## Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Nord



### Wir verbinden mit Leidenschaft

# Schweißzertifikat

SLVNo-EN1090-2.00058.2018.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

**Tamke Technics GmbH** 

Hafenplatz 10 19258 Boizenburg **DEUTSCHLAND** 

**Technische Spezifikation** 

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse

**EXC3** nach EN 1090-2

Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 (teilmechanisch), 138 (teilmechanisch)

Werkstoffgruppe

1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3.1

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

1.2/8.1

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2, 3 und 4

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Dirk Lachmund, EWE

geb. am: 07.12.1969

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Andreas Walter, SFM

geb. am: 01.03.1966

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

11.03.2020

Gültigkeitsdauer

09.07.2021

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Hamburg, 11.03.2020

N.N./SZ

Seelau Leiter der Prüfstelle

Geschäftsführer: Dr. Heike Maschke, Sven Noack



#### Zertifikatsnummer: SLVNo-EN1090-2.00058.2018.002

#### Bemerkungen:

Die Inhalte der Tabelle 14 der DIN EN 1090-2 sind im Falle der Vertretung der verantwortlichen Schweißaufsicht zu beachten.

Hinsichtlich der Gültigkeit der Qualifizierung der Schweißverfahren ist Absatz 7.4.1.4 der DIN EN 1090-2 zu beachten.

## **Allgemeine Bestimmungen**

- 1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
- 2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
- 3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
- 4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
- 5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
  - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
  - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
  - Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
  - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.

6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

#### Verteiler

- 1. Antragsteller
- 2. z.d.A.