Zugang für Tanken und Service erleichtert.

In den Frontkotflügeln ist das AdBlue-System bzw. der integrierte Batteriekasten untergebracht.

Durch Öffnen der Motorhaube und Ausbau der Abdeckung im Knickgelenk erhalten Sie einen guten Zugang zu allen Wartungspunkten und Filtern.



**Zentralschmierung (Option)**  
– Selbstversorgung der Maschine durch automatische Zuteilung von Fett nach Bedarf.





## STANDARD- & OPTIONSAUSRÜSTUNG

# Hohes Ausrüstungs- niveau erleichtert den Alltag.

### STANDARD

#### Außen

Reifen: 500/70 x 24" (906F/908F)  
Reifen: 480/80 x 26" (926F/928F)  
4-Punkt-Kabinenfederung (926 F/928F)  
Frikionsdifferentialsperre Vorderachse  
100 % Lamellendifferentialsperre Hinterachse  
Pendelsperre des Knickgelenks  
Baggerbremse  
Laderfederung  
Hydraulik-Option, 18 mm  
Rohrleitung, Lader  
Hydraulischer Hydrema  
Schnellwechsler, Lader  
Hydraulischer Hydrema Schnellwechsler, Bagger  
Elektrische gesteuerter Ventilator  
Rundumleuchte  
Blitz-Warnleuchte vorne und hinten

Automatisches Return-To-Dig für Lader  
Beheizte Seitenspiegel vorne und hinten  
Elektrisch verstellbare Spiegel  
Automatisches Fahrlicht  
8 Megabeam Arbeitsscheinwerfer  
Bauchschutzplatten unter dem Stabilisator  
7-poliger Stecker für Anhänger (24 V)  
Intervallwischer - vorne/hinten  
Warndreieck

#### Innen

Klimaanlage  
Nackenkstütze  
Radio - Mute-Funktion im Joystick  
Beheizter Sitz  
Tempomat  
Elektrisch verstellbares Lenkrad  
Integrierter Joystick in der Armlehne des

Fahrersitzes  
Elektro-Servo im Joystick  
Elektrische Sitzkonsole  
Elektrisches Handgas mit Automatik  
Elektrische Feststellbremse  
Sonnenschutz vorne  
Sonnenschutz hinten (926F/928F)  
Kühlbox für Getränke u. a.  
12 V/24 V Anschluss in der Kabine  
Handleuchte  
Kabinen-Nachtbeleuchtung, rot  
Rückspiegel innen  
Wischerbedienung im Joystick  
Tastaturschalter

### OPTIONEN

#### Außen

Reifenoptionen 906F/908F:  
480/80 x 26  
600/55 x 26,5 (Zwillingsreifen)  
540/65R x 28"  
Reifenoptionen 926F/928F:  
650/55R x 30,5 (Zwillingsreifen)  
20,5R-25 - EM  
540/65R x 30,5"  
Hydraulischer BM 4200-  
Schnellwechsler, Lader  
Teleskoparm Bagger  
Hammerrohrleitung  
Doppelte Verrohrung/Bagger ø12 und ø15  
Hydraulischer BM 12-Schnellwechsler/ Bagger  
Hydraulischer BM 14-Schnellwechsler, Bagger  
Knickbare Stützbeine 906F/926F

Gummiplatten Stützbeine  
Kurzer Löffelstiel für Tiltrotator  
Tiltrotator mit oder ohne Greifer  
Tiltrotator im Schnellwechsler mit oder ohne Greifer  
Zusätzlicher LED-Arbeitsscheinwerfer vorne/hinten bis 5 Stck.  
8 Stck. LED-Arbeitsscheinwerfer Kabine  
8 Stck. Xenon Arbeitsscheinwerfer Kabine  
Aut. Zentralschmierung  
Aut. Zentralschmierung Tiltrotator  
LED-Vorderscheinwerfer  
Radhausschalen für 906F/908F mit 24" Rädern  
Kotflügelverlängerung für Zwillingsreifen  
Schmutzfänger

Halter für Handschaufel  
Bauchschutzplatte vorne  
Bio-Öl  
Vorbereitung für Kennzeichen (40 km Zulassung)  
Motorvorwärmer 230 V  
Sonderlackierung

#### Innen

Luftgefederter Sitz mit Längendämpfung  
Front- und Rückfahrkamera mit Bildschirm  
GPS-Navi  
GPS-Daten  
DAB-Radio  
Lenkknäuf

## LEISTUNG & TECHNIK

# Solide Erfahrung kombiniert mit neuer Technologie.

### Fahrgestell

Knickgelenktes Fahrgestell mit kräftiger, robotergeschweißter Konstruktion mit festmontierten Achsen. Knick-Pendel-Gelenk und doppelt hydraulische Stabilisatoren mit Möglichkeit, die Pendelbewegung zu sperren. Pendelwinkel: +/- 11°.

### Hydrauliksystem

**906F/908F:**  
Load-Sensing-System mit variabler Pumpe. 163 l/min und 235 bar.

**926F/928F:**  
Load-Sensing-System mit variabler Pumpe. 220 l/min und 240 bar

ESD mit Doppelkommando, elektronischem Flowsharing, ECO-Mode und Mode Control für alle Modelle.

### Achsen

Stabile festmontierte Achsen mit Nabenreduktion. Automatische Frikationsdifferentialsperre in der Vorderachse, 100 % elektrohydraulische Differentialsperre in der Hinterachse.

### Lenkung

Hydrostatische Steuerung mit Load Sensing und zwei doppelwirkenden Zylindern mit Endbremse. Lenkausschlag: +/- 35°.

### Kraftstoff

Diesel: 155 Liter Kraftstofftank.  
AdBlue: 14 Liter Tank.

### Getriebe

**906F/908F:**  
Vollautomatisches, elektronisch gesteuertes DANA 6/3-Gang-Getriebe. Doppelter „Kickdown“. Drehmomentwandler mit Drehmomentsteigerung. Gänge: 6 vorwärts/3 rückwärts. Konstanter 4-Rad-Antrieb.

**926F/928F:**  
ZF WG115, 6-stufiges vollautomatisches ERGO-POWER Soft-Shift-Getriebe mit elektronischer Steuerung. Elektronisch geregelter Druck bei einzelnen Kupplungen sichert vollkommen weiche Gangwechsel ohne Unterbrechung der Zugkraft. Gänge: 6 vorwärts/3 rückwärts. Konstanter 4-Rad-Antrieb

### Bremsen

Hydraulisches Zweikreis-Servosystem mit Ölbadbremsen an allen Rädern. Elektrohydraulische Fail-Safe-Handbremse für Betätigung der Nassscheibenbremsen in der Vorderachse.

### Motor

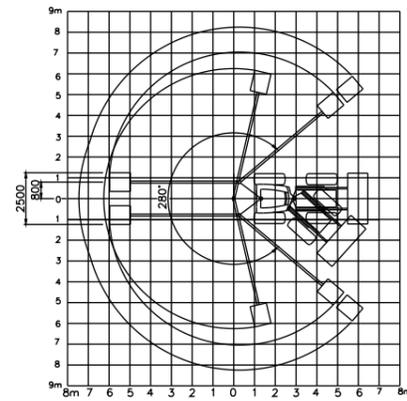
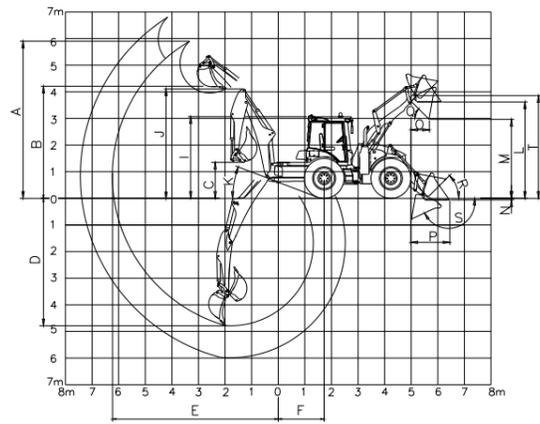
Cummins QSB 4,5 Stufe 4 Motor mit DOC und SCR Katalysator mit AdBlue.

**906F/908F:**  
Max. 90 kW (122 PS).  
Drehmoment 470 Nm bei 1500 U/min.

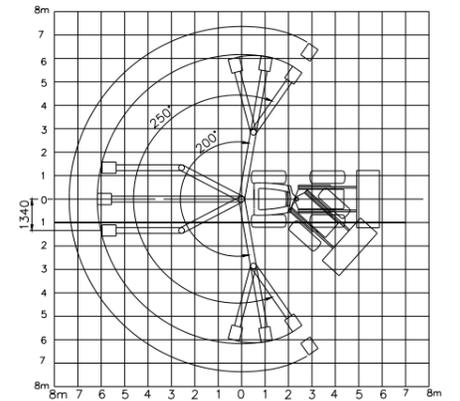
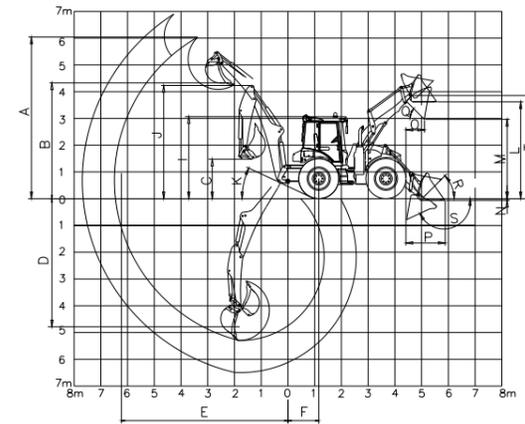
**926F/928F:**  
Max. 108 kW (145 PS).  
Drehmoment 597 Nm bei 1500 U/min



**906F Dimensionen**



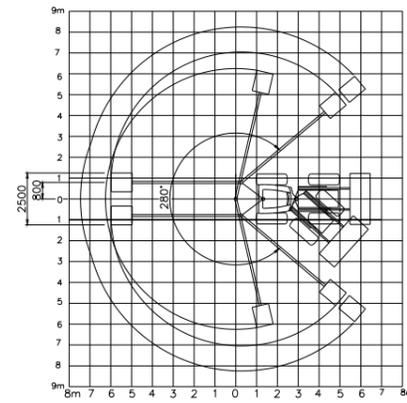
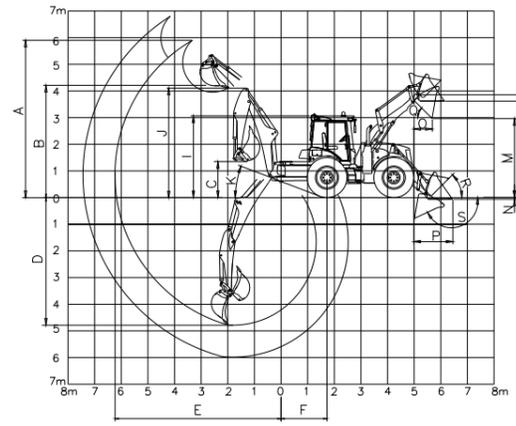
**908F Dimensionen**



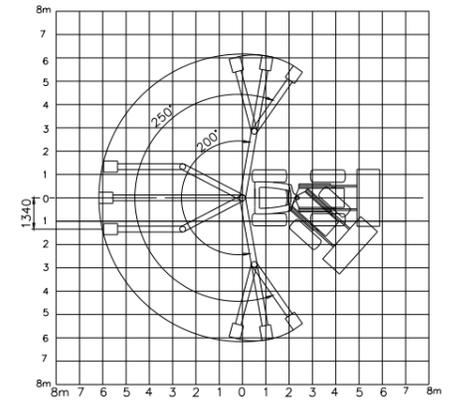
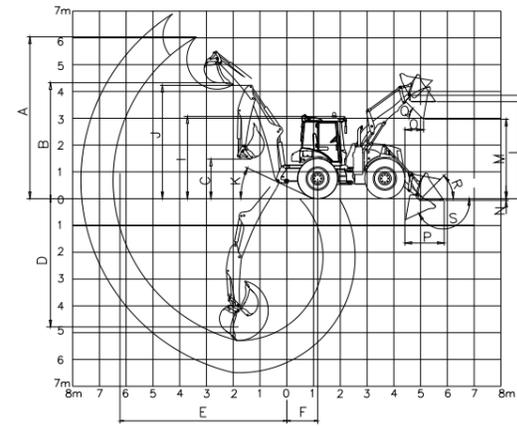
		906F	906F	908F			
			Teleskop	Teleskop	Teleskop	Seitenwinkel	Teleskop/Seitenwinkel
Gesamtgewicht mit Schaufel	kg	9.200	9.400	9.100	9.300	9.200	9.400
Breite über Reifen	mm	2.300/2.290*	2.300/2.290*	2.280/2.310*	2.280/2.310*	2.280/2.310*	2.280/2.310*
Spurbreite	mm	1.800/1.810*	1.800/1.810*	1.780/1.810*	1.780/1.810*	1.780/1.810*	1.780/1.810*
Achsenabstand	mm	2.555	2.555	2.555	2.555	2.555	2.555
Wenderadius - äußeres Schaufelecke	mm	5.600	5.600	5.600	5.600	5.600	5.600
<b>Bagger</b>							
Schaufelgröße - max. (ISO 7451)	m <sup>3</sup>	0,35	0,35	0,43	0,43	0,43	0,43
Schwenkbereich	°	280	280	200	200	200+2x25	200+2x25
<b>A</b> Maximale Angriffshöhe	mm	6.110/6.160*	6.200/7.030*	6.100/6.130*	6.140/6.940*	6.100/6.130*	6.140/6.940*
<b>B</b> Hubhöhe - flacher Schaufelboden	mm	4.260/4.310*	4.340/5.190*	4.260/4.290*	4.330/5.140*	4.260/4.290*	4.360/5.140*
<b>C</b> Schaufelhöhe in Grundstellung	mm	1.290/1.340*	1.270/1.320*	1.300/1.350*	1.300/1.350*	1.300/1.350*	1.300/1.350*
<b>D</b> Grabtiefe max.	mm	4.810	4.760/5.960*	5.440/5.390*	5.450/6.650*	5.440/5.390*	5.450/6.650*
<b>E</b> Reichweite max.	mm	6.130	6.160/7.300*	6.500	6.500/7.640*	6.500	6.500/7.640*
<b>F</b> Abstand Drehzentrum zur Hinterachse	mm	1.640	1.640	1.150	1.150	1.150	1.150
<b>G</b> Schaufel Drehwinkel	°	190	170	190	190	190	190
<b>H</b> Bodenfreiheit	mm	380/430*	380/430*	380/430*	380/430*	380/430*	380/430*
<b>I</b> Durchfahrhöhe	mm	2.970/3.020*	2.970/3.020*	2.960/3.020*	2.960/3.020*	2.960/3.020*	2.960/3.020*
<b>J</b> Normale Transporthöhe	mm	4.080/4.130*	4.080/4.130*	4.090/4.140*	4.090/4.140*	4.090/4.140*	4.090/4.140*
<b>K</b> Böschungswinkel	°	20/21*	20/21*	23/24*	23/24*	23/24*	23/24*
Seitenversetzung	mm	1.500	1.500	-	-	-	-
Reißkraft Grabzyl. - max. Schaufelgröße (ISO 6015)	kN	37,6	37,6	37,6	37,6	37,6	37,6
Losbrechkraft Schaufelzyl. - max. Schaufelgröße (ISO 6015)	kN	57,4	57,4	57,4	57,4	57,4	57,4
Hubkraft - max. Reichweite ohne Geräte	kg	1.450	1.250/950*	1.700	1.500/1.110	1.700	1.500/1.110
Stützbeine - Abstützbreite	mm	3.800	3.800	3.930	3.930	3.930	3.930
Stützbeine - Aufrichtungswinkel	°	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
<b>Lader</b>							
Schaufelgröße - max.	m <sup>3</sup>	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
<b>L</b> Förderhöhe, waagrechte Schaufel	mm	3.445/3.495*	3.445/3.495*	3.480	3.480	3.480	3.480
<b>M</b> Bodenfreiheit, gekippte Schaufel	mm	2.880/2.930*	2.880/2.930*	2.890	2.890	2.890	2.890
<b>N</b> Grabtiefe, waagrechte Schaufel	mm	180/130*	180/130*	140	140	140	140
<b>O</b> Reichweite, gekippte Schaufel	mm	660	660	660	660	660	660
<b>P</b> Reichweite am Boden	mm	1.390	1.390	1.390	1.390	1.390	1.390
<b>Q</b> Auskippwinkel bei max. Höhe	°	44	44	44	44	44	44
<b>R</b> Rückkippwinkel am Boden	°	46	46	46	46	46	46
<b>S</b> Auskippwinkel am Boden	°	100	100	100	100	100	100
<b>T</b> Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	3.670/3.720*	3.670/3.720*	3.710	3.710	3.710	3.710
Max. Hubkraft, ohne Geräte	kg	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500
Losbrechkraft - 1,4 m <sup>3</sup> Schaufel (ISO 8313)	kN	73	73	73	73	73	73
Breite Standardschaufel	mm	2.380	2.380	2.380	2.380	2.380	2.380

Daten angegeben mit: Std. Reifen / 480/80 x 26 Reifen\*

## 926F Dimensionen



## 928F Dimensionen



		926F		926F		928F			
				Teleskop		Teleskop		Seitenwinkel	Teleskop/Seitenwinkel
	Gesamtgewicht mit Schaufel	kg	9.500	9.700	9.400	9.600	9.500	9.700	
	Breite über Reifen	mm	2.290	2.290	2.290	2.290	2.290	2.290	
	Spurbreite	mm	1.810	1.810	1.810	1.810	1.810	1.810	
	Achsenabstand	mm	2.555	2.555	2.555	2.555	2.555	2.555	
	Wenderadius - äußeres Schaufelecke	mm	5.700	5.700	5.700	5.700	5.700	5.700	
<b>Bagger</b>									
	Schaufelgröße - max. (ISO 7451)	m <sup>3</sup>	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	
	Schwenkbereich	°	280	280	200	200	200+2x25	200+2x25	
<b>A</b>	Maximale Angriffshöhe	mm	5.980	6.060/6.860	6.130	6.200/7.000	6.130	6.200/7.000	
<b>B</b>	Hubhöhe - flacher Schaufelboden	mm	4.130	4.210/5.010	4.290	4.360/5.170	4.290	4.360/5.170	
<b>C</b>	Schaufelhöhe in Grundstellung	mm	1.220	1.220	1.350	1.350	1.350	1.350	
<b>D</b>	Grabtiefe max.	mm	4.790	4.740/5.940	5.390	5.400/6.600	5.390	5.400/6.600	
<b>E</b>	Reichweite max.	mm	6.250	6.280/7.420	6.500	6.530/7.670	6.500	6.530/7.670	
<b>F</b>	Abstand Drehzentrum zur Hinterachse	mm	1.720	1.720	1.150	1.150	1.150	1.150	
<b>G</b>	Schaufel Drehwinkel	°	190	170	190	190	190	190	
<b>H</b>	Bodenfreiheit	mm	430	430	430	430	430	430	
<b>I</b>	Durchfahrhöhe	mm	3.080	3.080	3.020	3.020	3.020	3.020	
<b>J</b>	Normale Transporthöhe	mm	4.010	4.010	4.140	4.140	4.140	4.140	
<b>K</b>	Böschungswinkel	°	18	18	24	24	24	24	
	Seitenversetzung	mm	1.600	1.600	-	-	-	-	
	Reißkraft Grabzyl. - max. Schaufelgröße (ISO 6015)	kN	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4	
	Losbrechkraft Schaufelzyl. - max. Schaufelgröße (ISO 6015)	kN	58,7	58,7	58,7	58,7	58,7	58,7	
	Hubkraft - max. Reichweite ohne Geräte	kg	1.500	1.300/1.000	1.750	1.750	1.750	1.750	
	Stützbeine - Abstützbreite	mm	3.800	3.800	3.930	3.930	3.930	3.930	
	Stützbeine - Aufrichtungswinkel	°	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	
<b>Lader</b>									
	Schaufelgröße - max.	m <sup>3</sup>	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	
<b>L</b>	Förderhöhe, waagrechte Schaufel	mm	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	
<b>M</b>	Bodenfreiheit, gekippte Schaufel	mm	2.810	2.810	2.810	2.810	2.810	2.810	
<b>N</b>	Grabtiefe, waagrechte Schaufel	mm	180	180	180	180	180	180	
<b>O</b>	Reichweite, gekippte Schaufel	mm	820	820	820	820	820	820	
<b>P</b>	Reichweite am Boden	mm	1.590	1.590	1.590	1.590	1.590	1.590	
<b>Q</b>	Auskippwinkel bei max. Höhe	°	43	43	43	43	43	43	
<b>R</b>	Rückkippwinkel am Boden	°	45	45	45	45	45	45	
<b>S</b>	Auskippwinkel am Boden	°	100	100	100	100	100	100	
<b>T</b>	Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	3.750	3.750	3.750	3.750	3.750	3.750	
	Max. Hubkraft, ohne Geräte	kg	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	
	Losbrechkraft - 1,4 m <sup>3</sup> Schaufel (ISO 8313)	kN	85	85	85	85	85	85	
	Breite Standardschaufel	mm	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550	

Daten angegeben mit: Std. Reifen / 480/80 x 26 Reifen\*







**HYDREMA**  
**BAUMASCHINEN GmbH**  
Tel. +49 36 43 461 0

**MEHR INFOS**  
[www.hydrema.de](http://www.hydrema.de)  
[www.city-bagger.de](http://www.city-bagger.de)

 **HYDREMA**